

Dental Katalog



SHERA. *The model.*



Liebe Kundinnen und Kunden,

bei SHERA dreht sich alles um das Zahntechnikerhandwerk. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben weltweit Produkte für die klassische sowie die digital gestützte Dentaltechnik, gebündelt in einem gemeinsamen Katalog. Neu dazugekommen sind unter anderem SHERAXTRA, der härteste Gips unserer Firmengeschichte, das 3D-Druck-Modellmaterial SHERAprint-model plaster mit gipsähnlicher Haptik und matter Oberfläche und unsere Dienstleistung SHERAfusion für den 3D-Metalldruck von Klammer-Modellgüssen. Bei jedem Produkt achten wir darauf, dass es zum SHERA-Workflow passt und sich sinnvoll einfügt. So bringen wir klassische und digitale Dentaltechnik unter ein Dach, für mehr Prozesssicherheit bei jeder Arbeit.

Mit den Neuheiten, den Bestsellern und Ihren Lieblingsprodukten von SHERA läuft es rund in Ihrem Labor. Vertrauen Sie auf zuverlässige Qualität und auf die Menschen bei SHERA, die mit Rat und Tat, offenem Ohr und viel Liebe zum Handwerk für Sie da sind.



Ihr Jens Grill
Geschäftsführer



SHERA – Ihr Partner für Meisterwerke im Labor

Zahntechnik ist für uns das schönste Handwerk der Welt. Mit Kreativität und Präzision entstehen Arbeiten, die Menschen ihr Lächeln zurückgeben. Einen großen Teil unserer Materialien und Lösungen entwickeln und fertigen wir deshalb selbst, in unserem Werk in Lemförde, mit höchstem Anspruch an Qualität und Innovation.

Ob moderne 3D-Druckverfahren mit SHERAprint, intuitive Modellgestaltung mit SHERAeasy-model oder bewährte Klassiker wie Dentalgipse und Einbettmassen: Bei uns finden Zahn-technikerinnen und Zahntechniker alles für perfekte Ergebnisse. Mit SHERA haben Sie einen Partner an Ihrer Seite, der Ihre Leidenschaft teilt und Sie im Laboralltag unterstützt. Präzision und Qualität aus eigener Hand

- **Eigenproduktion:** Entwicklung, Fertigung und Prüfung vieler Produkte unter einem Dach
- **Mehrstufige Qualitätskontrolle** und zahntechnische Tests jeder Charge
- **Persönlicher Service** durch erfahrene Fachleute, kompetent und individuell
- **Startklar dank geprüfter Druckparameter:** validierte Fremdparameter für gängige 3D-Drucker, abrufbar unter shera.de/pages/parameters-third-party-printers

Noch mehr gute Punkte

Ansprechpartner vor Ort Bundesweite SHERA-Vertriebsrepräsentanten beraten Sie zahntechnisch fundiert und persönlich vor Ort.

Download auf www.shera.de Mischtabellen, Tipps und Tricks direkt bei den passenden Produkten und im Download-Bereich.

Kundenberatung Unser SHERAClassic- und SHERAdigital-Team berät Sie kompetent zu Werkstoffen, Verfahren und kniffligen Fragen.

5% Skonto bei Bankeinzug Rechnungsbeträge einmal monatlich per Bankeinzug begleichen und 5% Skonto sichern (ausgenommen elektrische Geräte).

2% Rabatt im SHERA Onlineshop Einfach online bestellen unter shera.de und immer 2% Rabatt sowie praktische Einkaufshilfen wie Bestellhistorie und gespeicherte Warenkörbe nutzen.



SHERAClassic

Vorbereitung

Gusstechnik

Ausarbeitung

Kunststoffe

Verschiedenes

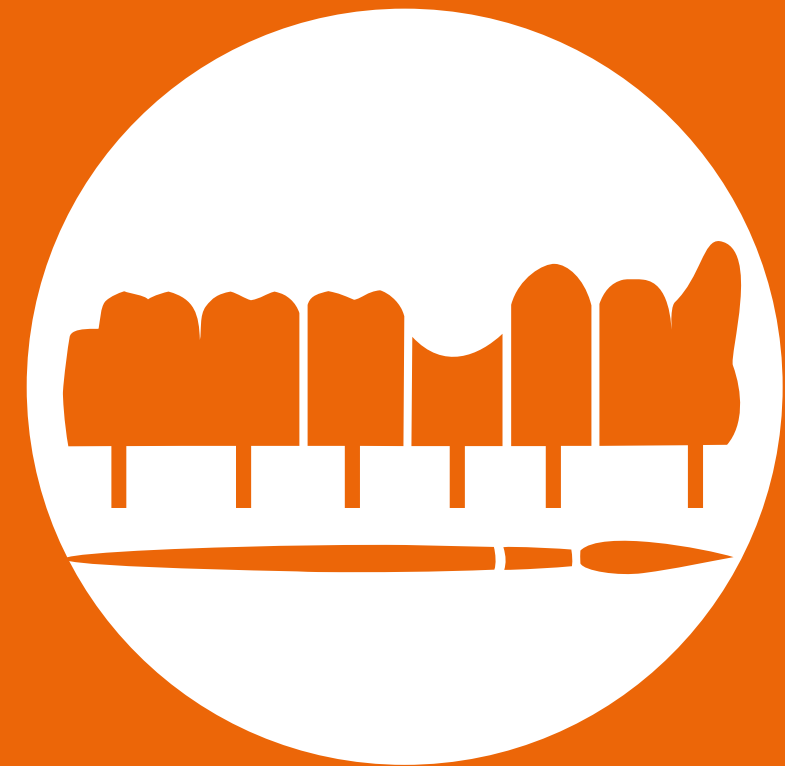


SHERAdigital

Drucken

Fräswerkzeuge

SHERAmerch



Vorbereitung

Gipse

Abdruck-
behand-
lung

Isolier-
mittel

Klebstoff
& Co.

Pins

Silikone



Gipse

Als ein Marktführer für Dentalgipse legen wir großen Wert auf die Qualität bei der Entwicklung und Produktion. Alle SHERA-Gipse eignen sich zum Ausgießen von Silikon-, Alginat-, Polyether- sowie Hydrokolloidabdrücken und haben exzellente technische Eigenschaften:

- sehr feinkörnig
- besonders fließfähig
- hohe Thixotropie
- genaue Reproduktion von Details
- glatte, dichte Oberflächen
- stabile Kanten auch an den Präparationsgrenzen
- leichtes Bearbeiten: sägen, schleifen, fräsen ohne zu splintern
- gleichbleibende technische Daten

Unsere Produktpalette umfasst perfekte Gipse für jede Anwendung – vom Implantatmodell bis hin zum Schaummodell, für CAD/CAM bis hin zu Gegenbissmodellen. Insgesamt haben wir derzeit 25 Spezialgipse für verschiedene Anwendungen in insgesamt 27 unterschiedlichen Farben im Programm. Dazu gehören auch die Bestseller SHERAHARD-ROCK und SHERAPURE.



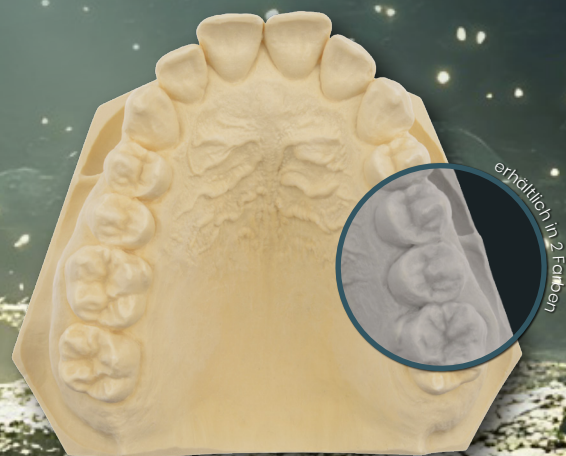
SHERA^{XT}RA

Geschaffen für mehr.

- universeller Superhartgips
- für die Implantattechnik, Säge- und Meistermodelle
 - besonders hart
- hohe Thixotropie bei sehr guter Fließfähigkeit

Mehr Härte. Mehr Stabilität. Mehr Sicherheit im Ergebnis.
Kein Gips der SHERA ist härter.

Technische Daten:	Art. Nr.:	Einheit:
Mischungsverhältnis (P : d W)*	101030-10 (elfenbein)	18 kg
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	101030-22 (grau)	
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	101031-10 (elfenbein)	5 kg
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	101031-22 (grau)	
Abbindeexpansion nach 2 h (%)		
Verarbeitungszeit (min)		
Entformungszeit (min)		



SHERAPURE

Superhartgips

- deutlich lesbar
- splittert nicht
- farb reduziert
- extrem hart

Art. Nr.:	Einheit:
101155-25 (lichtgrau)	18 kg
101155-82 (cremeweiß)	(6 x 3)
101153-25 (elfenbein)	3 kg
101153-82 (cremeweiß)	

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	310
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	330
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	70
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,08
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30



erhältlich in
cremeweiß und lichtgrau

Empfohlen für:

Implantattechnik
Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle

SHERAMAXIMUM 2000

Superhartgips für besonders hohe Ansprüche

- außergewöhnlich fließfähig bei guter Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- extrem hart

Art. Nr.:	Einheit:
101015-18 (goldbraun)	18 kg
101015-22 (grau)	(4 x 4,5)
101015-70 (weiß)	
101015-84 (pastellgelb)	
101013-18 (goldbraun)	4,5 kg
101013-22 (grau)	
101013-70 (weiß)	
101013-84 (pastellgelb)	

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

Empfohlen für:

Implantattechnik
Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle



*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



SHERAHARD-ROCK

Top-Superhartgips

- sehr fließfähig bei hoher Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- äußerst leicht zu bearbeiten

Art. Nr.:	Einheit:	Art. Nr.:	Einheit:
101025-18 (goldbraun)	18 kg (4 x 4,5 kg)	101023-18 (goldbraun)	4,5 kg
101025-20 (goldgelb)		101023-20 (goldgelb)	
101025-84 (pastellgelb)		101023-84 (pastellgelb)	
101025-85 (pastellgrün)		101023-85 (pastellgrün)	

Technische Daten:

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

Empfohlen für:

Implantattechnik
Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

SHERAPREMIUM

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit

Art. Nr.:	Einheit:	Art. Nr.:	Einheit:
101070-02 (apricot)	18 kg	101071-02 (apricot)	5 kg
101070-10 (elfenbein)		101071-10 (elfenbein)	
101070-14 (gelb)		101071-14 (gelb)	
101070-18 (goldbraun)		101071-18 (goldbraun)	
101070-22 (grau)		101071-22 (grau)	
101070-30 (hellgrün)		101071-30 (hellgrün)	
101070-70 (weiß)		101071-70 (weiß)	

Technische Daten:

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	280
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	290
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30

SHERAAQUA

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sahnige Konsistenz

Art. Nr.:	Einheit:	Art. Nr.:	Einheit:
101080-18 (goldbraun)	18 kg	101081-18 (goldbraun)	5 kg
101080-50 (rosé)		101081-50 (rosé)	
101080-70 (weiß)		101081-70 (weiß)	

Technische Daten:

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	250
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	270
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	55
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



Empfohlen für:

Sägemodelle
Meistermodelle
Modellgussarbeiten
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle



Empfohlen für:

Sägemodelle
Meistermodelle
Modellgussarbeiten
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle



Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

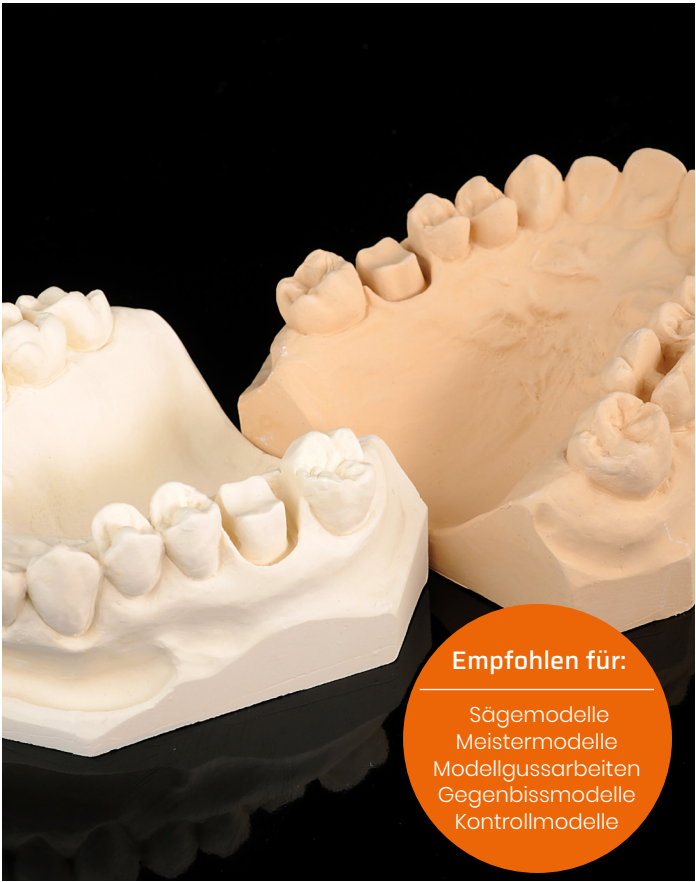
SHERAFAVORIT

Kunststoffvergüteter Superhartgips

- für harte Abdruckmaterialien
- leicht zu entformen
- ideal um dünne und unter sich gehende Stümpfe auszugießen

Art. Nr.:	Einheit:
101060-10 (elfenbein)	18 kg
101060-18 (goldbraun)	
101061-10 (elfenbein)	5 kg
101061-18 (goldbraun)	

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30



Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle

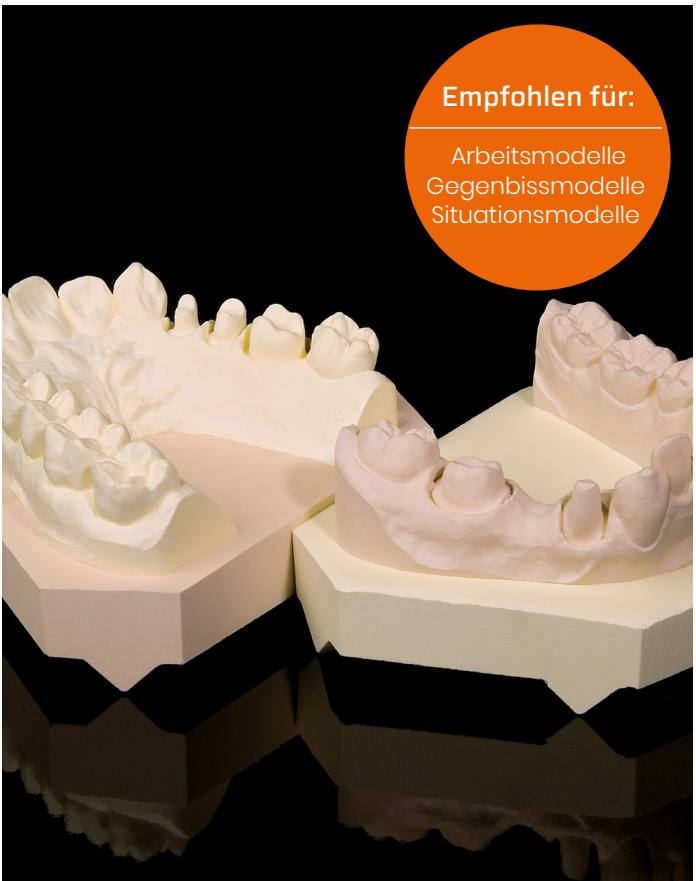
SHERAJIVE

Schneller Superhartgips für kreative Zahntechniker

- kurze Entformungszeit von 10 Minuten
- vielseitig einsetzbar
- für sehr schnelle Kunststoffreparaturen, Bruch-reparaturen und Unterfütterungen

Art. Nr.:	Einheit:
101135-18 (goldbraun)	18 kg
101135-84 (pastellgelb)	(4 x 4,5)
101133-18 (goldbraun)	5 kg
101133-84 (pastellgelb)	

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 25
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	200
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	220
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,14
Verarbeitungszeit (min)	ca. 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 10



Empfohlen für:

- Arbeitsmodelle
- Gegenbissmodelle
- Situationsmodelle



SHERASPLINT-ROCK



Superhartgips Typ 4

- für alle Arten der zahntechnischen Schienentechnik (gestreut, tiefgezogen, gefräst, 3D gedruckt)
- auch für Säge-, Meister-, Gegenbiss- und Kontrollmodelle sowie Modellgussarbeiten
- besonders fließfähig bei hoher Thixotropie
- gut isolierbar
- kantenstabil
- stabil im Drucktopf

Art. Nr.:	Einheit:
101140-10 (desert-cream)	18 kg
101140-70 (weiß)	
101141-10 (desert-cream)	5 kg
101141-70 (weiß)	

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 22
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	270
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	280
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	57
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

Empfohlen für:

Für alle Arten der zahntechnischen Schienentechnik

SHERABLACK-ROCK

Präsentationsgips Typ 4

- für Präsentationsmodelle
- perfekte Bühne für prothetische Arbeiten
- unterstreicht die Kunstfertigkeit des Zahntechnikers
- tiefschwarze Farbe
- entfaltet seinen vollen Glanz mit SHERASEPAL-U

Art. Nr.:	Einheit:
101091-54	5 kg

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	240
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	260
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 45



Empfohlen für:

Präsentationsmodelle



Gips Typ 3 / 2



SHERABIANCO

Hartgips für KFO-Arbeiten

- schneeweiß
- sehr dichte, homogene und sahnige Konsistenz
- für blasenfreie Modelle
- gute Radierfähigkeit

Art. Nr.:	Einheit:
102180-58 (schneeweiß)	18 kg

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	120
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	140
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 20



Empfohlen für:
Situationsmodelle
Küvettentechnik



SHERAKFO-GIPS

Hartgips für KFO-Arbeiten

- dichte und homogene Konsistenz
- gute Radierfähigkeit

Art. Nr.:	Einheit:
102080-58 (weiß)	18 kg

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	130
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 25

SHERAALABASTER

Gips Typ 2 (Klasse 2)

- zum Einbetten von Teil- und Vollprothesen
- gutes Fließverhalten
- präzise Wiedergabe aller Details der Wachsmodele

Art. Nr.:	Einheit:
103010-70 (weiß)	18 kg

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 45 - 50
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	40
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	45
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	20
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 3,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



Sockel- und Spezialgips



SHERASOCKEL-FLÜSSIG

Superhartgips

- besonders flüssige Konsistenz
- unterfließt Zahnkranz und Pins
- sehr dicht, kantenstabil
- blasenfreie Sockel
- geringe Expansion für spannungsfreie Modelle

Empfohlen für:
Zahnkranzsockel

Art. Nr.:	Einheit:
101110-38 (leuchtend blau)	18 kg
101110-62 (terra)	

101110-66 (türkis)	
101110-70 (weiß)	
101110-85 (pastellgrün)	

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	230
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	250
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,05
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,5
Entformungszeit (min)	ca. 40

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



SHERAEXPAND

Spezialgips für thermoplastische Kunststoffe

- hoch expandierend
- gleicht die Schrumpfung von thermoplastischen Kunststoffen aus
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Empfohlen für:
thermoplastische Kunststoffe

Art. Nr.:	Einheit:
109031-70 (weiß)	5 kg

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	160
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	180
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	ca. 1,0
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 40



Gips Typ 3

Modellgipse



SHERADYNAMIC

Sehr schneller Hartgips

- ideal für sehr eilige Reparaturarbeiten
- optimierte Expansion für die Kunststofftechnik
- auch zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Art. Nr.:	Einheit:
102120-14 (gelb)	18 kg
102120-68 (mintgrün)	

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	2,5 - 3,0
Entformungszeit (min)	ca. 10



SHERAPLASTER

Top-Hartgips

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- sahnige Konsistenz
- sehr gutes Fließverhalten
- kantenstabil
- glatte und homogene Oberflächen

Art. Nr.:	Einheit:	Art. Nr.:	Einheit:
102010-14 (gelb)	20 kg	102010-26 (hellblau)	18 kg
102010-24 (grün-light)		102010-70 (weiß)	

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	120
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	140
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	45
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 25

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

SHERAGET TO PLASTER

Hartgips Typ 3

- für alle Modelle in der Kunststofftechnik, Gegenbiss-, Schienenmodelle
- extrem leicht anzurühren
- tolerant in der Verarbeitung (28 ml - 30 ml)
- blasenfreies Anrühren
- seidige Oberfläche

Art. Nr.:	Einheit:
102110-22 (silver)	18 kg
102110-38 (sky)	
102110-70 (snow)	
102110-84 (sun)	

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28 - 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

SHERAALPIN

Hartgips

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sehr gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Art. Nr.:	Einheit:
102020-14 (gelb)	18 kg
102020-26 (hellblau)	
102020-70 (weiß)	

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	110
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,0
Entformungszeit (min)	ca. 20



Empfohlen für:

- Kunststofftechnik
- Gegenbissmodelle
- Schienenmodelle



Empfohlen für:

- Arbeitsmodelle
- Gegenbissmodelle
- Situationsmodelle

SHERAPOWER-ARTI

Der Artikulationsgips. Hält, was er verspricht.

