

# Dental Katalog



SHERA. *The model.*



Liebe Kundinnen und Kunden,

im Mund ist alles rund! Und damit da alles reibungslos klappt, leisten Sie in den Dentallaboren wunderbare Arbeit. Wir wollen Sie dabei unterstützen, mit exzellenten Produkten, cleveren Ideen und einem optimalen Workflow.

Bei uns kreisen alle Gedanken und Bemühungen um das Zahntechnikerhandwerk. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben weltweit Produkte für das klassische Handwerk und digital gestützte Dentaltechnik. Alle Produkte sind in einem SHERA Dental-Katalog vereint. Hinzugekommen sind neue Produkte wie das Trennmittel SHERAiso-3d oder die 3D-Druck-Modellkunststoffe SHERAprint-model desert und stone. Dazu kommen neue Drucker wie SHERAprint 50 und clevere Ideen wie das SHERAprint-plate System. Bei allen Produkten achten wir darauf, dass sie zum SHERA-Workflow passen und sich sinnvoll ergänzen. Wir haben sowohl die klassische als auch die digital gestützte Dentaltechnik unter einem Dach vereint – für mehr Prozess-Sicherheit bei jeder Arbeit.

Mit den Neuheiten, den Bestsellern und Ihren Lieblingsprodukten von SHERA läuft es rund in Ihrem Labor. Vertrauen Sie auf die zuverlässige Qualität und auf die Menschen in der SHERA, die gerne für Sie da sind – mit Rat und Tat, mit einem offenen Ohr und ganz viel Liebe für Ihr Handwerk!

Ihr Jens Grill  
Geschäftsführer



## Selbst gemacht und rundum stolz darauf

18 Tonnen Dentalgips, 5 Tonnen Einbettmasse, eine Tonne Silikone, Hektoliter an Flüssigkeiten, Pasten und vieles mehr produzieren wir in der SHERA täglich selbst.

