

# Dental Katalog



SHERA. *The model.*



Liebe Kundinnen und Kunden,

im Mund ist alles rund! Und damit da alles reibungslos klappt, leisten Sie in den Dentallaboren wunderbare Arbeit. Wir wollen Sie dabei unterstützen, mit exzellenten Produkten, cleveren Ideen und einem optimalen Workflow.

Bei uns kreisen alle Gedanken und Bemühungen um das Zahntechnikerhandwerk. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben weltweit Produkte für das klassische Handwerk und digital gestützte Dentaltechnik. Alle Produkte sind in einem SHERA Dental-Katalog vereint. Hinzugekommen sind neue Produkte wie das Trennmittel SHERAiso-3d oder die 3D-Druck-Modellkunststoffe SHERAprint-model desert und stone. Dazu kommen neue Drucker wie SHERAprint 50 und clevere Ideen wie das SHERAprint-plate System. Bei allen Produkten achten wir darauf, dass sie zum SHERA-Workflow passen und sich sinnvoll ergänzen. Wir haben sowohl die klassische als auch die digital gestützte Dentaltechnik unter einem Dach vereint – für mehr Prozess-Sicherheit bei jeder Arbeit.

Mit den Neuheiten, den Bestsellern und Ihren Lieblingsprodukten von SHERA läuft es rund in Ihrem Labor. Vertrauen Sie auf die zuverlässige Qualität und auf die Menschen in der SHERA, die gerne für Sie da sind – mit Rat und Tat, mit einem offenen Ohr und ganz viel Liebe für Ihr Handwerk!



Ihr Jens Grill  
Geschäftsführer



## Selbst gemacht und rundum stolz darauf

18 Tonnen Dentalgips, 5 Tonnen Einbettmasse, eine Tonne Silikone, Hektoliter an Flüssigkeiten, Pasten und vieles mehr produzieren wir in der SHERA täglich selbst.

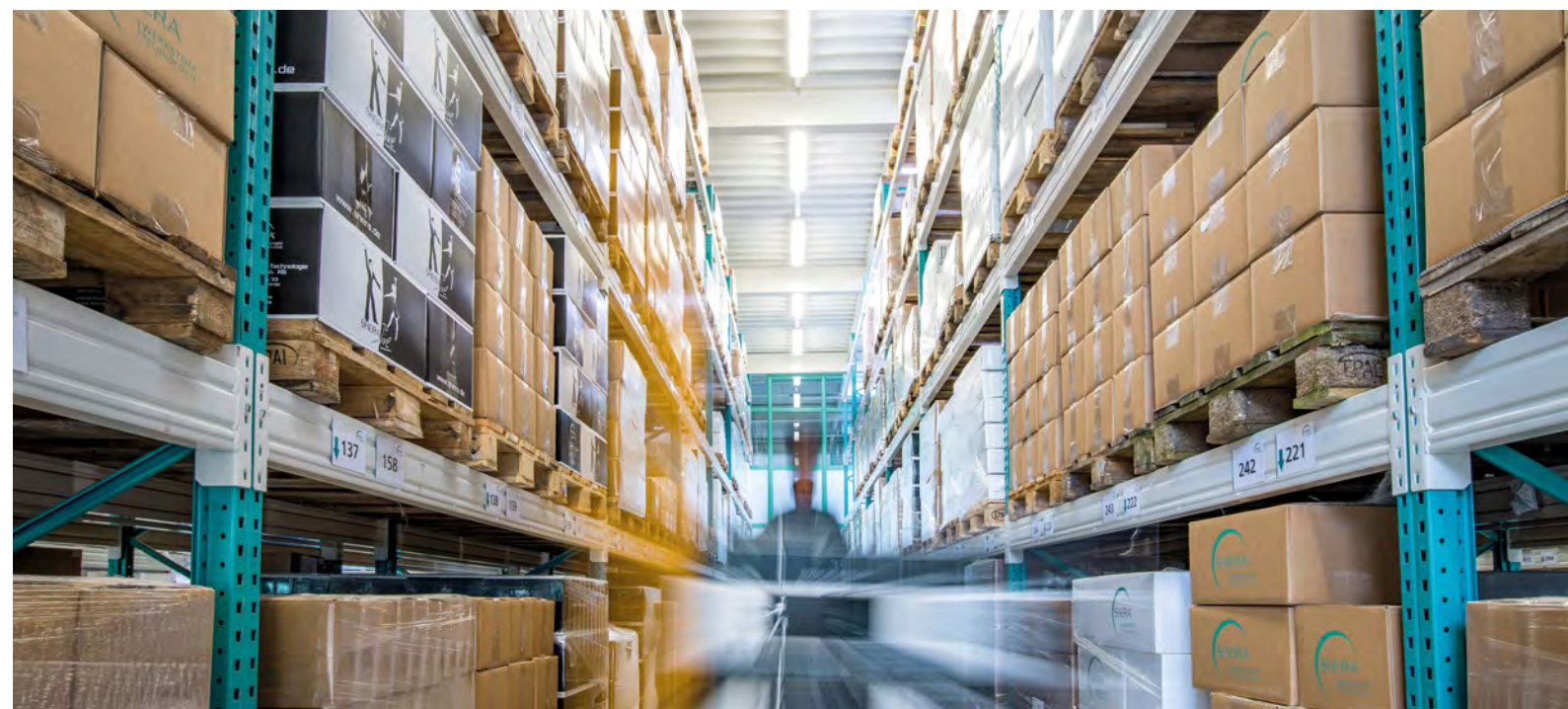




Unsere engagierten Teams in der Produktion und in der Qualitätssicherung wissen um ihre Verantwortung für perfekt funktionierende Produkte. Sie identifizieren sich mit ihren „Babys“, wie zum Beispiel dem Superhartgips SHERAHARD-ROCK oder dem Klassiker SHERAFINA®2000.



Wir sind rundum stolz auf die kontinuierlich sorgfältige Arbeit der Menschen in der SHERA – von der Eingangskontrolle der Rohwaren, über die Produktion bis hin zur umfassenden Qualitätssicherung.



# Noch mehr gute Punkte



**SHERA**Academy



**Ansprechpartner  
vor Ort**



**Download auf  
www.shera.de**



**Kundenberatung**



**5% Skonto  
bei Bankeinzug**



**2% Rabatt  
im SHERA Onlineshop**

Profitieren Sie von unserem Know-how. In verschiedenen Seminaren und Workshops vermitteln wir Ihnen neben Werkstoffkompetenz eine Menge Ideen für Ihre tägliche Arbeit – von der Teleskoptechnik bis hin zur 3D-Druck-Fertigung. Auf [www.shera.de](http://www.shera.de) finden Sie unsere aktuellen Kurse in der SHERAcademy.

Uns ist der persönliche Kontakt zu Ihnen sehr wichtig. Deshalb gibt es bundesweit SHERA-Vertriebsrepräsentanten vor Ort, die Ihnen gern und kompetent zur Seite stehen. Sie sind zahntechnisch ausgebildet und erfahren.

Laden Sie sich Mischtabellen, Tipps und Tricks und weitere nützliche Infos unter [www.shera.de](http://www.shera.de) runter. Zu finden direkt bei den passenden SHERA-Produkten und im Download-Bereich.

Bei SHERA finden Sie geballte Kompetenz in Sachen Werkstoffe und Verfahren für die Dentaltechnik. Unsere zahntechnischen Kolleginnen und Kollegen aus dem SHERAClassic- und dem SHERAdigital-Team helfen gerne weiter mit ihrem Wissen über unsere Produkte, zu Verfahren oder bei der Suche nach Antworten auf knifflige Fragen.

Lassen Sie einmal monatlich die Rechnungsbeträge einziehen und profitieren Sie von 5% Skonto (davon ausgeschlossen sind Rechnungsbeträge für elektrische Geräte). Damit machen Sie sich das Leben einfacher und wirtschaften hervorragend.

Bestellen Sie einfach im Onlineshop unter [www.shera.de](http://www.shera.de). Dabei bekommen Sie immer 2% Rabatt. Gleichzeitig profitieren Sie von vielen praktischen Einkaufshilfen wie zum Beispiel der Bestellhistorie oder den gespeicherten Warenkörben.

**Kurse online**



**Download-Bereich**



# SHERAClassic

- Seite 13 Vorbereitung
- Seite 43 Gusstechnik
- Seite 71 Ausarbeitung
- Seite 85 Kunststoffe
- Seite 91 Verschiedenes

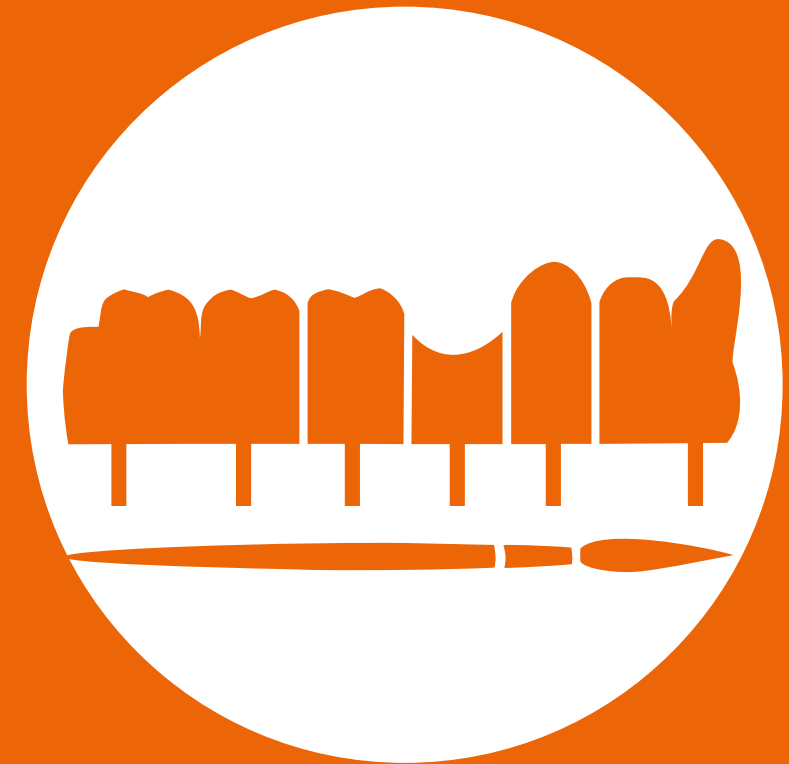


# SHERAdigital

Drucken Seite 101

Fräswerkzeuge Seite 139

SHERAmerch Seite 141



# Vorbereitung

|                    |                        |                    |                    |                    |                    |
|--------------------|------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Seite<br><b>14</b> | Seite<br><b>34</b>     | Seite<br><b>35</b> | Seite<br><b>36</b> | Seite<br><b>37</b> | Seite<br><b>38</b> |
| Gipse              | Abdruck-<br>behandlung | Isolier-<br>mittel | Klebstoff<br>& Co. | Pins               | Silikone           |



## Gipse

Als ein Marktführer für Dentalgipse legen wir großen Wert auf die Qualität bei der Entwicklung und Produktion. Alle SHERA-Gipse eignen sich zum Ausgießen von Silikon-, Alginat-, Polyether- sowie Hydrokolloidabdrücken und haben exzellente technische Eigenschaften:

- sehr feinkörnig
- besonders fließfähig
- hohe Thixotropie
- genaue Reproduktion von Details
- glatte, dichte Oberflächen
- stabile Kanten auch an den Präparationsgrenzen
- leichtes Bearbeiten: sägen, schleifen, fräsen ohne zu splintern
- gleichbleibende technische Daten

Unsere Produktpalette umfasst perfekte Gipse für jede Anwendung – vom Implantatmodell bis hin zum Schaummodell, für CAD/CAM bis hin zu Gegenbissmodellen. Insgesamt haben wir derzeit 25 Spezialgipse für verschiedene Anwendungen in insgesamt 27 unterschiedlichen Farben im Programm. Dazu gehören auch die Bestseller SHERAHARD-ROCK und SHERAPURE.



# SHERA<sup>XT</sup>RA

Geschaffen für mehr.

- universeller Superhartgips
- für die Implantattechnik, Säge- und Meistermodelle
  - besonders hart
- hohe Thixotropie bei sehr guter Fließfähigkeit

Mehr Härte. Mehr Stabilität. Mehr Sicherheit im Ergebnis.  
Kein Gips der SHERA ist härter.

| Technische Daten                                   |           | Art. Nr.              | Einheit |
|----------------------------------------------------|-----------|-----------------------|---------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*                     | 100 : 20  | 101030-10 (elfenbein) | 18 kg   |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )           | 310       | 101030-22 (grau)      |         |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )          | 350       | 101031-10 (elfenbein) | 5 kg    |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> ) | 70        | 101031-22 (grau)      |         |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)                      | 0,10      |                       |         |
| Verarbeitungszeit (min)                            | 5,0 - 6,0 |                       |         |
| Entformungszeit (min)                              | ca. 30    |                       |         |



## SHERAPURE

Superhartgips

- deutlich lesbar
- splittert nicht
- farb reduziert
- extrem hart

| Art. Nr.              | Einheit          |
|-----------------------|------------------|
| 101155-25 (lichtgrau) | 18 kg (6 x 3 kg) |
| 101155-82 (cremeweiß) |                  |
| 101153-25 (lichtgrau) | 3 kg             |
| 101153-82 (cremeweiß) |                  |

### Technische Daten

|                                                    |           |
|----------------------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*                     | 100 : 20  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )           | 310       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )          | 330       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> ) | 70        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)                      | 0,08      |
| Verarbeitungszeit (min)                            | 6,0 - 7,0 |
| Entformungszeit (min)                              | ca. 30    |



### Empfohlen für:

Implantattechnik  
Sägemodelle  
Meistermodelle  
Gegenbissmodelle  
Kontrollmodelle

## SHERAMAXIMUM 2000

Superhartgips für besonders hohe Ansprüche

- außergewöhnlich fließfähig bei guter Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- extrem hart

| Einheit: 18 kg (4 x 4,5 kg) | 4,5 kg                  |
|-----------------------------|-------------------------|
| Art. Nr.                    | Art. Nr.                |
| 101015-18 (goldbraun)       | 101013-18 (goldbraun)   |
| 101015-22 (grau)            | 101013-22 (grau)        |
| 101015-70 (weiß)            | 101013-70 (weiß)        |
| 101015-84 (pastellgelb)     | 101013-84 (pastellgelb) |

### Technische Daten

|                                                    |           |
|----------------------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*                     | 100 : 20  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )           | 300       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )          | 320       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> ) | 60        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)                      | 0,10      |
| Verarbeitungszeit (min)                            | 6,0 - 7,0 |
| Entformungszeit (min)                              | ca. 30    |

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

www.shera.de

### Empfohlen für:

Implantattechnik  
Sägemodelle  
Meistermodelle  
Gegenbissmodelle  
Kontrollmodelle





# SHERAHARD-ROCK

## SHERAHARD-ROCK

Top-Superhartgips

- sehr fließfähig bei hoher Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- äußerst leicht zu bearbeiten

| Art. Nr.                | Einheit      | Art. Nr.                | Einheit |
|-------------------------|--------------|-------------------------|---------|
| 101025-18 (goldbraun)   | 18 kg        | 101023-18 (goldbraun)   | 4,5 kg  |
| 101025-20 (goldgelb)    | (4 x 4,5 kg) | 101023-20 (goldgelb)    |         |
| 101025-84 (pastellgelb) |              | 101023-84 (pastellgelb) |         |
| 101025-85 (pastellgrün) |              | 101023-85 (pastellgrün) |         |

### Technische Daten

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 20  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 300       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 320       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 65        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | < 0,10    |
| Verarbeitungszeit (min)               | 5,0 - 6,0 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 30    |

### Empfohlen für:

Implantattechnik  
Sägemodelle  
Meistermodelle  
Gegenbissmodelle  
Kontrollmodelle

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



## Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

## SHERAPREMIUM

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit

| Einheit: 20 kg        | 5 kg                  |
|-----------------------|-----------------------|
| Art. Nr.              | Art. Nr.              |
| 101070-02 (apricot)   | 101071-02 (apricot)   |
| 101070-10 (elfenbein) | 101071-10 (elfenbein) |
| 101070-14 (gelb)      | 101071-14 (gelb)      |
| 101070-18 (goldbraun) | 101071-18 (goldbraun) |
| 101070-22 (grau)      | 101071-22 (grau)      |
| 101070-30 (hellgrün)  | 101071-30 (hellgrün)  |
| 101070-70 (weiß)      | 101071-70 (weiß)      |

### Technische Daten

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 20  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 280       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 290       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 60        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,10      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 4,5 - 5,5 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 30    |



### Empfohlen für:

Sägemodelle  
Meistermodelle  
Modellgussarbeiten  
Gegenbissmodelle  
Kontrollmodelle

## SHERAAQUA

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sahnige Konsistenz

| Art. Nr.              | Einheit |
|-----------------------|---------|
| 101080-18 (goldbraun) | 18 kg   |
| 101080-50 (rosé)      |         |
| 101080-70 (weiß)      |         |
| 101081-18 (goldbraun) | 5 kg    |
| 101081-50 (rosé)      |         |
| 101081-70 (weiß)      |         |

### Technische Daten

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 23  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 250       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 270       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 55        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,10      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 4,5 - 5,5 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 30    |



### Empfohlen für:

Sägemodelle  
Meistermodelle  
Modellgussarbeiten  
Gegenbissmodelle  
Kontrollmodelle

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

## SHERAFAVORIT

- Kunststoffvergüteter Superhartgips
- für harte Abdruckmaterialien
  - leicht zu entformen
  - ideal um dünne und unter sich gehende Stümpfe auszugießen

| Art. Nr.              | Einheit |
|-----------------------|---------|
| 101060-10 (elfenbein) | 18 kg   |
| 101060-18 (goldbraun) |         |
| 101061-10 (elfenbein) | 5 kg    |
| 101061-18 (goldbraun) |         |

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 20  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 300       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 320       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 60        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,10      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 6,0 - 7,0 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 30    |

### Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle



## SHERAPRIMA

### Superhartgips Typ 5

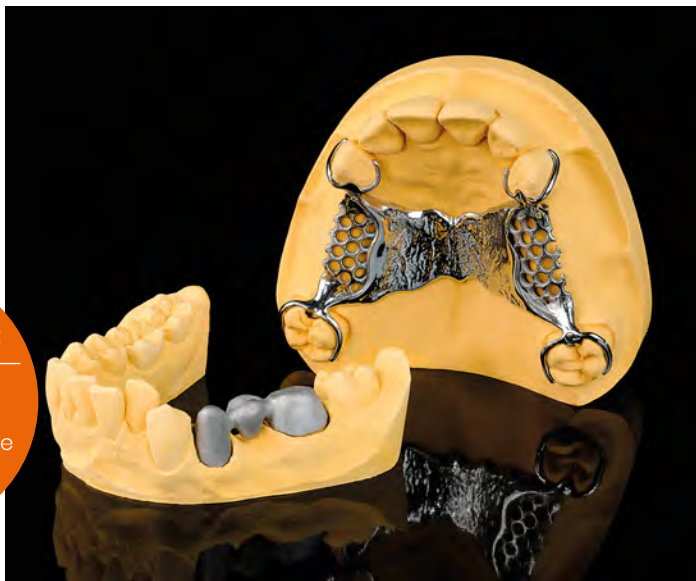
- mit erhöhter Expansion
- gleicht die größere Schrumpfung einiger Abdruckmaterialien aus
- für Kunststoffreparaturen

| Art. Nr.             | Einheit |
|----------------------|---------|
| 101050-46 (maisgelb) | 18 kg   |
| 101051-46 (maisgelb) | 5 kg    |

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 20  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 300       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 320       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 65        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,18      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 6,0 - 7,0 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 35    |

### Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle



## SHERAJIVE

### Schneller Superhartgips für kreative Zahntechniker

- kurze Entformungszeit von 10 Minuten
- vielseitig einsetzbar
- für sehr schnelle Kunststoffreparaturen, Bruchreparaturen und Unterfütterungen

| Art. Nr.                | Einheit      |
|-------------------------|--------------|
| 101135-18 (goldbraun)   | 18 kg        |
| 101135-84 (pastellgelb) | (4 x 4,5 kg) |
| 101133-18 (goldbraun)   | 4,5 kg       |
| 101133-84 (pastellgelb) |              |

| Technische Daten                      |          |
|---------------------------------------|----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 25 |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 200      |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 220      |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 50       |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,14     |
| Verarbeitungszeit (min)               | ca. 2,5  |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 10   |

### Empfohlen für:

- Arbeitsmodelle
- Gegenbissmodelle
- Situationsmodelle



\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

www.shera.de



# SHERA SPLINT-ROCK



NEU!

### Empfohlen für:

- Für alle Arten der zahntechnischen Schientechnik

### Superhartgips Typ 4

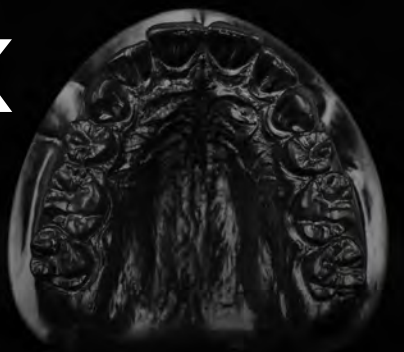
- für alle Arten der zahntechnischen Schientechnik (gestreut, tiefgezogen, gefräst, 3D gedruckt)
- auch für Säge-, Meister-, Gegenbiss- und Kontrollmodelle sowie Modellgussarbeiten
- besonders fließfähig bei hoher Thixotropie
- gut isolierbar
- kantenstabil
- stabil im Drucktopf

| Art. Nr.                 | Einheit |
|--------------------------|---------|
| 101140-10 (desert-cream) | 18 kg   |
| 101140-70 (weiß)         |         |
| 101141-10 (desert-cream) | 5 kg    |
| 101141-70 (weiß)         |         |

| Technische Daten                                    |           |
|-----------------------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (Pulver : destilliertes Wasser) | 100 : 22  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)                         | 270       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)                        | 280       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)               | 57        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)                       | 0,10      |
| Verarbeitungszeit (min)                             | 4,5 - 5,0 |
| Entformungszeit (min)                               | ca. 30    |

# SHERABLACK-ROCK

## Präsentationsgips Typ 4



- für Präsentationsmodelle
- perfekte Bühne für prothetische Arbeiten
- unterstreicht die Kunstfertigkeit des Zahntechnikers
- tiefschwarze Farbe
- entfaltet seinen vollen Glanz mit SHERASEPAL-U

| Art. Nr.  | Einheit |
|-----------|---------|
| 101091-54 | 5 kg    |

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 20  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 240       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 260       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 50        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,10      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 5,0 - 6,0 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 45    |

### Empfohlen für:

- Präsentationsmodelle



# Gips Typ 3 / 2



## SHERABIANCO

Hartgips für KFO-Arbeiten

- schneeweiß
- sehr dichte, homogene und sahnige Konsistenz
- für blasenfreie Modelle
- gute Radierfähigkeit

| Art. Nr.               | Einheit |
|------------------------|---------|
| 102180-58 (schneeweiß) | 20 kg   |

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 28  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 120       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 140       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 40        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,15      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 5,0 - 6,0 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 20    |

**Empfohlen für:**  
Situationsmodelle  
Kontrollmodelle  
Reparaturmodelle in der Kunststofftechnik  
Gegenbissmodelle

## SHERAKFO-GIPS

Hartgips für KFO-Arbeiten

- dichte und homogene Konsistenz
- gute Radierfähigkeit

| Art. Nr.         | Einheit |
|------------------|---------|
| 102080-58 (weiß) | 20 kg   |

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 30  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 100       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 130       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 40        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,15      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 5,0 - 6,0 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 25    |

**Empfohlen für:**  
Situationsmodelle  
Kontrollmodelle  
Reparaturmodelle in der Kunststofftechnik  
Gegenbissmodelle

## SHERAALABASTER

Gips Typ 2 (Klasse 2)

- zum Einbetten von Teil- und Vollprothesen
- gutes Fließverhalten
- präzise Wiedergabe aller Details der Wachmodelle

| Art. Nr.         | Einheit |
|------------------|---------|
| 103010-70 (weiß) | 20 kg   |

| Technische Daten                      |               |
|---------------------------------------|---------------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 45 - 50 |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 40            |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 45            |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 20            |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,18          |
| Verarbeitungszeit (min)               | 2,0 - 3,0     |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 20        |

**Empfohlen für:**  
Situationsmodelle  
Küvettentechnik

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# Sockel- und Spezialgips



## SHERASOCKEL-FLÜSSIG

Superhartgips

- besonders flüssige Konsistenz
- unterfließt Zahnkranz und Pins
- sehr dicht, kantenstabil
- blasenfreie Sockel
- geringe Expansion für spannungsfreie Modelle

| Art. Nr.                   | Einheit |
|----------------------------|---------|
| 101110-38 (leuchtend blau) | 18 kg   |
| 101110-46 (maisgelb)       |         |
| 101110-62 (terra)          |         |
| 101110-66 (türkis)         |         |
| 101110-70 (weiß)           |         |
| 101110-85 (pastellgrün)    |         |

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 23  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 230       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 250       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 50        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,05      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 3,5 - 4,5 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 40    |

**Empfohlen für:**  
Zahnkranzsockel

## SHERAEXPAND

Spezialgips für thermoplastische Kunststoffe

- hoch expandierend
- gleicht die Schrumpfung von thermoplastischen Kunststoffen aus
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

| Art. Nr.         | Einheit |
|------------------|---------|
| 109031-70 (weiß) | 5 kg    |

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 20  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 160       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 180       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 30        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | ca. 1,0   |
| Verarbeitungszeit (min)               | 4,0 - 6,0 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 40    |

**Empfohlen für:**  
thermoplastische Kunststoffe

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# Gips Typ 3

## Modellgipse

### SHERADYNAMIC

- Sehr schneller Hartgips
- ideal für sehr eilige Reparaturarbeiten
  - optimierte Expansion für die Kunststofftechnik
  - auch zum Einbetten von Modellen in Küvetten
  - gutes Fließverhalten
  - glatte und homogene Oberflächen

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 30  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 110       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 120       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 40        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,15      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 2,5 - 3,0 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 10    |

### SHERAPLASTER

- Top-Hartgips
- für alle Modelle der Kunststofftechnik
  - zum Einbetten von Modellen in Küvetten
  - sahnige Konsistenz
  - sehr gutes Fließverhalten
  - kantenstabil
  - glatte und homogene Oberflächen

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 30  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 120       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 140       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 45        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,15      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 4,0 - 5,0 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 25    |

### SHERAALPIN

- Hartgips
- für alle Modelle der Kunststofftechnik
  - zum Einbetten von Modellen in Küvetten
  - verkürzte Verarbeitungszeit
  - sehr gutes Fließverhalten
  - glatte und homogene Oberflächen

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 30  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 100       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 110       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 40        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,15      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 3,5 - 4,0 |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 20    |

| Art. Nr.             | Einheit |
|----------------------|---------|
| 102120-14 (gelb)     | 18 kg   |
| 102120-68 (mintgrün) |         |

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle  
Gegenbissmodelle  
Situationsmodelle



| Art. Nr.               | Einheit |
|------------------------|---------|
| 102010-14 (gelb)       | 20 kg   |
| 102010-24 (grün-light) |         |
| 102010-26 (hellblau)   |         |
| 102010-70 (weiß)       |         |

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle  
Gegenbissmodelle  
Situationsmodelle



| Art. Nr.             | Einheit |
|----------------------|---------|
| 102020-14 (gelb)     | 20 kg   |
| 102020-26 (hellblau) |         |
| 102020-70 (weiß)     |         |

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle  
Gegenbissmodelle  
Situationsmodelle



\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# GET THE BEST PLASTER!