- hält bombenfest
- haftet extrem, auch an glatten Modelloberflächen
- einfach anzurühren und standfest

Art. Nr.: 102160-70 (weiß)
Einheit: 18 kg

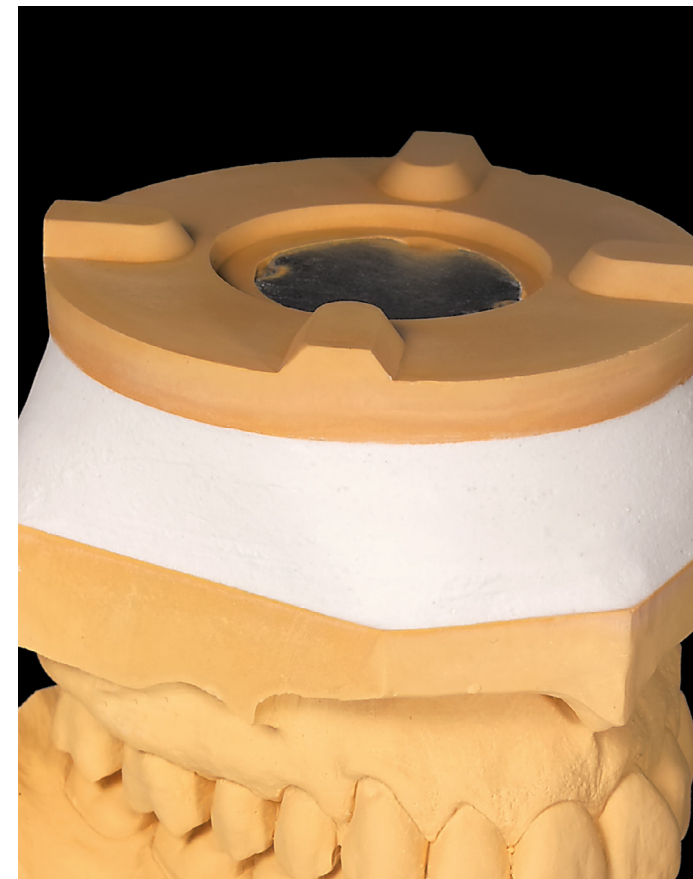
Technische Daten:

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,04
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 15



Empfohlen für:

Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle



SHERAARTI

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich sehr gut aufschichten

Art. Nr.: 102040-70 (weiß)
Einheit: 18 kg

Technische Daten:

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 15

Empfohlen für:

Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle



SHERAARTI-QUICK

Artikulationsgips schnell abbindend

- hochweiße Farbe
- sehr kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- sehr thixotrop

Art. Nr.: 102050-70 (weiß)
Einheit: 18 kg

Technische Daten:

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	1,0 - 1,5
Entformungszeit (min)	ca. 10

Empfohlen für:

Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

www.shera.de



Artikulationsgips



Empfohlen für:
Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle



Empfohlen für:
Einartikulieren
Wölkchentechnik
Frässockel
Vorwälle

SHERAADHESO

Artikulationsgips mit hoher Klebekraft

- sehr hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich gut aufschichten
- Art. Nr.: 102060-70, weiß, 18 kg

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 15

SHERAMOUNT

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- sahnig-cremige Konsistenz
- standfest
- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- Art. Nr.: 102070-70, weiß, 18 kg

Technische Daten:	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 40
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	55
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	60
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	20
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,05
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 15

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser
www.shera.de



Modellkunststoff



SHERAPOLAN 2 : 1

Modellkunststoff auf Polyurethanbasis

- ideal zum Ausgießen dünner, unter sich gehender Stümpfe
- in der Farbe grau für Scan-Verfahren optimiert
- dimensionsstabil und langlebig
- kurze Abbindezeit
- äußerst kantenstabil und abrasionsfest
- sehr hartes Material, das sich leicht sägen, schleifen und fräsen lässt

Art. Nr.:	Einheit:
516010 (elfenbein)	Set bestehend aus:
516011 (hellbraun)	300 g Komponente A, 150 g Komponente B,
516017 (grau)	10 Anrührbecher, 5 Anrührspatel

Die SHERA-Helfer

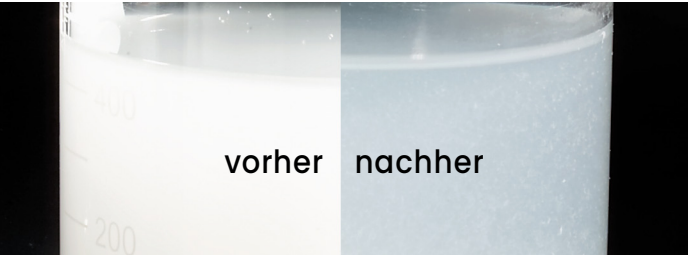


SHERASON 928

Gipslöser

- löst Gipsrückstände von Kunststoffprothesen oder Spateln
- das Produkt kann 1:2 mit Wasser verdünnt werden
- für Ultraschall geeignet

Art. Nr.:	Einheit:
702080	1 Liter
702081	5 Liter



SHERAFLOC

Gipsausfälliger

- bindet Gipspartikel im Klärbecken
- hält Abflussrohre frei
- unangenehme Gerüche werden reduziert
- 10 ml des Produktes reichen, um einen Liter Wasser zu klären
- 709046, 2 x 5 Liter



Technische Daten Gipse

Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

	SHERAXTRA	SHERAHARD-ROCK	SHERAMAXIMUM 2000	SHERAPURE
Farben	elfenbein, grau	goldbraun, goldgelb, pastellgelb, pastellgrün	goldbraun, grau, weiß, pastellgelb	lichtgrau, cremeweiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20	100 : 20	100 : 20	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	310	300	300	310
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	350	320	320	330
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	70	65	60	70
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10	< 0,10	0,10	0,08
Verarbeitungszeit (min)	5,0 – 6,0	5,0 – 6,0	6,0 – 7,0	6,0 – 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30	ca. 30	ca. 30	ca. 30

Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

	SHERAPREMIUM	SHERASPLINT-ROCK	SHERAAQUA
Farben	apricot, elfenbein, gelb, goldbraun, grau, hellgrün, weiß	desert-cream, weiß	goldbraun, rosé, weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20	100 : 22	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	280	270	250
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	290	280	270
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	60	57	55
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10	0,10	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 – 5,5	4,5 – 5,0	4,5 – 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30	ca. 30	ca. 30



Technische Daten Gipse

Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

	SHERAFAVORIT	SHERAJIVE
Farben	elfenbein, goldbraun	goldbraun, pastellgelb
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20	100 : 25
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	300	200
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	320	220
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	60	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10	0,14
Verarbeitungszeit (min)	6,0 – 7,0	ca. 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 30	ca. 10

Sockel- & Spezialgipse

	SHERASOCKEL-FLÜSSIG	SHERAEXPAND	SHERABLACK-ROCK
Farben	leuchtend blau, terra, türkis, weiß, pastellgrün	weiß	schwarz
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23	100 : 20	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	230	160	240
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	250	180	260
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	50	30	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,05	ca. 1,00	0,10
Verarbeitungszeit (min)	3,5 – 4,5	4,0 – 6,0	5,0 – 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 40	ca. 40	ca. 45



Technische Daten Gipse

Modellgipse Typ 3

	SHERADYNAMIC	SHERAPLASTER	SHERAALPIN
Farben	gelb, mintgrün	gelb, grün-light, hellblau, weiß	gelb, hellblau, weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30	100 : 30	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	110	120	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120	140	110
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40	45	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15	0,15	0,15
Verarbeitungszeit (min)	2,5 – 3,0	4,0 – 5,0	3,5 – 4,0
Entformungszeit (min)	ca. 10	ca. 25	ca. 20

Modellgipse Typ 3

	SHERAGET TO PLASTER	SHERABIANCO	SHERAKFO-GIPS
Farben	snow, sun, silver, sky	schneeweiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28 – 30	100 : 28	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	110	120	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120	140	130
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40	40	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15	0,15	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 – 5,0	5,0 – 6,0	5,0 – 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 20	ca. 20	ca. 25



Technische Daten Gipse

Modellgipse Typ 2

	SHERAALABASTER	SHERAARTI	SHERAADHESO
Farben	weiß	weiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 45–50	100 : 30	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	40	80	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	45	90	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	20	25	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18	< 0,03	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	2,0 – 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 20	ca. 15	ca. 15

Artikulationsgipse

	SHERAARTI-QUICK	SHERAMOUNT	SHERAPOWERT-ARTI
Farben	weiß	weiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30	100 : 40	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	80	55	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	90	60	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	25	20	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03	< 0,05	< 0,04
Verarbeitungszeit (min)	1,0 – 1,5	2,0 – 2,5	2,0 – 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 10	ca. 15	ca. 15



Abdruckbehandlung



SHERARELAXA

- Oberflächen-Entspannungsmittel
- für Alginat-, Polyether- sowie Silikonabdrücke
 - verbessert die Fließeigenschaften von Gips und Einbettmasse
 - zur Oberflächenentspannung von Wachsen
 - blasenfreie Modelle ohne Rückstände
 - sehr gute Benetzungseigenschaften
 - formaldehyd- und lösemittelfrei
 - besonders effektiv und sparsam im Verbrauch

Art. Nr.:	Einheit:
709179	50 ml inkl. Sprühkopf
709175	500 ml

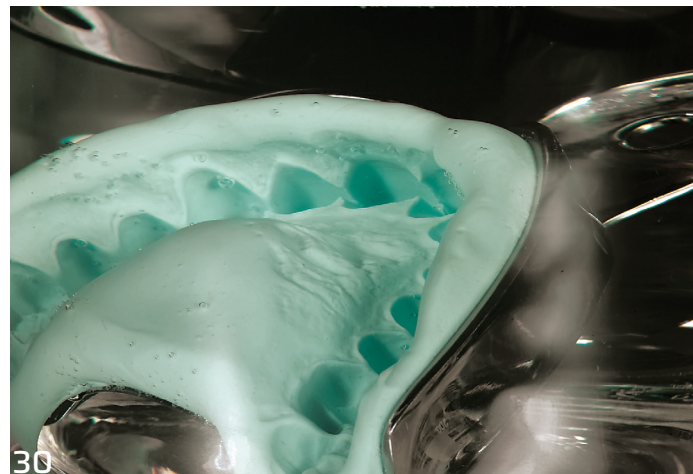
Produktvideo



SHERAMASTER

- Oberflächen-Entspannungsmittel
- für Silikone sowie Polyetherabdrücke und Wachse
 - erhöht die Fließfähigkeit von Gipsen in Abdrücken
 - verhindert die Blasenbildung an Wachsmodellationen bei Einbettmassen
 - alkohol-, formaldehyd- und lösemittelfrei
 - geruchsneutral
 - Art. Nr. 709070, 1 Liter

Art. Nr.:	Einheit:
709070	1 Liter



ABDRUCKDEINFEKTION

- Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren
- zur desinfizierenden Reinigung aller dentalen Abformmaterialien
 - bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
 - wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
 - Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:
703021	5 Liter



Isoliermittel



SHERAISOLEX

- Isoliermittel
- trennt Kunststoffe (z.B. 3D gedruckt oder andere) gegen Wachs
 - trennt Gips gegen Wachs
 - trennt Wachs gegen Wachs
 - trennt Legierung gegen Wachs
 - sehr dünne und gleichmäßige Isolierschicht
 - einfache Anwendung

Art. Nr.:	Einheit:
701083	30 ml Pinselflasche

SHERASEPAL-U

- Trennmittelspray auf Wachsbasis
- trennt Gips gegen Gips
 - trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
 - versiegelt gleichzeitig
 - dünne Trennschicht
 - Art. Nr. 701055, 500 ml Spraydose

Art. Nr.:	Einheit:
701055	500 ml Spraydose



SHERASEPARAT

- Trennmittelspray auf Wachsbasis
- trennt Gips gegen Gips
 - trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
 - versiegelt gleichzeitig
 - sehr dünne homogene Trennschicht
 - schnelltrocknend

Art. Nr.:	Einheit:
701105	300 ml Spraydose





Isoliermittel



SHERASEP-G

Gipstrennmittel auf Wachs- und Silikonbasis

- trennt Gips gegen Gips
- versiegelt gleichzeitig
- sehr dünne Trennschicht
- wasserabweisend

Art. Nr.:	Einheit:
701045	500 ml

SHERATEC

Trennmittel auf Alginatbasis

- Farbe: farblos
- trennt Gips gegen Kunststoff
- zieht völlig in den Gips ein
- für hauchdünne Trennschicht
- formaldehyd- und silikonfrei

Art. Nr.:	Einheit:
701066	500 ml

Klebstoff & Co.



SHERAMEGA 2000

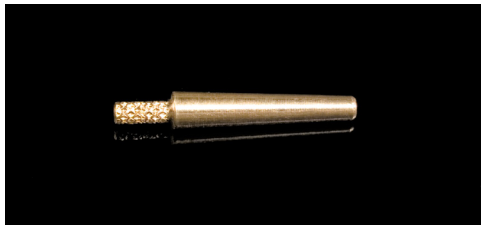
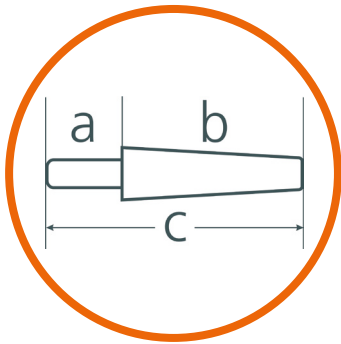
Sekundenkleber auf Cyanacrylat-Basis

- Viskosität: 20 - 40 mPas
- ausgezeichnete Klebekraft
- dünnflüssig
- patentierter Verschluss
- anaerober Sekundenkleber

Art. Nr.:	Einheit:
958120	20 g



Pins



DOWEL PIN

- Größe 2
- a: 5 mm, b: 17 mm, c: 22 mm

Art. Nr.:	Einheit:
942102	1000 Stück



DOWEL PIN

- mit Rändelung
- a: 5 mm, b: 12 mm, c: 17 mm

Art. Nr.:	Einheit:
942103	1000 Stück



DOWEL PIN

- Größe 2
- mit Steckvorrichtung
- a: 11 mm, b: 17 mm, c: 28 mm

Art. Nr.:	Einheit:
942104	1000 Stück



BI-PIN

- mit Hülse klein
- a: 5 mm, b: 14 mm, c: 19 mm
- Hülse c: 12 mm

Art. Nr.:	Einheit:
942203	100 Stück



PINBOHRER

- mit verstärkter Seele
- ø 1,60 mm
- für KONUS- und STUFENPIN
- c: 35 mm
- Schaftstärke 3,0 mm

Art. Nr.:	Einheit:
942901	1 Stück



KONUSPIN

- für PINBOHRER (ø 1,60 mm)
- a: 5 mm, b: 13 mm, c: 18 mm

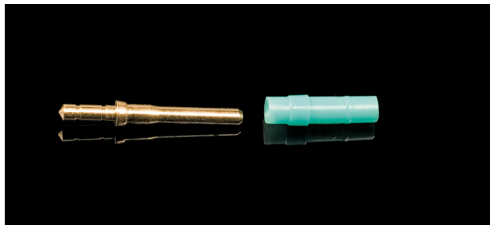
Art. Nr.:	Einheit:
942401	100 Stück



METALLHÜLSE

- für KONUSPIN
- c: 10 mm

Art. Nr.:	Einheit:
942402	100 Stück



STUFENPIN

- mit Hülse
- für Pinbohrer (ø 1,60 mm)
- a: 6 mm, b: 12 mm, c: 18 mm
- Hülse c: 11 mm

Art. Nr.:	Einheit:
942801	100 Stück



Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



SHERATANDEM 60

- Knetsilikon
- Shore Härte A 60
 - für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
 - sehr zeichnungsgenau, kochfest
 - dimensionsstabil
 - einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.:	Einheit:
301270	2 x 1,5 kg
301275	2 x 5 kg



SHERATANDEM 85

- Knetsilikon
- Shore Härte A 85
 - für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
 - sehr zeichnungsgenau, kochfest
 - dimensionsstabil
 - einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.:	Einheit:
301240	2 x 1,5 kg
301245	2 x 5 kg



SHERATANDEM 90

- Knetsilikon
- Shore Härte A 90
 - für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
 - sehr zeichnungsgenau, kochfest
 - dimensionsstabil
 - einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.:	Einheit:
301210	2 x 1,5 kg
301215	2 x 5 kg



Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



SHERADUETT-SOFT

- Knetsilikon
- Shore Härte A 85
 - für die Herstellung von Vorwällen und Modellen bei Prothesenreparaturen
 - zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
 - sehr präzise Abformung, kochfest
 - dimensionsstabil

Art. Nr.:	Einheit:
301040	2 x 1,5 kg
301045	2 x 5 kg



SHERADUETT

- Knetsilikon
- Shore Härte A 90
 - für die Herstellung von Vorwällen und Modellen bei Prothesenreparaturen
 - zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
 - sehr präzise Abformung, kochfest
 - dimensionsstabil

Art. Nr.:	Einheit:
301010	2 x 1,5 kg
301015	2 x 5 kg



Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



SHERADUPLICA

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Kuvetten
- leicht ölig
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

Art. Nr.:	Einheit:
301070	2 x 1,5 kg
301071	2 x 3 kg

SHERADUPLICA-HARD

Knetsilikon

- Shore Härte A 95
- leicht ölig
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

Art. Nr.:	Einheit:
301130	2 x 1,5 kg
301131	2 x 3 kg

Kondensationsvernetzende Silikone



SHERAEXACT 85

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- kondensationsvernetzend
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Kuvetten
- weich und nicht klebend
- sehr homogen und dicht
- äußerst dimensionsstabil
- kochfest
- vernetzt sehr gut mit SHERAPASTENHÄRTER

Art. Nr.:	Einheit:
302021	1,8 kg Dose
302026	10 kg Eimer
302027	25 kg Eimer

SHERAPASTENHÄRTER

Katalysator für SHERA-Silikonnetmassen

- in Kunststofftube
- einfach zu dosieren
- Art. Nr.: 302094, 40 ml Tube

Art. Nr.:	Einheit:
302094	40 ml Tube



Kartuschensilikone



SHERACRYSTAL

Transparentes Silikon

- additionsvernetzend
- auf Basis von Polysiloxan
- für die Verarbeitung lichtpolymerisierender Materialien
- für die Herstellung von Vorwällen
- Shore Härte A 70

Art. Nr.:	Einheit:
960201	Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 10 Mischkanülen türkis

SHERAGINGIVAL

Zahnfleischfarbenes Silikon

- für Zahnfleischmasken in der Modellherstellung
- additionsvernetzend
- besonders natürlich wirkende Farbe
- einfach zu schneiden und zu fräsen
- für direkte und indirekte Anwendung
- Shore Härte A 70

Art. Nr.:	Einheit:
960101	Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 12 Mischkanülen rosé



MISCHPISTOLE

Für 2-Phasenkartuschen

Art. Nr.:	Einheit:
960301	1 Stück



MISCHKANÜLEN

Für 50 ml Kartuschen

- rosé, ø 7 mm, 65 mm lang (für SHERAGINGIVAL)
- gelb, ø 6 mm, 50 mm lang (für indiv. Anwendungen)
- blau, ø 5 mm, 45 mm lang (für indiv. Anwendungen)

Art. Nr.:	Einheit:
960302 (rosé)	50 Stück
960303 (gelb)	
960307 (blau)	



APPLIZIER-VORSÄTZE

Für Mischkanülen in rosé
- Art. Nr. 960304, 50 Stück

Art. Nr.:	Einheit:
960304	50 Stück



FRÄSE

Für SHERAGINGIVAL
- Art. Nr. 960306, 1 Stück

Art. Nr.:	Einheit:
960306	1 Stück



Gusstechnik

Wachse
& Co.

Einbett-
massen

Einbett-
hilfsmittel

Dublier-
massen

Legier-
ungen

Lötmittel



SHERAPLAST

- Lichthärtender Modellierkunststoff, gebrauchsfertig
- für die Modellation von: Teleskop- und Konuskronen, Fräs- und Geschiebeteilen, Inlays und Onlays, Modellgussteilen, individuellen Implantataufbauten und Stegen sowie Kronen und Brücken
 - sehr gute Fließeigenschaften bei gleichzeitiger Standfestigkeit
 - verbrennt rückstandsfrei
 - Farbe: rot transluzent

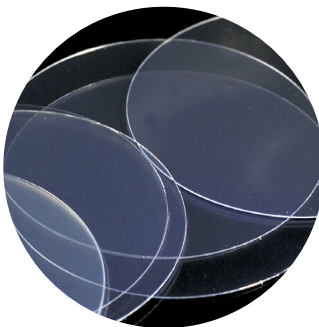
Art. Nr.:	Einheit:
509010	3 x 3 g Spritze inkl. 10 Appliziervorsätze



TIEFZIEH-FOLIEN

- für das Adapta-System
- verbrennt ohne Rückstände
- ø 42 x 0,6 mm

Art. Nr.:	Einheit:
990104 (hart)	100 Stück
990105 (weich)	



UNTERZIEH-FOLIEN

- ø 42 x 0,1 mm

Art. Nr.:	Einheit:
990106	200 Stück



ESTHETICWACHS

- perfekt für Wachs-ups
- zum Modellieren von Kronen und Brücken
- für saubere und glatte Oberflächen
- schmiert nicht
- fräsbar
- frei von Titandioxid, verbrennt daher rückstandslos

Art. Nr.:	Einheit:
974115 (weiß)	45 g Dose



CERVICALWACHS-YETI

- für passgenaue Kronenränder
- spannungsfrei
- sehr geringe thermische Kontraktion
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.:	Einheit:
974121 (rot)	70 g Dose



FRÄSWACHS-YETI

- für saubere Spanbildung
- höhere Härte
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.:	Einheit:
974111 (grün)	70 g Dose



SCANWACHS-YETI

- Modellier- und Ausblockwachs
- laser- und lichtopak
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.:	Einheit:
SD802010 (beige)	45 g Dose



MODELLIERWACHS-YETI

- für perfekte Modellierungen
- spart Arbeitszeit
- sehr gut aufzubauen
- kurze Abkühlphase
- sehr geringe thermische Kontraktion
- frei von Kunststoffanteilen

Art. Nr.:	Einheit:
974102 (grau)	70 g
974104 (beige)	45 g



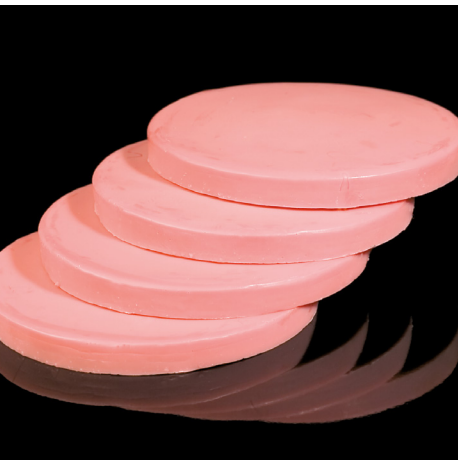
Wachse

SHERAREPRO-WAX

- Modellier- und Injektionswachs
- für den Wachsinjektor und die klassische Modellation mit verlängerter plastischer Phase
 - handwarm leicht verformbar, ohne zu brechen, zu reißen oder zu splintern
 - optimal für die Herstellung von Wachskauflächen und Wachs-ups
 - nimmt Schliff-Facetten und Kontaktpunkte präzise an
 - für Presskeramik geeignet



Art. Nr.:	Einheit:
974150	1 Block je 50 g



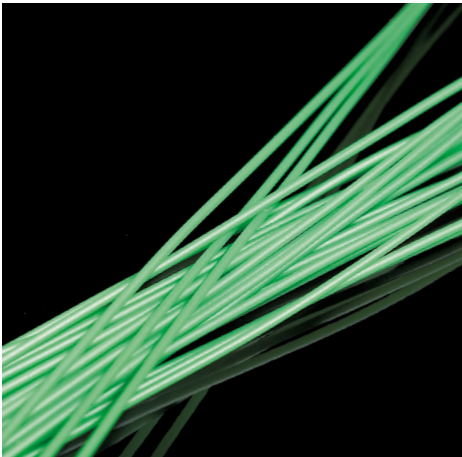
KLEBEWACHS

- elastisch
- hohe Klebekraft
- hohe Härte
- äußerst geschmeidig
- kaum Kontraktion
- ideal als schneller Verbinder
- Art. Nr.: 974293 (rot), 4 Scheiben je ø 7,5 cm

Art. Nr.:	Einheit:
974293 (rot)	4 Scheiben je ø 7,5 cm



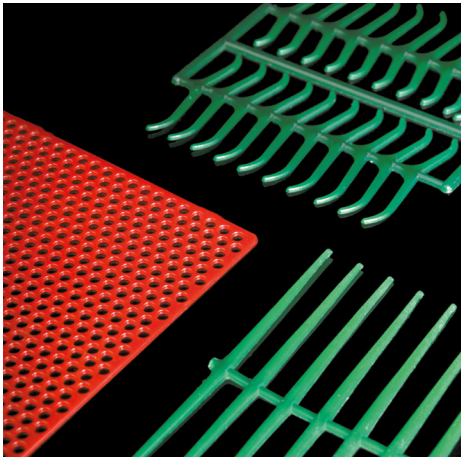
Wachse



PROFILSTÄBE RUND-YETI

- ø 1,0 mm
- mittlere Härte

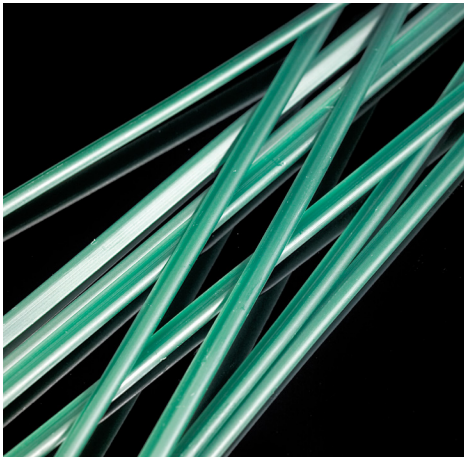
Art. Nr.:	Einheit:
974921 (smaragdgrün)	38 g



WACHSSCHABLONEN-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

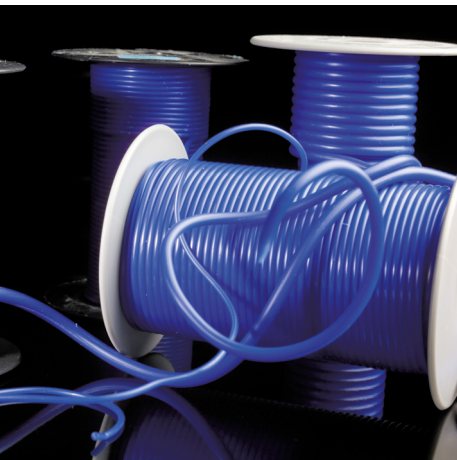
Art. Nr.:	Einheit:
974222	Molaren Klammern, 10 Tafeln
974225	Rundlochgitter, 20 Tafeln
974226	Ringklammern gerade, 10 Tafeln



UNTERKIEFER-BÜGEL-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar
- 2 x 4 x 145 mm