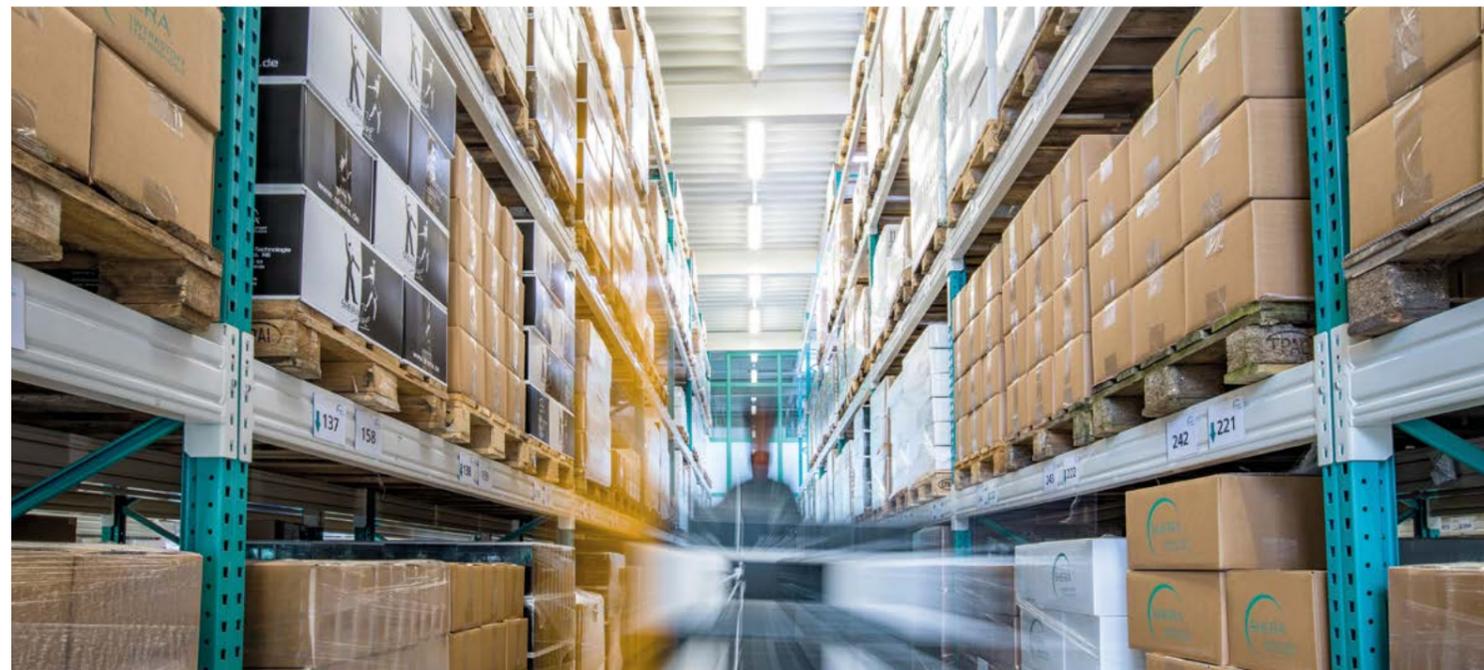




Unsere engagierten Teams in der Produktion und in der Qualitätssicherung wissen um ihre Verantwortung für perfekt funktionierende Produkte. Sie identifizieren sich mit ihren „Babys“, wie zum Beispiel dem Superhartgips SHERAHARD-ROCK oder dem Klassiker SHERAFINA®2000.



Wir sind rundum stolz auf die kontinuierlich sorgfältige Arbeit der Menschen in der SHERA – von der Eingangskontrolle der Rohwaren, über die Produktion bis hin zur umfassenden Qualitätssicherung.



# Noch mehr gute Punkte



**SHERA**Academy

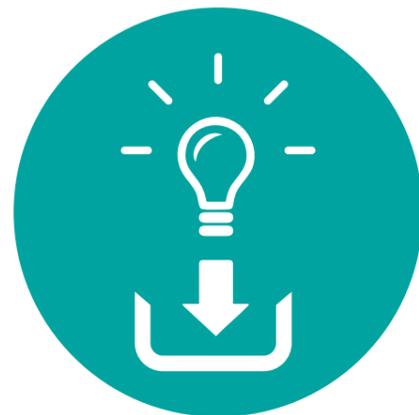
Profitieren Sie von unserem Know-how. In verschiedenen Seminaren und Workshops vermitteln wir Ihnen neben Werkstoffkompetenz eine Menge Ideen für Ihre tägliche Arbeit - von der Teleskoptechnik bis hin zur 3D-Druck-Fertigung. Auf [www.shera.de](http://www.shera.de) finden Sie unsere aktuellen Kurse in der SHERAcademy.

**Kurse online**



**Ansprechpartner vor Ort**

Uns ist der persönliche Kontakt zu Ihnen sehr wichtig. Deshalb gibt es bundesweit SHERA-Vertriebsrepräsentanten vor Ort, die Ihnen gern und kompetent zur Seite stehen. Sie sind zahntechnisch ausgebildet und erfahren.



**Download auf [www.shera.de](http://www.shera.de)**

Laden Sie sich Mischtabellen, Tipps und Tricks und weitere nützliche Infos unter [www.shera.de](http://www.shera.de) runter. Zu finden direkt bei den passenden SHERA-Produkten und im Download-Bereich.

**Download-Bereich**



**Kundenberatung**

Bei SHERA finden Sie geballte Kompetenz in Sachen Werkstoffe und Verfahren für die Dentaltechnik. Unsere zahntechnischen Kolleginnen und Kollegen aus dem SHERACLASSIC- und dem SHERAdigital-Team helfen gerne weiter mit ihrem Wissen über unsere Produkte, zu Verfahren oder bei der Suche nach Antworten auf knifflige Fragen.