### SHERA GET TO PLASTER

Hartgips Typ 3

- für alle Modelle in der Kunststofftechnik, Gegenbiss-, Schienenmodelle
- extrem leicht anzurühren
- tolerant in der Verarbeitung (28 ml - 30 ml)
- blasenfreies Anrühren
- seidige Oberfläche

| Art. Nr.           | Einheit |
|--------------------|---------|
| 102110-22 (silver) | 18 kg   |
| 102110-38 (sky)    | 18 kg   |
| 102110-70 (snow)   | 18 kg   |
| 102110-84 (sun)    | 18 kg   |

Empfohlen für:

Kunststofftechnik  
Gegenbissmodelle  
Schienenmodelle

| Technische Daten                      |               |
|---------------------------------------|---------------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 28 - 30 |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 110           |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 120           |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 40            |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,15          |
| Verarbeitungszeit (min)               | 4,0 - 5,0     |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 20        |



## Artikulationsgips

### SHERAARTI

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich sehr gut aufschichten

| Art. Nr.         | Einheit |
|------------------|---------|
| 102040-70 (weiß) | 20 kg   |

#### Technische Daten

|                                                    |           |
|----------------------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*                     | 100 : 30  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )           | 80        |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )          | 90        |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> ) | 25        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)                      | < 0,03    |
| Verarbeitungszeit (min)                            | 2,0 - 2,5 |
| Erstarrungszeit (min)                              | ca. 15    |

Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle



### SHERAARTI-QUICK

Artikulationsgips schnell abbindend

- hochweiße Farbe
- sehr kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- sehr thixotrop

| Art. Nr.         | Einheit |
|------------------|---------|
| 102050-70 (weiß) | 20 kg   |

#### Technische Daten

|                                                    |           |
|----------------------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*                     | 100 : 30  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )           | 80        |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )          | 90        |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> ) | 25        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)                      | < 0,03    |
| Verarbeitungszeit (min)                            | 1,0 - 1,5 |
| Erstarrungszeit (min)                              | ca. 10    |

Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle



\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

www.shera.de

# SHERAPOWER-ARTI

Der Artikulationsgips. Hält, was er verspricht.

- hält bombenfest
- haftet extrem, auch an glatten Modelloberflächen
- einfach anzurühren und standfest

| Art. Nr.         | Einheit |
|------------------|---------|
| 102160-70 (weiß) | 20 kg   |

#### Technische Daten

|                                                    |           |
|----------------------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*                     | 100 : 28  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )           | 100       |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )          | 120       |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> ) | 30        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)                      | < 0,04    |
| Verarbeitungszeit (min)                            | 2,0 - 2,5 |
| Entformungszeit (min)                              | ca. 15    |

Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle



www.shera.de



# Artikulationsgips



**Empfohlen für:**  
Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle



**Empfohlen für:**  
Einartikulieren  
Wölkchentechnik  
Frässockel  
Vorwälle

## SHERAADHESO

- Artikulationsgips mit hoher Klebekraft
- sehr hohe Klebewirkung
  - kurze Verarbeitungszeit
  - extrem geringe Expansion
  - lässt sich gut aufschichten

| Art. Nr.         | Einheit |
|------------------|---------|
| 102060-70 (weiß) | 20 kg   |

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 30  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 80        |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 90        |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 25        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | < 0,03    |
| Verarbeitungszeit (min)               | 2,0 - 2,5 |
| Erstarrungszeit (min)                 | ca. 15    |

## SHERAMOUNT

- Artikulationsgips
- hohe Klebewirkung
  - sahnig-cremige Konsistenz
  - standfest
  - Top-Preis-Leistungsverhältnis

| Art. Nr.         | Einheit |
|------------------|---------|
| 102070-70 (weiß) | 20 kg   |

| Technische Daten                      |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 40  |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 55        |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 60        |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 20        |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | < 0,05    |
| Verarbeitungszeit (min)               | 2,0 - 2,5 |
| Erstarrungszeit (min)                 | ca. 15    |

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser  
[www.shera.de](http://www.shera.de)



# Modellkunststoff



## SHERAPOLAN 2 : 1

- Modellkunststoff auf Polyurethanbasis
- ideal zum Ausgießen dünner, unter sich gehender Stümpfe
  - in der Farbe grau für Scan-Verfahren optimiert
  - dimensionsstabil und langlebig
  - kurze Abbindezeit
  - äußerst kantenstabil und abrasionsfest
  - sehr hartes Material, das sich leicht sägen, schleifen und fräsen lässt

|                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Art. Nr.</b>                                                                                  |
| 516010 (elfenbein), 516011 (hellbraun), 516017 (grau)                                            |
| <b>Einheit</b>                                                                                   |
| Set bestehend aus:<br>300 g Komponente A, 150 g Komponente B, 10 Anrührbecher,<br>5 Anrührspatel |

# Die SHERA-Helfer



## SHERASON 928

- Gipslöser
- löst Gipsrückstände von Kunststoffprothesen oder Spateln
  - das Produkt kann 1:2 mit Wasser verdünnt werden
  - für Ultraschall geeignet

| Art. Nr.         | Einheit            |
|------------------|--------------------|
| 702080<br>702081 | 1 Liter<br>5 Liter |



## SHERAFLOC

- Gipsausfällter
- bindet Gipspartikel im Klärbecken
  - hält Abflussrohre frei
  - unangenehme Gerüche werden reduziert
  - 10 ml des Produktes reichen, um einen Liter Wasser zu klären

| Art. Nr. | Einheit     |
|----------|-------------|
| 709046   | 2 x 5 Liter |



# Technische Daten Gipse

## Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

|                                          | SHERAXTRA          | SHERAHARD-ROCK                                   | SHERAMAXIMUM<br>2000                  | SHERAPURE               |
|------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|
| Farben                                   | elfenbein,<br>grau | goldbraun, goldgelb,<br>pastellgelb, pastellgrün | goldbraun, grau,<br>weiß, pastellgelb | lichtgrau,<br>cremeweiß |
| Mischungsverhältnis<br>(P : d W)*        | 100 : 20           | 100 : 20                                         | 100 : 20                              | 100 : 20                |
| Härte nach 2 h<br>(MPa; N/mm²)           | 310                | 300                                              | 300                                   | 310                     |
| Härte nach 24 h<br>(MPa; N/mm²)          | 350                | 320                                              | 320                                   | 330                     |
| Druckfestigkeit nach<br>1 h (MPa; N/mm²) | 70                 | 65                                               | 60                                    | 70                      |
| Abbindeexpansion<br>nach 2 h (%)         | 0,10               | < 0,10                                           | 0,10                                  | 0,08                    |
| Verarbeitungszeit<br>(min)               | 5,0 – 6,0          | 5,0 – 6,0                                        | 6,0 – 7,0                             | 6,0 – 7,0               |
| Entformungszeit<br>(min)                 | ca. 30             | ca. 30                                           | ca. 30                                | ca. 30                  |

## Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

|                                          | SHERAPREMIUM                                                 | SHERASPLINT-ROCK   | SHERAAQUA             |
|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------|
| Farben                                   | apricot, elfenbein, gelb, goldbraun,<br>grau, hellgrün, weiß | desert-cream, weiß | goldbraun, rosé, weiß |
| Mischungsverhältnis<br>(P : d W)*        | 100 : 20                                                     | 100 : 22           | 100 : 23              |
| Härte nach 2 h<br>(MPa; N/mm²)           | 280                                                          | 270                | 250                   |
| Härte nach 24 h<br>(MPa; N/mm²)          | 290                                                          | 280                | 270                   |
| Druckfestigkeit nach<br>1 h (MPa; N/mm²) | 60                                                           | 57                 | 55                    |
| Abbindeexpansion<br>nach 2 h (%)         | 0,10                                                         | 0,10               | 0,10                  |
| Verarbeitungszeit<br>(min)               | 4,5 – 5,5                                                    | 4,5 – 5,0          | 4,5 – 5,5             |
| Entformungszeit<br>(min)                 | ca. 30                                                       | ca. 30             | ca. 30                |



# Technische Daten Gipse

## Modell- & Zahnkranzgips Typ 4 & 5

|                                          | SHERAFAVORIT         | SHERAJIVE              | SHERAPRIMA |
|------------------------------------------|----------------------|------------------------|------------|
| Farben                                   | elfenbein, goldbraun | goldbraun, pastellgelb | maisgelb   |
| Mischungsverhältnis<br>(P : d W)*        | 100 : 20             | 100 : 25               | 100 : 20   |
| Härte nach 2 h<br>(MPa; N/mm²)           | 300                  | 200                    | 300        |
| Härte nach 24 h<br>(MPa; N/mm²)          | 320                  | 220                    | 320        |
| Druckfestigkeit nach<br>1 h (MPa; N/mm²) | 60                   | 50                     | 65         |
| Abbindeexpansion<br>nach 2 h (%)         | 0,10                 | 0,14                   | 0,18       |
| Verarbeitungszeit<br>(min)               | 6,0 – 7,0            | ca. 2,5                | 6,0 – 7,0  |
| Entformungszeit<br>(min)                 | ca. 30               | ca. 10                 | ca. 35     |

## Sockel- & Spezialgipse

|                                          | SHERASOCKEL-FLÜSSIG                                           | SHERAEXPAND | SHERABLACK-ROCK |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------|-----------------|
| Farben                                   | leuchtend blau, maisgelb, terra,<br>türkis, weiß, pastellgrün | weiß        | schwarz         |
| Mischungsverhältnis<br>(P : d W)*        | 100 : 23                                                      | 100 : 20    | 100 : 20        |
| Härte nach 2 h<br>(MPa; N/mm²)           | 230                                                           | 160         | 240             |
| Härte nach 24 h<br>(MPa; N/mm²)          | 250                                                           | 180         | 260             |
| Druckfestigkeit nach<br>1 h (MPa; N/mm²) | 50                                                            | 30          | 50              |
| Abbindeexpansion<br>nach 2 h (%)         | 0,05                                                          | ca. 1,00    | 0,10            |
| Verarbeitungszeit<br>(min)               | 3,5 – 4,5                                                     | 4,0 – 6,0   | 5,0 – 6,0       |
| Entformungszeit<br>(min)                 | ca. 40                                                        | ca. 40      | ca. 45          |



# Technische Daten Gipse

## Modellgipse Typ 3

|                                       | SHERADYNAMIC   | SHERAPLASTER                     | SHERAALPIN           |
|---------------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------------|
| Farben                                | gelb, mintgrün | gelb, grün-light, hellblau, weiß | gelb, hellblau, weiß |
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 30       | 100 : 30                         | 100 : 30             |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 110            | 120                              | 100                  |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 120            | 140                              | 110                  |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 40             | 45                               | 40                   |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,15           | 0,15                             | 0,15                 |
| Verarbeitungszeit (min)               | 2,5 – 3,0      | 4,0 – 5,0                        | 3,5 – 4,0            |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 10         | ca. 25                           | ca. 20               |

## Modellgipse Typ 3

|                                       | SHERAGET TO PLASTER    | SHERABIANCO | SHERAKFO-GIPS |
|---------------------------------------|------------------------|-------------|---------------|
| Farben                                | snow, sun, silver, sky | schneeweiß  | weiß          |
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 28 – 30          | 100 : 28    | 100 : 30      |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 110                    | 120         | 100           |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 120                    | 140         | 130           |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 40                     | 40          | 40            |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,15                   | 0,15        | 0,15          |
| Verarbeitungszeit (min)               | 4,0 – 5,0              | 5,0 – 6,0   | 5,0 – 6,0     |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 20                 | ca. 20      | ca. 25        |



# Technische Daten Gipse

## Modellgipse Typ 2

|                                       | SHERAALABASTER | SHERAARTI | SHERAADHESO |
|---------------------------------------|----------------|-----------|-------------|
| Farben                                | weiß           | weiß      | weiß        |
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 45–50    | 100 : 30  | 100 : 30    |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 40             | 80        | 80          |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 45             | 90        | 90          |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 20             | 25        | 25          |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | 0,18           | < 0,03    | < 0,03      |
| Verarbeitungszeit (min)               | 2,0 – 3,0      | 2,0 – 2,5 | 2,0 – 2,5   |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 20         | ca. 15    | ca. 15      |

## Artikulationsgipse

|                                       | SHERAARTI-QUICK | SHERAMOUNT | SHERAPOWERT-ARTI |
|---------------------------------------|-----------------|------------|------------------|
| Farben                                | weiß            | weiß       | weiß             |
| Mischungsverhältnis (P : d W)*        | 100 : 30        | 100 : 40   | 100 : 28         |
| Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)           | 80              | 55         | 100              |
| Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)          | 90              | 60         | 120              |
| Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²) | 25              | 20         | 30               |
| Abbindeexpansion nach 2 h (%)         | < 0,03          | < 0,05     | < 0,04           |
| Verarbeitungszeit (min)               | 1,0 – 1,5       | 2,0 – 2,5  | 2,0 – 2,5        |
| Entformungszeit (min)                 | ca. 10          | ca. 15     | ca. 15           |



# Abdruckbehandlung



## SHERARELAXA

- Oberflächen-Entspannungsmittel
- für Alginat-, Polyether- sowie Silikonabdrücke
  - verbessert die Fließeigenschaften von Gips und Einbettmasse
  - zur Oberflächenentspannung von Wachsen
  - blasenfreie Modelle ohne Rückstände
  - sehr gute Benetzungseigenschaften
  - formaldehyd- und lösemittelfrei
  - besonders effektiv und sparsam im Verbrauch

| Art. Nr. | Einheit               |
|----------|-----------------------|
| 709179   | 50 ml inkl. Sprühkopf |
| 709175   | 500 ml                |

### Produktvideo



## SHERAMASTER

- Oberflächen-Entspannungsmittel
- für Silikone sowie Polyetherabdrücke und Wachse
  - erhöht die Fließfähigkeit von Gipsen in Abdrücken
  - verhindert die Blasenbildung an Wachsmodellationen bei Einbettmassen
  - alkohol-, formaldehyd- und lösemittelfrei
  - geruchsneutral

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 709070   | 1 Liter |



## ABDRUCKDEINFEKTION

- Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren
- zur desinfizierenden Reinigung aller dentalen Abformmaterialien
  - bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
  - wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
  - Medizinprodukt der Klasse IIa

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 703021   | 5 Liter |



# Isoliermittel

## SHERAISOLEX

- Isoliermittel
- trennt Kunststoffe (z.B. 3D gedruckt oder andere) gegen Wachs
  - trennt Gips gegen Wachs
  - trennt Wachs gegen Wachs
  - trennt Legierung gegen Wachs
  - sehr dünne und gleichmäßige Isolierschicht
  - einfache Anwendung

| Art. Nr. | Einheit             |
|----------|---------------------|
| 701083   | 30 ml Pinselflasche |



## SHERASEPAL-U

- Trennmittelspray auf Wachsbasis
- trennt Gips gegen Gips
  - trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
  - versiegelt gleichzeitig
  - dünne Trennschicht

| Art. Nr. | Einheit          |
|----------|------------------|
| 701055   | 500 ml Spraydose |



## SHERASEPARAT

- Trennmittelspray auf Wachsbasis
- trennt Gips gegen Gips
  - trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
  - versiegelt gleichzeitig
  - sehr dünne homogene Trennschicht
  - schnelltrocknend

| Art. Nr. | Einheit          |
|----------|------------------|
| 701105   | 300 ml Spraydose |





# Isoliermittel



## SHERASEP-G

Gipstrennmittel auf Wachs- und Silikonbasis

- trennt Gips gegen Gips
- versiegelt gleichzeitig
- sehr dünne Trennschicht
- wasserabweisend

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 701045   | 500 ml  |

## SHERATEC

Trennmittel auf Alginatbasis

- Farbe: farblos
- trennt Gips gegen Kunststoff
- zieht völlig in den Gips ein
- für hauchdünne Trennschicht
- formaldehyd- und silikonfrei

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 701066   | 500 ml  |

# Klebstoff & Co.



## SHERAMEGA 2000

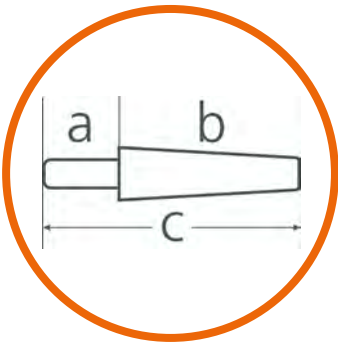
Sekundenkleber auf Cyanacrylat-Basis

- Viskosität: 20 - 40 mPas
- ausgezeichnete Klebekraft
- dünnflüssig
- patentierter Verschluss
- anaerober Sekundenkleber

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 958120   | 20 g    |



# Pins



## DOWEL PIN

- Größe 2
- a: 5 mm, b: 17 mm, c: 22 mm

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 942102   | 1000 Stück |



## DOWEL PIN

- mit Rändelung
- a: 5 mm, b: 12 mm, c: 17 mm

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 942103   | 1000 Stück |



## DOWEL PIN

- Größe 2
- mit Steckvorrichtung
- a: 11 mm, b: 17 mm, c: 28 mm

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 942104   | 1000 Stück |



## BI-PIN

- mit Hülse klein
- a: 5 mm, b: 14 mm, c: 19 mm
- Hülse c: 12 mm

| Art. Nr. | Einheit   |
|----------|-----------|
| 942203   | 100 Stück |



## PINBOHRER

- mit verstärkter Seele
- ø 1,60 mm
- für KONUS- und STUFENPIN
- c: 35 mm
- Schaftstärke 3,0 mm

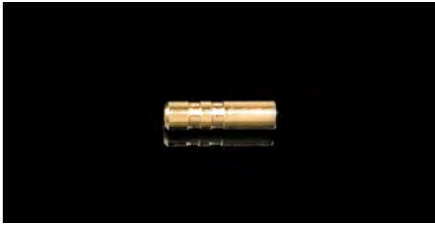
| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 942901   | 1 Stück |



## KONUSPIN

- für PINBOHRER (ø 1,60 mm)
- a: 5 mm, b: 13 mm, c: 18 mm

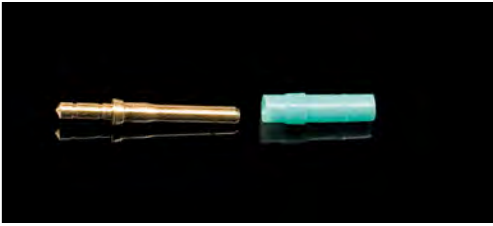
| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 942401   | 1000 Stück |



## METALLHÜLSE

- für KONUSPIN
- c: 10 mm

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 942402   | 1000 Stück |



## STUFENPIN

- mit Hülse
- für Pinbohrer (ø 1,60 mm)
- a: 6 mm, b: 12 mm, c: 18 mm
- Hülse c: 11 mm

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 942801   | 1000 Stück |



# Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



## SHERATANDEM 60

- Knetsilikon
- Shore Härte A 60
  - für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
  - sehr zeichnungsgenau, kochfest
  - dimensionsstabil
  - einfach homogen zu verkneten

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 301270   | 2 x 1,5 kg |
| 301275   | 2 x 5 kg   |



## SHERATANDEM 85

- Knetsilikon
- Shore Härte A 85
  - für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
  - sehr zeichnungsgenau, kochfest
  - dimensionsstabil
  - einfach homogen zu verkneten

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 301240   | 2 x 1,5 kg |
| 301245   | 2 x 5 kg   |



## SHERATANDEM 90

- Knetsilikon
- Shore Härte A 90
  - für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
  - sehr zeichnungsgenau, kochfest
  - dimensionsstabil
  - einfach homogen zu verkneten

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 301210   | 2 x 1,5 kg |
| 301215   | 2 x 5 kg   |



# Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



## SHERADUETT-SOFT

- Knetsilikon
- Shore Härte A 85
  - für die Herstellung von Vorwällen und Modellen bei Prothesenreparaturen
  - zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
  - sehr präzise Abformung, kochfest
  - dimensionsstabil

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 301040   | 2 x 1,5 kg |
| 301045   | 2 x 5 kg   |



## SHERADUETT

- Knetsilikon
- Shore Härte A 90
  - für die Herstellung von Vorwällen und Modellen bei Prothesenreparaturen
  - zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
  - sehr präzise Abformung, kochfest
  - dimensionsstabil

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 301010   | 2 x 1,5 kg |
| 301015   | 2 x 5 kg   |



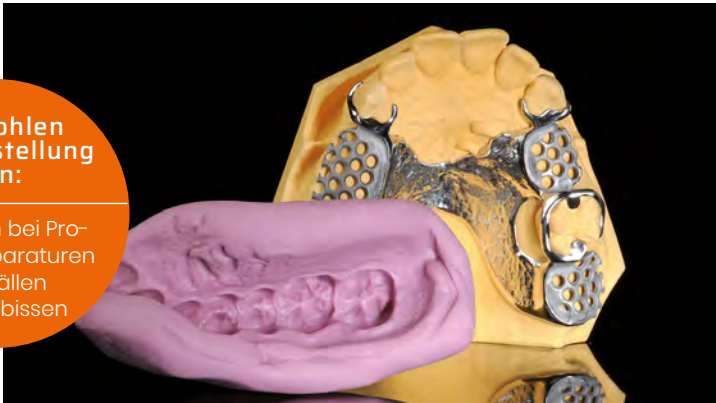
# Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



Empfohlen zur Herstellung von:

Modellen bei Prothesenreparaturen  
Vorwällen  
Kontrollbissen



## SHERADUPLICA

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- leicht ölig
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 301070   | 2 x 1,5 kg |
| 301071   | 2 x 3 kg   |

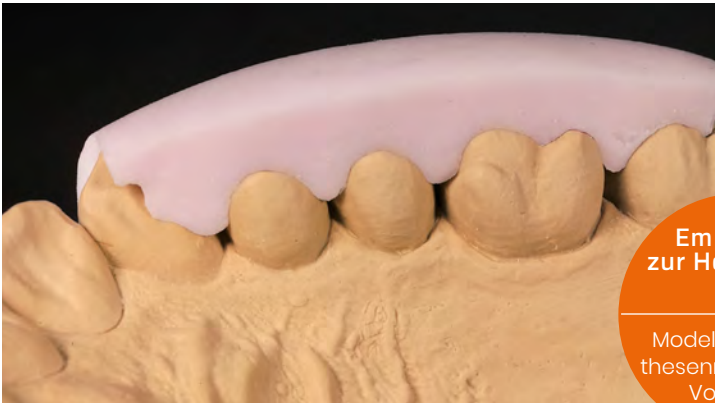
## SHERADUPLICA-HARD

Knetsilikon

- Shore Härte A 95
- leicht ölig
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 301130   | 2 x 1,5 kg |
| 301131   | 2 x 3 kg   |

# Kondensationsvernetzende Silikone



Empfohlen zur Herstellung von:

Modellen bei Prothesenreparaturen  
Vorwällen



## SHERAEXACT 85

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- kondensationsvernetzend
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- weich und nicht klebend
- sehr homogen und dicht
- äußerst dimensionsstabil
- kochfest
- vernetzt sehr gut mit SHERAPASTENHÄRTER

| Art. Nr. | Einheit     |
|----------|-------------|
| 302021   | 1,8 kg Dose |
| 302026   | 10 kg Eimer |
| 302027   | 25 kg Eimer |

## SHERAPASTENHÄRTER

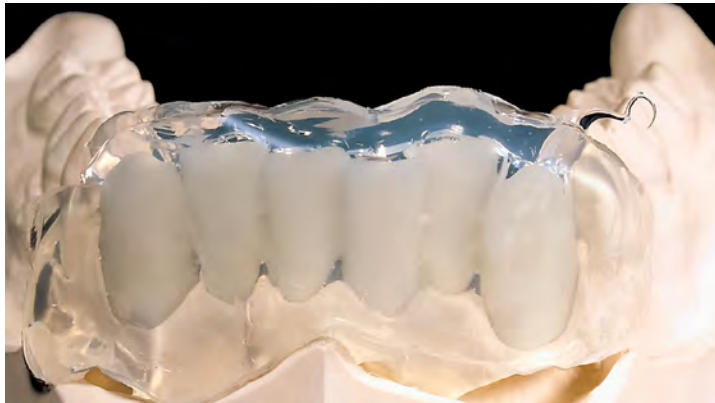
Katalysator für SHERA-Silikonnetmassen

- in Kunststofftube
- einfach zu dosieren

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 302094   | 40 ml Tube |



# Kartuschensilikone



## SHERACRYSTAL

Transparentes Silikon

- additionsvernetzend
- auf Basis von Polysiloxan
- für die Verarbeitung lichtpolymerisierender Materialien
- für die Herstellung von Vorwällen
- Shore Härte A 70

| Art. Nr. | Einheit                                                                |
|----------|------------------------------------------------------------------------|
| 960201   | Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 10 Mischkanülen türkis |

## SHERAGINGIVAL

Zahnfleischfarbenes Silikon

- für Zahnfleischmasken in der Modellherstellung
- additionsvernetzend
- besonders natürlich wirkende Farbe
- einfach zu schneiden und zu fräsen
- für direkte und indirekte Anwendung
- Shore Härte A 70

| Art. Nr. | Einheit                                                              |
|----------|----------------------------------------------------------------------|
| 960101   | Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 12 Mischkanülen rosé |



## MISCHPISTOLE

Für 2-Phasenkartuschen

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 960301   | 1 Stück |

## MISCHKANÜLEN

Für 50 ml Kartuschen

- rosé, ø 7 mm, 65 mm lang (für SHERAGINGIVAL)
- gelb, ø 6 mm, 50 mm lang (für indiv. Anwendungen)
- blau, ø 5 mm, 45 mm lang (für indiv. Anwendungen)

| Art. Nr.      | Einheit  |
|---------------|----------|
| 960302 (rosé) | 50 Stück |
| 960303 (gelb) |          |
| 960307 (blau) |          |

## APPLIZIER-VORSÄTZE

Für Mischkanülen in rosé

| Art. Nr. | 960304   |
|----------|----------|
| Einheit  | 50 Stück |

## FRÄSE

Für SHERAGINGIVAL

| Art. Nr. | 960306  |
|----------|---------|
| Einheit  | 1 Stück |



# Gusstechnik

Seite  
**44**

Wachse  
& Co.