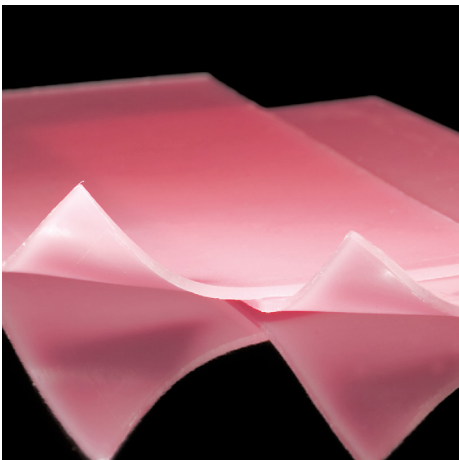
Art. Nr.:	Einheit:
974291	65 g



WACHSDRAHT

- mittlere Härte
- dimensionsstabil verformbar

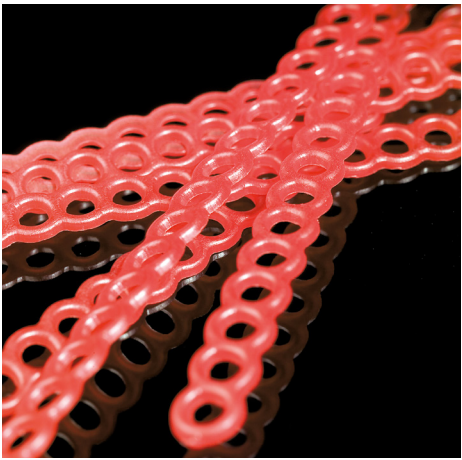
Art. Nr.:	Einheit:
974902 (ø 2,5 mm)	1 Rolle (250g)
974903 (ø 3,0 mm)	
974901 (ø 3,5 mm)	
974904 (ø 4,0 mm)	



ROSA PLATTENWACHS

- Spitzenqualität
- Universalwachs
- äußerst elastisch
- exzellent zu modellieren
- kaum Kontraktion
- opake Farbe für optimale Kontrolle
- Medizinprodukt Klasse I

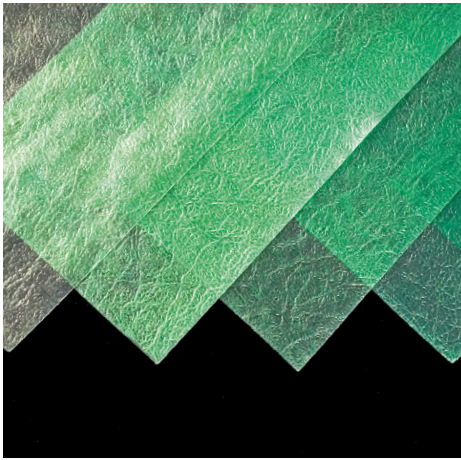
Art. Nr.:	Einheit:
974294	2,5 kg



LOCHRETENTIONEN -YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

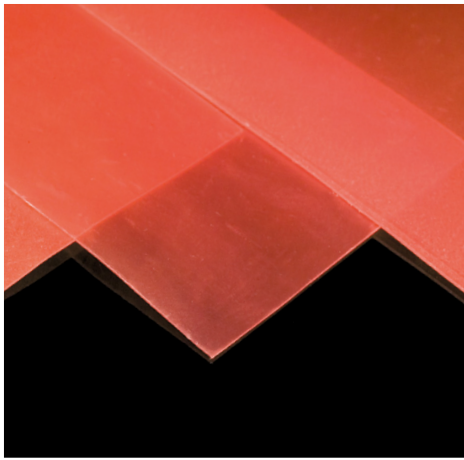
Art. Nr.:	Einheit:
974292	25 Stege



GUSSWACHS GROB GEADERT-YETI

- für Modellguss
- geschmeidige Qualität
- leicht zu adaptieren
- dünnt beim Anformen nicht aus

Art. Nr.:	Einheit:
974213 (0,4 mm)	15 Platten
974214 (0,5 mm)	
974215 (0,6 mm)	



VORBEREITUNGSWACHS -YETI

- für Modellguss
- elastische Qualität
- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

Art. Nr.:	Einheit:
974201 (0,5 mm)	15 Platten
974202 (0,6 mm)	
974203 (0,7 mm)	



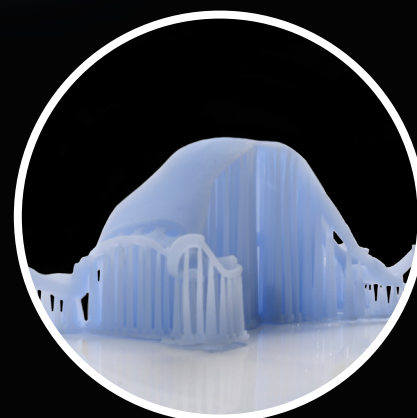
Einbettmassen

SHERA bietet ein umfassendes Einbettmassen-Programm an, das die hohen Anforderungen der Gusstechnik exzellent erfüllt. Die technischen Merkmale dieser bewährten Einbettmassen überzeugen.

SHERA-Einbettmassen sind:

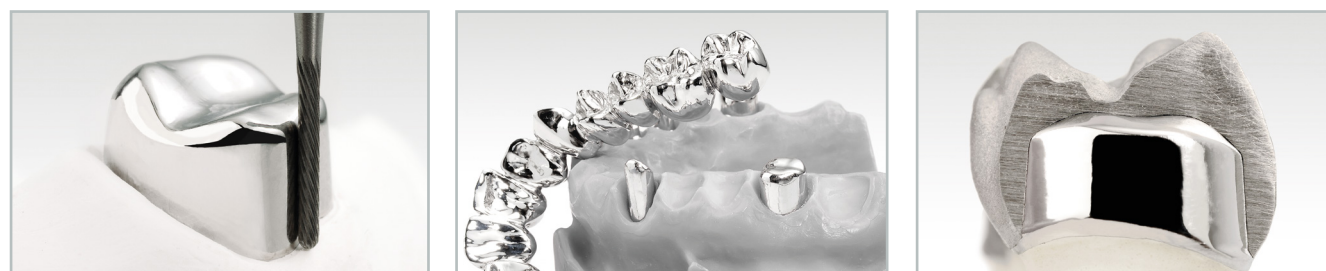
- besonders feinkörnig und daher sehr fließfähig
- detailgetreu, da die dichte, cremige Masse selbst winzige Details umschließt
- durchlässig für die Entgasung
- sehr einfach zu steuern für eine exakte Expansion
- mit nur einem Liquid zu verwenden
- optimal, um ein Maximum an Oxiden zu binden
- für präzise Gussergebnisse mit sehr hoher Oberflächengüte

Alle SHERA-Einbettmassen sind für Speedguss und konventionelle Aufheizverfahren gleichermaßen geeignet. Vom Modellguss, über die Kronen- und Brückentechnik, vom Einstückguss bis hin zum 3D-Druck-Gussdesign hat SHERA perfekt abgestimmte Einbettmassen entwickelt.





SHERA FRIXION



Einbettmasse für die Doppelkronentechnik

SHERAFRIXION

- für die Doppelkronen- und Implantattechnik, Kronen und Brücken
 - für edelmetallfreie Legierungen
 - für konventionelles oder Speedguss-Verfahren
- für Modellationen aus Wachs, autopolymerisierendem oder lichthärtendem Modellierkunststoff (z.B. SHERAPLAST) oder 3D-Druckkunststoffen

Art. Nr.:	Einheit:
201052	4,5 kg (25 x 180 g)



SHERA UNDER PRESSURE



Spezialeinbettmasse für Presskeramik

- sehr fließfähig
- Expansion zuverlässig steuerbar
 - hält extremem Druck stand
- hart, lässt sich trotzdem einfach abstrahlen
 - für glatte Oberflächen der Pressobjekte
 - sehr geringe Reaktionsschicht
- für Modellationen aus 3D-Druckkunststoff, autopolymerisierendem oder lichthärtendem Modellierkunststoff (z.B. SHERAPLAST) oder Wachs

Art. Nr.:	Einheit:
201061	3,5 kg (25 x 100 g)



SHERAFINA[®] 2000

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik



- Premium-Qualität für alle Legierungen von Hochgold bis EMF und für Presskeramik
 - auch auf Goldteleskope abgestimmt
- sehr feine und dichte Konsistenz für Güsse mit sehr glatten Oberflächen und äußerst präziser Passung
 - leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren

Art. Nr.:	Einheit:
201011	6 kg (60 x 100 g)
201012	6 kg (38 x 160 g)



SHERAFINA[®]-RAPID

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik

- für alle Hochgold- bis EMF-Legierungen
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- feine und dichte Konsistenz
- für Güsse mit glatten Oberflächen
- für präzise Passung

Art. Nr.:	Einheit:
201022	6 kg (38 x 160 g)

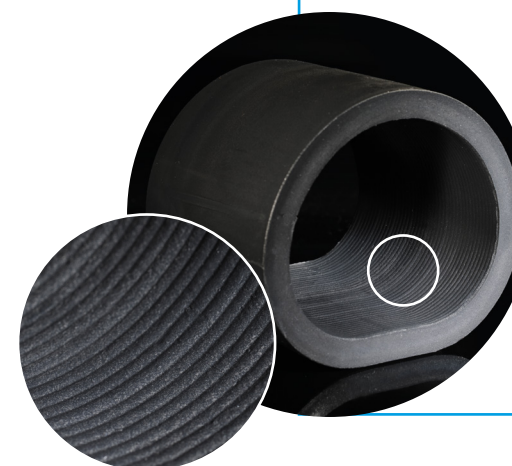


Rüttler nur kurz verwenden

Stellen Sie den Muffelformer möglichst kurz auf den Rüttler, wenn Sie die Einbettmasse hineinfüllen. Das Rütteln hilft Luftbläschen zu verhindern, führt aber zum Entmischen der Masse, wenn es zu lange dauert.



TIPP



Muffelformer aus Moosgummi

Verwenden Sie Muffeln aus Moosgummi. Wir finden, es gibt nichts Besseres. Moosgummi ist wärmeelastisch und gibt der gewollten kontrollierten Expansion Raum. Das dickwandige Material hat isolierende Eigenschaften, so dass die Einbettmasse von äußeren Bedingungen unberührt thermisch reagiert und gleichförmig abbinden kann.

Die Oberfläche der Einbettmasse bleibt an der Muffelwand offenporig und erlaubt, dass die entstehenden Gase und Feuchtigkeit entweichen können. So können Sie Muffelplatzer oder Risse verhindern. Zu finden auf Seite 56.



TIPP

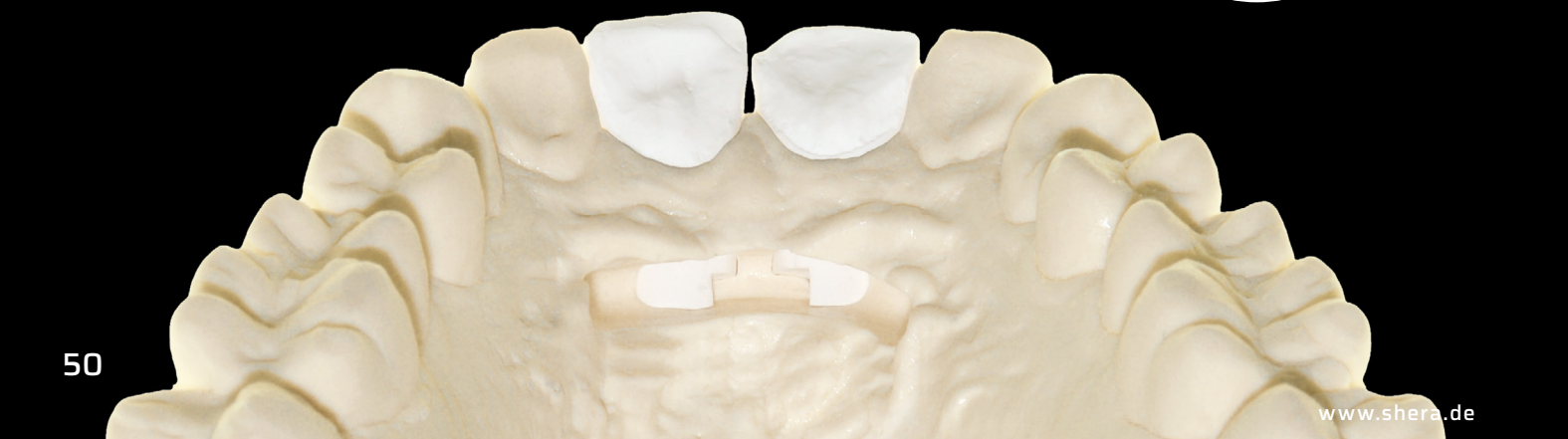


SHERA REFRACT

Feuerfestes Stumpfmateri

- sehr gut steuerbare Expansion
- verlängerte Verarbeitungszeit
- perfekte Grundlage zum präzisen Schichten der Keramik
- langanhaltender stabiler Feuchtigkeitsgrad
- bietet mehr Zeit für Ästhetik bei der Gestaltung von Veneers und Inlays
- lässt sich leicht abstrahlen

Art. Nr.:	Einheit:
203030	30 x 33 g
203035	Perfect-Start Set



Spezialeinbettmassen



SHERAVEST RP

Einbettmasse für 3D-gedruckte Kunststoffobjekte

- phosphatgebunden
- für Inlays, Kronen, Brücken oder Modellgussarbeiten
- für den Guss von nahezu allen Legierungen
- sehr sauberes Gussresultat
- maximale Bindung von entstehendem Oxid

Art. Nr.:	Einheit:
202093	10 kg (40 x 250 g)
202095	10 kg (4 x 2,5 kg)



Runde Sache

Der 3D-Druck-Kunststoff SHERAprint-cast&press und die Einbettmasse SHERAVEST RP sind perfekt aufeinander abgestimmt. Zu finden auf Seite 130.



SHERAREFRACT Perfect-Start Set

Sie möchten SHERAREFRACT ausprobieren?
Das "Perfect-Start-Set" beinhaltet alles,
was Sie für einen gelungenen Start benötigen:

- 8 x 33 g SHERAREFRACT
- 1 x Messzylinder 10 ml
- 1 x gedrucktes Modell (mit zwei herausnehmbaren Stümpfen für Veneers)
- 100 ml SHERALQUID
- 2 x 250 g DUOSIL H
- 1 x Dubliereset





Modellgusseinbettmassen



SHERACAST

Modellgusseinbettmasse

- unempfindliche Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikon- und Geldublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für sehr glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

Art. Nr.:	Einheit:
202020	10 kg (50 x 200 g)
202021	20 kg (50 x 400 g)
202025	20 kg (8 x 2,5 kg)



SHERACAST 2000

Modellgusseinbettmasse

- fein-cremige Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikondublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für extrem glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

Art. Nr.:	Einheit:
202010	10 kg (50 x 200 g)
202011	10 kg (25 x 400 g)



Expansionsliquide



SHERALIQUID

Anmischflüssigkeit

- spezielles Expansionsliquid für alle SHERA-Einbettmassen
- mischbar mit destilliertem Wasser entsprechend den Empfehlungen für die eingesetzte Einbettmasse
- kälteempfindlich

Art. Nr.:	Einheit:
208010	1 Liter
208011	5 Liter

SHERALIQUID EXTRA

Anmischflüssigkeit

- für alle Arbeiten, die eine höhere Expansion erfordern
- nur als Zumischung zum SHERALIQUID zu verwenden
- kälteempfindlich

Art. Nr.:	Einheit:
208020	1 Liter

MESSZYLINDER

- Messvolumen bis 100 ml
- erhabene Skala
- standfest mit Sechskantfuß
- thermische Belastungen bis 80°C

Art. Nr.:	Einheit:
992302	1 Liter



Wintervorrat

Denken Sie daran, rechtzeitig einen Wintervorrat an SHERALIQUID anzulegen. Die Flüssigkeit ist kälteempfindlich und kann bei Außentemperaturen unter +5°C nicht ausgeliefert werden.



TIPP



TIPP

Anmischtabellen

Welches Mischungsverhältnis führt zu den besten Ergebnissen? Unter www.shera.de finden Sie Gebrauchsanleitungen für die SHERA-Einbettmassen. Bei allen Fragen zu unseren Einbettmassen helfen auch die Anwendungstechniker der SHERA gerne weiter.



Muffelformer

Für jeden Guss haben wir den passenden Muffelformer aus Moosgummi entwickelt. Sie sind so elastisch, dass die Einbettmasse frei expandieren kann. Dank der offenporigen, rauen Oberfläche kann die Muffel besser entgasen:

Die Gefahr von Muffelplatzern und Rissen ist so gebannt. Die ein Zentimeter dicke Muffelformerwand aus Moosgummi sorgt für das „optimale Klima“ in der Muffel und macht so höchste Präzision möglich.



SHERAMUFFELFORMER K&B

- Mit Gusstrichterformer
- vielfach verwendbar
 - erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

Art. Nr.:	Einheit:
926101 (3er Muffel)	1 Stück
926102 (6er Muffel)	
926102 (9er Muffel)	



SHERAMUFFELFORMER MG

- Ohne Gusstrichterformer
- vielfach verwendbar
 - erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

Art. Nr.:	Einheit:
926105	1 Stück

SHERABIO-MUFFELVLIES

- Bio-Muffelvlies
- 25 Meter pro Rolle
 - gut verträgliche AES Wolle
 - schützt Moosgummi-Muffelringe vor Verschleiß
 - macht Silikonmuffeln offenporiger
 - extra dick und weich
 - gibt der Expansion nach

Art. Nr.:	Einheit:
926211	1 Rolle (50 x 1 mm)

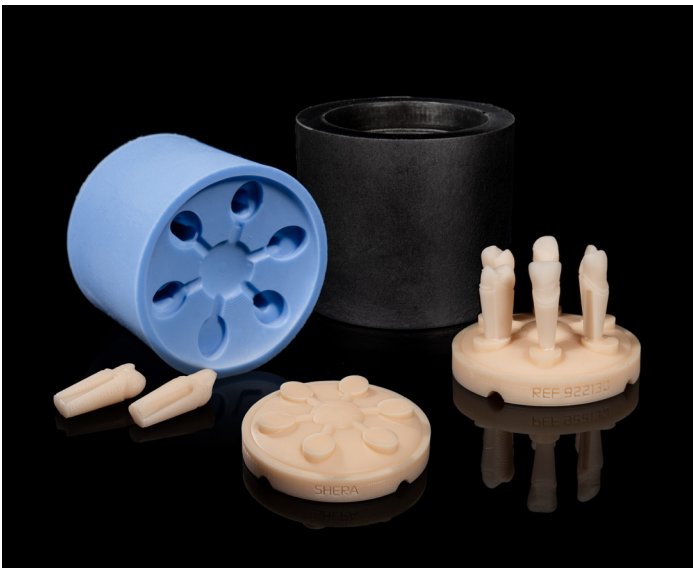
Bessere Optik



Legen Sie ein helles Muffelvlies in den Muffelformer. Die Modellation ist vor dem hellen Hintergrund des Vlieses deutlicher zu sehen – für mehr Kontrolle beim Einbetten. Das Muffelvlies verändert die optimalen Eigenschaften des Muffelformers nicht.



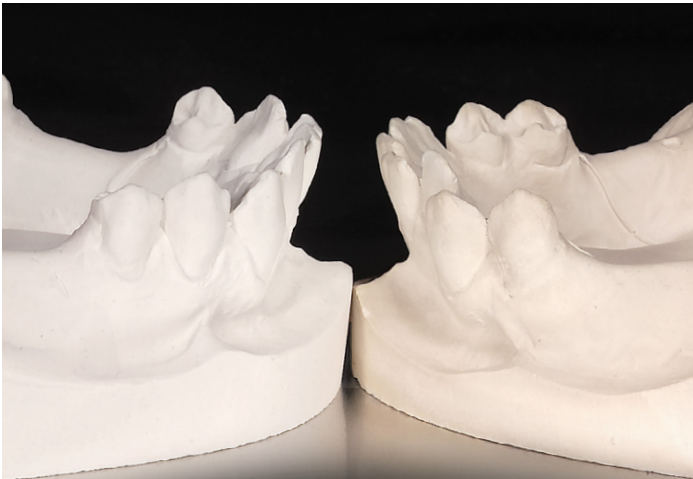
Hilfsmittel für Einbettmassenmodelle



SHERADUBLIER-SET

- System zum Dublieren von feuerfesten Stümpfen
- bietet Platz für bis zu 6 Stümpfe
 - einfaches Entformen des Silikons aus dem Muffelring
 - mit ebenen Flächen, zur einfachen, senkrechten Fixierung der Gips- oder gedruckten Stümpfe mit Wachs
 - heller Boden zur besseren visuellen Kontrolle der Stumpfposition, gedruckt in SHERAprint-model desert
 - wiederverwendbar

Art. Nr.:	Einheit:
922130	bestehend aus Muffelring + Dublierboden



SHERAPORAL

- Tauchhärter lösungsmittelfrei
- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle
 - sehr dünnflüssige Konsistenz
 - zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein
 - ohne Verdünner zu verwenden

Art. Nr.:	Einheit:
926401	1 Liter
926402	5 Liter



SHERAPOR-L

- Tauchhärter
- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle
 - lässt Wachsmodellationen besser haften
 - sehr dünnflüssige Konsistenz
 - zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein

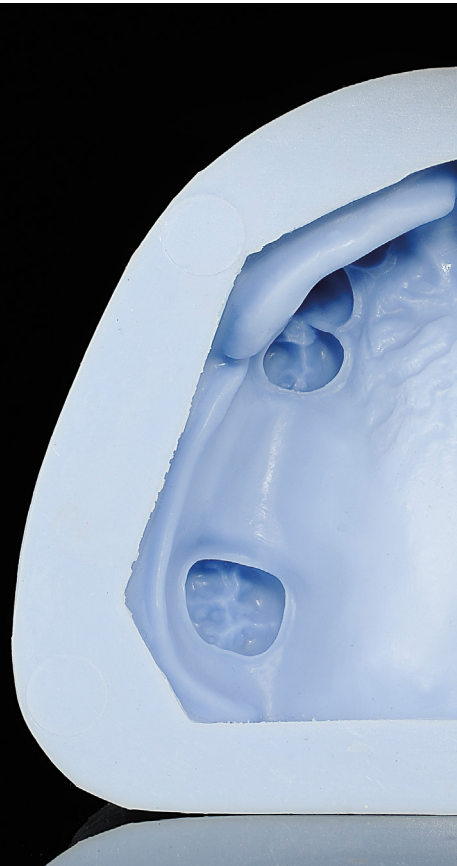
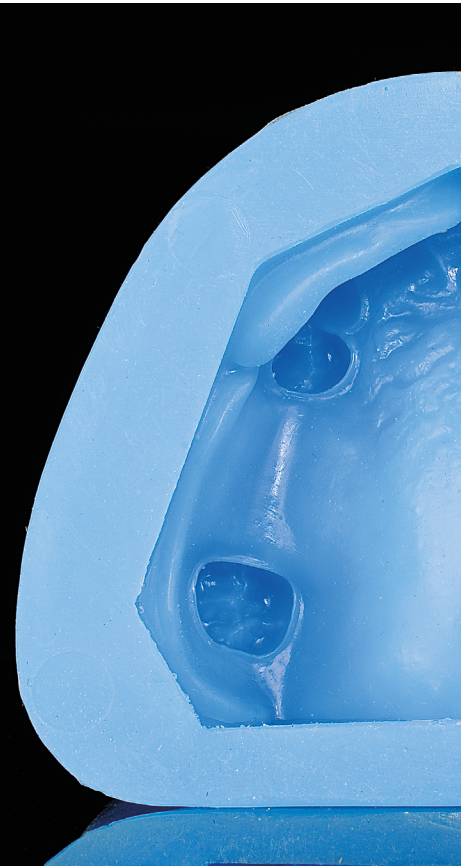
Art. Nr.:	Einheit:
926301	500 ml
926302	5 Liter



Silikon-Dubliermassen

Die additionsvernetzenden Dubliersilicone der Serie DUOSIL zeichnen sich durch sehr hohe Reißfestigkeit und eine ausgezeichnete Rückstellung des Materials aus. Die Silikonformen aus DUOSIL lassen sich zuverlässig

mehrfach ausgießen. Unsere Flaschen sind kompatibel mit vielen handelsüblichen Silikondosiergeräten. Dennoch empfehlen wir Silicone generell von Hand zu dosieren.