**5% Skonto bei Bankeinzug**

Lassen Sie einmal monatlich die Rechnungsbeträge einziehen und profitieren Sie von 5% Skonto (davon ausgeschlossen sind Rechnungsbeträge für elektrische Geräte). Damit machen Sie sich das Leben einfacher und wirtschaften hervorragend.



**2% Rabatt im SHERA Onlineshop**

Bestellen Sie einfach im Onlineshop unter [www.shera.de](http://www.shera.de). Dabei bekommen Sie immer 2% Rabatt. Gleichzeitig profitieren Sie von vielen praktischen Einkaufshilfen wie zum Beispiel der Bestellhistorie oder den gespeicherten Warenkörben.

# SHERACLASSIC

Seite 11 Vorbereitung

Seite 41 Gusstechnik

Seite 69 Ausarbeitung

Seite 83 Kunststoffe

Seite 89 Verschiedenes

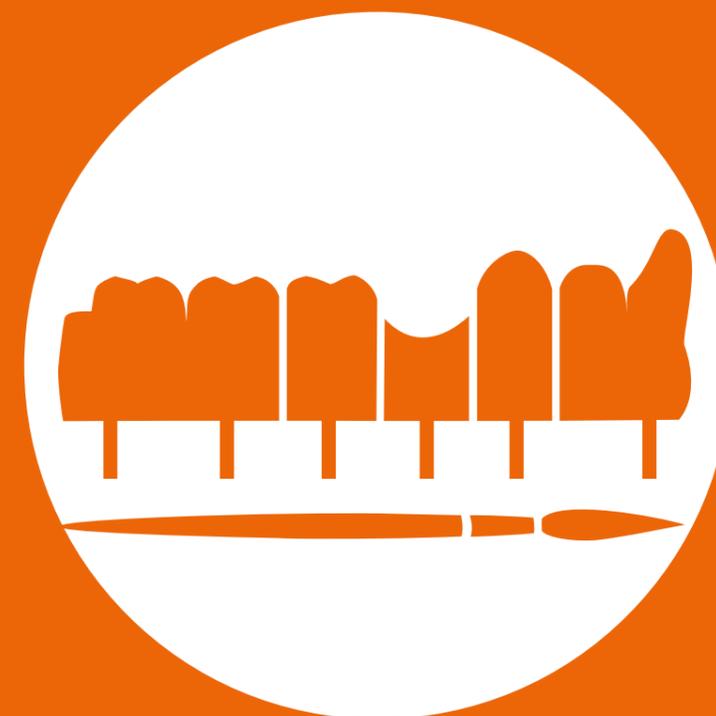


# SHERAdigital

Drucken Seite 99

Fräswerkzeuge Seite 130

# SHERAmerch



# Vorbereitung

Seite <b>13</b>	Seite <b>32</b>	Seite <b>33</b>	Seite <b>34</b>	Seite <b>35</b>	Seite <b>36</b>
Gipse	Abdruck- behandlung	Isolier- mittel	Klebstoff & Co.	Pins	Silikone



## Gipse

Als ein Marktführer für Dentalgipse legen wir großen Wert auf die Qualität bei der Entwicklung und Produktion. Alle SHERA-Gipse eignen sich zum Ausgießen von Silikon-, Alginat-, Polyether- sowie Hydrokolloidabdrücken und haben exzellente technische Eigenschaften:

- sehr feinkörnig
- besonders fließfähig
- hohe Thixotropie
- genaue Reproduktion von Details
- glatte, dichte Oberflächen
- stabile Kanten auch an den Präparationsgrenzen
- leichtes Bearbeiten: sägen, schleifen, fräsen ohne zu splintern
- gleichbleibende technische Daten

Unsere Produktpalette umfasst perfekte Gipse für jede Anwendung – vom Implantatmodell bis hin zum Schaummodell, für CAD/CAM bis hin zu Gegenbissmodellen. Insgesamt haben wir derzeit 24 Spezialgipse für verschiedene Anwendungen in insgesamt 27 unterschiedlichen Farben im Programm. Dazu gehören auch die Bestseller SHERAHARD-ROCK und SHERAPURE.





# Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

SHERA

# PURE

Superhartgips



deutlich lesbar · farbreduziert  
splittert nicht · extrem hart



### Empfohlen für:

Implantattechnik  
Sägemodelle  
Meistermodelle  
Gegenbissmodelle  
Kontrollmodelle

Art. Nr.	Einheit
101155-25 (lichtgrau)	18 kg (6 x 3 kg)
101155-82 (cremeweiß)	
101153-25 (lichtgrau)	3 kg
101153-82 (cremeweiß)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	310
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	330
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	70
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,08
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

## SHERAMAXIMUM 2000

Superhartgips für besonders hohe Ansprüche

- außergewöhnlich fließfähig bei guter Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- extrem hart

Einheit:	18 kg (4 x 4,5 kg)	4,5 kg
Art. Nr.	Art. Nr.	
101015-18 (goldbraun)	101013-18 (goldbraun)	
101015-22 (grau)	101013-22 (grau)	
101015-70 (weiß)	101013-70 (weiß)	
101015-84 (pastellgelb)	101013-84 (pastellgelb)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

## SHERAMAXIMUM

Superhartgips für hohe Ansprüche

- hohe Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- sehr hart, trotzdem äußerst leicht zu bearbeiten

Einheit:	20 kg	5 kg
Art. Nr.	Art. Nr.	
101040-14 (gelb)	101041-14 (gelb)	
101040-18 (goldbraun)	101041-18 (goldbraun)	
101040-22 (grau)	101041-22 (grau)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



### Empfohlen für:

Implantattechnik  
Sägemodelle  
Meistermodelle  
Gegenbissmodelle  
Kontrollmodelle



### Empfohlen für:

Sägemodelle  
Meistermodelle  
Gegenbissmodelle  
Kontrollmodelle



## SHERAHARD-ROCK

Top-Superhartgips

- sehr fließfähig bei hoher Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- äußerst leicht zu bearbeiten

Art. Nr.	Einheit	Art. Nr.	Einheit
101025-18 (goldbraun)	18 kg	101023-18 (goldbraun)	4,5 kg
101025-20 (goldgelb)	(4 x 4,5 kg)	101023-20 (goldgelb)	
101025-84 (pastellgelb)		101023-84 (pastellgelb)	
101025-85 (pastellgrün)		101023-85 (pastellgrün)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

### Empfohlen für:

- Implantattechnik
- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

## SHERAPREMIUM

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit

Einheit: 20 kg	5 kg
Art. Nr.	Art. Nr.
101070-02 (apricot)	101071-02 (apricot)
101070-10 (elfenbein)	101071-10 (elfenbein)
101070-14 (gelb)	101071-14 (gelb)
101070-18 (goldbraun)	101071-18 (goldbraun)
101070-22 (grau)	101071-22 (grau)
101070-30 (hellgrün)	101071-30 (hellgrün)
101070-70 (weiß)	101071-70 (weiß)

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	280
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	290
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30



### Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle

## SHERAAQUA

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sahnige Konsistenz

Art. Nr.	Einheit
101080-18 (goldbraun)	20 kg
101080-50 (rosé)	
101080-70 (weiß)	
101081-18 (goldbraun)	5 kg
101081-50 (rosé)	
101081-70 (weiß)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	250
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	270
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	55
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30



### Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

## SHERAFAVORIT

Kunststoffvergüteter Superhartgips

- für harte Abdruckmaterialien
- leicht zu entformen
- ideal um dünne und unter sich gehende Stümpfe auszugießen