Seite  
**48**

Einbett-  
massen

Seite  
**57**

Einbett-  
hilfsmittel

Seite  
**59**

Dublier-  
massen

Seite  
**64**

Legierungen

Seite  
**69**

Lötmittel



SHERAPLAST

- Lichthärtender Modellierkunststoff, gebrauchsfertig
- für die Modellation von: Teleskop- und Konuskronen, Fräs- und Geschiebeteilen, Inlays und Onlays, Modellgussteilen, individuellen Implantataufbauten und Stegen sowie Kronen und Brücken
  - sehr gute Fließigenschaften bei gleichzeitiger Standfestigkeit
  - verbrennt rückstandsfrei
  - Farbe: rot transluzent

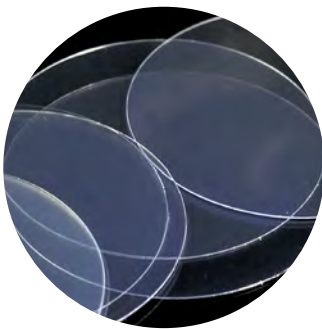
| Art. Nr. | Einheit                                       |
|----------|-----------------------------------------------|
| 509010   | 3 x 3 g Spritze inkl.<br>10 Appliziervorsätze |



TIEFZIEH-FOLIEN

- für das Adapta-System
- verbrennt ohne Rückstände
- ø 42 x 0,6 mm

| Art. Nr.       | Einheit   |
|----------------|-----------|
| 990104 (hart)  | 100 Stück |
| 990105 (weich) |           |



UNTERZIEH-FOLIEN

- ø 42 x 0,1 mm

| Art. Nr. | Einheit   |
|----------|-----------|
| 990106   | 200 Stück |



ESTHETICWACHS

- perfekt für Wachs-ups
- zum Modellieren von Kronen und Brücken
- für saubere und glatte Oberflächen
- schmiert nicht
- fräsbearbeitbar
- frei von Titandioxid, verbrennt daher rückstandslos

| Art. Nr.      | Einheit   |
|---------------|-----------|
| 974115 (weiß) | 45 g Dose |



CERVICALWACHS-YETI

- für passgenaue Kronenränder
- spannungsfrei
- sehr geringe thermische Kontraktion
- verbrennt ohne Rückstände

| Art. Nr.     | Einheit   |
|--------------|-----------|
| 974121 (rot) | 70 g Dose |



FRÄSWACHS-YETI

- für saubere Spanbildung
- höhere Härte
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

| Art. Nr.      | Einheit   |
|---------------|-----------|
| 974111 (grün) | 45 g Dose |



SCANWACHS-YETI

- Modellier- und Ausblockwachs
- laser- und lichtopak
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

| Art. Nr.         | Einheit   |
|------------------|-----------|
| SD802010 (beige) | 45 g Dose |



MODELLIERWACHS-YETI

- für perfekte Modellierungen
- spart Arbeitszeit
- sehr gut aufzubauen
- kurze Abkühlphase
- sehr geringe thermische Kontraktion
- frei von Kunststoffanteilen

| Art. Nr.       | Einheit   |
|----------------|-----------|
| 974102 (grau)  | 45 g Dose |
| 974104 (beige) |           |



# Wachse

## SHERAREPRO-WAX

- Modellier- und Injektionswachs
- für den Wachsinjektor und die klassische Modellation mit verlängerter plastischer Phase
  - handwarm leicht verformbar, ohne zu brechen, zu reißen oder zu splintern
  - optimal für die Herstellung von Wachskauflächen und Wachs-ups
  - nimmt Schliff-Facetten und Kontaktpunkte präzise an
  - für Presskeramik geeignet



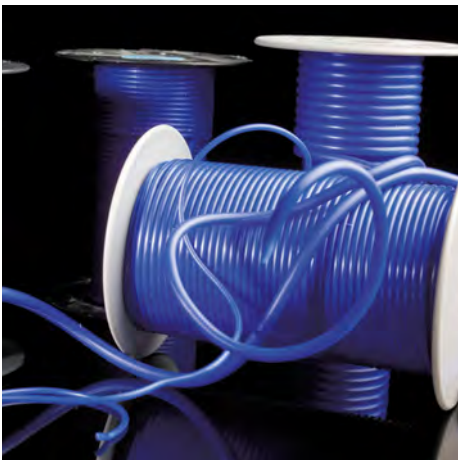
| Art. Nr. | Einheit         |
|----------|-----------------|
| 974150   | 1 Block je 50 g |



## KLEBEWACHS

- elastisch
- hohe Klebekraft
- hohe Härte
- äußerst geschmeidig
- kaum Kontraktion
- ideal als schneller Verbinder

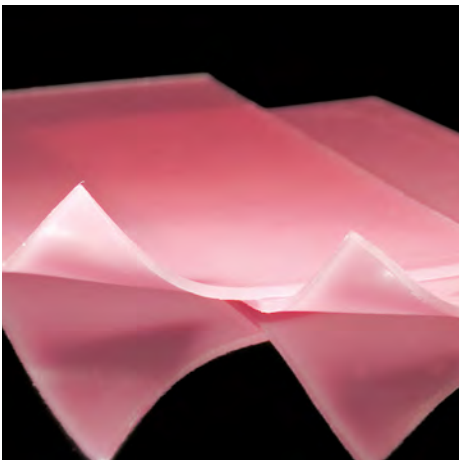
| Art. Nr.     | Einheit                |
|--------------|------------------------|
| 974293 (rot) | 4 Scheiben je ø 7,5 cm |



## WACHSDRAHT

- mittlere Härte
- dimensionsstabil verformbar

| Art. Nr.          | Einheit         |
|-------------------|-----------------|
| 974902 (ø 2,5 mm) | 1 Rolle (250 g) |
| 974903 (ø 3,0 mm) |                 |
| 974901 (ø 3,5 mm) |                 |
| 974904 (ø 4,0 mm) |                 |



## ROSA PLATTENWACHS

- Spitzenqualität
- Universalwachs
- äußerst elastisch
- exzellent zu modellieren
- kaum Kontraktion
- opake Farbe für optimale Kontrolle
- Medizinprodukt Klasse I

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 974294   | 2,5 kg  |



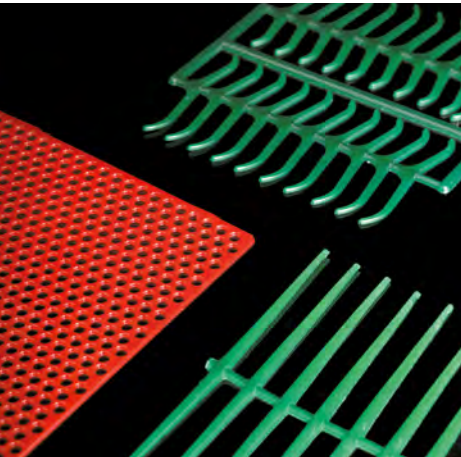
# Wachse



## PROFILSTÄBE RUND-YETI

- ø 1,0 mm
- mittlere Härte

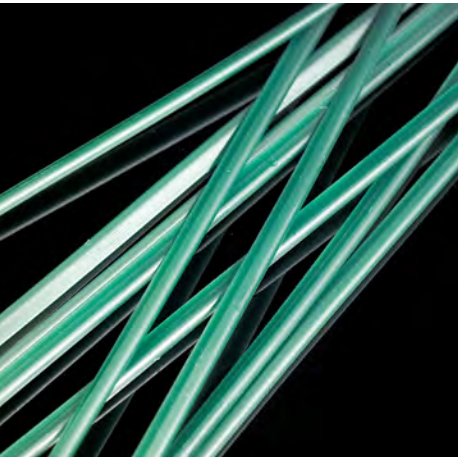
| Art. Nr.             | Einheit |
|----------------------|---------|
| 974921 (smaragdgrün) | 38 g    |



## WACHSSCHABLONEN-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

| Art. Nr. | Einheit                                                                                    |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 974222   | Molaren Klammern, 10 Tafeln<br>Rundlochgitter, 20 Tafeln<br>Ringklammern gerade, 10 Tafeln |
| 974225   |                                                                                            |
| 974226   |                                                                                            |



## UNTERKIEFER-BÜGEL-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar
- 2 x 4 x 145 mm

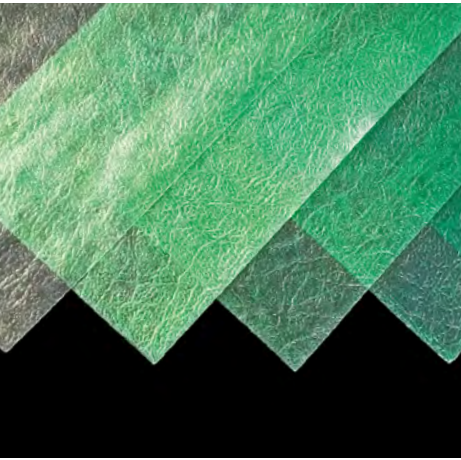
| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 974291   | 65 g    |



## LOCHRETENTIONEN-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

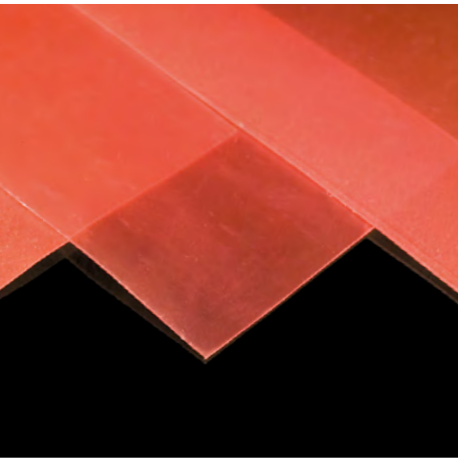
| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 974292   | 25 Stege |



## GUßWACHS GROB GEADERT-YETI

- für Modellguss
- geschmeidige Qualität
- leicht zu adaptieren
- dünnt beim Anformen nicht aus

| Art. Nr.        | Einheit    |
|-----------------|------------|
| 974213 (0,4 mm) | 15 Platten |
| 974214 (0,5 mm) |            |
| 974215 (0,6 mm) |            |



## VORBEREITUNGSWACHS-YETI

- für Modellguss
- elastische Qualität
- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

| Art. Nr.        | Einheit    |
|-----------------|------------|
| 974201 (0,5 mm) | 15 Platten |
| 974202 (0,6 mm) |            |
| 974203 (0,7 mm) |            |



# Einbettmassen

SHERA bietet ein umfassendes Einbettmassen-Programm an, das die hohen Anforderungen der Gusstechnik exzellent erfüllt. Die technischen Merkmale dieser bewährten Einbettmassen überzeugen.

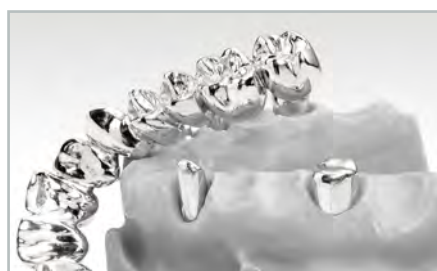
SHERA-Einbettmassen sind:

- besonders feinkörnig und daher sehr fließfähig
- detailgetreu, da die dichte, cremige Masse selbst winzige Details umschließt
- durchlässig für die Entgasung
- sehr einfach zu steuern für eine exakte Expansion
- mit nur einem Liquid zu verwenden
- optimal, um ein Maximum an Oxiden zu binden
- für präzise Gussergebnisse mit sehr hoher Oberflächengüte

Alle SHERA-Einbettmassen sind für Speedguss und konventionelle Aufheizverfahren gleichermaßen geeignet. Vom Modellguss, über die Kronen- und Brückentechnik, vom Einstückguss bis hin zum 3D-Druck-Gussdesign hat SHERA perfekt abgestimmte Einbettmassen entwickelt.



# SHERA FRIXION



## Einbettmasse für die Doppelkronentechnik

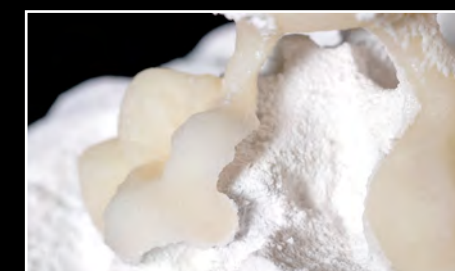
### SHERAFRIXION

- für die Doppelkronen- und Implantattechnik, Kronen und Brücken
  - für edelmetallfreie Legierungen
  - für konventionelles oder Speedguss-Verfahren
- für Modellationen aus Wachs, autopolymerisierendem oder lichthärtendem Modellierkunststoff (z.B. SHERAPLAST) oder 3D-Druckkunststoffen

| Art. Nr. | Einheit             |
|----------|---------------------|
| 201052   | 4,5 kg (25 x 180 g) |



# SHERA UNDER PRESSURE



## Spezialeinbettmasse für Presskeramik

- sehr fließfähig
- Expansion zuverlässig steuerbar
  - hält extremem Druck stand
- hart, lässt sich trotzdem einfach abstrahlen
  - für glatte Oberflächen der Pressobjekte
  - sehr geringe Reaktionsschicht
- für Modellationen aus 3D-Druckkunststoff, autopolymerisierendem oder lichthärtendem Modellierkunststoff (z.B. SHERAPLAST) oder Wachs

| Art. Nr. | Einheit             |
|----------|---------------------|
| 201061   | 3,5 kg (35 x 100 g) |



# SHERAFINA® 2000

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik



- Premium-Qualität für alle Legierungen von Hochgold bis EMF und für Presskeramik
- auch auf Goldteleskope abgestimmt
- sehr feine und dichte Konsistenz für Güsse mit sehr glatten Oberflächen und äußerst präziser Passung
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren

| Art. Nr. | Einheit           |
|----------|-------------------|
| 201011   | 6 kg (60 x 100 g) |
| 201012   | 6 kg (38 x 160 g) |



## Kronen- und Brückeneinbettmassen

### SHERAFINA®-RAPID

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik

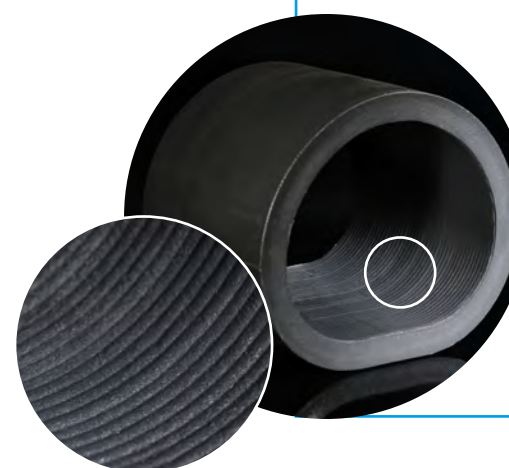
- für alle Hochgold- bis EMF-Legierungen
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- feine und dichte Konsistenz
- für Güsse mit glatten Oberflächen
- für präzise Passung

| Art. Nr. | Einheit           |
|----------|-------------------|
| 201022   | 6 kg (38 x 160 g) |



### Rüttler nur kurz verwenden

Stellen Sie den Muffelformer möglichst kurz auf den Rüttler, wenn Sie die Einbettmasse hineinfüllen. Das Rütteln hilft Luftbläschen zu verhindern, führt aber zum Entmischen der Masse, wenn es zu lange dauert.



### Muffelformer aus Moosgummi

Verwenden Sie Muffeln aus Moosgummi. Wir finden, es gibt nichts Besseres. Moosgummi ist wärmeelastisch und gibt der gewollten kontrollierten Expansion Raum. Das dickwandige Material hat isolierende Eigenschaften, so dass die Einbettmasse von äußeren Bedingungen unberührt thermisch reagiert und gleichförmig abbinden kann.

Die Oberfläche der Einbettmasse bleibt an der Muffelwand offenporig und erlaubt, dass die entstehenden Gase und Feuchtigkeit entweichen können. So können Sie Muffelplatzer oder Risse verhindern. Zu finden auf Seite 56.





# SHERA REFRACT

Feuerfestes Stumpfmateri

- sehr gut steuerbare Expansion
- verlängerte Verarbeitungszeit
- perfekte Grundlage zum präzisen Schichten der Keramik
- langanhaltender stabiler Feuchtigkeitsgrad
- bietet mehr Zeit für Ästhetik bei der Gestaltung von Veneers und Inlays
- lässt sich leicht abstrahlen

| Art. Nr. | Einheit           |
|----------|-------------------|
| 203030   | 30 x 33 g         |
| 203035   | Perfect-Start Set |



## Spezialeinbettmassen



### SHERAVEST RP

Einbettmasse für 3D-gedruckte Kunststoffobjekte

- phosphatgebunden
- für Inlays, Kronen, Brücken oder Modellgussarbeiten
- für den Guss von nahezu allen Legierungen
- sehr sauberes Gussergebnis
- maximale Bindung von entstehendem Oxid

| Art. Nr. | Einheit            |
|----------|--------------------|
| 202093   | 10 kg (40 x 250 g) |
| 202095   | 10 kg (4 x 2,5 kg) |



### Runde Sache

Der 3D-Druck-Kunststoff SHERAprint-cast&press und die Einbettmasse SHERAVEST RP sind perfekt aufeinander abgestimmt. Zu finden auf Seite 130.



### SHERAREFRACT Perfect-Start Set

Sie möchten SHERAREFRACT ausprobieren?  
Das "Perfect-Start-Set" beinhaltet alles,  
was Sie für einen gelungenen Start benötigen:

- 8 x 33 g SHERAREFRACT
- 1 x Messzylinder 10 ml
- 1 x gedrucktes Modell (mit zwei herausnehmbaren Stümpfen für Veneers)
- 100 ml SHERALIQUID
- 2 x 250 g DUOSIL H
- 1 x Dublierset



| Art. Nr. |
|----------|
| 203035   |



# Modellgusseinbettmassen



## SHERACAST

Modellgusseinbettmasse

- unempfindliche Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikon- und Guldublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für sehr glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

| Art. Nr. | Einheit            |
|----------|--------------------|
| 202020   | 10 kg (50 x 200 g) |
| 202021   | 20 kg (50 x 400 g) |
| 202025   | 20 kg (8 x 2,5 kg) |



## SHERACAST 2000

Modellgusseinbettmasse

- fein-cremige Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikondublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für extrem glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

| Art. Nr. | Einheit            |
|----------|--------------------|
| 202010   | 10 kg (50 x 200 g) |
| 202011   | 10 kg (25 x 400 g) |
| 202015   | 20 kg (8 x 2,5 kg) |



# Expansionsliquide



## SHERALIKUID

Anmischflüssigkeit

- spezielles Expansionsliquid für alle SHERA-Einbettmassen
- mischbar mit destilliertem Wasser entsprechend den Empfehlungen für die eingesetzte Einbettmasse
- kälteempfindlich

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 208010   | 1 Liter |
| 208011   | 5 Liter |

## SHERALIKUID EXTRA

Anmischflüssigkeit

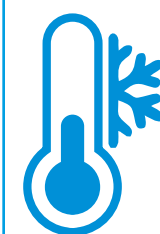
- für alle Arbeiten, die eine höhere Expansion erfordern
- nur als Zumischung zum SHERALIKUID zu verwenden
- kälteempfindlich

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 208020   | 1 Liter |

## MESSZYLINDER

- Messvolumen bis 100 ml
- erhabene Skala
- standfest mit Sechskantfuß
- thermische Belastungen bis 80°C

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 992302   | 1 Stück |



## Wintervorrat

Denken Sie daran, rechtzeitig einen Wintervorrat an SHERALIKUID anzulegen. Die Flüssigkeit ist kälteempfindlich und kann bei Außentemperaturen unter +5°C nicht ausgeliefert werden.

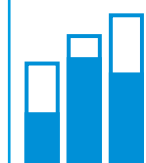


TIPP



TIPP

## Anmischtabellen



Welches Mischungsverhältnis führt zu den besten Ergebnissen? Unter [www.shera.de](http://www.shera.de) finden Sie Gebrauchsanleitungen für die SHERA-Einbettmassen. Bei allen Fragen zu unseren Einbettmassen helfen auch die Anwendungstechniker der SHERA gerne weiter.



# Muffelformer

Für jeden Guss haben wir den passenden Muffelformer aus Moosgummi entwickelt. Sie sind so elastisch, dass die Einbettmasse frei expandieren kann. Dank der offenen, rauen Oberfläche kann die Muffel besser entgasen:

Die Gefahr von Muffelplatzern und Rissen ist so gebannt. Die ein Zentimeter dicke Muffelformerwand aus Moosgummi sorgt für das „optimale Klima“ in der Muffel und macht so höchste Präzision möglich.