DUOSIL S

- Shore Härte A 9
- Farbe: royalblau
 - sehr weich und elastisch
 - Abbindezeit: 20 Minuten
 - besonders bei dünnen Stümpfen geeignet
 - für untersichgehende Modell-situationen

Art. Nr.:	Einheit:
321140	2 x 1 kg

Lieferbar in
1 kg Flaschen

DUOSIL H

- Shore Härte A 17
- Farbe: blau
 - weich und elastisch
 - Abbindezeit: 20 Minuten
 - auch für Modelle mit dünnen, unterschrittenen Stümpfen
 - für die Modellguss-Vorbereitung
 - gibt der Expansion der Einbettmasse nach

Art. Nr.:	Einheit:
321040	2 x 1 kg
321041	2 x 5 kg

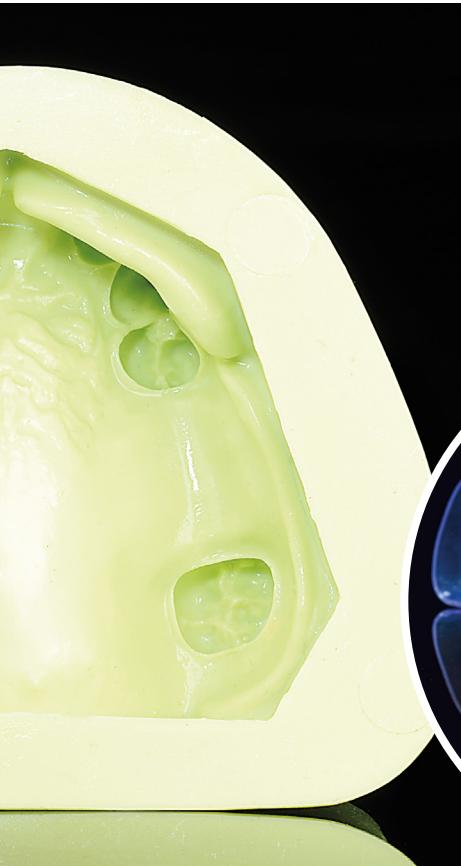
Lieferbar in
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

DUOSIL D

- Shore Härte A 22
- Farbe: türkis
 - mittlere Härte
 - Abbindezeit: 20 Minuten
 - für schnelle Rückstellung
 - auch für Stümpfe in der Galvanotechnik

Art. Nr.:	Einheit:
321010	2 x 1 kg
321011	2 x 5 kg

Lieferbar in
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister



DUOSIL EXPRESS

- Shore Härte A 22
- Farbe: gelb
 - mittlere Härte
 - verkürzte Abbindezeit von 9 Minuten
 - wegen der verkürzten Reaktionszeit bitte unbedingt von Hand anmischen
 - ermöglicht schnelles Arbeiten
 - für Gips und Einbettmasse

Art. Nr.:	Einheit:
321100	2 x 1 kg
321101	2 x 5 kg

Lieferbar in
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

DUOSIL EXTRA HART

- Shore Härte A 32
- Farbe: lindgrün
 - hohe Härte
 - Abbindezeit: 20 Minuten
 - für sehr glatte Kunststoffoberflächen
 - leicht ölig
 - sehr schnelle Rückstellung

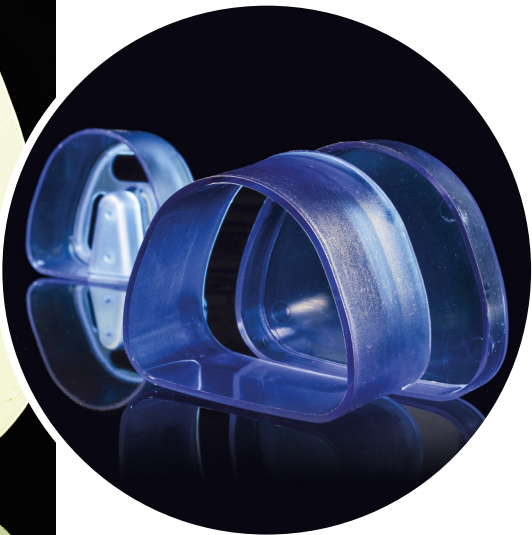
Art. Nr.:	Einheit:
321070	2 x 1 kg

Lieferbar in
1 kg Flaschen



SHERARELAXA

verbessert die Fließeigenschaften von Gips bei Alginat-, Polyether-, Silikon- sowie Persulfidabdrücken – für blasenfreie Modelle. Zu finden auf Seite 32.



DUBLIERKÜVETTE

- für die Silikon- und Geltechnik geeignet
- Verankerung durch konisches Manschettenteil

Art. Nr.:	Einheit:
922120	1 Stück (4-teilig)



Silikon-Dubliermassen



Gel-Dubliermassen

SHERA Gel-Dubliermassen zeichnen sich durch eine exakte Abformung aus. Sie lassen sich konventionell im Dublierautomaten sowie in der Mikrowelle erhitzen, sind

mehrfach zu verwenden und biologisch abbaubar. Durch die unterschiedlichen Elastizitäten eignen sie sich für verschiedene Anwendungsbereiche im Labor.



SHERAGEL

Dubliergel für die Kunststofftechnik

- Farbe: rot
- für Kunststoff-Gießtechnik in der Totalprothetik
- für Modellguss- und Kunststoffprothetik
- feste Dubliermasse

Art. Nr.:	Einheit:
322020	6 kg



SHERAHYDROKOL

Dubliergel für Gips

- Farbe: beige
- feste Dubliermasse
- schnell und wirtschaftlich

Art. Nr.:	Einheit:
322040	6 kg



Gel-Dubliermassen



SHERAFORM

Dubliergel für Einbettmasse

- Farbe: weiß
- extrem feste Dubliermasse
- für extrem glatte und dichte Oberflächen, wie bei Silikonformen
- ausgezeichnete Rückstellung
- sehr reißfest
- lange Lebensdauer

Art. Nr.:	Einheit:
322030	6 kg



SHERADUBLE

Dubliergel für Einbettmasse

- Farbe: grün
- elastische Dubliermasse
- Top-Preis-Leistungsverhältnis

Art. Nr.:	Einheit:
322010	6 kg



Agar-Agar statt Silikon: Schonen Sie die Umwelt und den Geldbeutel

Gel-Dubliermassen sind eine umweltschonende Alternative zu Silikon. Agar-Agar ist ein nachwachsendes Naturprodukt. Die Dubliermassen auf Basis von Algenextrakt haben eine lange Lebensdauer, sind mehrfach wiederverwendbar und biologisch abbaubar. Und außerdem schonen Sie mit diesen Dubliergelen neben der Umwelt auch noch Ihren Geldbeutel!



TIPP



Legierungen

SHERA bietet Dentalgusslegierungen auf Kobalt-Basis an, die für verschiedene Anwendungsbereiche optimiert sind. SHERA-Legierungen sind CE-gekennzeichnete Medizinprodukte und unterliegen strengen Qualitätsanforderungen sowie ständigen Kontrollen. Alle SHERA-Legierungen sind nach EN ISO 22674, beryllium-, cadmium und nickelfrei.





SHERA HEAVY-METAL



SHERAHEAVY-METAL

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für die Herstellung von Modellgussgerüsten und Kombiarbeiten
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:	Technische Daten:	
401070	100 g	Vickers-Härte (HV 1)	360
401073	1000 g	Dichte (g/cm ³)	8,2
		Zugfestigkeit (MPa)	800
		0,2-Dehngrenze (MPa)	650
		Bruchdehnung (%)	5
		Elastizitätsmodul (GPa)	220
		Solidus-Punkt (°C)	1270
		Liquidus-Punkt (°C)	1.400
		Gießtemperatur (°C)	1.500
Zusammensetzung in %			
Kobalt		64	
Chrom		28	
Molybdän		6	
weitere Elemente unter 1%		C, Fe, Mn, Si, Nb, N	

Empfohlen zur
Herstellung von:
Kombiarbeiten
und Klammer-
prothesen



SHERANAXOS

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für Modellguss von herausnehmbarem
Zahnersatz
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:
401063	1000 g

Empfohlen
zur Herstellung
von: Kombi-
Arbeiten



SHERALIT-CYLINDRA

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für die Herstellung von Modellguss-
gerüsten und Kombiarbeiten
- laserfähig
- Typ 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:
401063	100 g
401043	1000 g

Preis-
empfehlung

Modellgusslegierungen

Technische Daten:	
Vickers-Härte (HV 1)	389
Dichte (g/cm ³)	8,3
0,2-Dehngrenze (MPa)	610
Bruchdehnung (%)	6
Elastizitätsmodul (GPa)	200
Solidus-Punkt (°C)	1.340
Liquidus-Punkt (°C)	1.400
Gießtemperatur (°C)	1.450

Zusammensetzung in %	
Kobalt	62
Chrom	31
Molybdän	5
weitere Elemente unter 1%	C, Fe, Si, Mn

Technische Daten:	
Vickers-Härte (HV 1)	340
Dichte (g/cm ³)	8,3
Zugfestigkeit (MPa)	675
0,2-Dehngrenze (MPa)	441
Bruchdehnung (%)	9
Elastizitätsmodul (GPa)	197
Solidus-Punkt (°C)	1.350
Liquidus-Punkt (°C)	1.400
Gießtemperatur (°C)	1.600

Zusammensetzung in %	
Kobalt	63
Chrom	29
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1%	C, Fe, Si, Mn





SHERADENT

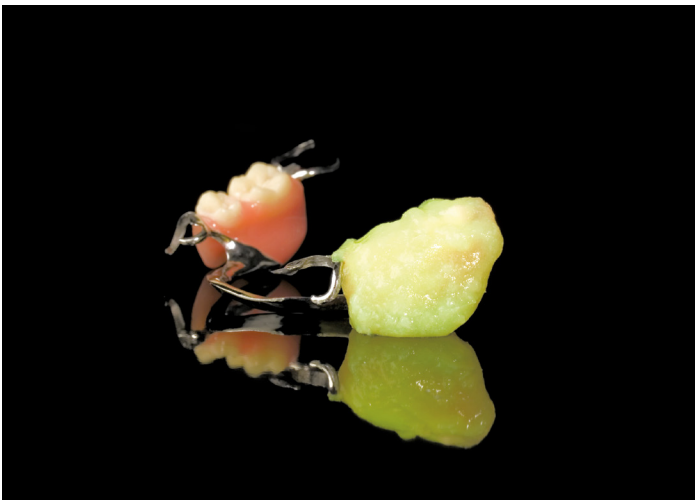
Aufbrennlegierung auf Kobalt-Basis

- für metallkeramische Kronen und festsitzenden Zahnersatz
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:
402020	100 g
402023	1000 g

Zusammensetzung in %	
Kobalt	64
Chrom	28
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1%	C, Fe, Mn, Si, Nb, N

Technische Daten:	
Vickers-Härte (HV 1)	286
Dichte (g/cm³)	8,8
Zugfestigkeit (MPa)	570
0,2-Dehngrenze (MPa)	10
Bruchdehnung (%)	194
Elastizitätsmodul (GPa)	1309
Solidus-Punkt (°C)	1.147
Liquidus-Punkt (°C)	1.470
Gießtemperatur (°C)	14,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

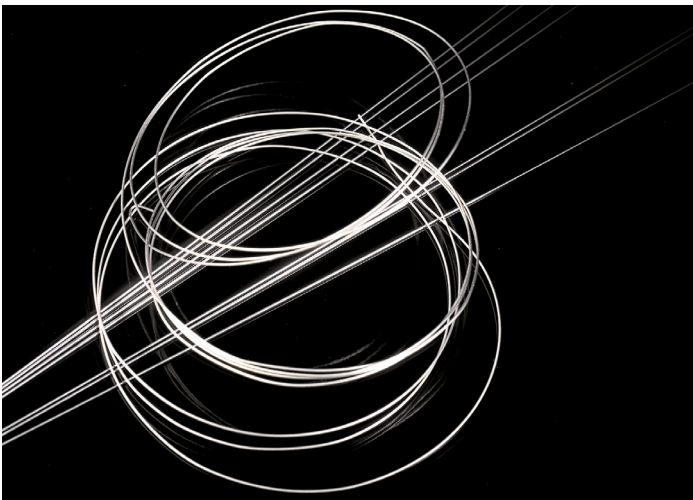


HITZESTOP-LÖTSCHUTZPASTE

Hitzeschutz- und Isolierpaste

- asbestfrei
- schützt alle Kunststoffe, Keramiken und Metalle vor Flamm Schäden
- leicht und gezielt aufzutragen
- geruchsneutral, verdampft nicht
- lässt sich rückstandslos abspülen

Art. Nr.:	Einheit:
934231	250 g



LASERSCHWEISSDRÄHTE

Schweißdraht

- für alle EMF-Legierungen
- nicht aufbrennfähig
- für Modellguss-Legierungen
- Medizinprodukt der Klasse IIa

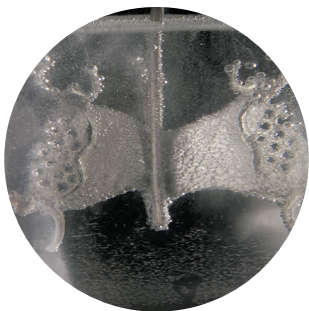
Art. Nr.:	Einheit:
934311	2 Meter Roll (ø 0,35 mm)
934311	2 Meter Rolle (ø 0,5 mm)

Glänzen

SHERADAN

Glänzelektrolyt

- für brillant glänzende Metalloberflächen
- schnell wirksam



Art. Nr.:	Einheit:
709050	1 Liter

Vorbereitung für die Keramik

GERÜSTCLEANER

Gebrauchsfertige Reinigungs- und Entfettungsflüssigkeit

- für abgestrahlte Gerüste vor dem keramischen Brand
- intensive Wirkung
- beugt Blasenbildung der Keramik vor



Art. Nr.:	Einheit:
702205	500 ml



Ausarbeitung

Strahl-
mittel

Okklusions-
spray

Trenn-
scheiben

Polierer

Polier-
mittel

Bürsten



Strahlmittel & Glänzen

SHERA-Strahlmittel verfügen über einen höchstmöglichen Qualitätsstandard und Reinheitsgrad. Die hygroskopischen Strahlmittel sind vor Feuchtigkeit geschützt in handlichen 5 kg-Beuteln abgepackt. Das SHERASTRAHLKORUND liefern wir in 25 kg-Kartons.



SHERASTRAHLKORUND

95% Aluminiumoxid

- Farbe: weiß
- Körnung: 250 µm
- für das Abstrahlen von Modellgussgerüsten
- sehr hart und scharfkantig
- trägt Einbettmassenreste schnell ab

Art. Nr.:	Einheit:
601011	25 kg



SHERAALUMINIUMOXID

99,7% Aluminiumoxid

- Farbe: weiß

Körnung:

250 µm

150 µm

110 µm

50 µm

für Modellgussgerüste

für Edelmetall oder EMF

für Edelmetall oder EMF

für Edelmetall oder Keramik

Art. Nr.:	Einheit:
603010 (250 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602040 (150 µm)	
602030 (110 µm)	
602020 (50 µm)	



SHERAGLANZSTRAHLPERLEN

Strahlperlen

- aus bleifreiem Natronglas
- zum Verdichten, Glätten und Glänzen von Metalloberflächen
- tragen nicht ab

Körnung:

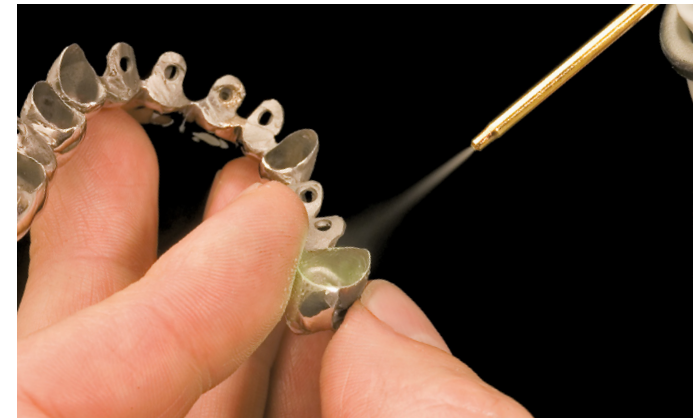
50 µm

für Edelmetall reduzierte
und EMF-Legierungen

Art. Nr.:	Einheit:
604020 (50 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)



Okklusionsspray



OKKLU-EXACT

Okklusionsspray

- mit sehr feiner Metalldüse
- sehr homogene Mikropulverschicht
- sehr gute Darstellung der Kontaktpunkte
- schmiert und flockt nicht
- leicht mit Wasser abzuspülen oder abzdampfen
- frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW
- als Scanspray geeignet

Art. Nr.:	Einheit:
914201 (grün)	75 ml Spraydose



CONTACTSPRAY

Okklusionsspray

- homogene Mikropulverschicht
- gute Darstellung der Kontaktpunkte
- schmiert und flockt nicht
- leicht mit Wasser abzuspülen oder abzdampfen
- frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW

Art. Nr.:	Einheit:
914101 (grün)	75 ml Spraydose

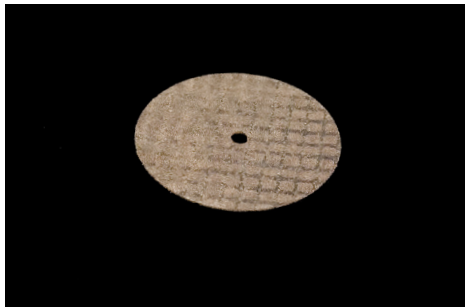


Trennscheiben

ECO-LINE

TRENNSCHEIBEN

- für alle Legierungen
- glasfaserverstärkt
- gutes Preis-Leistungsverhältnis



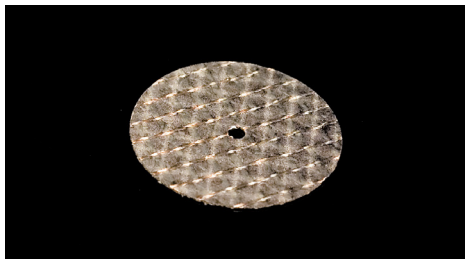
- 22 x 0,2 mm
- 50.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
970151	50 Stück



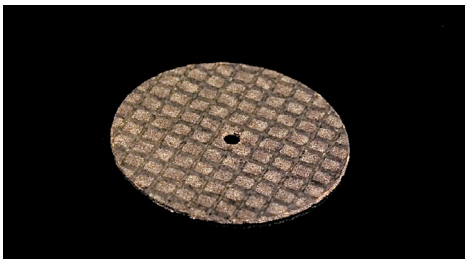
- 26 x 0,3 mm
- 50.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
970253	25 Stück



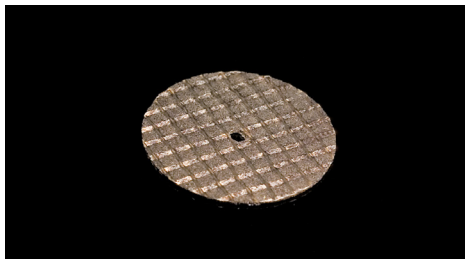
- 22 x 0,3 mm
- 50.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
970153	50 Stück



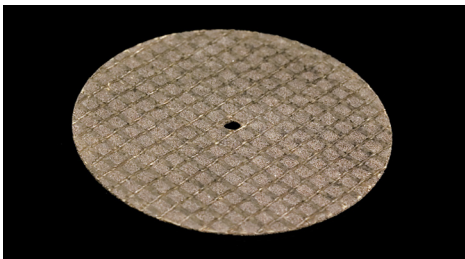
- 26 x 0,5 mm
- 50.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
970253	25 Stück



- 22 x 0,5 mm
- 50.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
970155	25 Stück



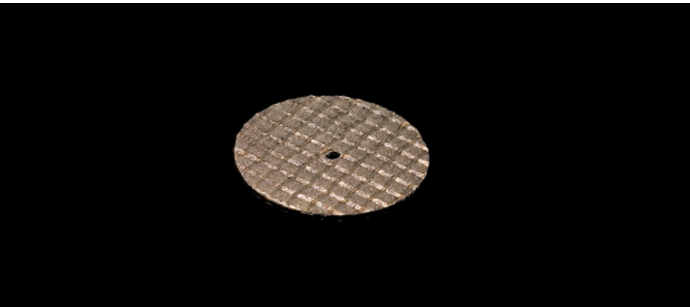
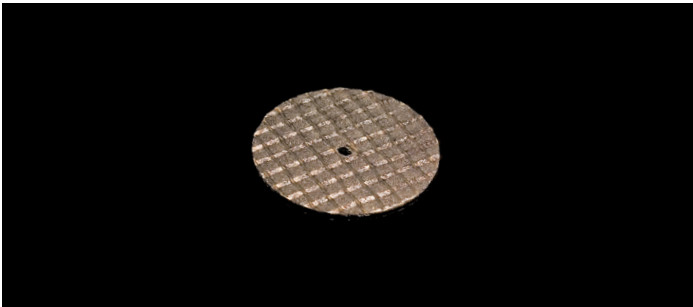
- 40 x 0,5 mm
- 38.200/min

Art. Nr.:	Einheit:
970255	10 Stück



Trennscheiben

ECO-LINE



DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,25 mm
- 50.000/min

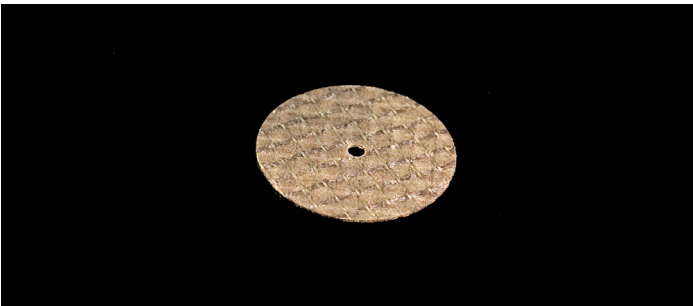
Art. Nr.:	Einheit:
970161	10 Stück

DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,3 mm
- 50.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
970163	10 Stück

HIGH-LINE



TRENNSCHEIBEN FASERVERSTÄRKT

- 22 x 0,3 mm
- für EMF, Gold und Keramik
- sehr flexibel
- extrem lange Standzeit
- 35.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
970110	50 Stück



Polierer

Die von uns empfohlenen Einsatzgebiete sind durch folgende Farben gekennzeichnet:



Außerdem können Sie SHERA-Polierer individuell und vielseitig verwenden.



