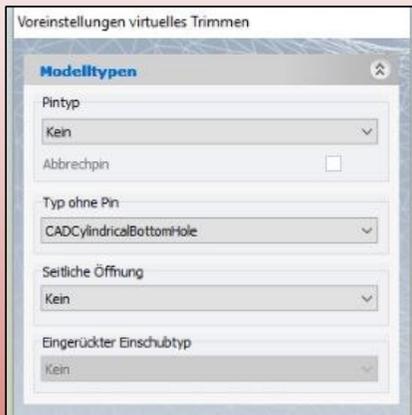


Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



Bitte verwenden Sie folgende Einstellungen:



Modelltypen

Pintyp:	Kein
Typ ohne Pin:	CADCylindricalBottomHole
Seitliche Öffnung:	Kein
Eingedrückter Einschub:	Kein

Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



Stumpfgestaltung

The screenshot shows the 'Stümpfe' (Abutments) settings dialog box in 3Shape software. The settings are as follows:

Parameter	Value	Unit
Stumpfform	Standard	
Vertikale Einschubrichtung	<input type="checkbox"/>	
Ungesägtes Modell extrahieren	<input checked="" type="checkbox"/>	
Extraktionshöhe	0.70	mm
Extraktionstiefe	0.10	mm
Ditch margin thickness	0.00	mm
Basiswandwinkel	2	Grad
Basishöhe	5.0	mm
Breite der Basisstopfläche	0.65	mm
Basisstopfläche-Winkel	0	Grad
Pinhöhe	2.0	mm
Abutment als Modelteil drucken	<input type="checkbox"/>	

Stümpfe

Stumpfform	Standard
Vertikale Einschubrichtung:	deaktiviert
Ungesägtes Model extrahieren:	aktiviert
Extraktionshöhe:	0,70 mm
Extraktionstiefe:	0,10 mm
Ditch margin thickness:	0,00 mm
Basiswinkel:	2 Grad
Basishöhe:	5,0 mm
Breite der Basisstopfläche:	0,65 mm
Basisstopfläche-Winkel:	0 Grad
Pinhöhe:	2,0 mm
Abutment als Modelteil:	deaktiviert

Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



Stumpfgestaltung

Stumpfpassung

Die interface

Abstand Stumpf zu Modell: 0.100 mm

Abstand Pfosten zu Modell: 0.100 mm

Friktionsstegüberlappung: 0.002 mm

Friktionsstegbreite: 0.700 mm

Anpassung für Stumpfwinkel: 0.000 Grad

Anpassung für Stumpfgröße: 0.000 mm

Anzahl der Friktionsstege: 8

Analog interface

Niveausausrichtung: 0.000 mm

Abstand vom Analog zum Modell: 0.000 mm

Friktionsstegüberlappung: 0.010 mm

Friktionsstegbreite: 0.800 mm

Anzahl der Friktionsstege: 8

	SHERAprint model	SHERAprint model plus	SHERAprint model UV
	Stone	Desert	Smoky White
Die Interface			
Abstand Stumpf zu Modell:	0,100 mm	0,100 mm	0,100 mm
Abstand Pfosten zu Modell:	0,100 mm	0,100 mm	0,100 mm
Friktionsstegüberlagerung:	0,002 mm	0,002 mm	0,002 mm
Friktionsbreite:	0,700 mm	0,700 mm	0,700 mm
Anpassung für Stumpfwinkel:	0,000 Grad	0,000 Grad	0,000 Grad
Anpassung für Stumpfgröße:	0,000 mm	0,000 mm	0,000 mm
Anzahl der Friktionsstege:	8	8	8
Analog Interface			
Niveausausrichtung:	0,000 mm	0,000 mm	0,000 mm
Abstand Analog zum Modell:	0,000 mm	0,000 mm	0,000 mm
Friktionsüberlappung:	0,010 mm	0,010 mm	0,010 mm
Friktionsstegbreite:	0,800 mm	0,800 mm	0,800 mm
Anzahl der Friktionsstege:	8	8	8

Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



Modellherstellungsprozess

A screenshot of the "Modellherstellungsprozess" (Model Manufacturing Process) settings dialog box. The dialog is divided into several sections: "Aushöhlend" (Hollowing) with fields for "Flächenstärke" (1.80 mm), "Variable Stärke verwenden" (checked), and "Größe der unteren Ablauföffnung" (0.00 mm); "Stümpfe aushöhlen" (unchecked); "Seitliche Ablauföffnungen" (Side flow openings) with a "Typ" dropdown set to "Kein", and fields for "Zentrumhöhe" (3.0 mm) and "Abstand" (10.0 mm); "Fräserradiuskorrektur" (Drill radius correction) with "Fräserradiuskorrektur verwenden" (unchecked) and "Fräserradius" (0.50 mm); and "Mindesthöhe der Modellbasis" (3.00 mm), "Allgemeiner Abstand" (0.10 mm), and "Abstand Konstruktion-Modell" (0.100 mm).

Aushöhlend
Flächenstärke: 1,80 mm
Variable Stärke verwenden: aktivieren
Größe d. u. Ablauföffnung: 0,00 mm
Stümpfe aushöhlen: deaktivieren

Seitliche Ablauföffnungen
Typ: Kein

Fräserradiuskorrektur
Fräserradiuskorrektur verwenden: deaktivieren

Mindesthöhe der Modellbasis: 3,00 mm
Allgemeiner Abstand: 0,10 mm
Abstand Konstruktion-Modell: 0,100 mm