## SHERAMUFFELFORMER K&B

Mit Gusstrichterformer  
- vielfach verwendbar  
- erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

| Art. Nr.            | Einheit |
|---------------------|---------|
| 926101 (3er Muffel) | 1 Stück |
| 926102 (6er Muffel) |         |
| 926103 (9er Muffel) |         |

## SHERAMUFFELFORMER MG

Ohne Gusstrichterformer  
- vielfach verwendbar  
- erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 926105   | 1 Stück |

## SHERABIO-MUFFELVLIES

Bio-Muffelvlies  
- 25 Meter pro Rolle  
- gut verträgliche AES Wolle  
- schützt Moosgummi-Muffelringe vor Verschleiß  
- macht Silikonmuffeln offenerporiger  
- extra dick und weich  
- gibt der Expansion nach

| Art. Nr. | Einheit             |
|----------|---------------------|
| 926211   | 1 Rolle (50 x 1 mm) |

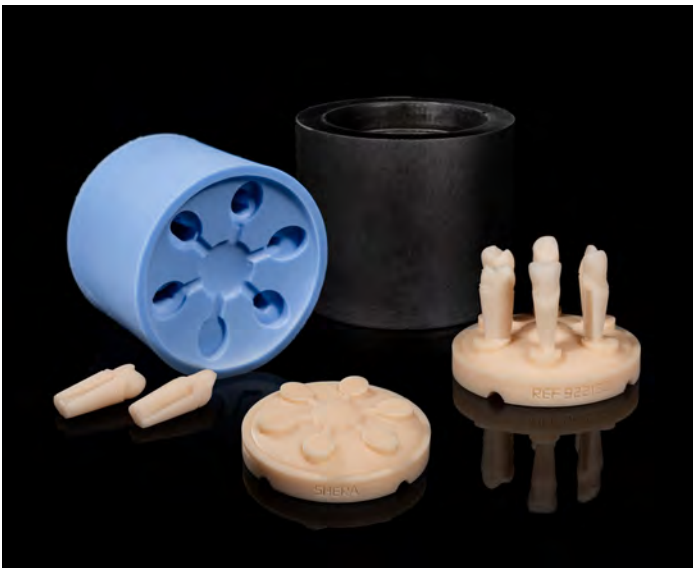
## Bessere Optik



Legen Sie ein helles Muffelvlies in den Muffelformer. Die Modellation ist vor dem hellen Hintergrund des Vlieses deutlicher zu sehen – für mehr Kontrolle beim Einbetten. Das Muffelvlies verändert die optimalen Eigenschaften des Muffelformers nicht.



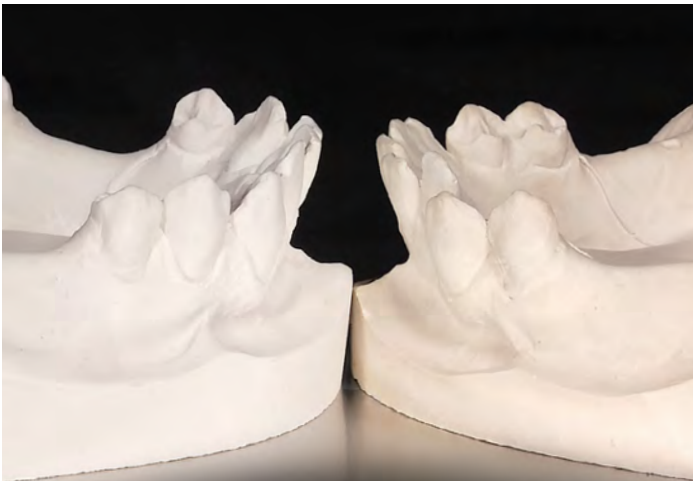
# Hilfsmittel für Einbettmassenmodelle



## SHERADUBLIER-SET

System zum Dublieren von feuerfesten Stümpfen  
- bietet Platz für bis zu 6 Stümpfe  
- einfaches Entformen des Silikons aus dem Muffelring  
- mit ebenen Flächen, zur einfachen, senkrechten Fixierung der Gips- oder gedruckten Stümpfe mit Wachs  
- heller Boden zur besseren visuellen Kontrolle der Stumpfposition, gedruckt in SHERAprint-model desert  
- wiederverwendbar

| Art. Nr. | Einheit                                 |
|----------|-----------------------------------------|
| 922130   | bestehend aus Muffelring + Dublierboden |



## SHERAPORAL

Tauchhärter lösungsmittelfrei  
- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle  
- sehr dünnflüssige Konsistenz  
- zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein  
- ohne Verdünner zu verwenden

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 926401   | 1 Liter |
| 926402   | 5 Liter |

## SHERAPOR-L

Tauchhärter  
- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle  
- lässt Wachsmodellationen besser haften  
- sehr dünnflüssige Konsistenz  
- zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 926301   | 500 ml  |
| 926302   | 5 Liter |



# Silikon-Dubliermassen

Die additionsvernetzenden Dubliersilicone der Serie DUOSIL zeichnen sich durch sehr hohe Reißfestigkeit und eine ausgezeichnete Rückstellung des Materials aus. Die Silikonformen aus DUOSIL lassen sich zuverlässig

mehrfach ausgießen. Unsere Flaschen sind kompatibel mit vielen handelsüblichen Silikondosiergeräten. Dennoch empfehlen wir Silicone generell von Hand zu dosieren.

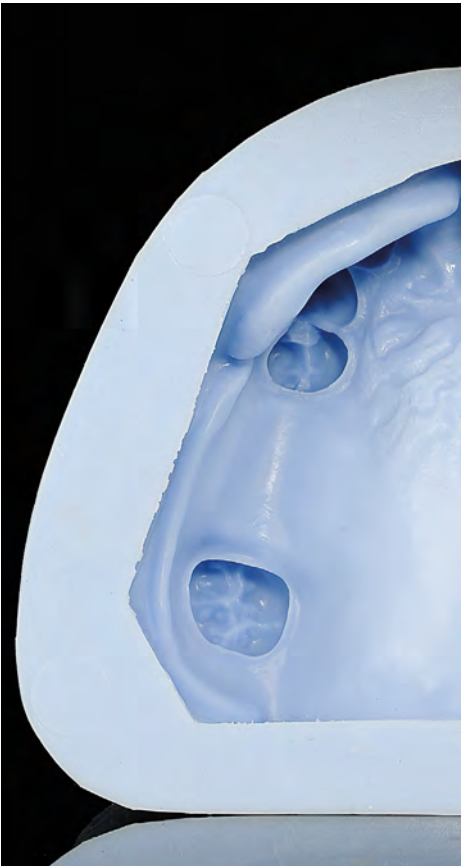


## DUOSIL S

- Shore Härte A 9
- Farbe: royalblau
  - sehr weich und elastisch
  - Abbindezeit: 20 Minuten
  - besonders bei dünnen Stümpfen geeignet
  - für untersichgehende Modell-situationen

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 321140   | 2 x 1 kg |

Lieferbar in  
1 kg Flaschen



## DUOSIL H

- Shore Härte A 17
- Farbe: blau
  - weich und elastisch
  - Abbindezeit: 20 Minuten
  - auch für Modelle mit dünnen, unterschrittenen Stümpfen
  - für die Modellguss-Vorbereitung
  - gibt der Expansion der Einbettmasse nach

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 321040   | 2 x 1 kg |
| 321041   | 2 x 5 kg |

Lieferbar in  
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister



## DUOSIL D

- Shore Härte A 22
- Farbe: türkis
  - mittlere Härte
  - Abbindezeit: 20 Minuten
  - für schnelle Rückstellung
  - auch für Stümpfe in der Galvanotechnik

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 321010   | 2 x 1 kg |
| 321011   | 2 x 5 kg |

Lieferbar in  
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister



# Silikon-Dubliermassen



SHERARELAXA

verbessert die Fließeigenschaften von Gips bei Alginat-, Polyether-, Silikon- sowie Persulfidabdrücken – für blasenfreie Modelle. Zu finden auf Seite 32.

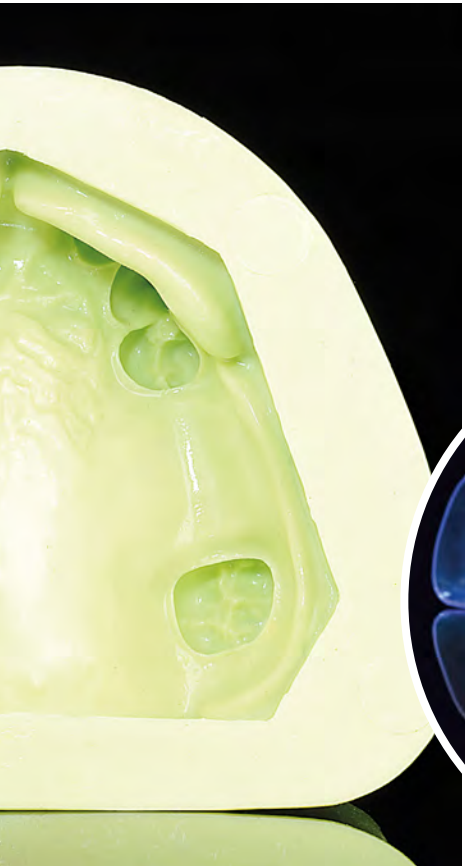


## DUOSIL EXPRESS

- Shore Härte A 22
- Farbe: gelb
  - mittlere Härte
  - verkürzte Abbindezeit von 9 Minuten
  - wegen der verkürzten Reaktionszeit bitte unbedingt von Hand anmischen
  - ermöglicht schnelles Arbeiten
  - für Gips und Einbettmasse

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 321100   | 2 x 1 kg |
| 321101   | 2 x 5 kg |

Lieferbar in  
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

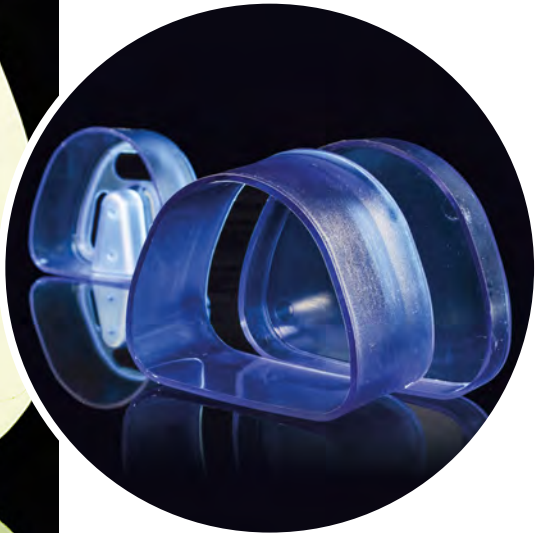


## DUOSIL EXTRA HART

- Shore Härte A 32
- Farbe: lindgrün
  - hohe Härte
  - Abbindezeit: 20 Minuten
  - für sehr glatte Kunststoffoberflächen
  - leicht ölig
  - sehr schnelle Rückstellung

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 321070   | 2 x 1 kg |

Lieferbar in  
1 kg Flaschen



## DUBLIERKÜVETTE

- für die Silikon- und Geltechnik geeignet
- Verankerung durch konisches Manschettenteil

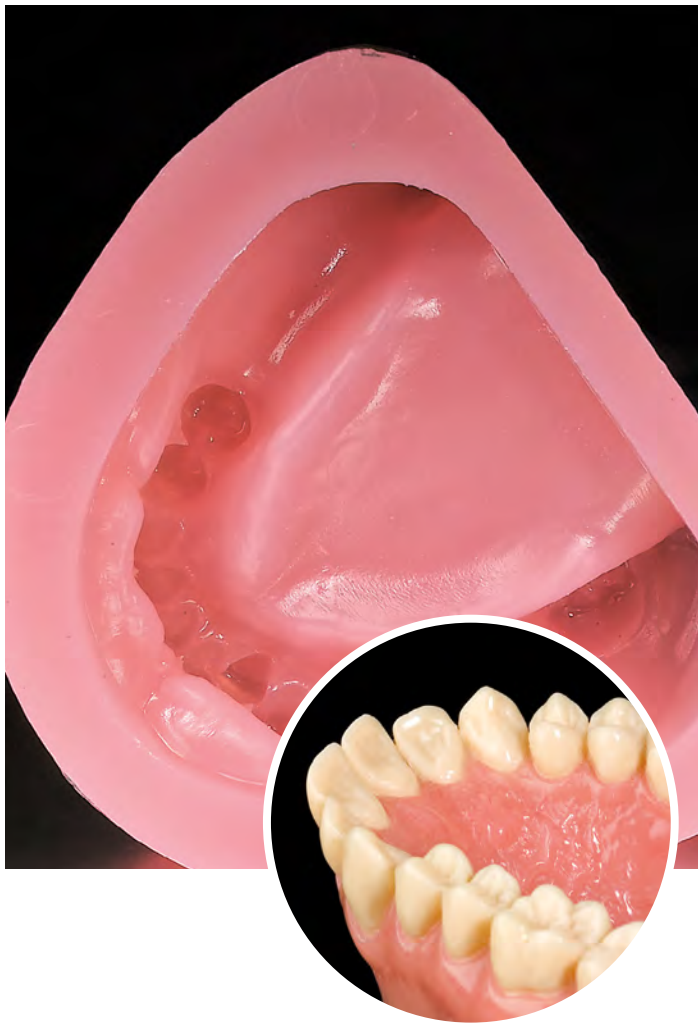
| Art. Nr. | Einheit            |
|----------|--------------------|
| 922120   | 1 Stück (4-teilig) |



# Gel-Dubliermassen

SHERA Gel-Dubliermassen zeichnen sich durch eine exakte Abformung aus. Sie lassen sich konventionell im Dublierautomaten sowie in der Mikrowelle erhitzen, sind

mehrfach zu verwenden und biologisch abbaubar. Durch die unterschiedlichen Elastizitäten eignen sie sich für verschiedene Anwendungsbereiche im Labor.



## SHERAGEL

- Dubliergel für die Kunststofftechnik
- Farbe: rot
  - für Kunststoff-Gießtechnik in der Totalprothetik
  - für Modellguss- und Kunststoffprothetik
  - feste Dubliermasse

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 322020   | 6 kg    |

## SHERAHYDROKOL

- Dubliergel für Gips
- Farbe: beige
  - feste Dubliermasse
  - schnell und wirtschaftlich

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 322040   | 6 kg    |



# Gel-Dubliermassen



## SHERAFORM

- Dubliergel für Einbettmasse
- Farbe: weiß
  - extrem feste Dubliermasse
  - für extrem glatte und dichte Oberflächen, wie bei Silikonformen
  - ausgezeichnete Rückstellung
  - sehr reißfest
  - lange Lebensdauer

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 322030   | 6 kg    |

## SHERADUBLE

- Dubliergel für Einbettmasse
- Farbe: grün
  - elastische Dubliermasse
  - Top-Preis-Leistungsverhältnis

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 322010   | 6 kg    |



### Agar-Agar statt Silikon: Schonen Sie die Umwelt und den Geldbeutel

Gel-Dubliermassen sind eine umweltschonende Alternative zu Silikon. Agar-Agar ist ein nachwachsendes Naturprodukt. Die Dubliermassen auf Basis von Algenextrakt haben eine lange Lebensdauer, sind mehrfach wiederverwendbar und biologisch abbaubar. Und außerdem schonen Sie mit diesen Dubliergelen neben der Umwelt auch noch Ihren Geldbeutel!





## Legierungen

SHERA bietet Dentalgusslegierungen auf Kobalt-Basis an, die für verschiedene Anwendungsbereiche optimiert sind. SHERA-Legierungen sind CE-gekennzeichnete Medizinprodukte und unterliegen strengen Qualitätsanforderungen sowie ständigen Kontrollen. Alle SHERA-Legierungen sind nach EN ISO 22674, beryllium-, cadmium und nickelfrei.





Empfohlen zur  
Herstellung von:  
Kombiarbeiten  
und Klammer-  
prothesen

### SHERAHEAVY-METAL

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für die Herstellung von Modellgussgerüsten und Kombiarbeiten
  - laserfähig
  - Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 401070   | 100 g   |
| 401073   | 1000 g  |

#### Zusammensetzung in %

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Kobalt                     | 64                   |
| Chrom                      | 28                   |
| Molybdän                   | 6                    |
| weitere Elemente unter 1 % | C, Fe, Mn, Si, Nb, N |

#### Technische Daten

|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Vickers-Härte (HV 1)        | 360  |
| Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) | 8,2  |
| Zugfestigkeit (MPa)         | 800  |
| 0,2-Dehngrenze (MPa)        | 650  |
| Bruchdehnung (%)            | 5    |
| Elastizitätsmodul (GPa)     | 220  |
| Solidus-Punkt (°C)          | 1270 |
| Liquidus-Punkt (°C)         | 1400 |
| Gießtemperatur (°C)         | 1500 |



## Modellgusslegierungen



Empfohlen  
zur Herstellung  
von: Kombi-  
Arbeiten

### SHERANAXOS

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für Modellguss von herausnehmbarem  
Zahnersatz
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

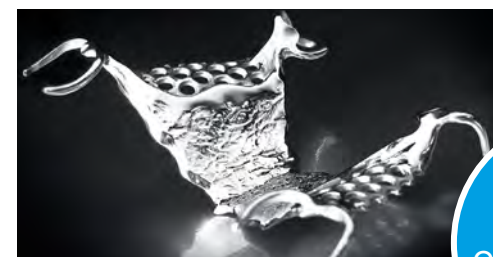
| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 401063   | 1000 g  |

#### Technische Daten

|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Vickers-Härte HV 10         | 389  |
| Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) | 8,3  |
| 0,2-Dehngrenze (MPa)        | 610  |
| Bruchdehnung (%)            | 6    |
| Elastizitätsmodul (GPa)     | 200  |
| Solidus-Punkt (°C)          | 1340 |
| Liquidus-Punkt (°C)         | 1400 |
| Gießtemperatur (°C)         | 1450 |

#### Zusammensetzung in %

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Kobalt                     | 62            |
| Chrom                      | 31            |
| Molybdän                   | 5             |
| weitere Elemente unter 1 % | C, Fe, Si, Mn |



Preis-  
empfehlung

### SHERALIT-CYLINDRA

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für die Herstellung von Modellguss-  
gerüsten und Kombiarbeiten
- laserfähig
- Typ 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 401040   | 100 g   |
| 401043   | 1000 g  |

#### Technische Daten

|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Vickers-Härte HV 10         | 340  |
| Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) | 8,3  |
| Zugfestigkeit (MPa)         | 675  |
| 0,2-Dehngrenze (MPa)        | 441  |
| Bruchdehnung (%)            | 9    |
| Elastizitätsmodul (GPa)     | 197  |
| Solidus-Punkt (°C)          | 1350 |
| Liquidus-Punkt (°C)         | 1400 |
| Gießtemperatur (°C)         | 1600 |

#### Zusammensetzung in %

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Kobalt                     | 63            |
| Chrom                      | 29            |
| Molybdän                   | 6             |
| weitere Elemente unter 1 % | C, Fe, Si, Mn |



# Kronen- und Brückenlegierungen



Aufbrenn-  
legierung

## SHERADENT

Aufbrennlegierung auf Kobalt-Basis

- für metallkeramische Kronen und festsitzenden Zahnersatz
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

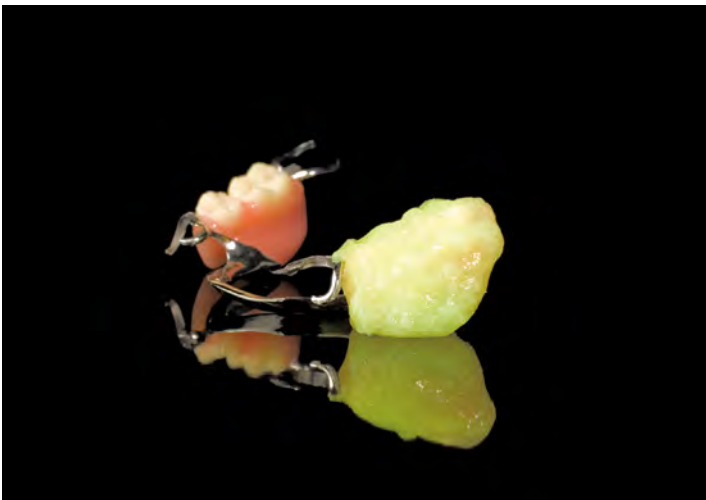
| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 402020   | 100 g   |
| 402023   | 1000 g  |

| Technische Daten        |                                         |
|-------------------------|-----------------------------------------|
| Vickers-Härte HV 10     | 286                                     |
| Dichte (g/cm³)          | 8,8                                     |
| 0,2-Dehngrenze (MPa)    | 570                                     |
| Bruchdehnung (%)        | 10                                      |
| Elastizitätsmodul (GPa) | 194                                     |
| Solidus-Punkt (°C)      | 1309                                    |
| Liquidus-Punkt (°C)     | 1417                                    |
| Gießtemperatur (°C)     | 1470                                    |
| WAK (25-600°C)          | 14,6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |

| Zusammensetzung in %       |            |
|----------------------------|------------|
| Kobalt                     | 64         |
| Chrom                      | 21         |
| Molybdän                   | 6          |
| Wolfram                    | 6          |
| weitere Elemente unter 1 % | Si, Mn, Fe |



# Löten / Lasern

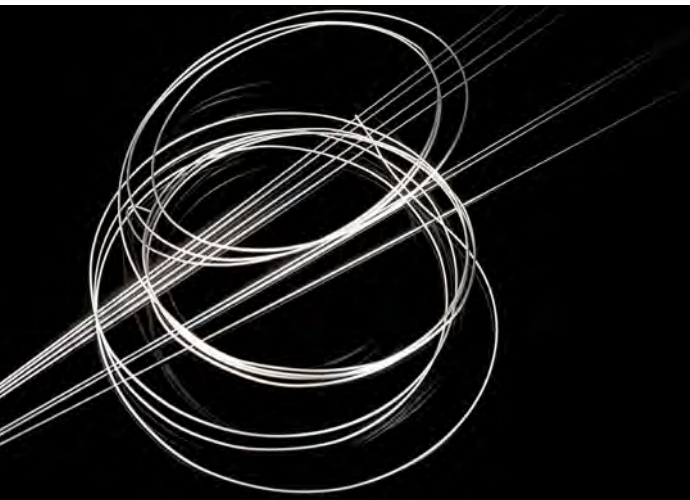


## HITZESTOP-LÖTSCHUTZPASTE

Hitzeschutz- und Isolierpaste

- asbestfrei
- schützt alle Kunststoffe, Keramiken und Metalle vor Flamm Schäden
- leicht und gezielt aufzutragen
- geruchsneutral, verdampft nicht
- lässt sich rückstandslos abspülen

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 934231   | 250 g   |



## LASERSCHWEISSDRÄHTE

Schweißdraht

- für alle EMF-Legierungen
- nicht aufbrennfähig
- für Modellguss-Legierungen
- Medizinprodukt der Klasse IIa

| Art.Nr. | Einheit                   |
|---------|---------------------------|
| 934311  | 2 Meter Rolle (ø 0,35 mm) |
| 934321  | 2 Meter Rolle (ø 0,5 mm)  |

# Glänzen

## SHERADAN

Glänzelektrolyt

- für brillant glänzende Metalloberflächen
- schnell wirksam

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 709050   | 1 Liter |



# Vorbereitung für die Keramik

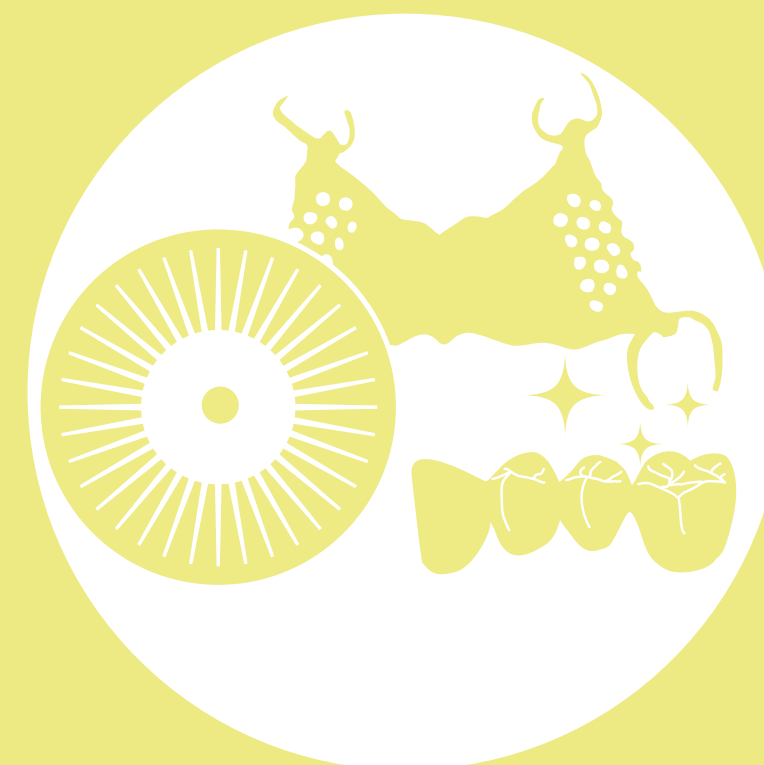
## GERÜSTCLEANER

Gebrauchsfertige Reinigungs- und Entfettungsflüssigkeit

- für abgestrahlte Gerüste vor dem keramischen Brand
- intensive Wirkung
- beugt Blasenbildung der Keramik vor

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 702205   | 500 ml  |





# Ausarbeitung

Seite  
**72**

Strahlmittel

Seite  
**73**

Okklusions-  
spray

Seite  
**74**

Trenn-  
scheiben

Seite  
**76**

Polierer

Seite  
**78**

Poliermittel

Seite  
**81**

Bürsten



# Strahlmittel & Glänzen

SHERA-Strahlmittel verfügen über einen höchstmöglichen Qualitätsstandard und Reinheitsgrad. Die hygroskopischen Strahlmittel sind vor Feuchtigkeit geschützt in handlichen 5 kg-Beuteln abgepackt. Das SHERASTRAHLKORUND liefern wir in 25 kg-Kartons.