RAD WEISS

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- 20.000/min
- feine Körnung, weich

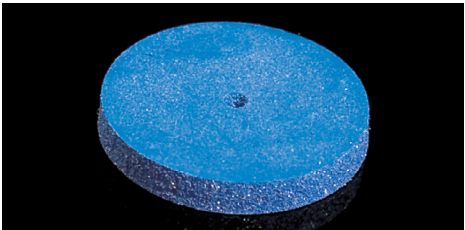
Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950101	100 Stück	



RAD WEISS

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- 7.000 - 10.000/min
- grobe Körnung, hart

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950113	100 Stück	



RAD BLAU

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur, ideal für einen
Keramik-Metall Übergang
- 20.000/min
- mittlere Körnung

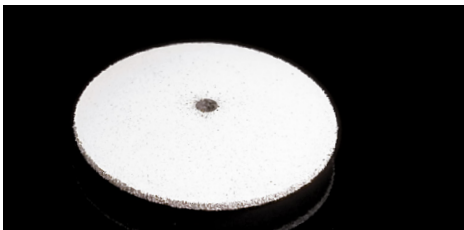
Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950110	100 Stück	



RAD GRAU

- 22 x 3 mm
- Vorpolitur von Titan-Materialien
- 20.000
- mittlere Körnung

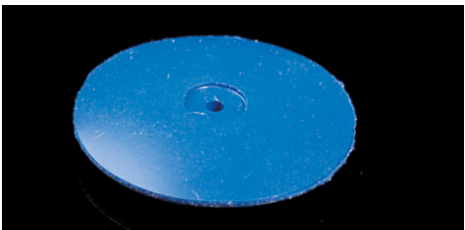
Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950307	25 Stück	



LINSE WEISS

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- 7.000 - 10.000/min
- grobe Körnung

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950102	100 Stück	



LINSE BLAU

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur, ideal für einen
Keramik-Metall Übergang
- 20.000/min
- mittlere Körnung

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950111	100 Stück	



WALZE WEISS

Silikonpolierer
- ø 6 mm
- Vorpolitur
- 20.000
- feine Körnung, weich

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950103	100 Stück	



WALZE WEISS

Silikonpolierer
- ø 7 mm
- Vorpolitur
- 7.000 - 10.000/min
- grobe Körnung, hart

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950114	100 Stück	



WALZE SCHWARZ

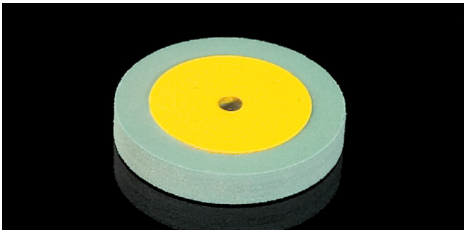
Silikonpolierer
- ø 6 mm
- Vorpolitur
- 20.000/min
- mittlere Körnung

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950107	100 Stück	



Polierer

Art. Nr.:	Einheit:
970253	25 Stück



ZIRKONPOLIERER GRÜN

Diamantpolierer
- 17 x 2,5 mm
- Vorpolitur
- 7.000 - 10.000/min
- mittlere Körnung

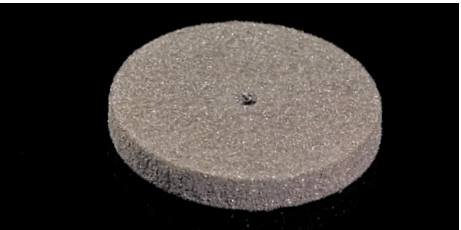
Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950501	1 Stück	



ZIRKONPOLIERER BRAUN

Diamantpolierer
- 17 x 2,5 mm
- Feinpolitur
- 7.000 - 10.000/min
- feine Körnung

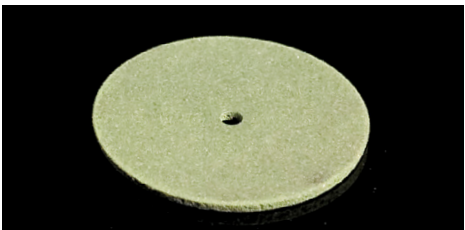
Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950502	1 Stück	



RAD SCHWARZ

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- 20.000/min
- mittlere Körnung

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950106	100 Stück	



INTERDENTALGUMMIERER GRÜN

- 22 x 1 mm
- Feinpolitur
- 10.000/min
- feine Körnung

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950304	25 Stück	



KAUFLÄCHENPOLIERER BRAUN

- ø 3 mm
- Vorpolitur
- 20.000/min
- grobe Körnung

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950109	100 Stück	



WALZE GRÜN

- ø 6 mm
- Feinpolitur
- 10.000/min
- feine Körnung

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950303	100 Stück	



WALZE ROT

- ø 6 mm
- Vorpolitur
- 15.000/min
- extra grobe Körnung

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950104	100 Stück	



WALZE BRAUN

- ø 7 mm
- Feinpolitur
- 20.000/min
- grobe Körnung

Art. Nr.:	Einheit:	Einsatzgebiet:
950302	100 Stück	



Poliermittel

SHERA-Poliermittel sind quarz- sowie cadmiumfrei und erzielen einen brillanten Hochglanz in kürzester Zeit. Die Poliermittel schmieren nicht und angenehm in der Verarbeitung. Für alle zahntechnisch gefertigten Oberflächen bieten wir ein optimal abgestimmtes Poliermittel an.



SHERAPOL 701

- Vor- und Hochglanzpolierpaste
- Farbe: grün
 - für alle Legierungen, Keramik und Composite
 - geeignet für Gold und Titan
 - sehr schnell und gründlich
 - für exzellenten Glanz

Art. Nr.:	Einheit:
954101	ca. 300 g Riegel



SHERAPOL 704

- Vor- und Hochglanzpolierpaste
- Farbe: rosa
 - für alle Legierungen
 - geeignet für Modellguss- und EMF-Legierungen
 - spart Polierzeit
 - sehr wirtschaftlich
 - für exzellenten Glanz

Art. Nr.:	Einheit:
954104	ca. 300 g Riegel

SHERAPOL 705

- Universalpolierpaste
- Farbe: weiß
 - für alle Legierungen, Kunststoffe und Keramik
 - poliert Modellgussprothesen in einem Schritt

Art. Nr.:	Einheit:
954105	ca. 300 g Riegel

SHERAPOL-RESIN

- Hochglanzpolierpaste
- Farbe: weiß
 - für alle Kunststoffe und Composite
 - erzielt exzellenten Hochglanz in kürzester Zeit
 - schnell und wirtschaftlich

Art. Nr.:	Einheit:
954110	ca. 100 g Riegel



SHERA GLAMOUR

Die Diamantpolierpaste. So viel Schein muss sein.

Ob aus Zirkon, Presskeramik, EMF oder Keramik – Ihre zahntechnische Arbeit sieht blendend aus nach dem Finish mit SHERAGLAMOUR. Dank der unterschiedlichen Körnung des Diamantpulvers in SHERAGLAMOUR gelingt die Politur von grob nach fein schnell in einem Vorgang. Glänzen Sie mit Ihrem Können. Glam as you are!

Art. Nr.:	Einheit:
954231	20 g

- Hochglanz in einem Arbeitsgang von der Vorpolitur bis zum Superfinish
- zum Entfernen von Fräsbahnen, anderen Konturen und Kratzern
- kein Glanzbrand notwendig
- sparsam im Verbrauch
- besonders effektiv mit Ziegenhaarbürsten
- gute Haftfähigkeit an der Polierbürste





Poliermittel



SHERABIMSSTEINPULVER

- für die Vorpolitur von Kunststoffen und Keramik
- mittlere Körnung

Art. Nr.:	Einheit:
954310	5 kg
954311	22,5 kg

SHERABIMFLUID AB

- Anmischflüssigkeit für Bimssteinpulver
- schützt die Hände vor dem Austrocknen
 - angenehm duftend
 - ölige Konsistenz
 - mit Wasser verdünnbar

Art. Nr.:	Einheit:
709100	1 Liter
709101	5 Liter



SHERABIMSPASTE

- Polierpaste
- für die Vorpolitur von Kunststoffen
 - angenehm duftend

Art. Nr.:	Einheit:
954301	5 kg Eimer



SHERALUX 711

- Hochglanzpolieremulsion
- Farbe: rosa
 - für Kunststoffe und Legierungen
 - brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
 - versiegelt Oberflächen
 - sparsam im Verbrauch

Art. Nr.:	Einheit:
954212	500 g Flasche
954211	100 g Flasche



SHERALUX 715

- Hochglanzpoliercreme
- Farbe: rosa
 - für Kunststoffe und Legierungen
 - brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
 - versiegelt Oberflächen
 - beseitigt kleine Kratzer im Kunststoff
 - sparsam im Verbrauch

Art. Nr.:	Einheit:
954215	300 g Dose



Bürsten

CHUNGKINGBORSTEN



65 mm

Bürste 2-reihig

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- sehr hart, kurz und spitz geschliffen

Art. Nr.:	Einheit:
910101	1 Stück



50 mm

Bürste 2-reihig

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- spitz geschliffen

Art. Nr.:	Einheit:
910202	1 Stück



50 mm

Bürste 2-reihig, Holzkern

- für die Politur von Kunststoff und Metall
- spitz geschliffen

Art. Nr.:	Einheit:
910207	1 Stück



80 mm

Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpolitur
- Chungkingborsten mit Nesseleinlage

Art. Nr.:	Einheit:
910102	1 Stück

CHUNGKINGBORSTEN



48 mm

Schmalbürste

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- schwarz

Art. Nr.:	Einheit:
910209	1 Stück



45 mm

Bürste 1-reihig

- besonders für Interdentalräume
- zum Auspolieren feiner Zeichnungen an Kunststoffprothesen
- schwarz

Art. Nr.:	Einheit:
910205	1 Stück



48 mm

Schmalbürste

- ideal zum Polieren des Übergangs zwischen Kunststoff und Metall
- meliert

Art. Nr.:	Einheit:
910211	1 Stück



48 mm

Schmalbürste

- für die Politur von Kunststoff
- weiß

Art. Nr.:	Einheit:
910210	1 Stück



Bürsten & Schwabbel

SPEZIALEINLAGE



80 mm

Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialtuch- und Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen
- hohe Polier-Effektivität

Art. Nr.:	Einheit:
910105	1 Stück

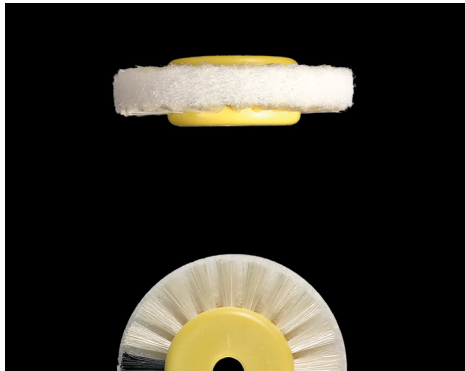


80 mm

Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

Art. Nr.:	Einheit:
910104	1 Stück



45 mm

Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

Art. Nr.:	Einheit:
910201	1 Stück

SCHWABBEL



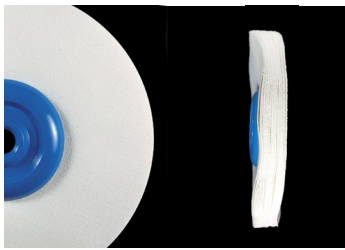
BAUMWOLL-SCHWABBEL
80 mm

Polierschwabbel

- grober Baumwollfaden
- für die Hochglanzpolitur von 3D-gedruckten Objekten,
- Kunststoffen und Legierungen
- schneller Glanz mit dem Poliermittel SHERALUX 711
- Durchmesser 80 mm
- $\sim$ 1.400/min

Art. Nr.:	Einheit:
910401	1 Stück

78

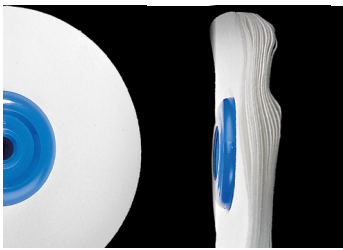


NESSEL-SCHWABBEL
100 mm

Baumwolle, 24-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff

Art. Nr.:	Einheit:
910402	1 Stück



POLIER-SCHWABBEL
100 mm

ZETA-Tuch, 15-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff
- hochwertiges Spezialtuch
- kein Ausfransen

Art. Nr.:	Einheit:
910405	1 Stück



BAUMWOLL-SCHWABBEL
HS 22 mm

Handstückbürste, montiert

- grober Baumwollfaden
- für die Hochglanzpolitur von 3D-gedruckten Objekten,
- Kunststoffen und Legierungen
- schneller Glanz mit dem Poliermittel SHERALUX 711
- Durchmesser 22 mm
- $\sim$ 10.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
910305	1 Stück



Handstückbürsten

HANDSTÜCKBÜRSTEN

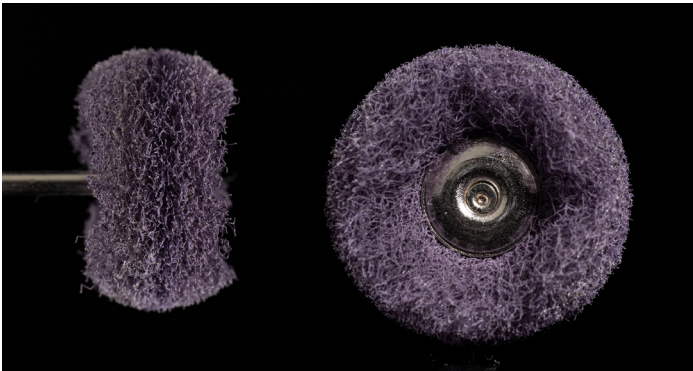


SCOTCH BRITE HS 25 mm grob

Handstückbürste, montiert

- grobes Schleifvlies
- optimal für das Entfernen von Supportstrukturen
- auf 3D-gedruckten Objekten
- Durchmesser 25 mm
- $\sim$ 10.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
910320	6 Stück

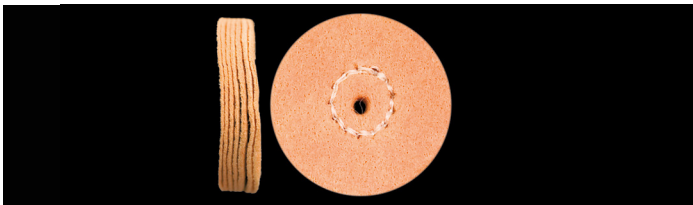


SCOTCH BRITE HS 25 mm fein

Handstückbürste, montiert

- feines Schleifvlies
- optimal für das Entfernen feiner Unebenheiten
- auf 3D-gedruckten Objekten
- Durchmesser 25 mm
- $\sim$ 10.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
910319	6 Stück

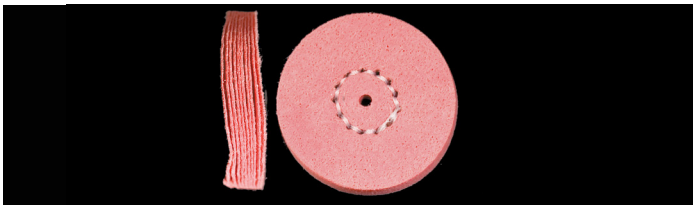


FILZ HS ORANGE 22 mm

Handstückbürste Vorpulitur

- für die Vorpulitur von Prothesen- und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- mittlere Körnung
- 22 x 3 mm
- $\sim$ 5.000 - 7.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
910318	6 Stück

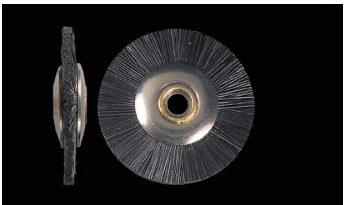


FILZ HS PINK 22 mm

Handstückbürste Hochglanz

- für die Hochglanzpolitur von Prothesen- und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- feine Körnung
- 22 x 3 mm
- $\sim$ 5.000 - 7.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
910317	6 Stück



CHUNGKINGBORSTEN HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- schwarz
- $\sim$ 10.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
910306 (ø 19 mm)	12 Stück

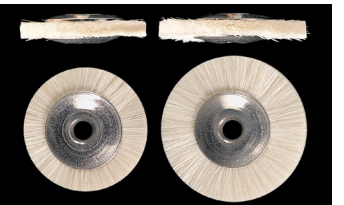


PFERDEHAAR HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- meliert
- $\sim$ 10.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
910315 (ø 19 mm)	12 Stück



ZIEGENHAAR HS 16 mm / 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- weiß
- $\sim$ 10.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
910302 (ø 16 mm)	12 Stück
910307 (ø 16 mm)	



NESSELSCHWABEL HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- $\sim$ 8.000 - 12.000/min

Art. Nr.:	Einheit:
910304 (ø 19 mm)	12 Stück

79



Kunststoffe

- Prothesen-
kunst-
stoffe
- KFO-
Kunststoff
- Löffel-
material



Prothesenkunststoffe

Die Qualität der SHERA-Kunststoffe bewährt sich seit Jahren. Die Werkstoffe basieren auf Methylmetacrylat-Verbindungen und sind cadmiumfrei. Die SHERA-Kunststoffe

sind aufeinander abgestimmt, so dass sich Heißpolymerisat-Prothesen mit Kaltpolymerisat erweitern oder reparieren lassen.



SHERAPRESS

- Kaltpolymerisat
- für die Anteig- sowie Gießtechnik
 - zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
 - plastische Phase von ca. 3 Minuten
 - überzeugt durch einen geringen Restmonomergehalt, einfache Ausarbeit- und Polierfähigkeit sowie hohe Farbstabilität
 - Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:
502000 (rosa 34)	1000 g
502010 (rosa)	
502020 (rosa opak)	
502030 (klar)	
502040 (rosa geadert)	
502050 (rosa transparent geadert)	

SHERAPRESS-FLEX

- Kaltpolymerisat
- für die Anteig- sowie Gießtechnik
 - zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
 - plastische Phase von ca. 20 Minuten
 - Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:
502060 (rosa)	1000 g

FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS-FLEX

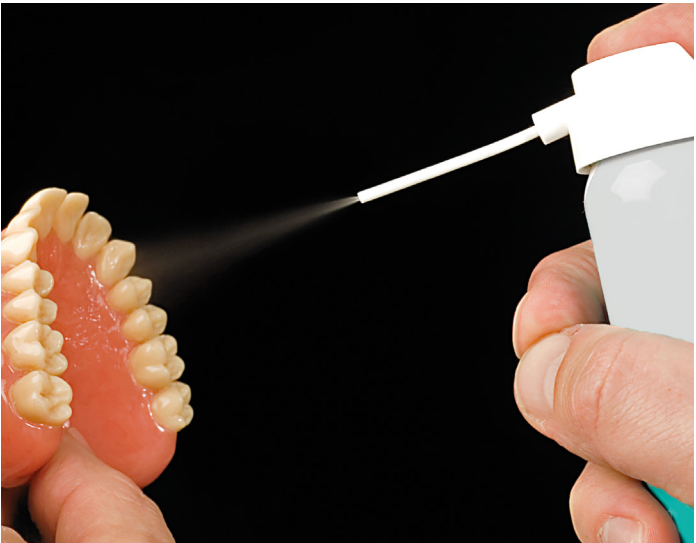
Art. Nr.:	Einheit:
508030	500 g

FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS

Art. Nr.:	Einheit:
508020	500 ml
508021	1000 ml



Prothesenkunststoffe



SHERADON

- Heißpolymerisat
- für Press- und Injektionsverfahren
 - zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und Totalprothesen
 - plastische Phase von ca. 20 Minuten
 - Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:
501010 (rosa)	1000 g
501020 (rosa geadert)	
501030 (rosa transparent geadert)	

FLÜSSIGKEIT für SHERADON

Art. Nr.:	Einheit:
990101	500 ml

SHERAFINISH

- Prothesenreiniger
- für das Finish der Prothese
 - bindet Restmonomere
 - verleiht Hochglanz und angenehmen Geschmack
 - Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.:	Einheit:
990101	75 ml Spraydose

Isoliermittel



SHERATEC

- Trennmittel auf Alginatbasis
- Farbe: farblos
 - trennt Gips gegen Kunststoff
 - zieht völlig in den Gips ein
 - für eine hauchdünne Trennschicht
 - formaldehyd- und silikonfrei

Art. Nr.:	Einheit:
701066	500 ml



KFO-Kunststoff



SHERAORTHOMER

- Kaltpolymerisat
- für die Anteig- sowie Gießtechnik
 - für kieferorthopädische Arbeiten
 - härtet homogen aus
 - formstabil
 - Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:
504010	1000 g

FLÜSSIGKEIT für SHERAORTHOMER

Art. Nr.:	Einheit:
508050 (klar)	500 ml

KFO-Gipse

Unsere passenden KFO-Gipse finden Sie auf Seite 23. Verlassen Sie sich auf hochwertige Qualität direkt vom Hersteller!



Löffelmateriale

LICHTHÄRTENDES LÖFFELMATERIAL

- Löffelmateriale
- vorgeformte Platten
 - zur Herstellung individueller Löffel
 - leicht zu adaptieren
 - sehr formstabil
 - Opak: Medizinprodukt der Klasse I
 - Transparent: Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:
505081 (blau opak)	50 Platten
505082 (blau transparent)	
505083 (rosé opak)	
505084 (rosé transparent)	
505085 (natur)	

SHERATRAY

- Löffelmateriale
- zur Herstellung individueller Löffel in der Anteigtechnik
 - für Basisplatten zur Bissregistrierung
 - für Aufstellungen
 - einfach anzuteigen und angenehm zu verarbeiten
 - reißt nicht, sehr formstabil
 - Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.:	Einheit:
505010 (blau opak)	1000 g
505050 (weiß opak)	
505060 (rosa opak)	

FLÜSSIGKEIT für SHERATRAY

Art. Nr.:	Einheit:
508080	500 ml



SHERALÖFFEL-FLUID

- Reinigungsfluid für lichthärtende Materialien
- entfernt Dispersionsschicht
 - verleiht dem angefertigten Objekt eine klare Farbe

Art. Nr.:	Einheit:
702225	500 ml



Verschiedenes

Reinigungs-
mittel

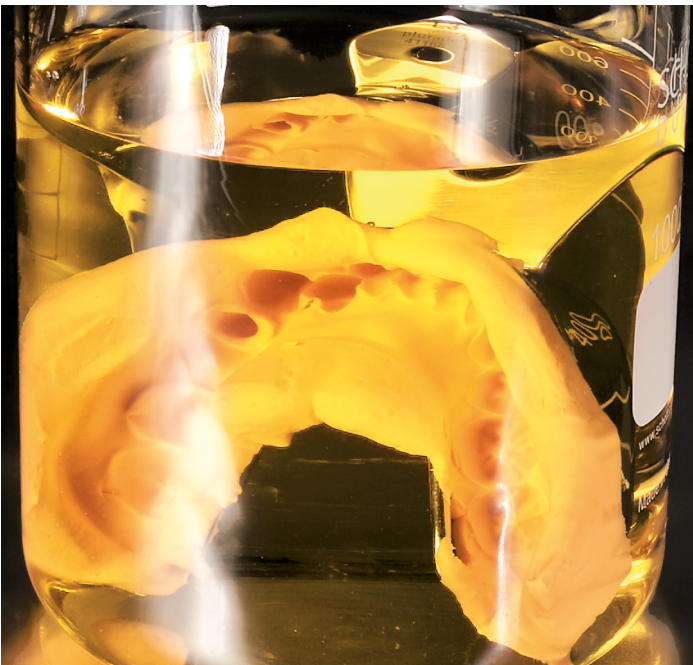
Desinfektions-
mittel

Hautpflege

Pinsel



Reinigungsmittel



SHERASON 929

- Alginatlöser, flüssig, Konzentrat
- reinigt alle Abdrucklöffel, Anrührbecher und Instrumente
 - schonend zu Metallen
 - kann 1:10 mit Wasser verdünnt werden
 - sehr sparsam im Verbrauch

Art. Nr.:	Einheit:
702090	1 Liter
702091	5 Liter

SHERASON 927

- Prothesenreiniger
- entfernt Zemente, Zahnstein, Löt-, Gewebe- und Blutrückstände
 - kann 1:1 mit Wasser verdünnt werden
 - mit oder ohne Ultraschall verwendbar
 - sehr schnell wirkend
 - darf nur im Glasbehälter mit Deckel verwendet werden

Art. Nr.:	Einheit:
702070	1 Liter

SHERAWAX-EX

- Wachsausbrühkonzentrat
- speziell für Ausbrühergeräte entwickelt
 - löst Wachs von Modellen und Geräten
 - sehr ökonomisch
 - frischer Zitrusduft
 - biologisch abbaubar
 - empfohlenes Mischungsverhältnis 1:100

Art. Nr.:	Einheit:
702230	1 Liter
702231	5 Liter



Reinigungsmittel



SHERASONIC

- Umweltschonender Ultraschallreiniger
- biologisch abbaubar
 - für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
 - Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
 - reinigt alle Materialien
 - besonders wirkungsvoll
 - schonend zu Metalloberflächen

Art. Nr.:	Einheit:
702100	1 Liter
702101	5 Liter

SHERASON 925

- Ultraschallreiniger
- für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
 - Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
 - reinigt alle Materialien
 - besonders wirkungsvoll
 - schonend zu Metalloberflächen

Art. Nr.:	Einheit:
702050	1 Liter
702051	5 Liter



Einer für alles

SHERASONIC ist als Konzentrat mit Wasser um das zehnfache verdünnbar und reinigt besonders wirkungsvoll. Sie können SHERASONIC nicht nur ins Ultraschallbad, sondern auch ins Putzwasser geben – alles wird blitzschnell blitzblank!





