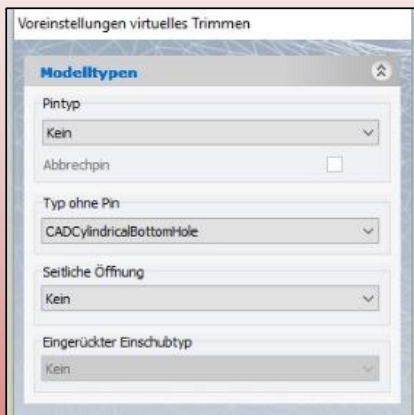


# Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



Bitte verwenden Sie folgende Einstellungen:



## Modelltypen

Pintyp:	Kein
Typ ohne Pin:	CADCylindricalBottomHole
Seitliche Öffnung:	Kein
Eingerückter Einschub:	Kein

# Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



## Stumpfgestaltung

A screenshot of the 'Stümpfe' (Stumps) dialog box in 3Shape software. The dialog has a title bar 'Stümpfe' and a close button. It contains several settings: 'Stumpfform' is set to 'Standard' (dropdown); 'Vertikale Einschubrichtung' is unchecked; 'Ungesägtes Modell extrahieren' is checked; 'Extraktionshöhe' is 0.70 mm; 'Extraktionstiefe' is 0.10 mm; 'Ditch margin thickness' is 0.00 mm; 'Basiswandwinkel' is 2 Grad; 'Basishöhe' is 5.0 mm; 'Breite der Basisstopfläche' is 0.65 mm; 'Basisstopfläche-Winkel' is 0 Grad; 'Pinhöhe' is 2.0 mm; and 'Abutment als Modelteil drucken' is unchecked.

## Stümpfe

Stumpfform	Standard
Vertikale Einschubrichtung:	deaktiviert
Ungesägtes Model extrahieren:	aktiviert
Extraktionshöhe:	0,70 mm
Extraktionstiefe:	0,10 mm
Ditch margin thickness:	0,00 mm
Basiswinkel:	2 Grad
Basishöhe:	5,0 mm
Breite der Basisstopfläche:	0,65 mm
Basisstopfläche-Winkel:	0 Grad
Pinhöhe:	2,0 mm
Abutment als Modelteil:	deaktiviert

# Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



## Stumpfgestaltung

**Stumpfpassung**

Die interface

Abstand Stumpf zu Modell: 0.100 mm

Abstand Pfosten zu Modell: 0.100 mm

Friktionsstegüberlappung: 0.002 mm

Friktionsstegbreite: 0.700 mm

Anpassung für Stumpfwinkel: 0.000 Grad

Anpassung für Stumpfgröße: 0.000 mm

Anzahl der Friktionsstege: 8

Analog interface

Niveausausrichtung: 0.000 mm

Abstand vom Analog zum Modell: 0.000 mm

Friktionsstegüberlappung: 0.010 mm

Friktionsstegbreite: 0.800 mm

Anzahl der Friktionsstege: 8

	SHERAprint model	SHERAprint model plus	SHERAprint model UV
	Stone	Desert	Smoky White
<b>Die Interface</b>			
Abstand Stumpf zu Modell:	0,100 mm	0,100 mm	0,100 mm
Abstand Pfosten zu Modell:	0,100 mm	0,100 mm	0,100 mm
Friktionsstegüberlagerung:	0,002 mm	0,002 mm	0,002 mm
Friktionsbreite:	0,700 mm	0,700 mm	0,700 mm
Anpassung für Stumpfwinkel:	0,000 Grad	0,000 Grad	0,000 Grad
Anpassung für Stumpfgröße:	0,000 mm	0,000 mm	0,000 mm
Anzahl der Friktionsstege:	8	8	8
<b>Analog Interface</b>			
Niveausausrichtung:	0,000 mm	0,000 mm	0,000 mm
Abstand Analog zum Modell:	0,000 mm	0,000 mm	0,000 mm
Friktionsüberlappung:	0,010 mm	0,010 mm	0,010 mm
Friktionsstegbreite:	0,800 mm	0,800 mm	0,800 mm
Anzahl der Friktionsstege:	8	8	8

# Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



## Modellherstellungsprozess

A screenshot of the "Modellherstellungsprozess" (Model Manufacturing Process) dialog box in 3Shape software. The dialog is organized into several sections: "Aushöhlend" (Hollowing) with fields for "Flächenstärke" (1.80 mm), "Variable Stärke verwenden" (checked), and "Größe der unteren Ablauföffnung" (0.00 mm); "Stümpfe aushöhlen" (checked); "Seitliche Ablauföffnungen" (Side Drainage Openings) with a "Typ" dropdown set to "Kein", and fields for "Zentrumhöhe" (3.0 mm) and "Abstand" (10.0 mm); "Fräserradiuskorrektur" (Drill Radius Compensation) with "Fräserradiuskorrektur verwenden" (unchecked) and "Fräserradius" (0.50 mm); and "Mindesthöhe der Modellbasis" (3.00 mm), "Allgemeiner Abstand" (0.10 mm), and "Abstand Konstruktion-Modell" (0.100 mm). Each field has a small up/down arrow icon for adjustment.

Aushöhlend  
Flächenstärke 1,80 mm  
Variable Stärke verwenden: aktivieren  
Größe d. u. Ablauföffnung: 0,00 mm  
Stümpfe aushöhlen: deaktivieren

Seitliche Ablauföffnungen  
Typ: Kein

Fräserradiuskorrektur  
Fräserradiuskorrektur verwenden: deaktivieren

Mindesthöhe der Modellbasis: 3,00 mm  
Allgemeiner Abstand: 0,10 mm  
Abstand Konstruktion-Modell: 0,100 mm