## SHERASTRAHLKORUND

- 95% Aluminiumoxid
- Farbe: weiß
  - Körnung: 250 µm
  - für das Abstrahlen von Modellgussgerüsten
  - sehr hart und scharfkantig
  - trägt Einbettmassenreste schnell ab

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 601011   | 25 kg   |



## SHERAALUMINIUMOXID

- 99,7% Aluminiumoxid
- Farbe: weiß
- Körnung:
- |        |                             |
|--------|-----------------------------|
| 250 µm | für Modellgussgerüste       |
| 150 µm | für Edelmetall oder EMF     |
| 110 µm | für Edelmetall oder EMF     |
| 50 µm  | für Edelmetall oder Keramik |

| Art. Nr.        | Einheit                    |
|-----------------|----------------------------|
| 603010 (250 µm) | 5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg) |
| 602040 (150 µm) | 5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg) |
| 602030 (110 µm) | 5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg) |
| 602020 (50 µm)  | 5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg) |



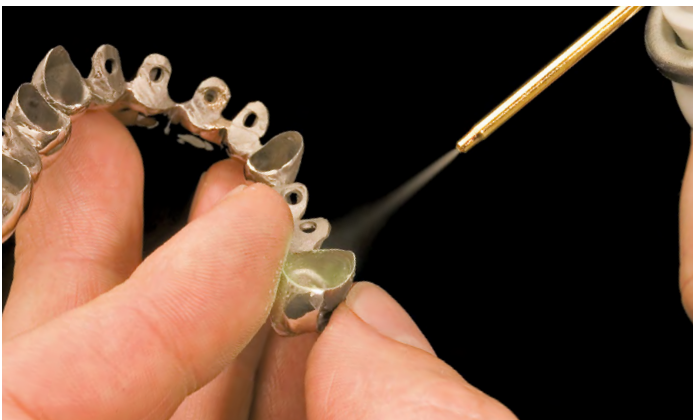
## SHERAGLANZSTRAHLPERLEN

- Strahlperlen
- aus bleifreiem Natronglas
  - zum Verdichten, Glätten und Glänzen von Metalloberflächen
  - tragen nicht ab
- Körnung:
- |       |                                               |
|-------|-----------------------------------------------|
| 50 µm | für Edelmetall reduzierte und EMF-Legierungen |
|-------|-----------------------------------------------|

| Art. Nr.       | Einheit                    |
|----------------|----------------------------|
| 604020 (50 µm) | 5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg) |



# Okklusionsspray



## OKKLU-EXACT

- Okklusionsspray
- mit sehr feiner Metalldüse
  - sehr homogene Mikropulverschicht
  - sehr gute Darstellung der Kontaktpunkte
  - schmiert und flockt nicht
  - leicht mit Wasser abzuspülen oder abzdampfen
  - frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW
  - als Scanspray geeignet

| Art. Nr.      | Einheit         |
|---------------|-----------------|
| 914201 (grün) | 75 ml Spraydose |



## CONTACTSPRAY

- Okklusionsspray
- homogene Mikropulverschicht
  - gute Darstellung der Kontaktpunkte
  - schmiert und flockt nicht
  - leicht mit Wasser abzuspülen oder abzdampfen
  - frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW

| Art. Nr.      | Einheit         |
|---------------|-----------------|
| 914101 (grün) | 75 ml Spraydose |

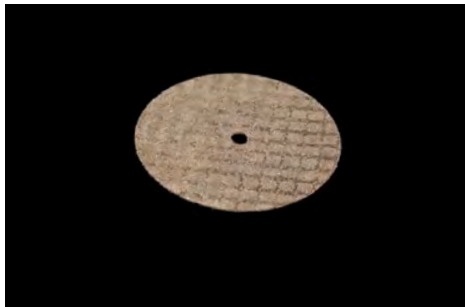


# Trennscheiben

## ECO-LINE

### TRENNSCHEIBEN

- für alle Legierungen
- glasfaserverstärkt
- gutes Preis-Leistungsverhältnis



- 22 x 0,2 mm  
-  $\varnothing$  50.000/min

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 970151   | 50 Stück |



- 26 x 0,3 mm  
-  $\varnothing$  50.000/min

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 970253   | 25 Stück |



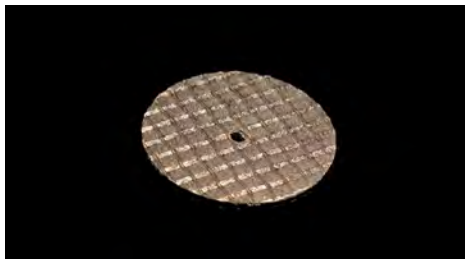
- 22 x 0,3 mm  
-  $\varnothing$  50.000/min

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 970153   | 50 Stück |



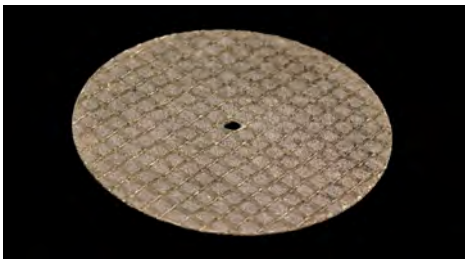
- 26 x 0,5 mm  
-  $\varnothing$  50.000/min

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 970254   | 25 Stück |



- 22 x 0,5 mm  
-  $\varnothing$  50.000/min

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 970155   | 25 Stück |



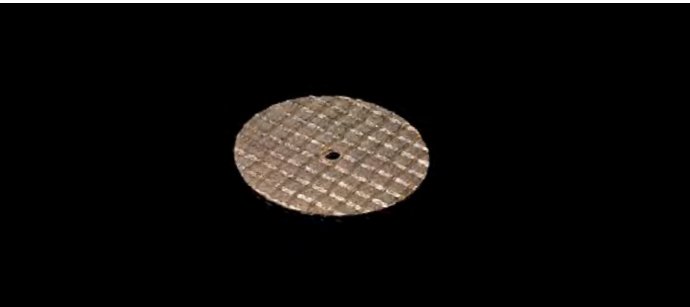
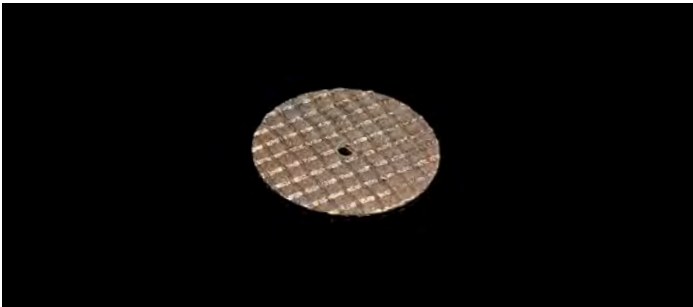
- 40 x 0,5 mm  
-  $\varnothing$  38.200/min

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 970255   | 10 Stück |



# Trennscheiben

## ECO-LINE



### DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,25 mm
- $\varnothing$  50.000/min

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 970161   | 10 Stück |

### DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,3 mm
- $\varnothing$  50.000/min

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 970163   | 10 Stück |

## HIGH-LINE



### TRENNSCHEIBEN FASERVERSTÄRKT

- 22 x 0,3 mm
- für EMF, Gold und Keramik
- sehr flexibel
- extrem lange Standzeit
- $\varnothing$  35.000/min

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 970110   | 50 Stück |



# Polierer

Die von uns empfohlenen Einsatzgebiete sind durch folgende Farben gekennzeichnet:



Außerdem können Sie SHERA-Polierer individuell und vielseitig verwenden.



## RAD WEISS

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
- 20.000/min  
- feine Körnung, weich

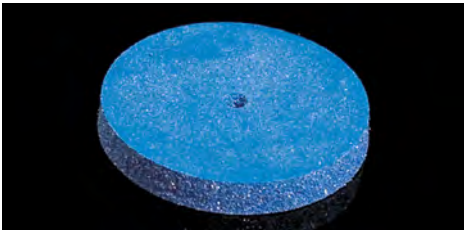
| Art. Nr. | 950101    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## RAD WEISS

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
- 7.000 - 10.000/min  
- grobe Körnung, hart

| Art. Nr. | 950113    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## RAD BLAU

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur, ideal für einen  
Keramik-Metall Übergang  
- 20.000/min  
- mittlere Körnung

| Art. Nr. | 950110    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## RAD GRAU

- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur von Titan-Materialien  
- 20.000  
- mittlere Körnung

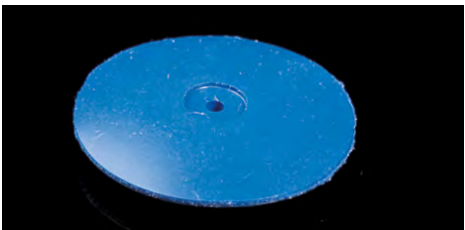
| Art. Nr. | 950307   | Einsatzgebiet |
|----------|----------|---------------|
| Einheit  | 25 Stück |               |



## LINSE WEISS

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
- 7.000 - 10.000/min  
- grobe Körnung

| Art. Nr. | 950102    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## LINSE BLAU

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur, ideal für einen  
Keramik-Metall Übergang  
- 20.000/min  
- mittlere Körnung

| Art. Nr. | 950111    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## WALZE WEISS

Silikonpolierer  
- ø 6 mm  
- Vorpolitur  
- 20.000  
- feine Körnung, weich

| Art. Nr. | 950103    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## WALZE WEISS

Silikonpolierer  
- ø 7 mm  
- Vorpolitur  
- 7.000 - 10.000/min  
- grobe Körnung, hart

| Art. Nr. | 950114    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## WALZE SCHWARZ

Silikonpolierer  
- ø 6 mm  
- Vorpolitur  
- 20.000/min  
- mittlere Körnung

| Art. Nr. | 950107    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## ZIRKONPOLIERER GRÜN

Diamantpolierer  
- 17 x 2,5 mm  
- Vorpolitur  
- 7.000 - 10.000/min  
- mittlere Körnung

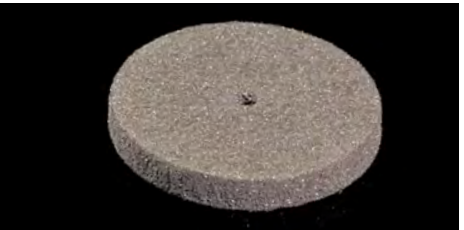
| Art. Nr. | 950501  | Einsatzgebiet |
|----------|---------|---------------|
| Einheit  | 1 Stück |               |



## ZIRKONPOLIERER BRAUN

Diamantpolierer  
- 17 x 2,5 mm  
- Feinpolitur  
- 7.000 - 10.000/min  
- feine Körnung

| Art. Nr. | 950502  | Einsatzgebiet |
|----------|---------|---------------|
| Einheit  | 1 Stück |               |



## RAD SCHWARZ

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
- 20.000/min  
- mittlere Körnung

| Art. Nr. | 950106    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## INTERDENTALGUMMIERER GRÜN

- 22 x 1 mm  
- Feinpolitur  
- 10.000/min  
- feine Körnung

| Art. Nr. | 950304   | Einsatzgebiet |
|----------|----------|---------------|
| Einheit  | 25 Stück |               |



## KAUFLÄCHENPOLIERER BRAUN

- ø 3 mm  
- Vorpolitur  
- 20.000/min  
- grobe Körnung

| Art. Nr. | 950109    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## WALZE GRÜN

- ø 6 mm  
- Feinpolitur  
- 10.000/min  
- feine Körnung

| Art. Nr. | 950303    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## WALZE ROT

- ø 6 mm  
- Vorpolitur  
- 15.000/min  
- extra grobe Körnung

| Art. Nr. | 950104    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



## WALZE BRAUN

- ø 7 mm  
- Feinpolitur  
- 20.000/min  
- grobe Körnung

| Art. Nr. | 950302    | Einsatzgebiet |
|----------|-----------|---------------|
| Einheit  | 100 Stück |               |



# Polierer



# Poliermittel

SHERA-Poliermittel sind quarz- sowie cadmiumfrei und erzielen einen brillanten Hochglanz in kürzester Zeit. Die Poliermittel schmieren nicht und angenehm in der Verarbeitung. Für alle zahntechnisch gefertigten Oberflächen bieten wir ein optimal abgestimmtes Poliermittel an.



## SHERAPOL 701

- Vor- und Hochglanzpolierpaste
- Farbe: grün
  - für alle Legierungen, Keramik und Composite
  - geeignet für Gold und Titan
  - sehr schnell und gründlich
  - für exzellenten Glanz

| Art. Nr. | Einheit          |
|----------|------------------|
| 954101   | ca. 300 g Riegel |



## SHERAPOL 704

- Vor- und Hochglanzpolierpaste
- Farbe: rosa
  - für alle Legierungen
  - geeignet für Modellguss- und EMF-Legierungen
  - spart Polierzeit
  - sehr wirtschaftlich
  - für exzellenten Glanz

| Art. Nr. | Einheit          |
|----------|------------------|
| 954104   | ca. 300 g Riegel |

## SHERAPOL 705

- Universalpolierpaste
- Farbe: weiß
  - für alle Legierungen, Kunststoffe und Keramik
  - poliert Modellgussprothesen in einem Schritt

| Art. Nr. | Einheit          |
|----------|------------------|
| 954105   | ca. 300 g Riegel |

## SHERAPOL-RESIN

- Hochglanzpolierpaste
- Farbe: weiß
  - für alle Kunststoffe und Composite
  - erzielt exzellenten Hochglanz in kürzester Zeit
  - schnell und wirtschaftlich

| Art. Nr. | Einheit          |
|----------|------------------|
| 954110   | ca. 100 g Riegel |



# SHERA GLAMOUR

Die Diamantpolierpaste. So viel Schein muss sein.

Ob aus Zirkon, Presskeramik, EMF oder Keramik – Ihre zahntechnische Arbeit sieht blendend aus nach dem Finish mit SHERAGLAMOUR. Dank der unterschiedlichen Körnung des Diamantpulvers in SHERAGLAMOUR gelingt die Politur von grob nach fein schnell in einem Vorgang. Glänzen Sie mit Ihrem Können. Glam as you are!

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 954231   | 20 g    |

- Hochglanz in einem Arbeitsgang von der Vorpolitur bis zum Superfinish
- zum Entfernen von Fräsbahnen, anderen Konturen und Kratzern
- kein Glanzbrand notwendig
- sparsam im Verbrauch
- besonders effektiv mit Ziegenhaarbürsten
- gute Haftfähigkeit an der Polierbürste





# Poliermittel



## SHERABIMSSTEINPULVER

- für die Vorpolitur von Kunststoffen und Keramik
- mittlere Körnung

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 954310   | 5 kg    |
| 954311   | 22,5 kg |

## SHERABIMFLUID AB

- Anmischflüssigkeit für Bimssteinpulver
- schützt die Hände vor dem Austrocknen
  - angenehm duftend
  - ölige Konsistenz
  - mit Wasser verdünnbar

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 709100   | 1 Liter |
| 709101   | 5 Liter |



## SHERABIMSPASTE

- Polierpaste
- für die Vorpolitur von Kunststoffen
  - angenehm duftend

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 954301   | 5 kg Eimer |



## SHERALUX 711

- Hochglanzpolieremulsion
- Farbe: rosa
  - für Kunststoffe und Legierungen
  - brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
  - versiegelt Oberflächen
  - sparsam im Verbrauch

| Art. Nr. | Einheit       |
|----------|---------------|
| 954212   | 500 g Flasche |
| 954211   | 100 g Flasche |



## SHERALUX 715

- Hochglanzpoliercreme
- Farbe: rosa
  - für Kunststoffe und Legierungen
  - brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
  - versiegelt Oberflächen
  - beseitigt kleine Kratzer im Kunststoff
  - sparsam im Verbrauch

| Art. Nr. | Einheit    |
|----------|------------|
| 954215   | 300 g Dose |



# Bürsten

## CHUNGKINGBORSTEN



### 65 mm

#### Bürste 2-reihig

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- sehr hart, kurz und spitz geschliffen

| Art. Nr. | 910101  |
|----------|---------|
| Einheit  | 1 Stück |



### 50 mm

#### Bürste 2-reihig

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- spitz geschliffen

| Art. Nr. | 910202  |
|----------|---------|
| Einheit  | 1 Stück |



### 50 mm

#### Bürste 2-reihig, Holzkern

- für die Politur von Kunststoff und Metall
- spitz geschliffen

| Art. Nr. | 910207  |
|----------|---------|
| Einheit  | 1 Stück |



### 80 mm

#### Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpolitur
- Chungkingborsten mit Nesseleinlage

| Art. Nr. | 910102  |
|----------|---------|
| Einheit  | 1 Stück |

## CHUNGKINGBORSTEN



### 48 mm

#### Schmalbürste

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- schwarz

| Art. Nr. | 910209  |
|----------|---------|
| Einheit  | 1 Stück |

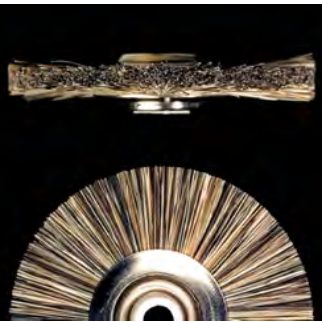


### 45 mm

#### Bürste 1-reihig

- besonders für Interdentalräume
- zum Auspolieren feiner Zeichnungen an Kunststoffprothesen
- schwarz

| Art. Nr. | 910205  |
|----------|---------|
| Einheit  | 1 Stück |



### 48 mm

#### Schmalbürste

- ideal zum Polieren des Übergangs zwischen Kunststoff und Metall
- meliert

| Art. Nr. | 910211  |
|----------|---------|
| Einheit  | 1 Stück |



### 48 mm

#### Schmalbürste

- für die Politur von Kunststoff
- weiß

| Art. Nr. | 910210  |
|----------|---------|
| Einheit  | 1 Stück |

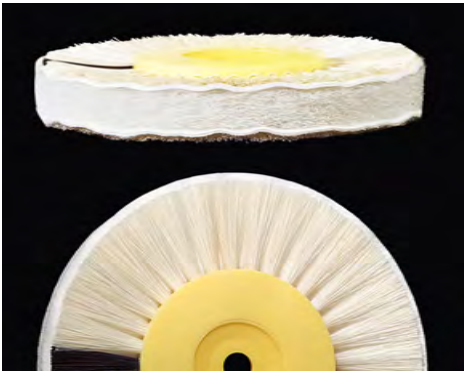
## PFERDEHAAR

## ZIEGENHAAR



# Bürsten & Schwabbel

## SPEZIALEINLAGE



80 mm

Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialtuch- und Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen
- hohe Polier-Effektivität

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910105  |
| Einheit  | 1 Stück |

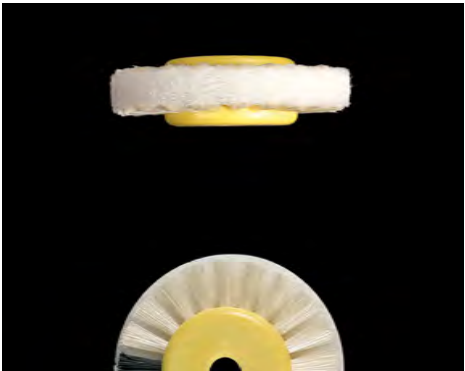


80 mm

Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910104  |
| Einheit  | 1 Stück |



45 mm

Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910201  |
| Einheit  | 1 Stück |

## SCHWABBEL

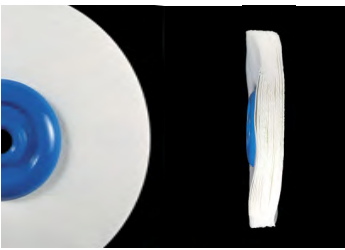


BAUMWOLL-  
SCHWABBEL  
80 mm

Polierschwabbel

- grober Baumwollfaden
- für die Hochglanzpolitur von 3D-gedruckten Objekten,
- Kunststoffen und Legierungen
- schneller Glanz mit dem Poliermittel SHERALUX 711
- Durchmesser 80 mm
- $\sim$  1.400/min

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910401  |
| Einheit  | 1 Stück |



NESSEL-  
SCHWABBEL  
100 mm

Baumwolle, 24-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910402  |
| Einheit  | 1 Stück |



POLIER-  
SCHWABBEL  
100 mm

ZETA-Tuch, 15-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff
- hochwertiges Spezialtuch
- kein Ausfransen

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910405  |
| Einheit  | 1 Stück |



BAUMWOLL-  
SCHWABBEL  
HS 22 mm

Handstückbürste, montiert

- grober Baumwollfaden
- für die Hochglanzpolitur von 3D-gedruckten Objekten,
- Kunststoffen und Legierungen
- schneller Glanz mit dem Poliermittel SHERALUX 711
- Durchmesser 22 mm
- $\sim$  10.000/min

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910305  |
| Einheit  | 6 Stück |



# Handstückbürsten

## HANDSTÜCKBÜRSTEN

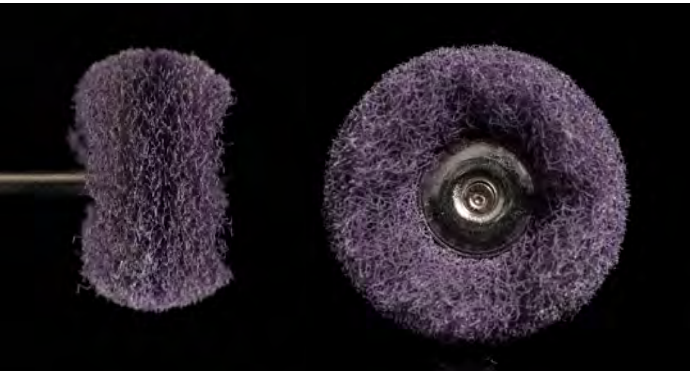


SCOTCH BRITE HS 25 mm grob

Handstückbürste, montiert

- grobes Schleifvlies
- optimal für das Entfernen von Supportstrukturen
- auf 3D-gedruckten Objekten
- Durchmesser 25 mm
- $\sim$  10.000/min

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910320  |
| Einheit  | 6 Stück |



SCOTCH BRITE HS 25 mm fein

Handstückbürste, montiert

- feines Schleifvlies
- optimal für das Entfernen feiner Unebenheiten
- auf 3D-gedruckten Objekten
- Durchmesser 25 mm
- $\sim$  10.000/min

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910319  |
| Einheit  | 6 Stück |

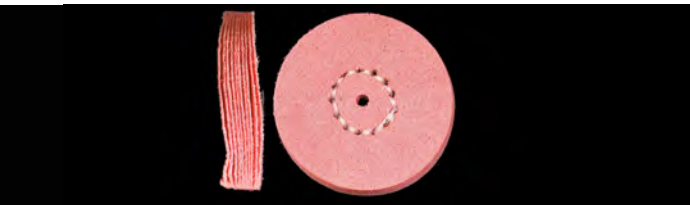


FILZ HS ORANGE 22 mm

Handstückbürste Vorpulitur

- für die Vorpulitur von Prothesen- und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- mittlere Körnung
- 22 x 3 mm
- $\sim$  5.000 - 7.000/min

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910318  |
| Einheit  | 6 Stück |

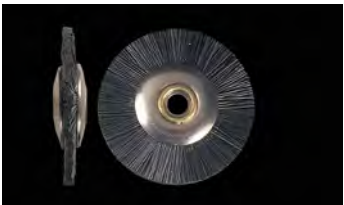


FILZ HS PINK 22 mm

Handstückbürste Hochglanz

- für die Hochglanzpolitur von Prothesen- und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- feine Körnung
- 22 x 3 mm
- $\sim$  5.000 - 7.000/min

|          |         |
|----------|---------|
| Art. Nr. | 910317  |
| Einheit  | 6 Stück |



CHUNGKINGBOR-  
STEN HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- schwarz
- $\sim$  10.000/min

|                  |          |
|------------------|----------|
| Art. Nr.         | Einheit  |
| 910306 (ø 19 mm) | 12 Stück |

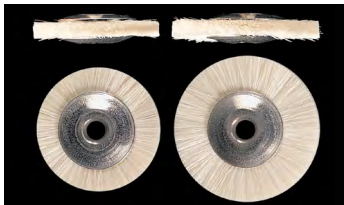


PFERDEHAAR  
HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- meliert
- $\sim$  10.000/min

|                  |          |
|------------------|----------|
| Art. Nr.         | Einheit  |
| 910315 (ø 19 mm) | 12 Stück |



ZIEGENHAAR HS  
16 mm / 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- weiß
- $\sim$  10.000/min

|                  |          |
|------------------|----------|
| Art. Nr.         | Einheit  |
| 910302 (ø 16 mm) | 12 Stück |
| 910307 (ø 19 mm) |          |



NESSELSCHWAB-  
BEL HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- $\sim$  8.000 - 12.000/min

|                  |          |
|------------------|----------|
| Art. Nr.         | Einheit  |
| 910304 (ø 19 mm) | 12 Stück |



# Kunststoffe

Seite  
**86**

Prothesen-  
kunststoffe

Seite  
**88**

KFO-  
Kunststoff

Seite  
**89**

Löffel-  
material



# Prothesenkunststoffe

Die Qualität der SHERA-Kunststoffe bewährt sich seit Jahren. Die Werkstoffe basieren auf Methylmetacrylat-Verbindungen und sind cadmiumfrei. Die SHERA-Kunststoffe

sind aufeinander abgestimmt, so dass sich Heißpolymerisat-Prothesen mit Kaltpolymerisat erweitern oder reparieren lassen.