Art. Nr.	Einheit
101060-10 (elfenbein)	20 kg
101060-18 (goldbraun)	
101061-10 (elfenbein)	5 kg
101061-18 (goldbraun)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle



## SHERAPRIMA

Superhartgips Typ 5

- mit erhöhter Expansion
- gleicht die größere Schrumpfung einiger Abdruckmaterialien aus
- für Kunststoffreparaturen

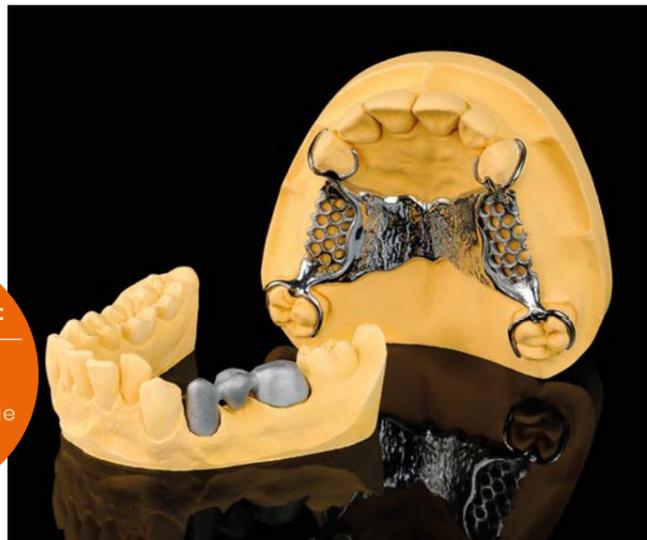
Art. Nr.	Einheit
101050-46 (maisgelb)	20 kg
101051-46 (maisgelb)	5 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 35

Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle



## SHERAJIVE

Schneller Superhartgips für kreative Zahntechniker

- kurze Entformungszeit von 10 Minuten
- vielseitig einsetzbar
- für sehr schnelle Kunststoffreparaturen, Bruchreparaturen und Unterfütterungen

Art. Nr.	Einheit
101135-18 (goldbraun)	18 kg
101135-84 (pastellgelb)	(4 x 4,5 kg)
101133-18 (goldbraun)	4,5 kg
101133-84 (pastellgelb)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 25
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	200
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	220
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,14
Verarbeitungszeit (min)	ca. 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 10

Empfohlen für:

- Arbeitsmodelle
- Gegenbissmodelle
- Situationsmodelle



# SHERA SPLINT-ROCK



NEU!

Empfohlen für:

- Für alle Arten der zahntechnischen Schienentechnik

## Superhartgips Typ 4

- für alle Arten der zahntechnischen Schienentechnik (gestreut, tiefgezogen, gefräst, 3D gedruckt)
- auch für Säge-, Meister-, Gegenbiss- und Kontrollmodelle sowie Modellgussarbeiten
- besonders fließfähig bei hoher Thixotropie
- gut isolierbar
- kantenstabil
- stabil im Drucktopf

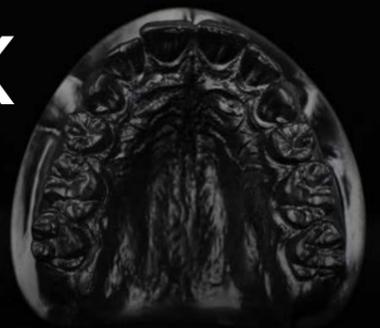
Art. Nr.	Einheit
101140-10 (desert-cream)	18 kg
101140-70 (weiß)	
101141-10 (desert-cream)	5 kg
101141-70 (weiß)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (Pulver : destilliertes Wasser)	100 : 22
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	270
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	280
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	57
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

# SHERABLACK-ROCK

## Präsentationsgips Typ 4



- für Präsentationsmodelle
- perfekte Bühne für prothetische Arbeiten
- unterstreicht die Kunstfertigkeit des Zahntechnikers
- tiefschwarze Farbe
- entfaltet seinen vollen Glanz mit SHERASEPAL-U