Hautpflege

SHERACARE

Hochwertige und reichhaltige Hautpflegecreme

- besonders hautberuhigend
- hohe rückfettende und feuchtigkeitsspendende Wirkung
- mit hochwertigen Pflegekomplexen
- wirkt langanhaltend
- zieht schnell ein
- für alle Hauttypen
- dermatologisch getestet

Art. Nr.:	Einheit:
932410	50 ml Airless Spender



Hautpflege

SHERACLEAN 50

Handwaschlotion für leichte Verschmutzungen

- mild reinigende und pflegende Waschlotion
- mit kosmetischen Waschrohstoffen
- mit dem frischen Duft der Melone
- hochwertige Rückfetter sorgen für ein angenehmes, zartes Hautgefühl
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Wert ist der Haut angepasst
- dermatologisch getestet

Art. Nr.:	Einheit:
932112	5 Liter



SHERACLEAN 100

Handwaschcreme

- neutral duftend
- Farbe: vanille
- mild und pflegend
- rückfettend
- phosphat- und formaldehydfrei
- pH-neutral
- frei von Mikroplastik
- biologisch abbaubar

Art. Nr.:	Einheit:
932202	10 Liter



SHERACLEAN 150

Handwaschcreme für stark verschmutzte Hände

- mit Naturreibekörpern
- frei von Mikroplastik
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Hautneutral und unparfümiert

Art. Nr.:	Einheit:
932301	2,5 Liter
932302	5 Liter



PUMPE für 2,5 Liter

Flasche SHERACLEAN 150

Art. Nr.:	Einheit:
992103	1 Stück



Desinfektionsmittel



ABDRUCKDESINFEKTION

Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren

- desinfiziert alle dentalen Abformmaterialien
- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
- wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.:	Einheit:
703021	5 Liter



ANSELL SCHUTZHANDSCHUHE TOUCH N TUFF

Einweghandschuhe aus Nitril

- bieten Schutz gegen ein breites Spektrum an Chemikalien
- speziell für Laborarbeiten entwickelt
- puderfrei, glatt, grün

Art. Nr.:	Größe	Einheit:
990150	S 6,5 - 7	100 Stück
990151	M 7,5 - 8	
990152	L 8,5 - 9	
990153	XL 9,5 - 10	



Pinzel



ROTMARDER-PINSEL

Pinzel für die Keramikschichtung

- aus feinen, echten Rotmarderhaaren
- mit einer nahtlosen Silberzwinge

Art. Nr.:	Einheit:
946201 (Größe 1)	1 Stück
946202 (Größe 2)	
946203 (Größe 3)	
946204 (Größe 4)	
946205 (Größe 5)	
946206 (Größe 6)	
946208 (Größe 8)	
946210 (Größe 10)	



OPAKER-PINSEL

Kolinsky Flach-Pinzel

Art. Nr.:	Einheit:
946302 (Größe 2)	1 Stück

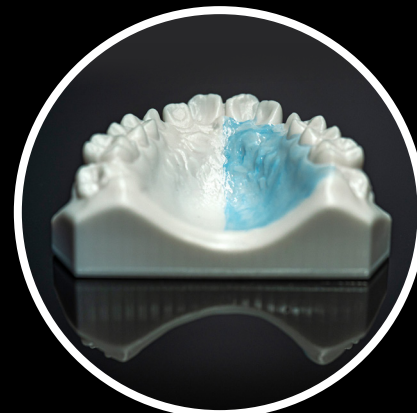




SHERAdigital

CAD/CAM ist in aller Munde. Wir haben dabei einen Schwerpunkt auf den rasanten Siegeszug der 3D-Drucks gelegt. Additive Verfahren in Kombination mit klugen Ideen und Strategien – das ist das Herzstück unserer SHERAdigital-Reihe. Wir machen nicht halt bei der Einführung exzellenter Druckertechnologie in Ihrem Labor. Wir haben auch den Post-Process im Blick.

Darüber hinaus entwickeln wir Software-Lösungen, wie unseren Modelbuilder SHERAeasy-model. Dank standardisierter Prozesse und einer intuitiven Benutzeroberfläche lassen sich mit SHERAeasy-model ganz einfach und schnell optimale Druckdatensätze erstellen. Clevere Add-Ons wie One Click, xSNAP oder KFO machen SHERAeasy-model zum Gamechanger in Ihrer digitalen Arbeitsvorbereitung. Mit SHERAeasy-base, der stand-alone Software für den 3D-Druck von individuellen Löffeln bis hin zu Bissregistraten, oder dem Datensatz für SHERAprint-plate, bieten wir Ihnen weitere hilfreiche Tools für Ihren digitalen Workflow.





Drucken

3D-
Drucker

Nach-
bearbei-
tung

Software

print-it

Print-
materialien

Zubehör

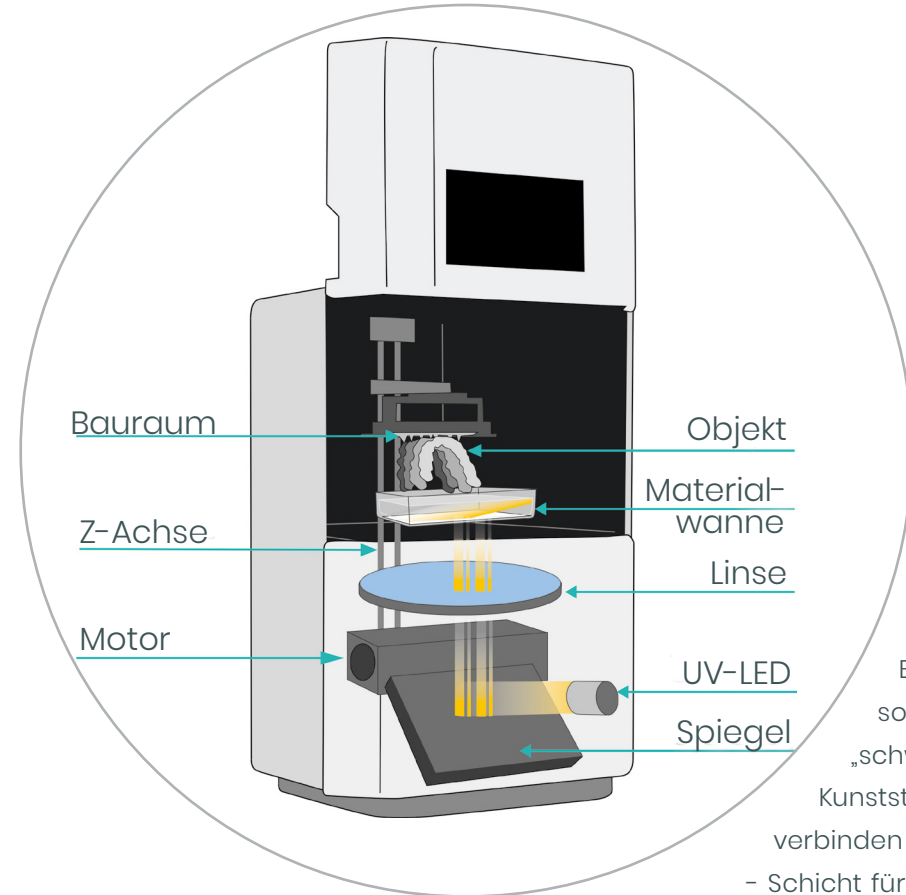


SHERAprint- für jeden das passende Modell

Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet, sehr schnell und für die Zahntechnik optimiert ist. 3D-Drucker von SHERA gibt es in drei Ausführungen – vom Einsteigermodell bis hin zur Industrie-Variante. Sie basieren auf der Gerätetechnologie von Rapid Shape, einem schwäbischen Maschinenhersteller mit viel Erfahrung in Sachen additiver Fertigung. Das profunde Wissen aus der Manufaktur haben wir mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Dentaltechnik verbunden.

Viel SHERA-Knowhow, auch aus dem Bereich der Werkstoffkompetenz, ist in dem SHERAprint-System umgesetzt. So sind die Druckparameter bereits voreingestellt und erlauben es dem Anwender, vom ersten Tag an präzise und zuverlässige Ergebnisse zu drucken. Diese Prozesssicherheit ist besonders bei der Verarbeitung von Medizinprodukten ein Must have.





Was dahinter steckt? Beeindruckende Technik mit cleverem Lichtkonzept

In den Druckern der SHERAprint-Reihe lenkt eine Vielzahl winziger Spiegel das LED-Licht auf die Bereiche der Bauplattform, die ausgehärtet werden sollen. Die Belichtung nach dem Prinzip „schwarz-weiß“ führt zum Aushärten des Kunststoffs an den gewünschten Stellen. Dabei verbinden sich die Polymere genau dort blitzschnell – Schicht für Schicht – bis das Druckobjekt vollständig aufgebaut ist.

Beim SHERAprint berechnet die Software ebenfalls die Bereiche zwischen den einzelnen Druckschichten und gleicht die Übergänge an. In der Konsequenz ergeben sich perfekte Übergänge zwischen den einzelnen Schichten, optimierte Oberflächen und präzise Ergebnisse.

Force Feedback Technologie für Präzision

Das Herzstück der SHERAprint-Reihe ist die patentierte Force Feedback Technologie. Damit erzielt der Drucker stets die maximale Geschwindigkeit und höchstmögliche Formstabilität. Bei SHERAprint werden massive und dünne Druckbereiche mit unterschiedlicher Abzugskraft berücksichtigt. Die Software des Druckers berechnet bei jeder zu polymerisierenden Schicht mit welcher Zugkraft die Bauplattform angesteuert werden muss.

Ist der Querschnitt der zu belichtenden Fläche eher klein, wird weniger Abzugskraft aufgebracht, ist der Querschnitt größer, wird mehr Abzugskraft benötigt. Dank der Force Feedback Technologie wird erkannt, wann sich das Druckobjekt von der Wanne gelöst hat. Der Drucker steuert umgehend die nächste Schicht an. Andere Drucker ohne Force Feedback Technologie arbeiten deutlich langsamer.

SHERAprint einfach in den digitalen Workflow integrieren - drucken Sie Präzision!

Schicken Sie einfach einen STL-Datensatz an Ihren SHERAprint-Drucker. Die SHERAprint-Software unterteilt die zu erstellende zahntechnische Arbeit in einzelne, sehr dünne Schichten, die Layer, und generiert den Druckauftrag. Sie können offene STL-Dateien aus jedem beliebigen System übernehmen, unabhängig davon,

womit und wie Sie Ihre Arbeit gescannt oder designt haben. Beachten Sie: Je nachdem, was gedruckt werden soll, sind die Objekte labial, okklusal oder basal auf die Supports zu platzieren. Für jedes Material sind die Druckparameter optimal abgestimmt – für höchste Präzision bei den Druckergebnissen.





SHERAprint 20 pro

3D-Drucker

- DLP-Verfahren, in offenen digitalen Workflow integrierbar
- patentierte Force Feedback Technologie (optional)
- RFID Materialerkennung
- beheizte Druckkammer
- Software Wizards und Tutorial zur erleichterten Bedienung
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek*
- Made in Germany

Technische Daten:	
Bauraum:	133 x 75 x 115 mm
Auflösung:	HD 1920 x 1080 Pixel, Full HD
Native Pixel:	± 34 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	UV-LED Beamer
Maße:	334 x 544 x 357 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	7" Touch-Screen
Art. Nr.:	SDI04032

* Weitere Parameter für Materialien anderer Hersteller werden auf Anfrage bereit gestellt.





SHERAprint 30 pro

3D-Drucker

- DLP-Verfahren
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- beheizte Druckkammer
- extra großer Bauraum (192 x 108 x 115 mm)
- integrierte Kamera für remote Prozesskontrolle und Fehlerdiagnose
- in offenen digitalen Workflow integrierbar
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software RS Print Studio und SHERA Material-Bibliothek*
- Made in Germany

Technische Daten:	
Bauraum:	192 x 108 x 115 mm
Auflösung:	4 K
Native Pixel:	± 25 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	UV-LED Beamer
Maße:	480 x 690 x 410 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	10" Touch-Screen
Art. Nr.:	SDI04033



* Weitere Parameter für Materialien anderer Hersteller werden auf Anfrage bereit gestellt.

SHERAprint 50

3D-Drucker

- DLP-Verfahren, in offenen digitalen Workflow integrierbar
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- für die Serienproduktion
- kontinuierliches automatisches Drucken von bis zu 8 Jobs hintereinander
- automatische Haubenöffnung per Fußsensor
- automatische Materialnachfüllung
- automatisches Ablösen der Druckobjekte (ASM – Automatic separation module)
- beheizte Druckkammer bis zu 35°C
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inkl. der Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek*
- Made in Germany

Technische Daten:	
Bauraum:	231 x 130 x 100 mm (ohne ASM 300 mm)
Auflösung:	3840 x 2160 pixels, 4 K
Native Pixel:	± 30 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	4 K Projektor
Maße:	600 x 1660 x 570 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	10" Touch-Screen
Art. Nr.:	SDI04030

* Weitere Parameter für Materialien anderer Hersteller werden auf Anfrage bereit gestellt.



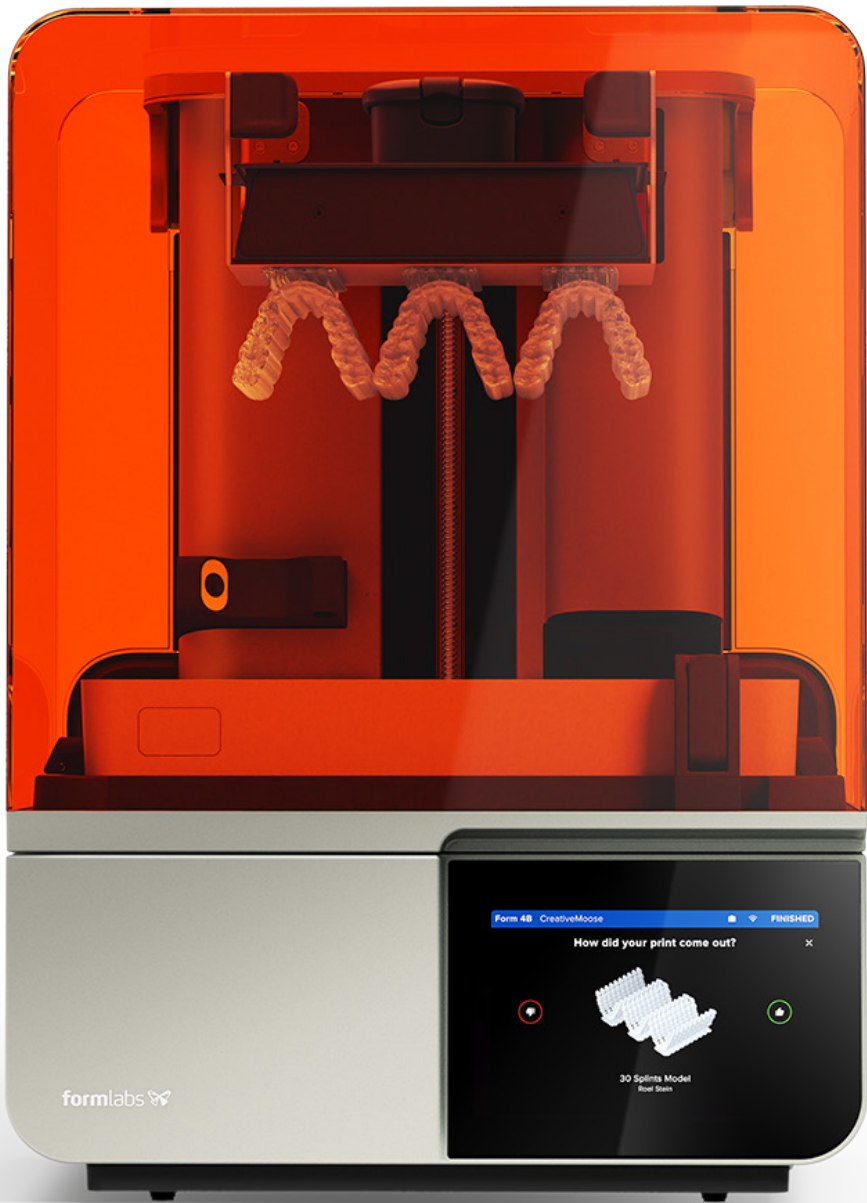


Formlabs Form 4B

3D-Drucker

- MSLA-Verfahren
- Low Force Display™-Technologie (LFD)
- offenes System
- Parameter für SHERAprint Materialien hinterlegt
- inkl. Flex Build Platform für ein Ablösen der Druckobjekte im Handumdrehen
- beheizbare Materialwanne
- sehr einfaches Handling

Technische Daten:	
Bauraum:	200 x 210 x 125 mm (B x H x T)
Layerstärke:	25–200 µm
XY-Auflösung:	50 µm
Wellenlänge:	405 nm
Lichtquelle:	60 LEDs
Maße:	398 x 554 x 367 mm (B x H x T)
Art. Nr.:	SD500000 Form 4B Basic Package
	SD500001 Form 4B Complete Package





Nachbearbeitung



Auto-
matisiert!

SHERAprint-cure pro

- Lichthärtegerät mit Vakuum
- automatisiertes Aushärten in 6 – 10 Minuten
 - perfekt auf Material und Indikation abgestimmt
 - mit Vakuum-Funktion (kein Schutzgas nötig)
 - validierter Workflow
 - homogene 360°C Aushärtung auf Knopfdruck
 - UV-A und UV-B
 - Touch Display Control
 - Prozess-Dokumentation

Volumen Härtekammer (L x B x H):	179 x 117 x 102 mm
Außenmaße (L x B x H):	419 x 243 x 269 mm
Medien:	WLAN / LAN
Art. Nr.:	SDI04602

SHERAprint-wash pro

- Automatische Reinigungseinheit für 3D-Druck
- Reinigung in 6 – 8 Minuten auf Knopfdruck
 - sauberer Umgang mit Druckkunststoffresten
 - keine Geruchsbildung
 - einfacher und zertifizierter Workflow
 - spart Reinigungsflüssigkeit
 - Touch Display Control

Volumen Reinigungskammer (L x B x H):	119 x 160 x 99 mm
Außenmaße (L x B x H): ohne Container	464 x 235 x 270 mm
mit Container	464 x 344 x 309 mm
Medien:	WLAN / LAN
Art. Nr.:	SDI04701



SHERAprint-cone



Formlabs Form Cure V2

- Lichthärtegerät
- härtet gedruckte Teile in 1 – 15 Minuten
 - Kombination aus Hitze und 405-nm-Licht
 - variable Temperaturkontrolle
 - Nachbelichtung auf Glasdrehteller

Maße (BxHxT):	337 x 404 x 372 mm
Gewicht:	12,1 kg
Volumen Härtekammer:	Drehteller Ø 235 mm, max. Objekthöhe 245 mm
Art. Nr.:	SD500150

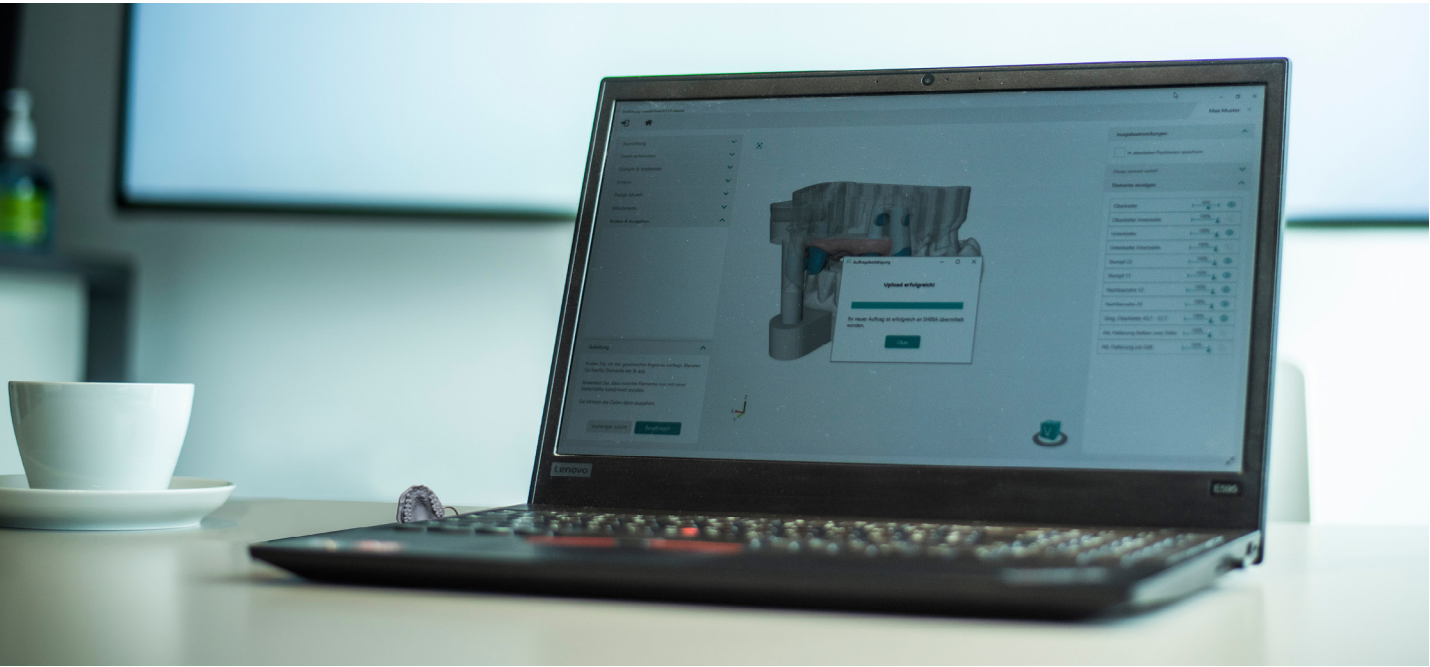
Formlabs Form Wash V2

- Reinigungseinheit für 3D-Druck
- reinigt Druckteile in 5 – 10 Minuten
 - verwendbar mit SHERAultra-p oder alternativen Lösungsmittel
 - Druckteile können inkl. Bauplattform im Reinigungsbad platziert werden

Maße (BxHxT):	315 x 293 x 405 mm
Gewicht:	8,6 kg
Volumen:	7 bis 15 Liter
Art. Nr.:	SD500100



SHERAeasy-model



SHERAeasy-model

CAD Software für die Zahntechnik

- Gamechanger für die digitale Gipsküche:
- einfach und intuitiv zu bedienen
 - Step-by-step durch den Workflow
 - Undo-Funktion und Überprüfung auf Sinnhaftigkeit automatisierte Prozesse
 - spart jede Menge Zeit – für effizienteres Arbeiten
- Schnelle CAD-Software für das Modelldesign:
- erhältlich in drei Versionen
 - optimal angelegte Präpgrenzen
 - Stumpferkennung auf einen Klick
 - patentierte Stumpfgeometrie SHERAprint Cone inklusive
 - umfangreiche Implantatbibliothek
 - Modelldaten lokal exportierbar / speicherbar*
 - erweiterbar um zusätzliche Parameter und Modellmaterialien*



SHERAeasy-model

SHERAeasy-model	print	full
Intraoralscan-Daten, Designauftrag und Materialauswahl oder fertige Designs hochladen zum Druck bei SHERA	X	X
Modell selbst designen, hochladen zum Druck bei SHERA (abgestimmte Parameter, sicherer Workflow)	X	X
Modell selbst designen, Modelldaten lokal speicherbar, offen für jeden weiteren 3D-Druck-Workflow		X

Art. Nr.:	
SDI08510	SHERAeasy-model print Software, Nutzungsrecht und Add-on
SDI08520	SHERAeasy-model full Software und Nutzungsrecht
SDI08525	SHERAeasy-model full Monatsmiete, Software und Nutzungsrecht
SDI08540	Add-on xSnap für SHERAeasy-model
SDI08541	Add-on One-Click für SHERAeasy-model
SDI08542	Add-on KFO für SHERAeasy-model
SDI08543	Add-on SAM für SHERAeasy-model
SDI08544	Add-on Fixed Die für SHERAeasy-model
SDI08545	Add-on Print & Click für SHERAeasy-model

Tutorials:
Guido Sieker vom SHERAdigital Team führt Sie verständlich und detailliert durch unsere neue CAD-Software SHERAeasy-model. Einmal von vorne bis hinten am Stück oder in kurzen und knackigen „Häppchen“ zu den einzelnen Arbeitsschritten – ganz wie Sie möchten.