## SHERAPRESS

- Kaltpolymerisat
- für die Anteig- sowie Gießtechnik
  - zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
  - plastische Phase von ca. 3 Minuten
  - überzeugt durch einen geringen Restmonomergehalt, einfache Ausarbeit- und Polierfähigkeit sowie hohe Farbstabilität
  - Medizinprodukt der Klasse IIa

| Art. Nr.                          | Einheit |
|-----------------------------------|---------|
| 502000 (rosa 34)                  | 1000 g  |
| 502010 (rosa)                     |         |
| 502020 (rosa opak)                |         |
| 502030 (klar)                     |         |
| 502040 (rosa geädert)             |         |
| 502050 (rosa transparent geädert) |         |

## FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 508020   | 500 ml  |
| 508021   | 1000 ml |

## SHERAPRESS-FLEX

- Kaltpolymerisat
- für die Anteig- sowie Gießtechnik
  - zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
  - plastische Phase von ca. 20 Minuten
  - Medizinprodukt der Klasse IIa

| Art. Nr.      | Einheit |
|---------------|---------|
| 502060 (rosa) | 1000 g  |

## FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS-FLEX

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 508030   | 500 ml  |



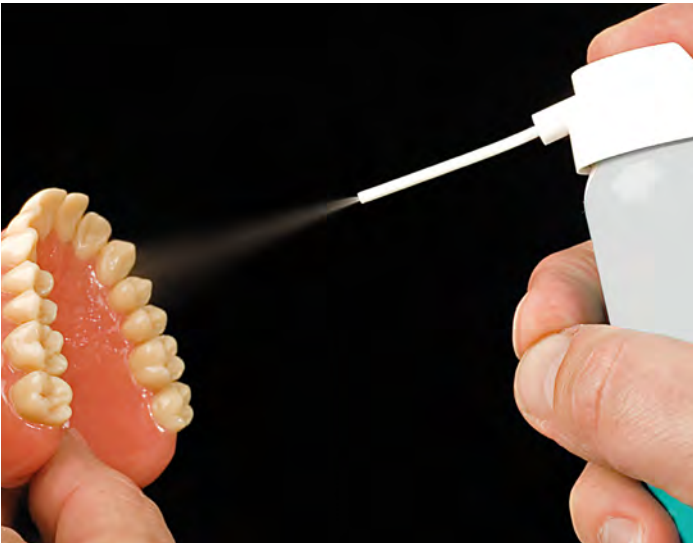
## SHERADON

- Heißpolymerisat
- für Press- und Injektionsverfahren
  - zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und Totalprothesen
  - plastische Phase von ca. 20 Minuten
  - Medizinprodukt der Klasse IIa

| Art. Nr.                          | Einheit |
|-----------------------------------|---------|
| 501010 (rosa)                     | 1000 g  |
| 501020 (rosa geädert)             |         |
| 501030 (rosa transparent geädert) |         |

## FLÜSSIGKEIT für SHERADON

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 508010   | 500 ml  |



## SHERAFINISH

- Prothesenreiniger
- für das Finish der Prothese
  - bindet Restmonomere
  - verleiht Hochglanz und angenehmen Geschmack
  - Medizinprodukt der Klasse I

| Art. Nr. | Einheit         |
|----------|-----------------|
| 990101   | 75 ml Spraydose |

# Isoliermittel

## SHERATEC

- Trennmittel auf Alginatbasis
- Farbe: farblos
  - trennt Gips gegen Kunststoff
  - zieht völlig in den Gips ein
  - für eine hauchdünne Trennschicht
  - formaldehyd- und silikonfrei

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 701066   | 500 ml  |



# KFO-Kunststoff



## SHERAORTHOMER

- Kaltpolymerisat
- für die Anteig- sowie Gießtechnik
  - für kieferorthopädische Arbeiten
  - härtet homogen aus
  - formstabil
  - Medizinprodukt der Klasse IIa

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 504010   | 1000 g  |

## FLÜSSIGKEIT für SHERAORTHOMER

| Art. Nr.      | Einheit |
|---------------|---------|
| 508050 (klar) | 500 ml  |



## KFO-Gipse **TIPP**

Unsere passenden KFO-Gipse finden Sie auf Seite 23. Verlassen Sie sich auf hochwertige Qualität direkt vom Hersteller!



# Löffelmateriale

## LICHTHÄRTENDES LÖFFELMATERIAL

- Löffelmateriale
- vorgeformte Platten
  - zur Herstellung individueller Löffel
  - leicht zu adaptieren
  - sehr formstabil
  - Opak: Medizinprodukt der Klasse I
  - Transparent: Medizinprodukt der Klasse IIa

| Art. Nr.                  | Einheit    |
|---------------------------|------------|
| 505081 (blau opak)        | 50 Platten |
| 505082 (blau transparent) |            |
| 505083 (rosé opak)        |            |
| 505084 (rosé transparent) |            |
| 505085 (natur)            |            |

## SHERATRAY

- Löffelmateriale
- zur Herstellung individueller Löffel in der Anteigtechnik
  - für Basisplatten zur Bissregistrierung
  - für Aufstellungen
  - einfach anzuteigen und angenehm zu verarbeiten
  - reißt nicht, sehr formstabil
  - Medizinprodukt der Klasse I

| Art. Nr.           | Einheit |
|--------------------|---------|
| 505010 (blau opak) | 1000 g  |
| 505050 (weiß opak) |         |
| 505060 (rosa opak) |         |

## FLÜSSIGKEIT für SHERATRAY

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 508080   | 500 ml  |



## SHERALÖFFEL-FLUID

- Reinigungsfluid für lichthärtende Materialien
- entfernt Dispersionsschicht
  - verleiht dem angefertigten Objekt eine klare Farbe

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 702225   | 500 ml  |



## Verschiedenes

Seite  
**92**

Reinigungs-  
mittel

Seite  
**94**

Desinfektions-  
mittel

Seite  
**95**

Hautpflege

Seite  
**97**

Pinset



# Reinigungsmittel



## SHERASON 929

- Alginatlöser, flüssig, Konzentrat
- reinigt alle Abdrucklöffel, Anrührbecher und Instrumente
  - schonend zu Metallen
  - kann 1:10 mit Wasser verdünnt werden
  - sehr sparsam im Verbrauch

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 702090   | 1 Liter |
| 702091   | 5 Liter |

## SHERASON 927

- Prothesenreiniger
- entfernt Zemente, Zahnstein, Löt-, Gewebe- und Blutrückstände
  - kann 1:1 mit Wasser verdünnt werden
  - mit oder ohne Ultraschall verwendbar
  - sehr schnell wirkend
  - darf nur im Glasbehälter mit Deckel verwendet werden

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 702070   | 1 Liter |

## SHERAWAX-EX

- Wachsausbrühkonzentrat
- speziell für Ausbrühgeräte entwickelt
  - löst Wachs von Modellen und Geräten
  - sehr ökonomisch
  - frischer Zitrusduft
  - biologisch abbaubar
  - empfohlenes Mischungsverhältnis 1:100

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 702230   | 1 Liter |
| 702231   | 5 Liter |



# Reinigungsmittel



## SHERASONIC

- Umweltschonender Ultraschallreiniger
- biologisch abbaubar
  - für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
  - Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
  - reinigt alle Materialien
  - besonders wirkungsvoll
  - schonend zu Metalloberflächen

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 702100   | 1 Liter |
| 702101   | 5 Liter |

## SHERASON 925

- Ultraschallreiniger
- für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
  - Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
  - reinigt alle Materialien
  - besonders wirkungsvoll
  - schonend zu Metalloberflächen

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 702050   | 1 Liter |
| 702051   | 5 Liter |



## Einer für alles

SHERASONIC ist als Konzentrat mit Wasser um das zehnfache verdünnbar und reinigt besonders wirkungsvoll. Sie können SHERASONIC nicht nur ins Ultraschallbad, sondern auch ins Putzwasser geben – alles wird blitzschnell blitzblank!



SHERACARE

Hochwertige und reichhaltige Hautpflegecreme

- besonders hautberuhigend
- hohe rückfettende und feuchtigkeitsspendende Wirkung
- mit hochwertigen Pflegekomplexen
- wirkt langanhaltend
- zieht schnell ein
- für alle Hauttypen
- dermatologisch getestet

| Art. Nr. | Einheit               |
|----------|-----------------------|
| 932410   | 50 ml Airless Spender |



SHERACLEAN 50

Handwaschlotion für leichte Verschmutzungen

- mild reinigende und pflegende Waschlotion
- mit kosmetischen Waschrohstoffen
- mit dem frischen Duft der Melone
- hochwertige Rückfetter sorgen für ein angenehmes, zartes Hautgefühl
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Wert ist der Haut angepasst
- dermatologisch getestet

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 932112   | 5 Liter |



SHERACLEAN 100

Handwaschcreme

- neutral duftend
- Farbe: vanille
- mild und pflegend
- rückfettend
- phosphat- und formaldehydfrei
- pH-neutral
- frei von Mikroplastik
- biologisch abbaubar

| Art. Nr. | Einheit  |
|----------|----------|
| 932202   | 10 Liter |



SHERACLEAN 150

Handwaschcreme für stark verschmutzte Hände

- mit Naturreibekörpern
- frei von Mikroplastik
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Hautneutral und unparfümiert

| Art. Nr. | Einheit   |
|----------|-----------|
| 932301   | 2,5 Liter |
| 932302   | 5 Liter   |

PUMPE für 2,5 Liter

Flasche SHERACLEAN 150

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 992103   | 1 Stück |





# Desinfektionsmittel



## ABDRUCKDESINFEKTION

Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren

- desinfiziert alle dentalen Abformmaterialien
- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
- wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
- Medizinprodukt der Klasse IIa

| Art. Nr. | Einheit |
|----------|---------|
| 703021   | 5 Liter |



## ANSELL SCHUTZHANDSCHUHE TOUCH N TUFF

Einweghandschuhe aus Nitril

- bieten Schutz gegen ein breites Spektrum an Chemikalien
- speziell für Laborarbeiten entwickelt
- puderfrei, glatt, grün

| Art. Nr. | Größe       | Einheit   |
|----------|-------------|-----------|
| 990150   | S 6,5 - 7   | 100 Stück |
| 990151   | M 7,5 - 8   |           |
| 990152   | L 8,5 - 9   |           |
| 990153   | XL 9,5 - 10 |           |



# Pinzel



## ROTMARDER-PINSEL

Pinzel für die Keramikschichtung

- aus feinen, echten Rotmarderhaaren
- mit einer nahtlosen Silberzwinge

| Art. Nr.          | Einheit |
|-------------------|---------|
| 946201 (Größe 1)  | 1 Stück |
| 946202 (Größe 2)  |         |
| 946203 (Größe 3)  |         |
| 946204 (Größe 4)  |         |
| 946205 (Größe 5)  |         |
| 946206 (Größe 6)  |         |
| 946208 (Größe 8)  |         |
| 946210 (Größe 10) |         |

## OPAKER-PINSEL

Kolinsky Flach-Pinsel

| Art. Nr.         | Einheit |
|------------------|---------|
| 946302 (Größe 2) | 1 Stück |





## SHERAdigital

CAD/CAM ist in aller Munde. Wir haben dabei einen Schwerpunkt auf den rasanten Siegeszug der 3D-Drucks gelegt. Additive Verfahren in Kombination mit klugen Ideen und Strategien – das ist das Herzstück unserer SHERAdigital-Reihe. Wir machen nicht halt bei der Einführung exzellenter Druckertechnologie in Ihrem Labor. Wir haben auch den Post-Process im Blick.

Darüber hinaus entwickeln wir Software-Lösungen, wie unseren Modelbuilder SHERAeasy-model. Dank standardisierter Prozesse und einer intuitiven Benutzeroberfläche lassen sich mit SHERAeasy-model ganz einfach und schnell optimale Druckdatensätze erstellen. Clevere Add-Ons wie One Click, xSNAP oder KFO machen SHERAeasy-model zum Gamechanger in Ihrer digitalen Arbeitsvorbereitung. Mit SHERAeasy-base, der stand-alone Software für den 3D-Druck von individuellen Löffeln bis hin zu Bissregistraten, oder dem Datensatz für SHERAprint-plate, bieten wir Ihnen weitere hilfreiche Tools für Ihren digitalen Workflow.





# Drucken

Seite  
**101**

3D-Drucker

Seite  
**114**

Nachbearbei-  
tung

Seite  
**116**

Software

Seite  
**122**

print-it

Seite  
**125**

Print-  
materialien

Seite  
**136**

Zubehör

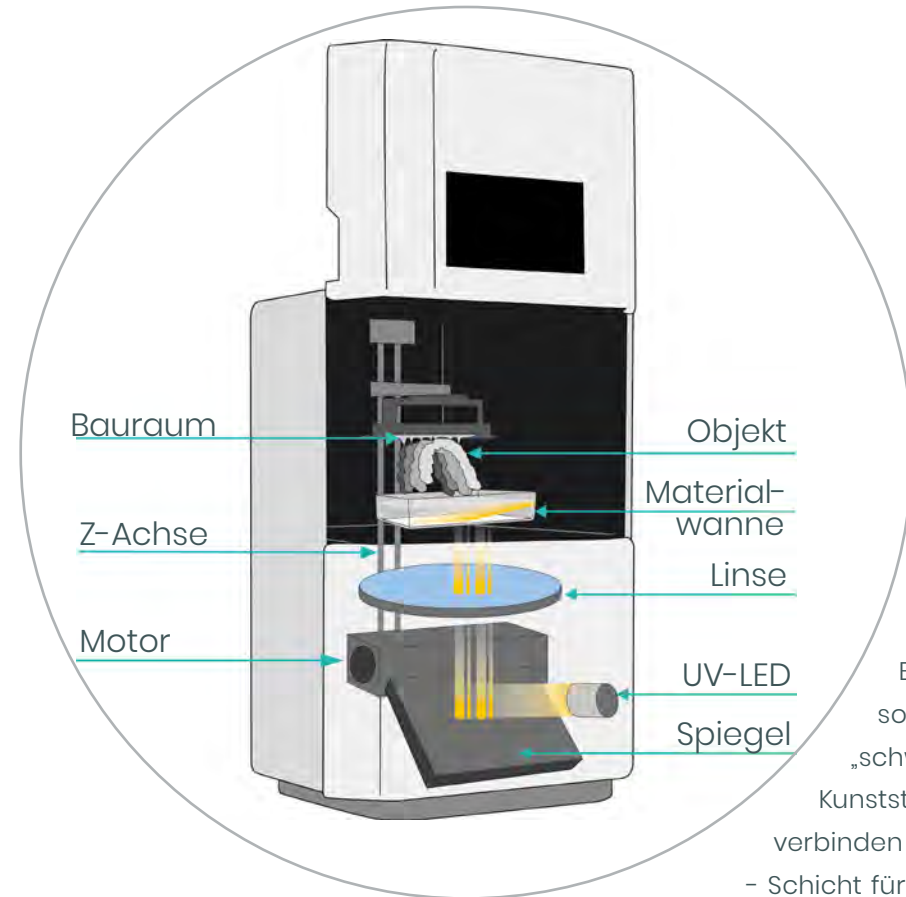


## SHERAprint- für jeden das passende Modell

Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet, sehr schnell und für die Zahntechnik optimiert ist. 3D-Drucker von SHERA gibt es in drei Ausführungen – vom Einsteigermodell bis hin zur Industrie-Variante. Sie basieren auf der Gerätetechnologie von Rapid Shape, einem schwäbischen Maschinenhersteller mit viel Erfahrung in Sachen additiver Fertigung. Das profunde Wissen aus der Manufaktur haben wir mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Dentaltechnik verbunden.

Viel SHERA-Knowhow, auch aus dem Bereich der Werkstoffkompetenz, ist in dem SHERAprint-System umgesetzt. So sind die Druckparameter bereits voreingestellt und erlauben es dem Anwender, vom ersten Tag an präzise und zuverlässige Ergebnisse zu drucken. Diese Prozesssicherheit ist besonders bei der Verarbeitung von Medizinprodukten ein Must have.





## Was dahinter steckt? Beeindruckende Technik mit cleverem Lichtkonzept

In den Druckern der SHERAprint-Reihe lenkt eine Vielzahl winziger Spiegel das LED-Licht auf die Bereiche der Bauplattform, die ausgehärtet werden sollen. Die Belichtung nach dem Prinzip „schwarz-weiß“ führt zum Aushärten des Kunststoffs an den gewünschten Stellen. Dabei verbinden sich die Polymere genau dort blitzschnell – Schicht für Schicht – bis das Druckobjekt vollständig aufgebaut ist.

Beim SHERAprint berechnet die Software ebenfalls die Bereiche zwischen den einzelnen Druckschichten und gleicht die Übergänge an. In der Konsequenz ergeben sich perfekte Übergänge zwischen den einzelnen Schichten, optimierte Oberflächen und präzise Ergebnisse.

## Force Feedback Technologie für Präzision

Das Herzstück der SHERAprint-Reihe ist die patentierte Force Feedback Technologie. Damit erzielt der Drucker stets die maximale Geschwindigkeit und höchstmögliche Formstabilität. Bei SHERAprint werden massive und dünne Druckbereiche mit unterschiedlicher Abzugskraft berücksichtigt. Die Software des Druckers berechnet bei jeder zu polymerisierenden Schicht mit welcher Zugkraft die Bauplattform angesteuert werden muss.

Ist der Querschnitt der zu belichtenden Fläche eher klein, wird weniger Abzugskraft aufgebracht, ist der Querschnitt größer, wird mehr Abzugskraft benötigt. Dank der Force Feedback Technologie wird erkannt, wann sich das Druckobjekt von der Wanne gelöst hat. Der Drucker steuert umgehend die nächste Schicht an. Andere Drucker ohne Force Feedback Technologie arbeiten deutlich langsamer.

## SHERAprint einfach in den digitalen Workflow integrieren - drucken Sie Präzision!

Schicken Sie einfach einen STL-Datensatz an Ihren SHERAprint-Drucker. Die SHERAprint-Software unterteilt die zu erstellende zahntechnische Arbeit in einzelne, sehr dünne Schichten, die Layer, und generiert den Druckauftrag. Sie können offene STL-Dateien aus jedem beliebigen System übernehmen, unabhängig davon,

womit und wie Sie Ihre Arbeit gescannt oder designt haben. Beachten Sie: Je nachdem, was gedruckt werden soll, sind die Objekte labial, okklusal oder basal auf die Supports zu platzieren. Für jedes Material sind die Druckparameter optimal abgestimmt – für höchste Präzision bei den Druckergebnissen.





### SHERAprint 20 pro

3D-Drucker

- DLP-Verfahren, in offenen digitalen Workflow integrierbar
- patentierte Force Feedback Technologie (optional)
- RFID Materialerkennung
- beheizte Druckkammer
- Software Wizards und Tutorial zur erleichterten Bedienung
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek\*
- Made in Germany

#### Technische Daten

|               |                                |
|---------------|--------------------------------|
| Bauraum:      | 133 x 75 x 115 mm              |
| Auflösung:    | HD 1920 x 1080 Pixel, Full HD  |
| Native Pixel: | ± 34 µm                        |
| Wellenlänge:  | 385 nm                         |
| Lichtquelle:  | UV-LED Beamer                  |
| Maße:         | 334 x 544 x 357 mm (B x H x T) |
| Verbindungen: | WLAN, Ethernet, USB            |
| Bedienung:    | 7" Touch-Screen                |
| Art. Nr.:     | SD104032                       |



\* Weitere Parameter für Materialien anderer Hersteller werden auf Anfrage bereit gestellt.



### SHERAprint 30

3D-Drucker

- DLP-Verfahren, in offenen digitalen Workflow integrierbar
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- teilautomatisiertes Drucken mehrerer Jobs
- automatische Haubenöffnung per touch
- automatisches Ablösen der Druckobjekte (ASM – Automatic separation module)
- beheizte Materialwanne
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek\*
- Made in German

#### Technische Daten

|               |                                    |
|---------------|------------------------------------|
| Bauraum:      | 133 x 75 x 70 mm (ohne ASM 155 mm) |
| Auflösung:    | HD 1920 x 1080 Pixel, Full HD      |
| Native Pixel: | ± 34 µm                            |
| Wellenlänge:  | 385 nm                             |
| Lichtquelle:  | UV-LED Beamer                      |
| Maße:         | 480 x 690 x 410 mm (B x H x T)     |
| Verbindungen: | WLAN, Ethernet, USB                |
| Bedienung:    | 10" Touch-Screen                   |
| Art. Nr.:     | SD104013                           |



\* Weitere Parameter für Materialien anderer Hersteller werden auf Anfrage bereit gestellt.



# SHERAprint 30 pro

3D-Drucker

- DLP-Verfahren
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- beheizte Druckkammer
- extra großer Bauraum (192 x 108 x 115 mm)
- integrierte Kamera für remote Prozesskontrolle und Fehlerdiagnose
- in offenen digitalen Workflow integrierbar
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software RS Print Studio und SHERA Material-Bibliothek\*
- Made in Germany

## Technische Daten

|                 |                                |
|-----------------|--------------------------------|
| Bauraum:        | 192 x 108 x 115 mm             |
| Auflösung:      | 4 K                            |
| XY Genauigkeit: | ± 25 µm                        |
| Wellenlänge:    | 385 nm                         |
| Lichtquelle:    | UV-LED Beamer                  |
| Maße:           | 480 x 690 x 410 mm (B x H x T) |
| Verbindungen:   | WLAN, Ethernet, USB            |
| Bedienung:      | 10" Touch-Screen               |
| Art. Nr.:       | SD104033                       |



\* Weitere Parameter für Materialien anderer Hersteller werden auf Anfrage bereit gestellt.

## SHERAprint 50

3D-Drucker

- DLP-Verfahren, in offenen digitalen Workflow integrierbar
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- für die Serienproduktion
- kontinuierliches automatisches Drucken von bis zu 8 Jobs hintereinander
- automatische Haubenöffnung per Fußsensor
- automatische Materialnachfüllung
- automatisches Ablösen der Druckobjekte (ASM – Automatic separation module)
- beheizte Druckkammer bis zu 35°C
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inkl. der Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek\*
- Made in Germany

### Technische Daten

|               |                                    |
|---------------|------------------------------------|
| Bauraum:      | 133 x 75 x 70 mm (ohne ASM 155 mm) |
| Auflösung:    | HD 1920 x 1080 Pixel, Full HD      |
| Native Pixel: | ± 34 µm                            |
| Wellenlänge:  | 385 nm                             |
| Lichtquelle:  | UV-LED Beamer                      |
| Maße:         | 480 x 690 x 410 mm (B x H x T)     |
| Verbindungen: | WLAN, Ethernet, USB                |
| Bedienung:    | 10" Touch-Screen                   |
| Art. Nr.:     | SD104013                           |

\* Weitere Parameter für Materialien anderer Hersteller werden auf Anfrage bereit gestellt.





## Nachbearbeitung



Auto-  
matisiert!