Art. Nr.	Einheit
101091-54	5 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	240
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	260
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 45

Empfohlen für:

- Präsentationsmodelle



# Gips Typ 3 / 2



## SHERABIANCO

Hartgips für KFO-Arbeiten

- schneeweiß
- sehr dichte, homogene und sahnige Konsistenz
- für blasenfreie Modelle
- gute Radierfähigkeit

Art. Nr.	Einheit
102180-58 (schneeweiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	140
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

**Empfohlen für:**  
 Situationsmodelle  
 Kontrollmodelle  
 Reparaturmodelle in der Kunststofftechnik  
 Gegenbissmodelle

## SHERAKFO-GIPS

Hartgips für KFO-Arbeiten

- dichte und homogene Konsistenz
- gute Radierfähigkeit

Art. Nr.	Einheit
102080-58 (weiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	130
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 25

**Empfohlen für:**  
 Situationsmodelle  
 Kontrollmodelle  
 Reparaturmodelle in der Kunststofftechnik  
 Gegenbissmodelle

## SHERAALABASTER

Gips Typ 2 (Klasse 2)

- zum Einbetten von Teil- und Vollprothesen
- gutes Fließverhalten
- präzise Wiedergabe aller Details der Wachsmodelle

Art. Nr.	Einheit
103010-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 45 - 50
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	45
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	20
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 3,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

**Empfohlen für:**  
 Situationsmodelle  
 Kuvettentechnik



\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# Socket- und Spezialgips



## SHERASOCKET-FLÜSSIG

Superhartgips

- besonders flüssige Konsistenz
- unterfließt Zahnkranz und Pins
- sehr dicht, kantenstabil
- blasenfreie Socket
- geringe Expansion für spannungsfreie Modelle

Art. Nr.	Einheit
101110-38 (leuchtend blau)	20 kg
101110-46 (maisgelb)	
101110-62 (terra)	
101110-66 (türkis)	
101110-70 (weiß)	
101110-85 (pastellgrün)	

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	230
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	250
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,05
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,5
Entformungszeit (min)	ca. 40

**Empfohlen für:**  
 Zahnkranzsocket

## SHERAEXPAND

Spezialgips für thermoplastische Kunststoffe

- hoch expandierend
- gleicht die Schrumpfung von thermoplastischen Kunststoffen aus
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Art. Nr.	Einheit
109031-70 (weiß)	5 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	160
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	180
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	ca. 1,0
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 40

**Empfohlen für:**  
 thermoplastische Kunststoffe

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# Gips Typ 3

## Modellgipse

### SHERADYNAMIC

Sehr schneller Hartgips

- ideal für sehr eilige Reparaturarbeiten
- optimierte Expansion für die Kunststofftechnik
- auch zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	2,5 - 3,0
Entformungszeit (min)	ca. 10

Art. Nr.	Einheit
102120-14 (gelb)	20 kg
102120-68 (mintgrün)	

Empfohlen für:

- Arbeitsmodelle
- Gegenbissmodelle
- Situationsmodelle



### SHERAPLASTER

Top-Hartgips

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- sahnige Konsistenz
- sehr gutes Fließverhalten
- kantenstabil
- glatte und homogene Oberflächen

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	140
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	45
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 25

Art. Nr.	Einheit
102010-14 (gelb)	20 kg
102010-24 (grün-light)	
102010-26 (hellblau)	
102010-70 (weiß)	

Empfohlen für:

- Arbeitsmodelle
- Gegenbissmodelle
- Situationsmodelle



### SHERAALPIN

Hartgips

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sehr gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

Art. Nr.	Einheit
102020-14 (gelb)	20 kg
102020-26 (hellblau)	
102020-70 (weiß)	

Empfohlen für:

- Arbeitsmodelle
- Gegenbissmodelle
- Situationsmodelle



# GET THE BEST PLASTER!

### SHERA GET TO PLASTER

Hartgips Typ 3

- für alle Modelle in der Kunststofftechnik, Gegenbiss-, Schienenmodelle
- extrem leicht anzurühren
- tolerant in der Verarbeitung (28 ml - 30 ml)
- blasenfreies Anrühren
- seidige Oberfläche

Art. Nr.	Einheit
102110-22 (silver)	18 kg
102110-38 (sky)	18 kg
102110-70 (snow)	18 kg
102110-84 (sun)	18 kg

Empfohlen für:

- Kunststofftechnik
- Gegenbissmodelle
- Schienenmodelle

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28 - 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 20



# Artikulationsgips

### Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle

## SHERAARTI

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich sehr gut aufschichten

Art. Nr.	Einheit
102040-70 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15



### Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle

## SHERAARTI-QUICK

Artikulationsgips schnell abbindend

- hochweiße Farbe
- sehr kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- sehr thixotrop

Art. Nr.	Einheit
102050-70 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	1,0 - 1,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 10



\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

www.shera.de



# SHERA POWER-ARTI

Der Artikulationsgips. Hält, was er verspricht.

- hält bombenfest
- haftet extrem, auch an glatten Modelloberflächen
- einfach anzurühren und standfest

Art. Nr.	Einheit
102160-70 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,04
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 15

### Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle



www.shera.de



# Artikulationsgips



Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle

## SHERAADHESO

Artikulationsgips mit hoher Klebkraft

- sehr hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich gut aufschichten

Art. Nr.	Einheit
102060-70 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15



Empfohlen für:

Einartikulieren  
Wölkchentechnik  
Frässockel  
Vorwälle

## SHERAMOUNT

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- sahnig-cremige Konsistenz
- standfest
- Top-Preis-Leistungsverhältnis

Art. Nr.	Einheit
102070-70 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 40
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	55
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	20
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,05
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15



# Modellkunststoff



## SHERAPOLAN 2 : 1

Modellkunststoff auf Polyurethanbasis

- ideal zum Ausgießen dünner, unter sich gehender Stümpfe
- in der Farbe grau für Scan-Verfahren optimiert
- dimensionsstabil und langlebig
- kurze Abbindezeit
- äußerst kantenstabil und abrasionsfest
- sehr hartes Material, das sich leicht sägen, schleifen und fräsen lässt

Art. Nr.

516010 (elfenbein), 516011 (hellbraun), 516017 (grau)

Einheit

Set bestehend aus:  
300 g Komponente A, 150 g Komponente B, 10 Anrührbecher,  
5 Anrührspatel

## Die SHERA-Helfer

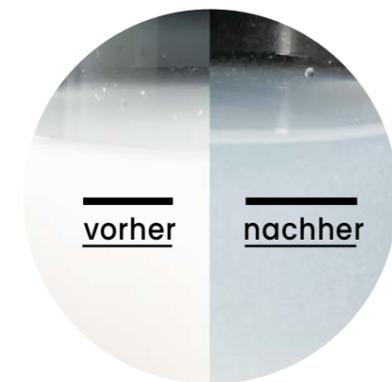


## SHERASON 928

Gipslöser

- löst Gipsrückstände von Kunststoffprothesen oder Spateln
- das Produkt kann 1:2 mit Wasser verdünnt werden
- für Ultraschall geeignet

Art. Nr.	Einheit
702080	1 Liter
702081	5 Liter



## SHERAFLOC

Gipsausfällter

- bindet Gipspartikel im Klärbecken
- hält Abflussrohre frei
- unangenehme Gerüche werden reduziert
- 10 ml des Produktes reichen, um einen Liter Wasser zu klären