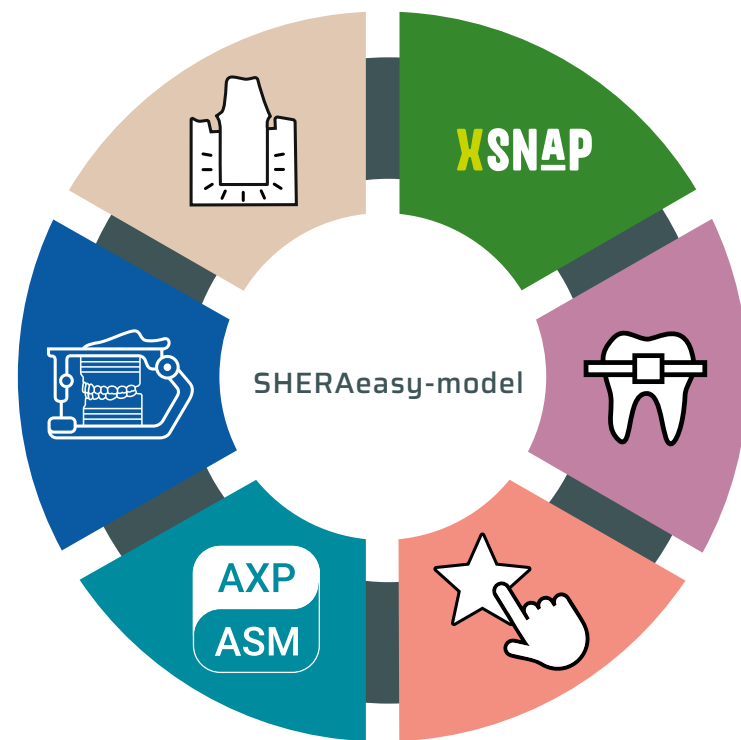
- Systemanforderungen:
- WINDOWS 10
 - 64 BIT Prozessor
 - DirectX 11 unterstützt
 - min. 8 GB RAM

Hier geht's zu den Tutorials, einfach einscannen oder klicken →





ADD-ONS - MEHR MÖGLICHKEITEN FÜR SIE!

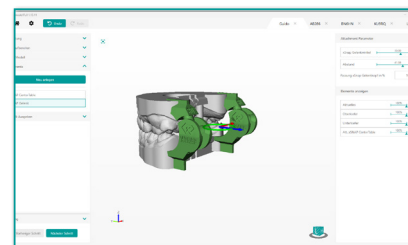
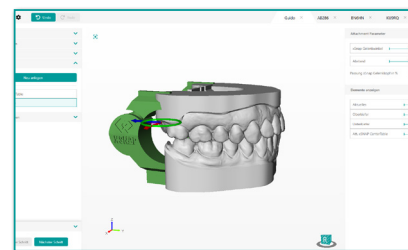


ADD-ON SAM

Übertragen Sie Ihre designten Modelle direkt aus SHERAeasy-model für die digitale Artikulation in die AxioPrisa (AXP) oder AxioSnapMount (ASM) von SAM – wahlweise per Gesichtsbogen oder Mittelwertmethode. Die Modelle werden dabei optimal für den 3D-Druck aufgearbeitet, inklusive der gewohnten "Bienenwaben-Füllmethode". Stumpf- und Meistermodelle lassen sich direkt mit einartikulieren.

ADD-ON XSNAP®

xSNAP® ist ein 3D-Gelenksystem mit Kugelkopf für Öffnungs-, Schließ-, Protrusions-, Laterotrusions- und Mediotrusionsbewegungen. Es ist mit Teil- und Vollmodellen kompatibel, bietet acht Kondylenbahnneigungen (10°–45°, voreingestellt 30°) sowie zwei intraoral positionierbare Inzisalteller. Als Attachment direkt in SHERAeasy-model auswählbar, wird das System mitgedruckt und ermöglicht eine dynamische Okklusionskontrolle ohne Hilfsmittel.



ADD-ON KFO

Mit SHERAeasy-model KFO erstellen Sie in nur fünf Schritten flexible 3D-druckbare Modelle – von diagnostischen über Planungs- bis hin zu Arbeitsmodellen. Die Software prüft die Eingaben, warnt vor Fehlern und erlaubt jederzeit Rücksprünge im Arbeitsablauf. An die Modelle lassen sich zudem Halterungen für die KFO-Verbinder nach Dr. Hinz anfügen.

ADD-ON ONE-CLICK

Ein Klick genügt für das fertige Design von Situations-, Gegenbiss- und Kontrollmodellen. Nachträgliche Anpassungen bleiben jederzeit möglich.

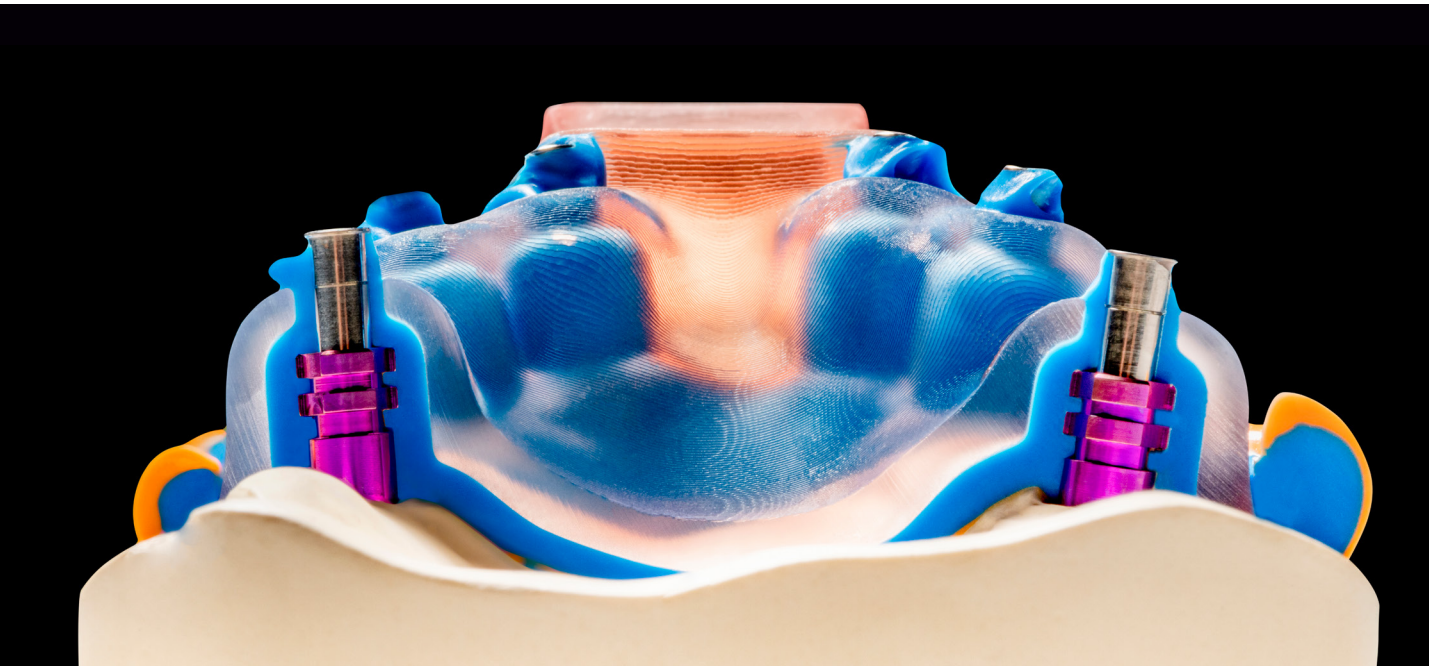
ADD-ON FIXED DIE

Neben dem bewährten SHERAprint-cone ermöglicht dieses Add-On festsitzende Stümpfe im Modell. Sie werden wie gewohnt an der Präpgrenze definiert, bleiben aber bei der Ausgabe fest verbunden – eine zirkuläre Freilegung erleichtert die Kontrolle des Randspaltes.

ADD-ON PRINT&CLICK

artex® print&click ermöglicht gipsloses Artikulieren direkt aus SHERAeasy-model heraus. In Zusammenarbeit mit Amann Girrbach entwickelt, lässt sich das Modell ohne Änderungen am gewohnten Design-Workflow direkt weiterverarbeiten – schneller und materialsparender als die klassische Gipsmontage.





SHERAeasy-base

Stand-alone Software für den 3D-Druck von individuellen Löffeln bis hin zu Bissregistern, offen für den Import von .STL, .PLY und .OBJ-Scandaten.
powered by Dr. Jürgen Wahlmann

Für Löffel:

- abgestimmt auf Eigenschaften des Abformmaterials (z.B. Fließverhalten und Härte) sowie die Abformtechnik
- Materialbibliothek mit 11 möglichen unterschiedlichen Kombinationen, wird ständig weiterentwickelt
- Parameter der gängigsten Verfahren wie monophasige, Doppelmisch- oder Korrektur-Abformungen hinterlegt
- zusätzliche, automatisch erzeugte Umbördelung des Randes
- für Löffel mit optimiertem Kompressionsdruck und gleichmäßigem Verteilen des Materials
- hilft Abformmaterial einzusparen
- Prozesssicherheit bereits bei der Abformung
- erlaubt individuelle Löffelgriffe zu erzeugen, z. B. mit Kundenlogo
- Löffelgriffe mit Aufnahmen für einige Gesichtsbogen-Systeme sind verfügbar

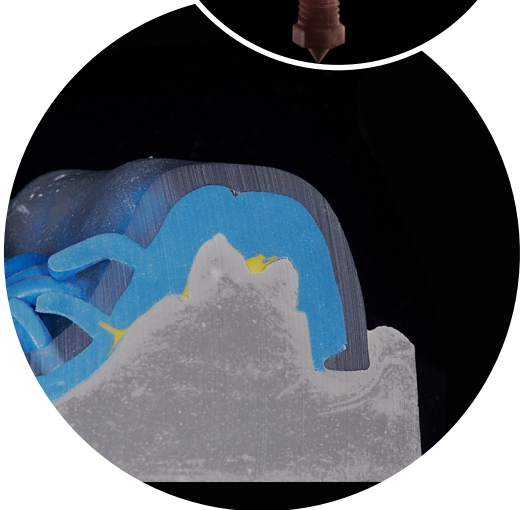
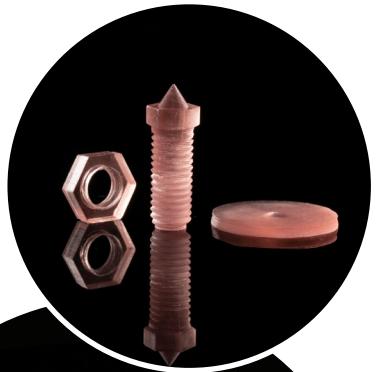


Für Bisswälle

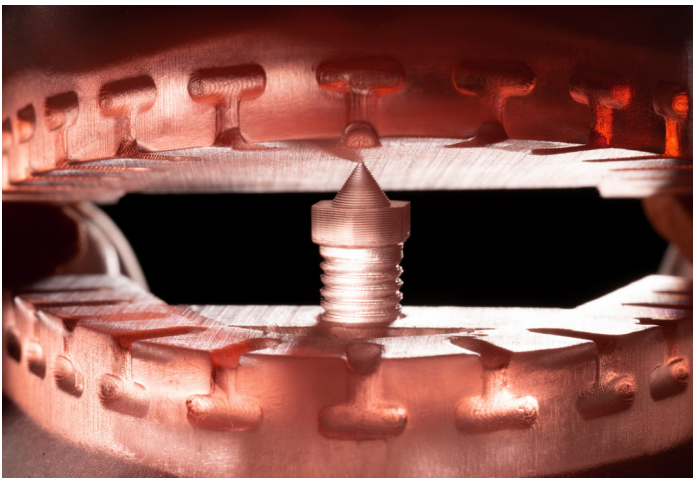
- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- Okklusionsebene mit vorgegebenem Abstand zur Umschlagfalte, scroll- und kippbar
- Bisswall lässt sich über einen Spline (Punktlinie) definieren
- Retentionen für Bisswall-Wachs und Absenkungen einstellbar

Für Stützstiftregistrat als zusätzliches Add-on

- STL-Datensätze für alle benötigten Komponenten zur Erstellung eines Stützstiftregistrats
- Bestimmung der Kieferrelation mit komplett im 3D-Druck hergestellten Registraten
- konzipiert für alle Indikationen vom voll- oder teilbezahnten bis hin zum zahnlosen Kiefer
- STL-Set besteht aus Stützstift mit Gewinde, Kontermutter, Zentrierplättchen und einem Dreher-Tool, zusätzliche Import-Daten für Registrierplatte und Gewinde-Box
- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- für präzise und zuverlässige Stützstiftregistrat



Art. Nr.:	Beschreibung:
SD108400	SHERAeasy-base, Software zur Herst. von u.a. individuellen Löffeln
SD108410	SHERAeasy-base, Add on Implantat-Bibliothek
SD108411	SHERAeasy-base - Erweiterung Implantat-Bibliothek
SD108412	SHERAeasy-base -Komplettpaket Implantat-Bibliothek
SD108415	SHERAeasy-base - Monatsmiete, Software und Nutzungsrecht





Print-it @shera!

Wir drucken das für Sie.

Wir verstehen uns als Service für Ihr Labor. Unser erstes Anliegen ist es, Sie so zu unterstützen, wie es zu Ihnen passt und wie Sie es wünschen. Wir drucken Ihnen beste Qualität auf einem der derzeit präzisesten und schnellsten DLP-Drucker.

Senden Sie uns einfach die fertig designte zu druckende Arbeit als offene STL-Datei. Alle Designparameter finden Sie im Downloadbereich unter www.shera.de. Gerne übernehmen wir gegen eine Kostenpauschale das Design für Sie auf Basis Ihrer Scandaten. Denken Sie an Ihre Kundennummer und den Labornamen. Wir überprüfen Ihre Daten und erstellen den Druckjob. Sollten wir Optimierungsbedarf in der Konstruktion sehen, halten wir auf jeden Fall Rücksprache mit Ihnen. Auf Wunsch drucken wir die passende Gingiva und Ihren ID-Tag ein. Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet.



STL-Daten hochladen über
das SHERA Upload-Tool
oder SHERAeasy-model print



Daten prüfen
und / oder designen



Druckjob
verarbeiten



Qualitätscheck
und Versand



Implantatmodell	Stumpfmodell	Noch mehr Druck
Modelle erhältlich in den Farben desert, stone, aesthetic red, smoky white	Modelle erhältlich in den Farben desert, stone, aesthetic red, smoky white	
 Modell Quadrant mit 1 Implantatloch	 Modell Quadrant mit 1 Präparation	 KFO-Modell mit Sockel (OK oder UK)
 Modell Quadrant (Gegenkiefer)	 Modell Quadrant (Gegenkiefer)	 SHERAprint-plate (zusätzlich am Modell pro Kiefer)
 Modell ganzer Kiefer mit 1 Implantatloch	 Modell ganzer Kiefer mit 1 Präparation	 Bohrschablone (ohne Hülsen)
 Modell ganzer Kiefer (Gegenkiefer)	 Modell ganzer Kiefer (Gegenkiefer)	 individueller Löffel / Bissnahme
 zusätzliches Implantatloch	 zusätzlicher heraus- nehmbarer Stumpf	 Stützstiftregistrat
 Gingivamaske, pro Einheit	 Gingivamaske, pro Einheit	 ID 002 ID-Tag
 2-farbig drucken Modell/Stumpf (pro Patientenfall)	 2-farbig drucken Modell/Stumpf (pro Patientenfall)	 Konstruktion/ Designservice (pro Kiefer)
		 Kontrollmodell Teilkiefer (z.B. für Teleskoparbeiten)

Preise zzgl. Versandkosten und zzgl. MwSt.
*Mindeststärke SHERAprint-splint flex 1,0mm, Mindeststärke SHERAprint-splint taff 0,8mm

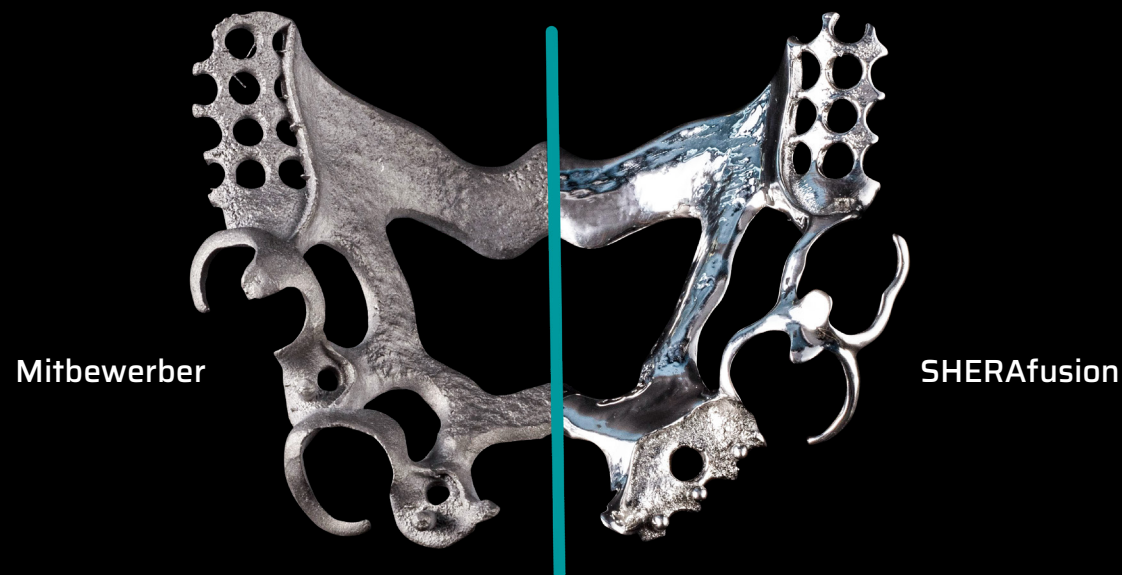
SHERAfusion

Digitaler Modellguss zum Dahinschmelzen.

Grazile Klammern. Exakte Passung.

- hochpräziser Klammermodellguss
- Verarbeitung von hochwertigem CoCr-Pulver im Selective Laser Melting-Verfahren
- Verschmolzen, biokompatibel und reproduzierbar
- Plasma-Politur für einen nie dagewesenen, gleichmäßigen Hochglanz

Der Unterschied liegt im Detail



MADE IN GERMANY.



Die Vorteile im Überblick

01 Keine Anfangsinvestition.

Kein Risiko. Kein eigenes SLM-Equipment, kein Spezialpersonal, keine Wartungsverträge, keine Mindestbestellmenge: **SHERAfusion lässt sich flexibel nutzen**, schon ab einer Einheit.

02 Pünktlich. Wirklich.

Datenupload bis 10 Uhr, **fertiger Modellguss innerhalb von 48 Stunden* versendet**.
Kein Werbeversprechen, sondern gelebter Alltag.

03 Spitzenqualität ohne Spitzenpreis.

Poliert geliefert, bis zu **30 % günstiger** als der Marktdurchschnitt, ganz ohne Kompromisse bei Präzision oder Material.

04 Strictly Lab.

SHERAfusion verkauft ausschließlich an Zahntechniker, kein Direktvertrieb an Zahnärzte, **kein Umweg über Dritte**.
So bleibt das Geschäft der Labore unangetastet, fair und auf Dauer angelegt.

*Gilt für Werktage (Mo.-Fr., exkl. Feiertage) bei vollständigem Dateneingang bis 10:00 Uhr.

Der Ablauf in 3 Schritten



CAD-Daten

STL-Datei hochladen, kompatibel mit allen gängigen Dental-CAD-Systemen



Fertigungsprozess

Präzise Fertigung per Selective Laser Melting



Poliert erhalten

Poliert und startklar fürs Labor



SHERAprint- Materialien

Alle SHERAprint-Materialien sind hochwertige, lichthärtende Kunststoffe, die speziell für den 3D-Druck im Digital Light Processing (DLP) konzipiert sind. Unsere Materialien sind sorgfältig gefertigt und geprüft. Für jedes Material haben wir die optimalen Druckparameter ermittelt und auf den 3D-Druck mit SHERAprint abgestimmt. Passend zum Material liefern wir Ihnen somit Prozesssicherheit dazu und die Möglichkeit, direkt loszulegen ohne langwierig erst eigene Parameter ermitteln zu müssen. Für präzise und zuverlässige Ergebnisse von Anfang an.





SHERAprint-model 2.0

- Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff
- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen für Kronen, Brücken, Veneers und Inlays
 - für Modellguss-, Schienen- und Alignermodelle
 - für Implantatmodelle sowie für Situations-, Wax-up und Mockup-Modelle
 - zeichnungsscharfe Texturen
 - lebendige Konturen
 - scanbare Oberfläche
 - in der Farbe aesthetic red farbidentisch mit SHERAprint-gingiva 2.0
 - TPO frei

UNSER TIPP:

Die neuen TPO-freien Druckkunststoffe bieten die gleiche Qualität wie die bewährten SHERAprint-model Materialien – ohne Kompromisse bei Farbgenauigkeit, Haptik oder Präzision. Für erstklassige Ergebnisse auf höchstem ästhetischem Niveau.