### SHERAprint-cure pro

Lichthärtengerät mit Vakuum

- automatisiertes Aushärten in 6 – 10 Minuten
- perfekt auf Material und Indikation abgestimmt
- mit Vakuum-Funktion (kein Schutzgas nötig)
- validierter Workflow
- homogene 360°C Aushärtung auf Knopfdruck
- UV-A und UV-B
- Touch Display Control
- Prozess-Dokumentation

#### Technische Daten

Volumen Härte-

kammer (L x B x H): 179 x 117 x 102 mm

Außenmaße (L x B x H): 419 x 243 x 269 mm

Medien: WLAN / LAN

Art. Nr.: SD104602

### SHERAprint-wash pro

Automatische Reinigungseinheit für 3D-Druck

- Reinigung in 6 – 8 Minuten auf Knopfdruck
- sauberer Umgang mit Druckkunststoffresten
- keine Geruchsbildung
- einfacher und zertifizierter Workflow
- spart Reinigungsflüssigkeit
- Touch Display Control

#### Technische Daten

Volumen Reinigungs-

kammer (L x B x H): 119 x 160 x 99 mm

Außenmaße (L x B x H): 464 x 235 x 270 mm

(ohne Container)

464 x 344 x 309 mm

(mit Container)

Medien: WLAN / LAN

Art. Nr.: SD104701



## SHERAprint-cone



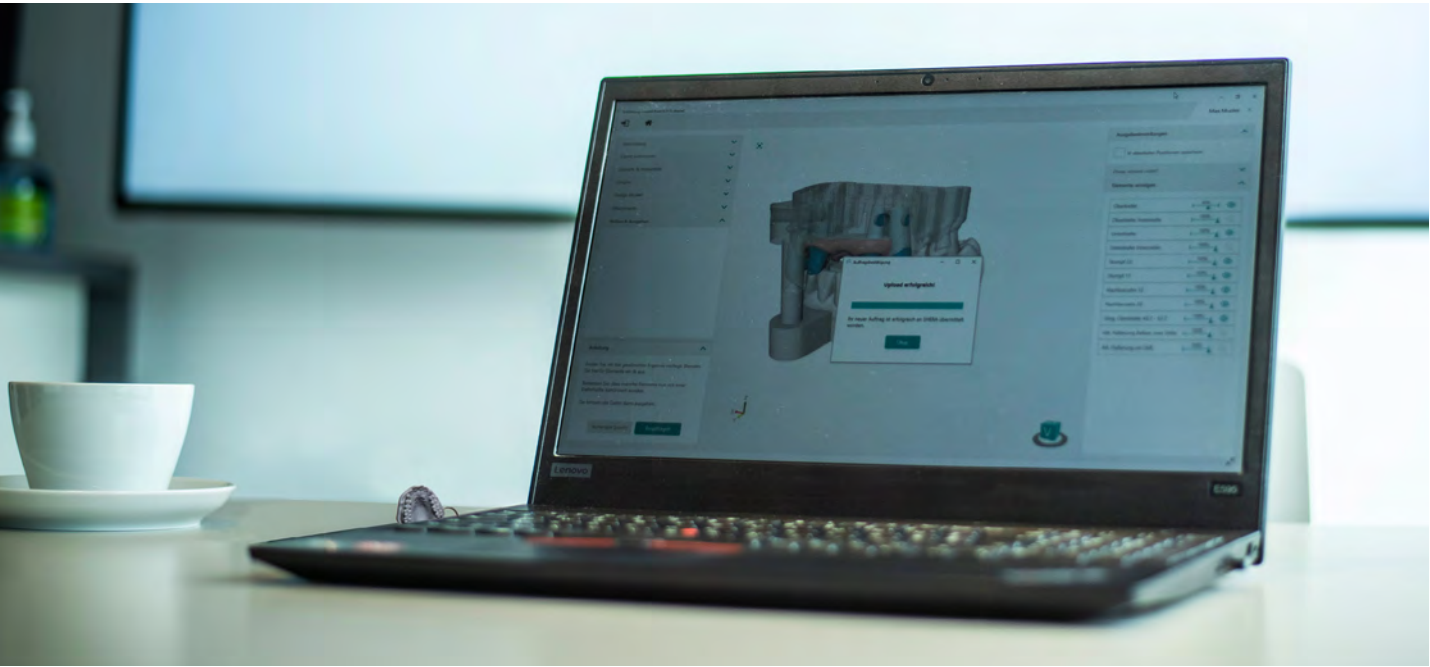
### SHERAprint-cone

Digitale Stumpfform

- enthalten in SHERAeasy-model und im Virtual Modelbuilder
- digitale Variante der Stumpfform des Alveolenmodells
- lässt sich leicht entnehmen und präzise reponieren
- konische Stumpfform
- mit Führungslinie als Rotationsschutz
- perfekter Sitz im Alveolarfach
- mit vestibulärem Kontrollfenster, um die Stumpfpassung zu überprüfen
- weitere Informationen zu SHERAeasy-model finden Sie unter [www.shera.de](http://www.shera.de) oder auf den beiden folgenden Seiten

patentiert





SHERAeasy-model

CAD Software für die Zahntechnik

- Gamechanger für die digitale Gipsküche:
- einfach und intuitiv zu bedienen
  - Step-by-step durch den Workflow
  - Undo-Funktion und Überprüfung auf Sinnhaftigkeit automatisierte Prozesse
  - spart jede Menge Zeit – für effizienteres Arbeiten
- Schnelle CAD-Software für das Modelldesign:
- erhältlich in drei Versionen
  - optimal angelegte Präpgrenzen
  - Stumpferkennung auf einen Klick
  - patentierte Stumpfgeometrie SHERAprint Cone inklusive
  - umfangreiche Implantatbibliothek
  - Modelldaten lokal exportierbar / speicherbar\*
  - erweiterbar um zusätzliche Parameter und Modellmaterialien\*



| SHERAeasy-model                                                                                   | upload | print | full |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|------|
| Intraoralscan-Daten, Designauftrag und Materialauswahl hochladen zum Druck bei SHERA              | X      | X     | X    |
| Modell selbst designen, hochladen zum Druck bei SHERA (abgestimmte Parameter, sicherer Workflow)  |        | X     | X    |
| Modell selbst designen, Modelldaten lokal speicherbar, offen für jeden weiteren 3D-Druck-Workflow |        |       | X    |

- Art. Nr.:
- SDI08510 SHERAeasy-model print Software, Nutzungsrecht und Add-on
  - SDI08520 SHERAeasy-model full Software und Nutzungsrecht
  - SDI08525 SHERAeasy-model full Monatsmiete, Software und Nutzungsrecht
  - SDI08540 Add-on xSnap für SHERAeasy-model
  - SDI08541 Add-on One-Click für SHERAeasy-model
  - SDI08542 Add-on KFO für SHERAeasy-model
  - SDI08543 Add-on SAM für SHERAeasy-model
  - SDI08544 Add-on Fixed Die für SHERAeasy-model

Tutorials:  
Guido Sieker vom SHERAdigital Team führt Sie verständlich und detailliert durch unsere neue CAD-Software SHERAeasy-model. Einmal von vorne bis hinten am Stück oder in kurzen und knackigen „Häppchen“ zu den einzelnen Arbeitsschritten – ganz wie Sie möchten.

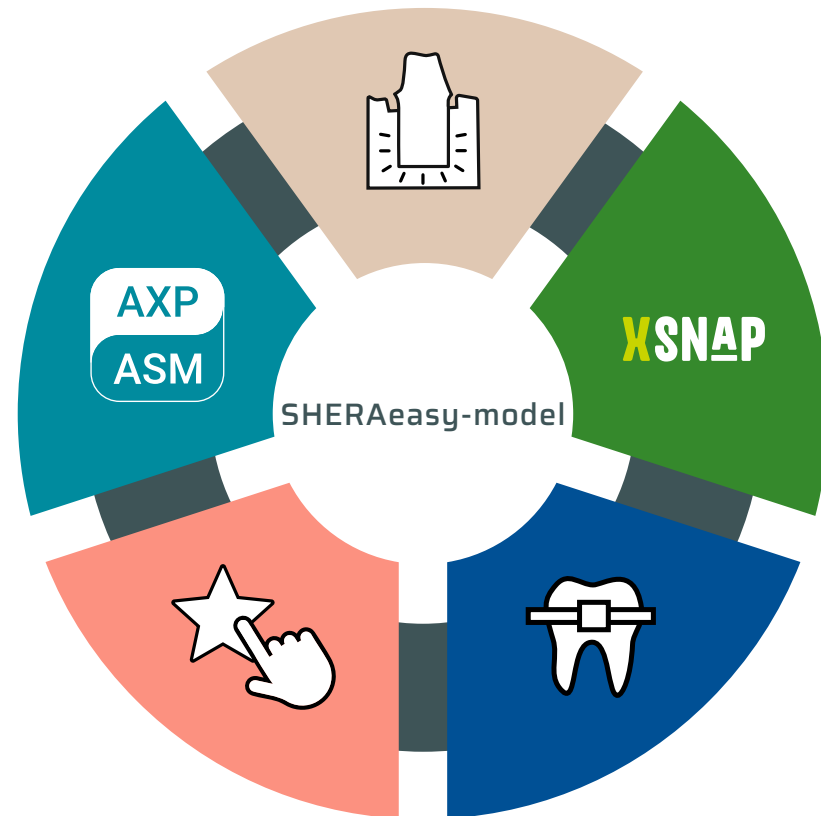
- Systemanforderungen:
- WINDOWS 10
  - 64 BIT Prozessor
  - DirectX 11 unterstützt
  - min. 8 GB RAM

Hier geht's zu den Tutorials, einfach einscannen oder klicken →



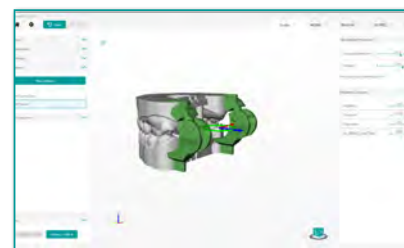
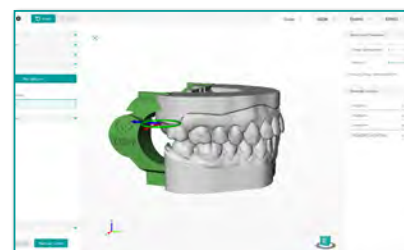


## ADD-ONS - MEHR MÖGLICHKEITEN FÜR SIE!



### ADD-ON xSNAP®

xSNAP® ist ein innovatives 3D-Gelenksystem mit Kugelkopf, das neben Öffnungs- und Schließbewegungen auch die Simulation von Protrusion, Laterotrusion und Mediotrusion ermöglicht. Es ist mit Teil- und Vollmodellen kompatibel und bietet acht Kondylenbahnneigungen von 10° bis 45°, voreingestellt auf 30°. Zwei Inzisalteller (flach und geführt) sind enthalten und können intra-oral positioniert werden. Mit dem Add-On xSNAP® können Sie das Kugelgelenk-System direkt in SHERAeasy-model als Attachment auswählen und an die Ober- und Unterkiefermodelle anfügen. Die Gelenkanteile werden ganz einfach mitgedruckt und der Kugelkopf lässt sich leicht in das Führungselement am Unterkiefer-Modell einklicken, sodass eine dynamische Okklusionskontrolle ohne zusätzliche Hilfsmittel möglich ist.



### ADD-ON SAM

Designen Sie Ihre Modelle direkt aus der SHERAeasy-model für die digitale Artikulation in der AxioPrisa (AXP) oder der AxioSnapMount (ASM) von SAM. Dabei haben Sie die Wahl, ob Sie einen Gesichtsbogen oder die Mittelwertmethode für die Artikulation verwenden möchten. Durch die Schnittstelle werden die digital artikulierten Modelle in der SHERAeasy-model optimal für den 3D-Druck aufgearbeitet, sodass Sie die gewohnte "Bienenwaben-Füllmethode" im Inneren des Modells nutzen können. Zudem lassen sich sowohl Stumpf- als auch Meistermodelle direkt mit einartikulieren.

### ADD-ON KFO

Mit SHERAeasy-model KFO erstellen Sie in nur fünf Schritten perfekte 3D-druckbare Modelle, die sich flexibel anpassen lassen – von diagnostischen über Planungs- bis hin zu Arbeitsmodellen. Die Software führt Sie Schritt für Schritt durch den Prozess. Dabei prüft sie die Plausibilität der Eingaben, warnt vor Fehlern und gibt Korrekturvorschläge. Änderungen sind jederzeit möglich, da Sie an beliebige Design-Punkte zurückspringen können. An die designten Modelle lassen sich außerdem die Halterungen für die KFO-Verbinder für die Sockelschalen nach Dr. Hinz anfügen.



### ADD-ON ONE-CLICK

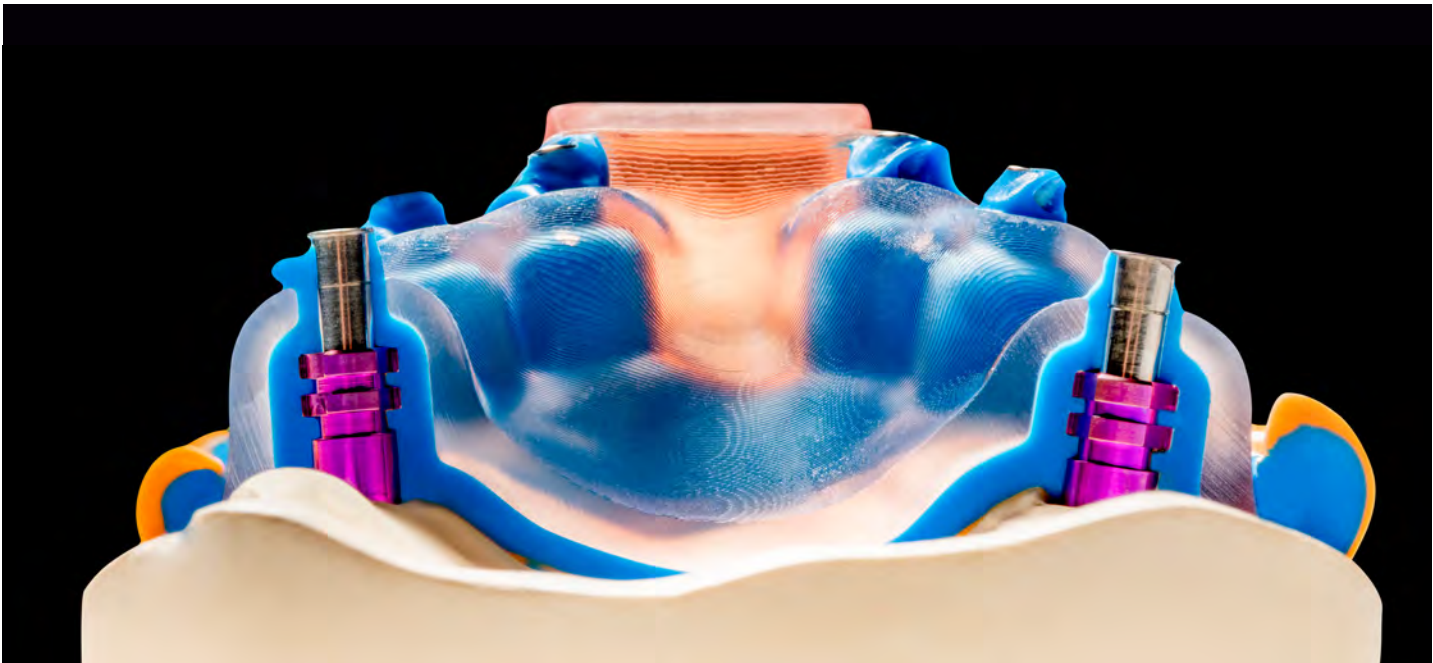
Ein Klick und fertig ist das Design für Situ-, Gegenbiss und Kontrollmodelle. Auch bei One-Click-Modellen können nachträgliche Anpassungen am fertig designten Modell in der SHERAeasy-model Software vorgenommen werden.

### ADD-ON FIXED DIE

Mit diesem Add-On kann eine neue Art von Stümpfen mit SHERAeasy-model erstellt werden: Neben dem bewährten SHERAprint-cone gibt es nun im Modell festsitzende Stümpfe. Diese werden wie gewohnt an ihrer Präpgrenze definiert, bleiben dann aber bei der Ausgabe fest mit dem Modell verbunden. Eine zirkuläre Freilegung erleichtert die Kontrolle des Randspaltes.



# SHERAeasy-base



## SHERAeasy-base

Stand-alone Software für den 3D-Druck von individuellen Löffeln bis hin zu Bissregistraten, offen für den Import von .STL, .PLY und .OBJ-Scandaten.  
powered by Dr. Jürgen Wahlmann

### Für Löffel:

- abgestimmt auf Eigenschaften des Abformmaterials (z.B. Fließverhalten und Härte) sowie die Abformtechnik
- Materialbibliothek mit 11 möglichen unterschiedlichen Kombinationen, wird ständig weiterentwickelt
- Parameter der gängigsten Verfahren wie monophasige, Doppelmisch- oder Korrektur-Abformungen hinterlegt
- zusätzliche, automatisch erzeugte Umbördelung des Randes
- für Löffel mit optimiertem Kompressionsdruck und gleichmäßigem Verteilen des Materials
- hilft Abformmaterial einzusparen
- Prozesssicherheit bereits bei der Abformung
- erlaubt individuelle Löffelgriffe zu erzeugen, z. B. mit Kundenlogo
- Löffelgriffe mit Aufnahmen für einige Gesichtsbogen-Systeme sind verfügbar



# SHERAeasy-base

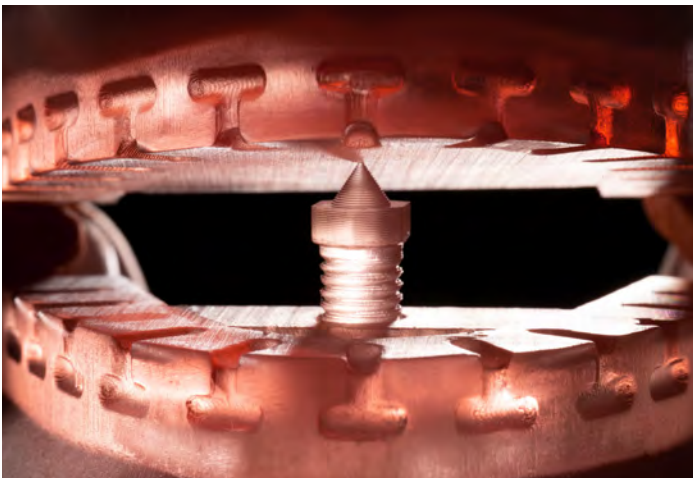
## Für Bisswälle

- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- Okklusionsebene mit vorgegebenem Abstand zur Umschlagfalte, scroll- und kippbar
- Bisswall lässt sich über einen Spline (Punktlinie) definieren
- Retentionen für Bisswall-Wachs und Absenkungen einstellbar

## Für Stützstiftregistratrate als zusätzliches Add-on

- STL-Datensätze für alle benötigten Komponenten zur Erstellung eines Stützstiftregistrats
- Bestimmung der Kieferrelation mit komplett im 3D-Druck hergestellten Registraten
- konzipiert für alle Indikationen vom voll- oder teilbezahnten bis hin zum zahnlosen Kiefer
- STL-Set besteht aus Stützstift mit Gewinde, Kontermutter, Zentrierplättchen und einem Dreher-Tool, zusätzliche Import-Daten für Registrierplatte und Gewinde-Box
- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- für präzise und zuverlässige Stützstiftregistratrate

|           |                                                                    |
|-----------|--------------------------------------------------------------------|
| Art. Nr.: |                                                                    |
| SDI08400  | SHERAeasy-base, Software zur Herst. von u.a. individuellen Löffeln |
| SDI08410  | SHERAeasy-base, Add on Implantat-Bibliothek                        |
| SDI08411  | SHERAeasy-base – Erweiterung Implantat-Bibliothek                  |
| SDI08412  | SHERAeasy-base –Komplettpaket Implantat-Bibliothek                 |
| SDI08415  | SHERAeasy-base – Monatsmiete, Software und Nutzungsrecht           |





# Print-it @shera!

## Wir drucken das für Sie.

Wir verstehen uns als Service für Ihr Labor. Unser erstes Anliegen ist es, Sie so zu unterstützen, wie es zu Ihnen passt und wie Sie es wünschen. Wir drucken Ihnen beste Qualität auf einem der derzeit präzisesten und schnellsten DLP-Drucker.

Senden Sie uns einfach die fertig designte zu druckende Arbeit als offene STL-Datei. Alle Designparameter finden Sie im Downloadbereich unter [www.shera.de](http://www.shera.de). Gerne übernehmen wir gegen eine Kostenpauschale das Design für Sie auf Basis Ihrer Scandaten. Denken Sie an Ihre Kundennummer und den Labornamen. Wir überprüfen Ihre Daten und erstellen den Druckjob. Sollten wir Optimierungsbedarf in der Konstruktion sehen, halten wir auf jeden Fall Rücksprache mit Ihnen. Auf Wunsch drucken wir die passende Gingiva und Ihren ID-Tag ein. Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet.



STL-Daten hochladen über  
SHERAeasy-model upload  
oder SHERAeasy-model print



Daten prüfen  
und / oder designen



Druckjob  
verarbeiten



Qualitätscheck  
und Versand



### Implantatmodell

Modelle erhältlich in den Farben  
desert, stone, aesthetic red, smoky white



Modell Quadrant  
mit 1 Implantatloch



Modell Quadrant  
(Gegenkiefer)



Modell ganzer Kiefer  
mit 1 Implantatloch



Modell ganzer Kiefer  
(Gegenkiefer)



zusätzliches  
Implantatloch



Gingivamaske,  
pro Einheit



2-farbig drucken  
Modell/Stumpf  
(pro Patientenfall)

### Stumpfmodell

Modelle erhältlich in den Farben  
desert, stone, aesthetic red, smoky white



Modell Quadrant  
mit 1 Präparation



Modell Quadrant  
(Gegenkiefer)



Modell ganzer Kiefer  
mit 1 Präparation



Modell ganzer Kiefer  
(Gegenkiefer)



zusätzlicher heraus-  
nehmbarer Stumpf



Gingivamaske,  
pro Einheit



2-farbig drucken  
Modell/Stumpf  
(pro Patientenfall)

### Noch mehr Druck



KFO-Modell mit Sockel  
(OK oder UK)



SHERAprint-plate  
(zusätzlich am Modell  
pro Kiefer)



Bohrschablone  
(ohne Hülsen)



individueller Löffel /  
Bissnahme



Schiene\*



Schiene\*\*  
„Crystal Polish“



Stützstiftregistrator



ID-Tag



Konstruktion/  
Designservice  
(pro Kiefer)



Kontrollmodell  
Teilkiefer (z.B. für  
Teleskoparbeiten)



## SHERAprint- Materialien

Alle SHERAprint-Materialien sind hochwertige, lichthärtende Kunststoffe, die speziell für den 3D-Druck im Digital Light Processing (DLP) konzipiert sind. Unsere Materialien sind sorgfältig gefertigt und geprüft. Für jedes Material haben wir die optimalen Druckparameter ermittelt und auf den 3D-Druck mit SHERAprint abgestimmt. Passend zum Material liefern wir Ihnen somit Prozesssicherheit dazu und die Möglichkeit, direkt loszulegen ohne langwierig erst eigene Parameter ermitteln zu müssen. Für präzise und zuverlässige Ergebnisse von Anfang an.





SHERAprint-model 2.0

- Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff
- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen für Kronen, Brücken, Veneers und Inlays
  - für Modellguss-, Schienen- und Alignermodelle
  - für Implantatmodelle sowie für Situations-, Wax-up und Mockup-Modelle
  - zeichnungsscharfe Texturen
  - lebendige Konturen
  - scanbare Oberfläche
  - in der Farbe aesthetic red farbidentisch mit SHERAprint-gingiva 2.0
  - TPO frei

**UNSER TIPP:**

Die neuen TPO-freien Druckkunststoffe bieten die gleiche Qualität wie die bewährten SHERAprint-model Materialien – ohne Kompromisse bei Farbgenauigkeit, Haptik oder Präzision. Für erstklassige Ergebnisse auf höchstem ästhetischem Niveau.

| SHERAprint-model 2.0 |                  |                  |                 |                  |
|----------------------|------------------|------------------|-----------------|------------------|
| Farbe                | desert           | stone            | aesthetic red   | smoky white      |
| Layerstärke:         | 50 µm und 100 µm | 50 µm und 100 µm | 50 µm           | 50 µm und 100 µm |
| Wellenlänge          | 385 nm & 405 nm  | 385 nm & 405 nm  | 385 nm & 405 nm | 385 nm & 405 nm  |
| Inhalt:              | 1000 g           | 1000 g           | 1000 g          | 1000 g           |
| Art. Nr.:            | SD400430-10      | SD400430-22      | SD400430-52     | SD400430-72      |



**SHERAprint-model stone**

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- lebendige Konturen
- scanbare Oberfläche

**Technische Daten**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Farbe:       | stone          |
| Layerstärke: | 50 µm & 100 µm |
| Wellenlänge: | 385 nm         |
|              | 405 nm         |
| Inhalt:      | 1000 g         |
| Art. Nr.:    | SD400400       |



**SHERAprint-model desert**

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- lebendige Konturen
- scanbare Oberfläche

**Technische Daten**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Farbe:       | desert         |
| Layerstärke: | 50 µm & 100 µm |
| Wellenlänge: | 385 nm         |
| Inhalt:      | 1000 g         |
| Art. Nr.:    | SD400410       |



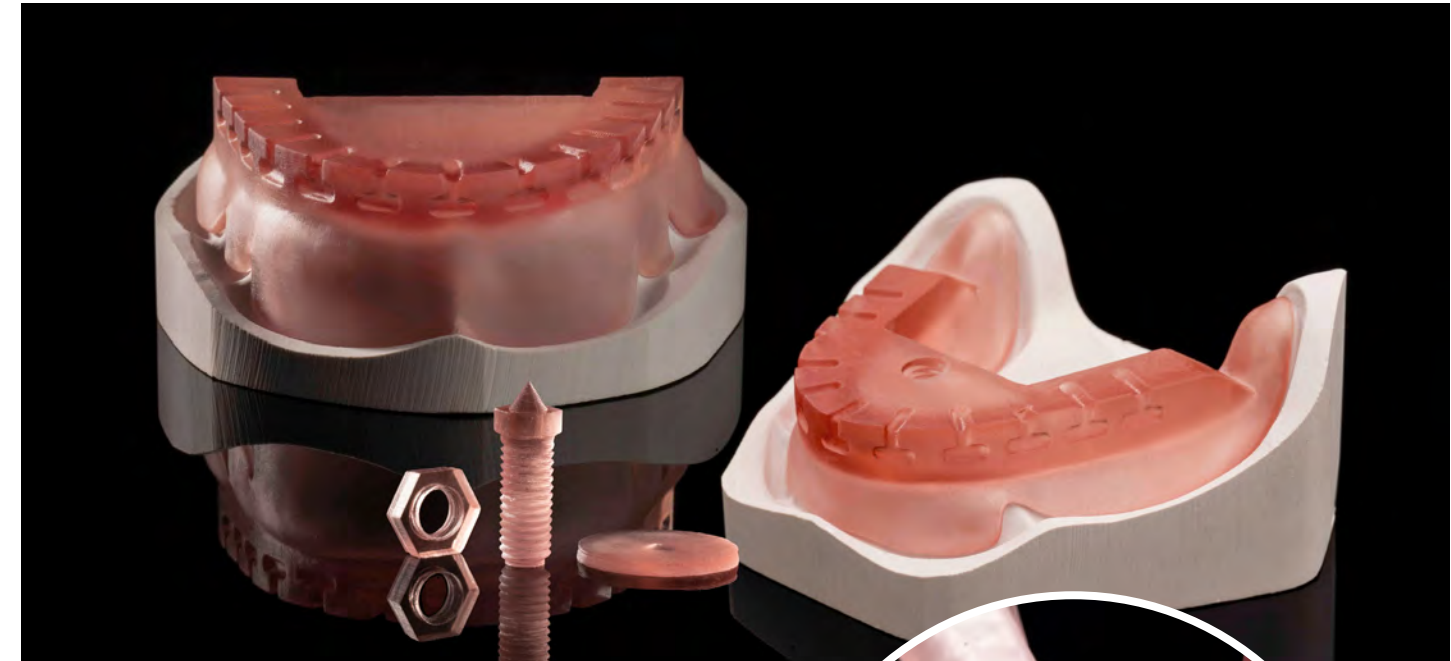
## SHERAprint-gingiva 2.0

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von Zahnfleischmasken
- für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten
- gut beschleifbar
- weichbleibendes Material
- farbidentisch mit SHERAprint-model 2.0 aesthetic red
- TPO frei

### Technische Daten

|              |          |
|--------------|----------|
| Farbe:       | pink     |
| Layerstärke: | 100 µm   |
| Wellenlänge: | 385 nm   |
|              | 405 nm   |
| Inhalt:      | 500 g    |
| Art. Nr.:    | SD400102 |



## SHERAprint-tray clear 2.0

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von individuellen Abdrucklöffeln, Bissnahmen, Übertragungsschlüsseln, Stützstiftregistraten
- verwendbar für alle Arten von Löffeln in Kombination mit diversen Abformmaterialien
- biokompatibel
- TPO-frei
- Medizinprodukt der Klasse I

### Technische Daten

|              |            |
|--------------|------------|
| Farbe:       | clear pink |
| Layerstärke: | 150 µm     |
| Wellenlänge: | 385 nm     |
| Inhalt:      | 1000 g     |
| Art. Nr.:    | SD400141   |





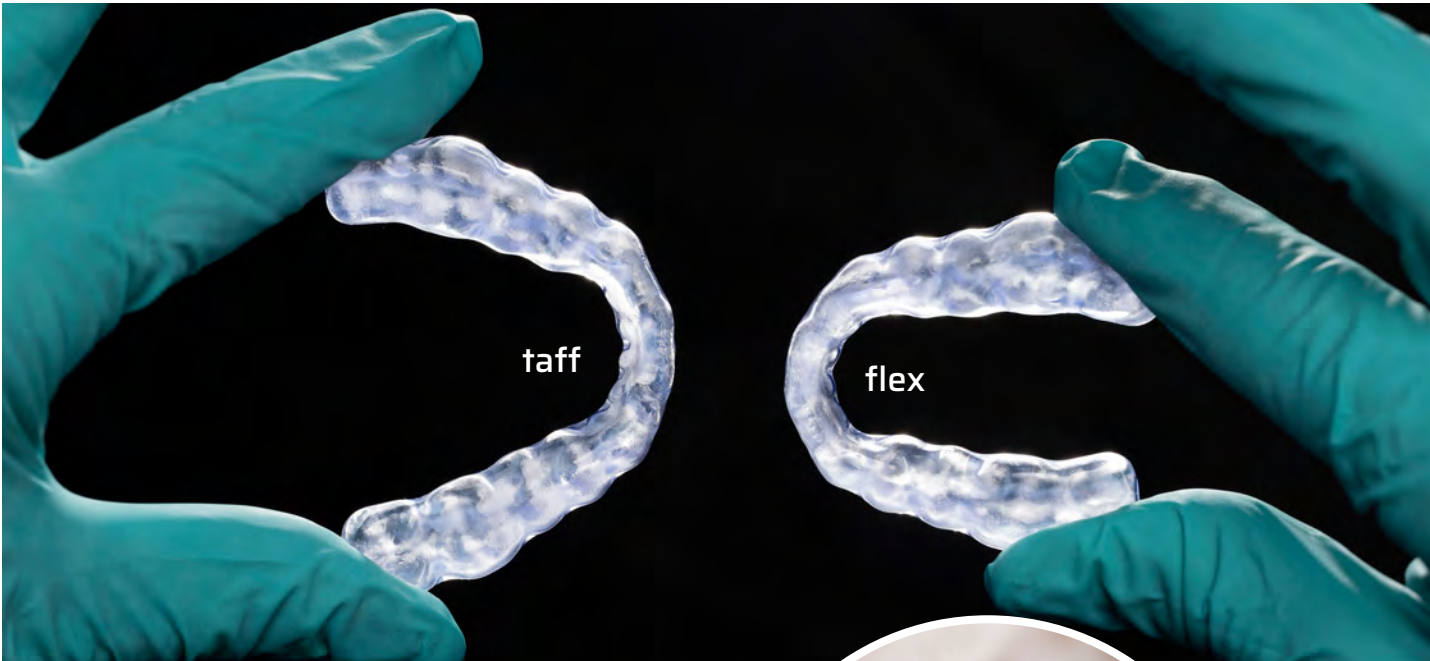
## SHERAprint-cast&press

- Ausbrennfähiger, lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff
- für die hochpräzise Herstellung von Modellgussgerüsten oder detailreicher Kronen- und Brückengerüsten
  - für Speedguss- oder konventionelle Gussverfahren
  - für Veneers, Inlays oder Onlays aus Presskeramik
  - opake, wachsähnliche Textur
  - TPO frei
  - Wir empfehlen: Gießen mit SHERAVEST-RP  
Pressen mit SHERAUNDER-PRESSURE



### Technische Daten

|              |          |
|--------------|----------|
| Farbe:       | blau     |
| Layerstärke: | 50 µm    |
| Wellenlänge: | 385 nm   |
|              | 405 nm   |
| Inhalt:      | 1000 g   |
| Art. Nr.:    | SD400094 |



## SHERAprint-splint

- Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff
- für Splints, Repositioners, Mouth- & Nightguards
  - spannungsfreier Tragekomfort, leicht ein- & ausgliederbar
  - extrem schlagzäh, flexibel & bruchfest
  - einfach zu polieren
  - MMA, THF-MA & TPO frei, geruchs- & geschmacksneutral
  - erhältlich in zwei Flexibilitäten: taff und flex
  - Medizinprodukt der Klasse IIa



**Zwei  
Flexibilitäts-  
stufen!**



### Technische Daten

|              |                        |
|--------------|------------------------|
| Farbe:       | clear                  |
| Layerstärke: | 100 µm                 |
| Wellenlänge: | 385 nm                 |
| Inhalt:      | 1000 g                 |
| Art. Nr.:    | SD400350               |
|              | SHERAprint-splint taff |
|              | SD400351               |
|              | SHERAprint-splint flex |



SHERAprint-ortho plus UV

- Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff
- für die Herstellung von Basisteilen kieferorthopädischer Apparaturen, Bohr- und Röntgenschablonen
  - validiert für die Sterilisation im Autoklaven gemäß EN ISO 17664
  - sehr hohe mechanische Stabilität
  - MMA-frei, geschmacksneutral
  - TPO-frei
  - Medizinprodukt der Klasse IIa

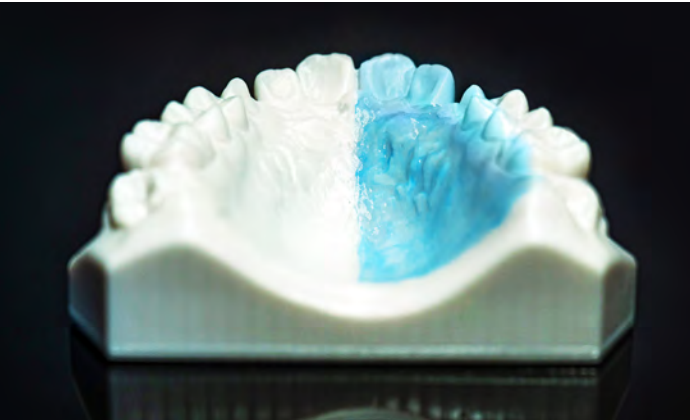
Technische Daten

|              |                  |
|--------------|------------------|
| Farbe:       | clear            |
| Layerstärke: | 50 µm und 100 µm |
| Wellenlänge: | 385 nm           |
| Inhalt:      | 1000 g           |
| Art. Nr.:    | SD400345         |



SHERAprint-set p1

- Polierset für 3D-gedruckte Objekte
- in wenigen Schritten zur Hochglanzpolitur
  - enthält verschiedene Bürsten und Polierpaste für die Supportentfernung und Oberflächenbehandlung bis zum Hochglanz
  - für glatte, glänzende Oberflächen in kürzester Zeit
  - alle Artikel einzeln nachbestellbar
- Inhalt: 6 Stück SCOTCH BRITE HS 25 mm grob, Farbe braun  
6 Stück SCOTCH BRITE HS 25 mm fein, Farbe violett  
1 Stück BAUMWOLLSCHWABBEL 80 mm  
6 Stück BAUMWOLLSCHWABBEL HS 22 mm  
100 g SHERALUX 711
- Art. Nr.: SD401030



SHERAiso-3d

- Isoliermittel für 3D gedruckte Kunststoffe
- gut sichtbarer Isolierbereich
  - nur einmal auftragen
  - spart Zeit und Material
  - haftet auch auf Wachs
  - schützt Modell vor Okklufarbe
  - ist wasserlöslich und abwaschbar
  - erhältlich in 100 g Flaschen
  - Art. Nr. SD401010



SHERAprint-plate

- Artikulatorplatten für den digitalen Workflow
- Modelle einfach und sauber artikulieren und entnehmen
  - immer wieder präziser Sitz des Modells in Ursprungsposition
  - stabiler Halt und einfaches Handling
  - passt zu jedem Artikulator
  - Komplettsset besteht aus je 10 Artikulatorplatten, Neodym-Magneten, Magnettopfen, Haftscheiben und M3 Senkkopfschrauben

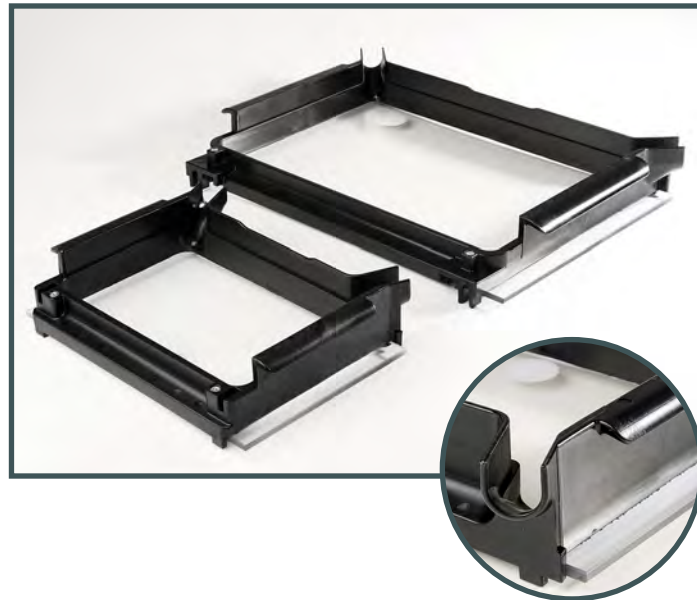
| Art.Nr.  | Produkt                        | Einheit  |
|----------|--------------------------------|----------|
| SD401091 | SHERAprint-plate Komplettsset  | 1 Stück  |
| SD401090 | Artikulatorplatten             | 10 Stück |
| SD401093 | Neodym-Magnet, 14 x 3 mm       | 10 Stück |
| SD401094 | Magnettopf flach, 25 x 4,80 mm | 10 Stück |
| SD401096 | Haftscheiben                   | 10 Stück |
| SD401097 | M3 Senkkopfschrauben           | 10 Stück |
| SD401098 | Datensatz im .stl Format       | 1 Stück  |

Individualisieren Sie Ihre  
Druckergebnisse mit Ihrem eigenen Logo!  
Art. Nr. SD401099



## Zubehör

Wir empfehlen für jedes Druckmaterial eine eigene Materialwanne mit Deckel vorzuhalten. Dies erleichtert Ihnen das Handling und den schnellen Wechsel der Materialien.



### SHERAbath Materialwanne

für SHERAprint 20 pro  
– Art. Nr. SD109812

für SHERAprint 50  
– Art. Nr. SD109815

für SHERAprint 30/40  
– Art. Nr. SD109813

für SHERAprint 30 pro  
– Art. Nr. SD109814

### SHERAbath Materialwanne Crystal polish

für SHERAprint 20 pro  
– Art. Nr. SD109842

für SHERAprint 50  
– Art. Nr. SD109845

für SHERAprint 30 pro  
– Art. Nr. SD109843



### Deckel Materialwanne

für SHERAprint 20  
– Art. Nr. SD109822

für SHERAprint 30/30 pro/40/50  
– Art. Nr. SD109823

### SHERAscanspray

- für optimale Scans der Modelle
- für extraorale CAD/CAM-Anwendung
- sehr feiner Sprühnebel
- mikrofeines Pulver
- verhindert die Reflektion von Oberflächen
- Farbe: weiß
- 200 ml Spraydose
- Art. Nr.: SD802000

Frei von  
Titandioxid



Scan ohne

Scan mit



## Zubehör



### SHERAultra-p

Ultraschallreiniger für 3D-gedruckte Kunststoffobjekte

- für eine effektive Reinigung der 3D-gedruckten Arbeiten
- löst Restmaterial vor dem Aushärten ab
- verwendbar in SHERAprint-wash
- RFID-Ship dient der Überwachung des Reinigungsprozesses, automatische Erkennung des Sättigungsgrades
- erhältlich in 800 ml Flaschen
- Art. Nr. SD401000



### SHERAclear-p

Spezialreiniger für SHERAprint-Materialwannen

- speziell für die teflonbeschichteten Materialwannen der SHERAprint 3D-Drucker
- für streifenfreie Oberflächen und einen fehlerfreien Druck
- erhältlich in 500 ml Flaschen
- Art. Nr. SD401001



### SHERAultra-e

Ultraschallreiniger für 3D-Druck Objekte

- gebrauchsfertige Lösung
- zur Reinigung 3D-gedruckter Objekte vor der Endhärtung
- für den Einsatz im Ultraschallreinigungsgerät
- geeignet für 3D-Druckmaterialien aller Art
- geruchsarm
- 5x längere Nutzungsdauer als Isopropanol
- Nicht für die Verwendung in SHERAprint-wash pro validiert
- Nicht geeignet für die Reinigung von Medizinprodukten
- erhältlich in 5 l Kanister
- Art. Nr. SD401002



### HAMA Lenspen

Reinigungsstift für Objekte

- entfernt feine Staubpartikel oder Fingerabdrücke
- besonders langlebig
- Art. Nr. SD109737



# Fräser

## Radiusfräser

- für beste Ergebnisse vom Schruppen über Schlichten bis zum Feinschliff
- halbkreisförmig abgerundete Werkzeugspitze
- Durchmesser von 2,0 bis 0,3 mm
- großer Freischliff
- 0,3 mm Radiusfräser sind die beste Wahl für Fissuren



## Einschneidige Fräser für Wachs und Kunststoff

- einzeln facettierte Schneide
- Durchmesser von 2,5 bis 1,0 mm
- große Spannutt für einwandfreien Spantransport von schmierenden Werkstoffen
- sehr glatte Oberfläche auch bei hohem Vorschub durch extrem scharfe Schneide



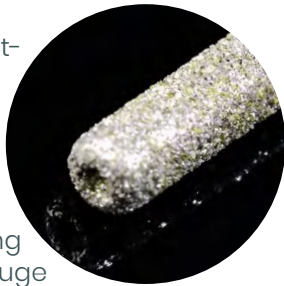
## Flachfräser / Torusfräser

- für Bohrungen und Abutments
- zweischneidige Fräser mit flachem Stirnanschliff
- Durchmesser von 1,2 bis 0,5 mm
- für EMF-Werkstoffe als Torusfräser konzipiert
- für Zirkon mit Diamantbeschichtung erhältlich (fünffache Standzeit)



## Schleifstifte für Glaskeramik

- Schleifstifte mit Diamantbeschichtung in verschiedenen Ausführungen
- grobkörniger Torusschleifstift zum Schruppen
- feinkörniger Torusschleifstift zum Ausarbeiten von Abutment-Geometrien
- feinkörniger Radiusschleifer zum Schlichten
- zur Vermeidung von Mikrorissen, Verschleiß oder Bruch
- reduzierte thermische Belastung
- erhöhte Haltbarkeit der Werkzeuge



## Einsatzgebiete



Die Einsatzgebiete der Fräser haben wir übersichtlich durch farbige Ringe gekennzeichnet.

| Zirkon   | Zirkon                             | Composit | Wachs und Kunststoff | EMF-Legierung | Glaskeramik | Universell |
|----------|------------------------------------|----------|----------------------|---------------|-------------|------------|
|          |                                    |          |                      |               |             |            |
| Hellblau | Dunkelblau<br>(Fräser diamantiert) | Gelb     | Silber               | Rot           | Schwarz     | Schwarz    |



# Fräser

## SHERAmill

### Übersicht Fräser

|                                        | Ø   | Länge | 5x/5x-change<br>VHF 51/52 | dry/+<br>VHF K5/K5+ | wet/+<br>VHF N4/N4+ | Art. Nr. |
|----------------------------------------|-----|-------|---------------------------|---------------------|---------------------|----------|
| mit Spezialbeschichtung für Zirkon     |     |       |                           |                     |                     |          |
| SHERAtool ZR1-40, Radiusfräser         | 1,0 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800034 |
| SHERAtool ZR2-40, Radiusfräser         | 2,0 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800035 |
| SHERAtool ZR1-35, Radiusfräser         | 1,0 | 35    |                           |                     |                     | SD800004 |
| SHERAtool ZR2-35, Radiusfräser         | 2,0 | 35    |                           |                     |                     | SD800005 |
| mit Diamantbeschichtung für Zirkon     |     |       |                           |                     |                     |          |
| SHERAtool ZRD06-40, Radiusfräser       | 0,6 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800132 |
| SHERAtool ZRD1-40, Radiusfräser        | 1,0 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800134 |
| SHERAtool ZRD2-40, Radiusfräser        | 2,0 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800135 |
| SHERAtool F-ZRD12-40, Flachfräser      | 1,2 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800137 |
| mit Spezialbeschichtung für Composit   |     |       |                           |                     |                     |          |
| SHERAtool CF1-40, Radiusfräser         | 1,0 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800044 |
| SHERAtool CF2-40, Radiusfräser         | 2,0 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800045 |
| SHERAtool CF1-35, Radiusfräser         | 1,0 | 35    |                           |                     |                     | SD800014 |
| SHERAtool CF2-35, Radiusfräser         | 2,0 | 35    |                           |                     |                     | SD800015 |
| für Wachs und Kunststoff               |     |       |                           |                     |                     |          |
| SHERAtool WPI-40, Radiusfräser         | 1,0 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800054 |
| SHERAtool WP2-40, Radiusfräser         | 2,0 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800055 |
| SHERAtool WPI-35, Radiusfräser         | 1,0 | 35    |                           |                     |                     | SD800024 |
| SHERAtool WP2-35, Radiusfräser         | 2,0 | 35    |                           |                     |                     | SD800025 |
| Einschneidig für Wachs und Kunststoff  |     |       |                           |                     |                     |          |
| SHERAtool WPS1-40, Radiusfräser        | 1,0 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800094 |
| SHERAtool WPS2-40, Radiusfräser        | 2,0 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800095 |
| SHERAtool F-WPS25-40, Flachfräser      | 2,5 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800098 |
| SHERAtool WPS1-35, Radiusfräser        | 1,0 | 35    |                           |                     | x                   | SD800084 |
| SHERAtool WPS2-35, Radiusfräser        | 2,0 | 35    |                           |                     | x                   | SD800085 |
| SHERAtool F-WPS25-35, Flachfräser      | 2,5 | 35    |                           |                     | x                   | SD800088 |
| für EMF-Legierung                      |     |       |                           |                     |                     |          |
| SHERAtool EMF06-35, Radiusfräser       | 0,6 | 35    | x                         | x                   |                     | SD800072 |
| SHERAtool EMF1-35, Radiusfräser        | 1,0 | 35    | x                         | x                   |                     | SD800074 |
| SHERAtool Q-EMF2-35, Radiusfräser      | 2,0 | 35    | x                         | x                   |                     | SD800076 |
| SHERAtool F-EMF12-35, Torusfräser      | 1,2 | 35    | x                         | x                   |                     | SD800077 |
| SHERAtool EMF06-32, Radiusfräser       | 0,6 | 32    |                           |                     | x                   | SD800062 |
| SHERAtool EMF1-32, Radiusfräser        | 1,0 | 32    |                           |                     | x                   | SD800064 |
| SHERAtool F-EMF12-32, Torusfräser      | 1,2 | 32    |                           |                     | x                   | SD800067 |
| für Glaskeramik                        |     |       |                           |                     |                     |          |
| SHERAtool GK06-35, Radiusschleifstift  | 0,6 | 35    | x                         |                     | x                   | SD800302 |
| SHERAtool GK1-35, Radiusschleifstift   | 1,0 | 35    | x                         |                     | x                   | SD800304 |
| SHERAtool GK24-35, Radiusschleifstift  | 2,4 | 35    | x                         |                     | x                   | SD800306 |
| SHERAtool F-GK06-35, Torusschleifstift | 0,6 | 35    | x                         |                     | x                   | SD800312 |
| SHERAtool F-GK12-35, Torusschleifstift | 1,2 | 35    | x                         |                     | x                   | SD800317 |
| Universell                             |     |       |                           |                     |                     |          |
| SHERAtool U03-40, Radiusfräser         | 0,3 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800110 |
| SHERAtool F-U05-40, Flachfräser        | 0,5 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800111 |
| SHERAtool U06-40, Radiusfräser         | 0,6 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800112 |
| SHERAtool F-U12-40, Flachfräser        | 1,2 | 40    | x                         | x                   |                     | SD800117 |
| SHERAtool U03-35, Radiusfräser         | 0,3 | 35    |                           |                     | x                   | SD800100 |
| SHERAtool F-U05-35, Flachfräser        | 0,5 | 35    |                           |                     | x                   | SD800101 |
| SHERAtool U06-35, Radiusfräser         | 0,6 | 35    |                           |                     | x                   | SD800102 |
| SHERAtool F-U12-35, Flachfräser        | 1,2 | 35    |                           |                     | x                   | SD800107 |



# Merchandise

Seite  
**144**

Bekleidung

Seite  
**146**

Accessories



## SHERAMERCHANDISE

Für SHERA-Fans und alle, die es werden wollen: SHERA bietet ein vielfältiges Angebot an hochwertigen Merchandise-Artikeln. Stylishes T-Shirts und Hoodies, praktische Accessoires wie Einkaufsshopper, Zugbeutel oder Schlüsselanhänger – wir haben das Passende für jeden Geschmack.





Merch



Merch

## HOODIE HEAVY-METAL

Hoodie Sweatshirt SHERAHEAVY-METAL

- Aufdruck Frontseite: Motive SHERAHEAVY-METAL
- gefütterte Kapuze mit Kordelzug
- 60% Baumwolle / 40% Polyester, schwarz
- elastischer Bund- und Ärmelabschluss
- mit Kängurutasche
- Art. Nr.: 994313 Größe S  
994314 Größe M  
994315 Größe L  
994316 Größe XL



## T-Shirt HEAVY-METAL

Motiv SHERAHEAVY-METAL

- 100 % Baumwolle, schwarz
- gerader Schnitt
- einzeln verpackt
- Art. Nr.: 994114 Größe M  
994115 Größe L  
994116 Größe XL



## T-Shirt HARD-ROCK

Motiv SHERAHARD-ROCK

- 100 % Baumwolle, schwarz
- gerader Schnitt
- einzeln verpackt
- Art. Nr.: 994103 Größe S  
994104 Größe M  
994105 Größe L  
994106 Größe XL  
994107 Größe XXL





Merch



## SCHLÜSSELANHÄNGER

Anhänger Dentalmodell im Mini-Format

- Schlüsselring aus Drahtseil mit Schraubverschluss
- Art. Nr.: 994420 [SHERA](#)print-model desert
- 994421 [SHERA](#)print-model stone
- 994422 [SHERA](#)print-model smoky white



## SHERAHARD-ROCK Shopper

Faltbarer Einkaufskorb aus Polyester

- mit Alurahmen und Reißverschluss-Vortasche
- Maße ca. B 45 x H 25/45 x T 25 cm
- Art. Nr.: 994601

## SCHAUMODELL

3D-gedruckt

- verschiedene Größen
- OK / UK einzeln oder beides frei wählbar
- mit Firmenlogo individualisierbar
- Art. Nr.: 994404 Print Aesthetic XS
- 994405 Print Aesthetic M
- 994406 Print Aesthetic XXL



Merch



## SHERA Werkstoff-Technologie GmbH



Espohlstraße 53 · 49448 Lemförde  
Deutschland



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 0



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 100



info@shera.de



www.shera.de