Farbe:	desert	stone	aesthetic red	smoky white
Layerstärke:	50 µm und 100 µm	50 µm und 100 µm	50 µm	50 µm und 100 µm
Wellenlänge	385 nm & 405 nm	385 nm & 405 nm	385 nm & 405 nm	385 nm & 405 nm
Inhalt:	1000 g	1000 g	1000 g	1000 g
Art. Nr.:	SD400430-10	SD400430-22	SD400430-52	SD400430-72

SHERAprint-model plaster

- Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff
- für die Herstellung von hochpräzisen 3D-gedruckten Dentalmodellen mit gipsähnlicher Haptik und Optik
 - geeignet für Kronen, Brücken, Veneers und Inlays, für Modellguss-, Schienen- und Alignermodelle, für Implantatmodelle sowie für Situations-, Wax-up und Mockup-Modelle
 - zeichnungsscharfe Texturen
 - TPO frei



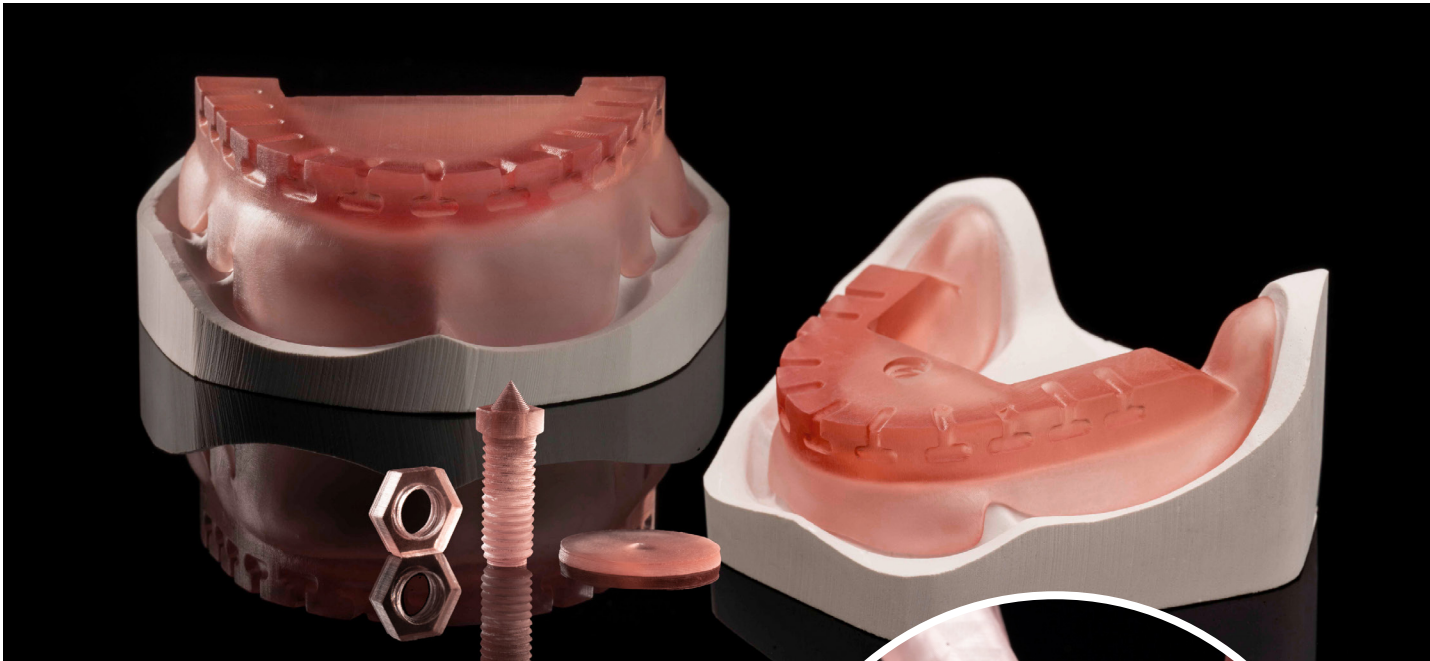
Farbe:	golden brown	grey
Layerstärke:	50 µm	50 µm
Wellenlänge:	385 nm & 405 nm	385 nm & 405 nm
Inhalt:	1000 g	1000 g
Art. Nr.:	SD400440-18	SD400440-22



SHERAprint-gingiva 2.0

- Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff
- für die Herstellung von Zahnfleischmasken
 - für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten
 - gut beschleifbar
 - weichbleibendes Material
 - farbidentisch mit SHERAprint-model 2.0 aesthetic red
 - TPO frei

Farbe:	pink
Layerstärke:	50 µm und 100 µm
Wellenlänge	385 nm & 405 nm
Inhalt:	500 g
Art. Nr.:	SD400102



SHERAprint-tray clear 2.0

- Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff
- für die Herstellung von individuellen Abdrucklöffeln, Bissnahmen, Übertragungsschlüsseln, Stützstiftregistraten
 - verwendbar für alle Arten von Löffeln in Kombination mit diversen Abformmaterialien
 - biokompatibel
 - TPO-frei
 - Medizinprodukt der Klasse I

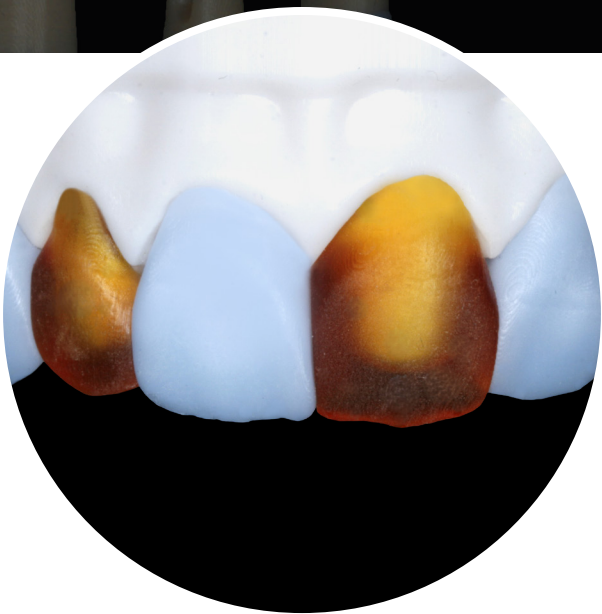
Farbe:	clear pink
Layerstärke:	150 µm
Wellenlänge	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400141



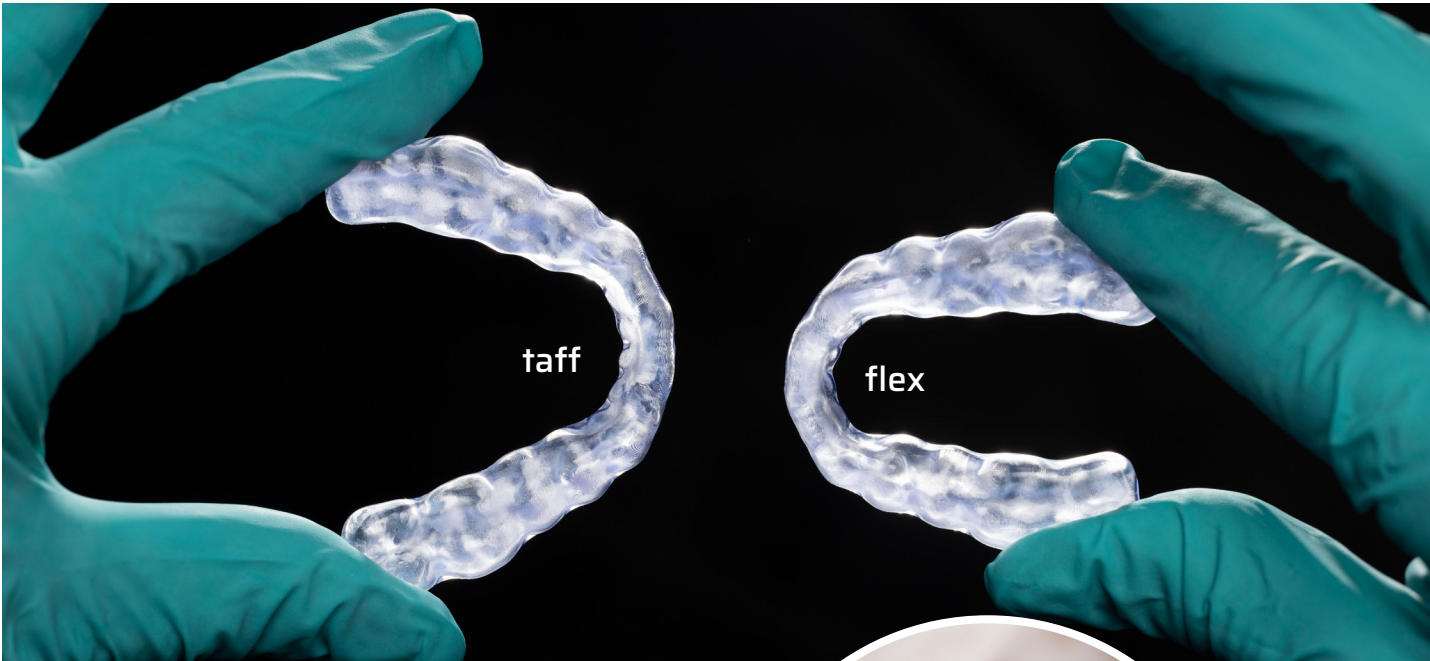


SHERAprint-cast&press

- Ausbrennfähiger, lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff
- für die hochpräzise Herstellung von Modellgussgerüsten oder detailreicher Kronen- und Brückengerüsten
 - für Speedguss- oder konventionelle Gussverfahren
 - für Veneers, Inlays oder Onlays aus Presskeramik
 - opake, wachsähnliche Textur
 - TPO frei
 - Wir empfehlen: Gießen mit SHERAVEST-RP
Pressen mit SHERAUNDER-PRESSURE



Farbe:	blau
Layerstärke:	50 µm
Wellenlänge	385 nm & 405 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400094



SHERAprint-splint

- Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff
- für Splints, Repositioners, Mouth- & Nightguards
 - spannungsfreier Tragekomfort, leicht ein- & ausgliederbar
 - extrem schlagzäh, flexibel & bruchfest
 - einfach zu polieren
 - MMA, THF-MA & TPO frei, geruchs- & geschmacksneutral
 - erhältlich in zwei Flexibilitäten: taff und flex
 - Medizinprodukt der Klasse IIa



Zwei
Flexibilitäts-
stufen!

Farbe:	clear
Layerstärke:	100 µm
Wellenlänge	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400350 SHERAprint-splint taff SD400351 SHERAprint-splint flex



SHERAprint-ortho plus UV

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von Basisteilen kieferorthopädischer Apparaturen, Bohr- und Röntgenschablonen
- validiert für die Sterilisation im Autoklaven gemäß EN ISO 17664
- sehr hohe mechanische Stabilität
- MMA-frei, geschmacksneutral
- TPO-frei
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Farbe:	clear
Layerstärke:	50 µm & 100 µm
Wellenlänge	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400345



SHERAprint-set p1

Polierset für 3D-gedruckte Objekte

- in wenigen Schritten zur Hochglanzpolitur
- enthält verschiedene Bürsten und Polierpaste für die Supportentfernung und Oberflächenbehandlung bis zum Hochglanz
- für glatte, glänzende Oberflächen in kürzester Zeit
- alle Artikel einzeln nachbestellbar

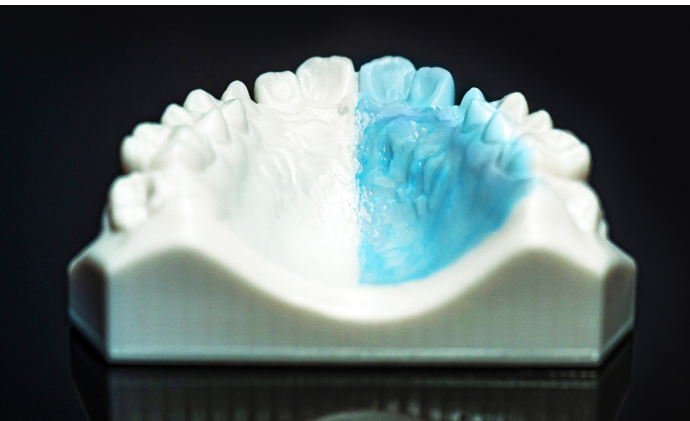
Art. Nr.:	Beschreibung:	Einheit:
SD401030	SCOTCH BRITE HS 25 mm grob, Farbe brau	6 Stück
	SCOTCH BRITE HS 25 mm fein, Farbe violett	6 Stück
	BAUMWOLLSCHWABBEL 80 mm	1 Stück
	BAUMWOLLSCHWABBEL HS 22 mm	6 Stück
	SHERALUX 711	100 g

SHERAiso-3d

Isoliermittel für 3D gedruckte Kunststoffe

- gut sichtbarer Isolierbereich
- nur einmal auftragen
- spart Zeit und Material
- haftet auch auf Wachs
- schützt Modell vor Okklufarbe
- ist wasserlöslich und abwaschbar

Art. Nr.:	Einheit:
SD401010	100 g Flasche



SHERAprint-plate

Artikulatorplatten für den digitalen Workflow

- Modelle einfach und sauber artikulieren und entnehmen
- immer wieder präziser Sitz des Modells in Ursprungsposition
- stabiler Halt und einfaches Handling
- passt zu jedem Artikulator
- Komplettsset besteht aus je 10 Artikulatorplatten, Neodym-Magneten, Magnettöpfen, Haftscheiben und M3 Senkkopfschrauben

Art. Nr.:	Beschreibung:	Einheit:
SD401091	SHERAprint-plate Komplettsset	1 Stück
SD401090	Artikulatorplatten	10 Stück
SD401093	Neodym-Magnet, 14 x 3 mm	10 Stück
SD401094	Magnettopf flach, 25 x 4,80 mm	10 Stück
SD401096	Haftscheiben	10 Stück
SD401097	M3 Senkkopfschrauben	10 Stück
SD401098	Datensatz im .stl Format	1 Stück

ZUM PATENT ANGEMELDET

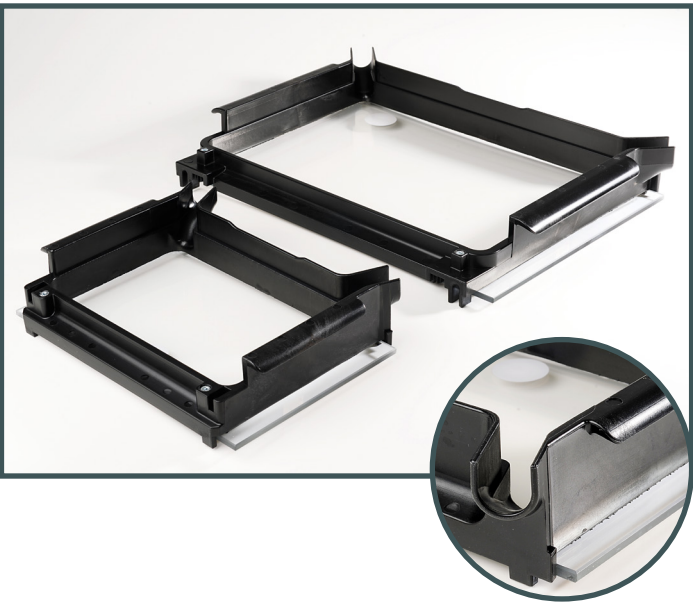


Individualisieren Sie Ihre Druckergebnisse mit Ihrem eigenen Logo!
Art. Nr. SD401099



Zubehör

Wir empfehlen für jedes Druckmaterial eine eigene Materialwanne mit Deckel vorzuhalten. Dies erleichtert Ihnen das Handling und den schnellen Wechsel der Materialien.



Bitte beachten Sie, dass sich die Materialwanne und der Deckel für den 3D-Drucker SHERAprint 20 pro unterscheiden und nicht auf die größeren Druckerwannen passen.

SHERAbath Materialwanne

Art. Nr.:	
SDI09812	für SHERAprint 20 pro
SDI09813	für SHERAprint 30/40
SDI09815	für SHERAprint 30 pro
SDI09814	für SHERAprint 50

SHERAbath Materialwanne Crystal polish

Art. Nr.:	
SDI09842	für SHERAprint 20
SDI09843	für SHERAprint 30 pro
SDI09845	für SHERAprint 50



Deckel Materialwanne

Art. Nr.:	
SDI09822	für SHERAprint 20
SDI09823	für SHERAprint 30/30 pro/40/50

SHERAscanspray

- für optimale Scans der Modelle
- für extraorale CAD/CAM-Anwendung
- sehr feiner Sprühnebel
- mikrofeines Pulver
- verhindert die Reflektion von Oberflächen
- Farbe: weiß

Art. Nr.:	Einheit:
SD802000	200 ml Spraydose



Zubehör



SHERAultra-p

Ultraschallreiniger für 3D-gedruckte Kunststoffobjekte

- für eine effektive Reinigung der 3D-gedruckten Arbeiten
- löst Restmaterial vor dem Aushärten ab
- verwendbar in SHERAprint-wash
- RFID-Ship dient der Überwachung des Reinigungsprozesses, automatische Erkennung des Sättigungsgrades

Art. Nr.:	Einheit:
SD401000	800 ml Flasche



SHERAclean-p

Spezialreiniger für SHERAprint-Materialwannen

- speziell für die teflonbeschichteten Materialwannen der SHERAprint 3D-Drucker
- für streifenfreie Oberflächen und einen fehlerfreien Druck

Art. Nr.:	Einheit:
SD401001	500 ml Flasche



SHERAultra-e

Ultraschallreiniger für 3D-Druck Objekte

- gebrauchsfertige Lösung
- zur Reinigung 3D-gedruckter Objekte vor der Endhärtung
- für den Einsatz im Ultraschallreinigungsgerät
- geeignet für 3D-Druckmaterialien aller Art
- geruchsarm
- 5x längere Nutzungsdauer als Isopropanol
- Nicht für die Verwendung in SHERAprint-wash pro validiert
- Nicht geeignet für die Reinigung von Medizinprodukten

Art. Nr.:	Einheit:
SD401002	5 l Kanister



HAMA Lenspen

Reinigungsstift für Objekte

- entfernt feine Staubpartikel oder Fingerabdrücke
- besonders langlebig

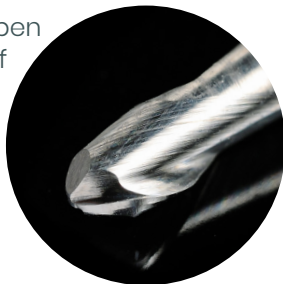
Art. Nr.:	Einheit:
SDI09737	1 Stück



Fräser

Radiusfräser

- für beste Ergebnisse vom Schruppen über Schlichten bis zum Feinschliff
- halbkreisförmig abgerundete Werkzeugspitze
- Durchmesser von 2,0 bis 0,3 mm
- großer Freischliff
- 0,3 mm Radiusfräser sind die beste Wahl für Fissuren



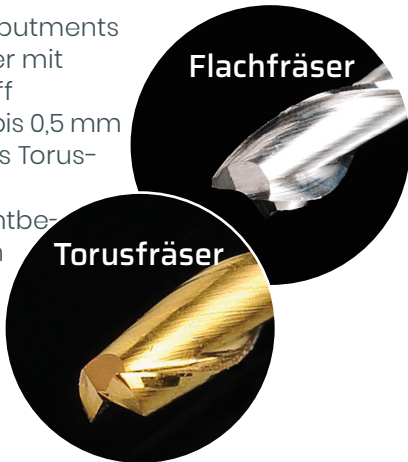
Einschneidige Fräser für Wachs und Kunststoff

- einzeln facettierte Schneide
- Durchmesser von 2,5 bis 1,0 mm
- große Spannutt für einwandfreien Spantransport von schmierenden Werkstoffen
- sehr glatte Oberfläche auch bei hohem Vorschub durch extrem scharfe Schneide



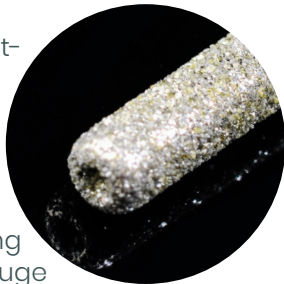
Flachfräser / Torusfräser

- für Bohrungen und Abutments
- zweischneidige Fräser mit flachem Stirnanschliff
- Durchmesser von 1,2 bis 0,5 mm
- für EMF-Werkstoffe als Torusfräser konzipiert
- für Zirkon mit Diamantbeschichtung erhältlich (fünffache Standzeit)



Schleifstifte für Glaskeramik

- Schleifstifte mit Diamantbeschichtung in verschiedenen Ausführungen
- grobkörniger Torusschleifstift zum Schruppen
- feinkörniger Torusschleifstift zum Ausarbeiten von Abutment-Geometrien
- feinkörniger Radiusschleifer zum Schlichten
- zur Vermeidung von Mikrorissen, Verschleiß oder Bruch
- reduzierte thermische Belastung
- erhöhte Haltbarkeit der Werkzeuge



Einsatzgebiete



Die Einsatzgebiete der Fräser haben wir übersichtlich durch farbige Ringe gekennzeichnet.

Zirkon	Zirkon	Composit	Wachs und Kunststoff	EMF-Legierung	Glaskeramik	Universell
Hellblau	Dunkelblau (Fräser diamantiert)	Gelb	Silber	Rot	Schwarz	Schwarz



Fräser

SHERAmill

Übersicht Fräser

	Ø	Länge	5x/5x-change VHF 51/ 52	dry/+ VHF K5/K5+	wet/+ VHF N4/N4+	Art. Nr.
mit Spezialbeschichtung für Zirkon						
SHERAtool ZR1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800034
SHERAtool ZR2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800035
SHERAtool ZR1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800004
SHERAtool ZR2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800005
mit Diamantbeschichtung für Zirkon						
SHERAtool ZRD06-40, Radiusfräser	0,6	40	x	x		SD800132
SHERAtool ZRD1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800134
SHERAtool ZRD2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800135
SHERAtool F-ZRD12-40, Flachfräser	1,2	40	x	x		SD800137
mit Spezialbeschichtung für Composit						
SHERAtool CF1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800044
SHERAtool CF2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800045
SHERAtool CF1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800014
SHERAtool CF2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800015
für Wachs und Kunststoff						
SHERAtool WP1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800054
SHERAtool WP2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800055
SHERAtool WP1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800024
SHERAtool WP2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800025
Einschneidig für Wachs und Kunststoff						
SHERAtool WPS1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800094
SHERAtool WPS2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800095
SHERAtool F-WPS25-40, Flachfräser	2,5	40	x	x		SD800098
SHERAtool WPS1-35, Radiusfräser	1,0	35			x	SD800084
SHERAtool WPS2-35, Radiusfräser	2,0	35			x	SD800085
SHERAtool F-WPS25-35, Flachfräser	2,5	35			x	SD800088
für EMF-Legierung						
SHERAtool EMF06-35, Radiusfräser	0,6	35	x	x		SD800072
SHERAtool EMF1-35, Radiusfräser	1,0	35	x	x		SD800074
SHERAtool Q-EMF2-35, Radiusfräser	2,0	35	x	x		SD800076
SHERAtool F-EMF12-35, Torusfräser	1,2	35	x	x		SD800077
SHERAtool EMF06-32, Radiusfräser	0,6	32			x	SD800062
SHERAtool EMF1-32, Radiusfräser	1,0	32			x	SD800064
SHERAtool F-EMF12-32, Torusfräser	1,2	32			x	SD800067
für Glaskeramik						
SHERAtool GK06-35, Radiusschleifstift	0,6	35	x		x	SD800302
SHERAtool GK1-35, Radiusschleifstift	1,0	35	x		x	SD800304
SHERAtool GK24-35, Radiusschleifstift	2,4	35	x		x	SD800306
SHERAtool F-GK06-35, Torusschleifstift	0,6	35	x		x	SD800312
SHERAtool F-GK12-35, Torusschleifstift	1,2	35	x		x	SD800317
Universell						
SHERAtool U03-40, Radiusfräser	0,3	40	x	x		SD800110
SHERAtool F-U05-40, Flachfräser	0,5	40	x	x		SD800111
SHERAtool U06-40, Radiusfräser	0,6	40	x	x		SD800112
SHERAtool F-U12-40, Flachfräser	1,2	40	x	x		SD800117
SHERAtool U03-35, Radiusfräser	0,3	35			x	SD800100
SHERAtool F-U05-35, Flachfräser	0,5	35			x	SD800101
SHERAtool U06-35, Radiusfräser	0,6	35			x	SD800102
SHERAtool F-U12-35, Flachfräser	1,2	35			x	SD800107



Merchandise





SHERAMERCHANDISE

Für SHERA-Fans und alle, die es werden wollen: SHERA bietet ein vielfältiges Angebot an hochwertigen Merchandise-Artikeln. Stylishes T-Shirts und Hoodies, praktische Accessoires wie Einkaufsshopper, Zugbeutel oder Schlüsselanhänger – wir haben das Passende für jeden Geschmack.





T-Shirt "In-ZÄHNE-SETZER:IN"

Motiv IN ZÄHNE-SETZER:IN

- 100 % Baumwolle, weiß
- gerader Schnitt
- einzeln verpackt

Art. Nr.:	Kleidergröße
994123	Größe S
994124	Größe M
994125	Größe L
994126	Größe XL
994127	Größe XXL



T-Shirt HEAVY-METAL

Motiv SHERAHEAVY-METAL

- 100 % Baumwolle, schwarz
- gerader Schnitt
- einzeln verpackt

Art. Nr.:	Kleidergröße:
994114	Größe M
994115	Größe L



T-Shirt HARD-ROCK

Motiv SHERAHARD-ROCK

- 100 % Baumwolle, schwarz
- gerader Schnitt
- einzeln verpackt

Art. Nr.:	Kleidergröße:
994103	Größe S
994104	Größe M
994105	Größe L
994106	Größe XL
994107	Größe XXL





Merch



SCHLÜSSELANHÄNGER

Anhänger Dentalmodell im Mini-Format
– Schlüsselring aus Drahtseil mit Schraubverschluss

Art. Nr.:	A'usführung
994420	SHERAprint-model desert
994421	SHERAprint-model stone
994422	SHERAprint-model smoky white

SHERAHARD-ROCK Shopper

Faltbarer Einkaufskorb aus Polyester
– mit Alurahmen und Reißverschluss-Vortasche

Art. Nr.:	Maße:
994601	ca. B 45 x H 25/45 x T 25 cm



SCHAUMODELL

3D-gedruckt
– verschiedene Größen
– OK / UK einzeln oder beides frei wählbar
– mit Firmenlogo individualisierbar

Art. Nr.:	Größe
994404	Print Aesthetic XS
994405	Print Aesthetic M
994406	Print Aesthetic XXL



Merch



SHERA Werkstoff-Technologie GmbH



Espohlstraße 53 · 49448 Lemförde
Deutschland



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 0



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 100



info@shera.de



www.shera.de