Art. Nr.	Einheit
709046	2 x 5 Liter



# Technische Daten Gipse

## Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

	SHERAHARD-ROCK	SHERAMAXIMUM 2000	SHERAMAXIMUM	SHERAPURE
<b>Farben</b>	goldbraun, goldgelb, pastellgelb, pastellgrün	goldbraun, grau, weiß, pastellgelb	gelb, goldbraun, grau	lichtgrau, cremeweiß
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 20	100 : 20	100 : 20	100 : 20
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	300	300	300	310
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	320	320	320	330
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	65	60	60	70
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	< 0,10	0,10	0,10	0,08
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	5,0 - 6,0	6,0 - 7,0	6,0 - 7,0	6,0 - 7,0
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 30	ca. 30	ca. 30	ca. 30

## Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

	SHERAPREMIUM	SHERASPLINT-ROCK	SHERAAQUA
<b>Farben</b>	apricot, elfenbein, gelb, goldbraun, grau, hellgrün, weiß	desert-cream, weiß	goldbraun, rosé, weiß
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 20	100 : 22	100 : 23
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	280	270	250
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	290	280	270
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	60	57	55
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	0,10	0,10	0,10
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	4,5 - 5,5	4,5 - 5,0	4,5 - 5,5
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 30	ca. 30	ca. 30



# Technische Daten Gipse

## Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

	SHERAFAVORIT	SHERAJIVE	SHERAPRIMA & 5
<b>Farben</b>	elfenbein, goldbraun	goldbraun, pastellgelb	maisgelb
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 20	100 : 25	100 : 20
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	300	200	300
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	320	220	320
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	60	50	65
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	0,10	0,14	0,18
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	6,0 - 7,0	ca. 2,5	6,0 - 7,0
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 30	ca. 10	ca. 35

## Sockel- & Spezialgipse

	SHERASOCKEL-FLÜSSIG	SHERAEXPAND	SHERABLACK-ROCK
<b>Farben</b>	leuchtend blau, maisgelb, terra, türkis, weiß, pastellgrün	weiß	schwarz
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 23	100 : 20	100 : 20
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	230	160	240
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	250	180	260
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	50	30	50
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	0,05	ca. 1,00	0,10
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	3,5 - 4,5	4,0 - 6,0	5,0 - 6,0
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 40	ca. 40	ca. 45



# Technische Daten Gipse

## Modellgipse Typ 3

	SHERADYNAMIC	SHERAPLASTER	SHERAALPIN
<b>Farben</b>	gelb, mintgrün	gelb, grün-light, hellblau, weiß	gelb, hellblau, weiß
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 30	100 : 30	100 : 30
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	110	120	100
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	120	140	110
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	40	45	40
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	0,15	0,15	0,15
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	2,5 - 3,0	4,0 - 5,0	3,5 - 4,0
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 10	ca. 25	ca. 20

## Modellgipse Typ 3

	SHERAGET TO PLASTER	SHERABIANCO	SHERAKFO-GIPS
<b>Farben</b>	snow, sun, silver, sky	schneeweiß	weiß
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 28 - 30	100 : 28	100 : 30
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	110	120	100
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	120	140	130
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	40	40	40
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	0,15	0,15	0,15
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	4,0 - 5,0	5,0 - 6,0	5,0 - 6,0
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 20	ca. 20	ca. 25



# Technische Daten Gipse

## Modellgipse Typ 2

	SHERAALABASTER	SHERAARTI	SHERAADHESO
<b>Farben</b>	weiß	weiß	weiß
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 45-50	100 : 30	100 : 30
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	40	80	80
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	45	90	90
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	20	25	25
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	0,18	< 0,03	< 0,03
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	2,0 - 2,5
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 20	ca. 15	ca. 15

## Artikulationsgipse

	SHERAARTI-QUICK	SHERAMOUNT	SHERAPOWERT-ARTI
<b>Farben</b>	weiß	weiß	weiß
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 30	100 : 40	100 : 28
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	80	55	100
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	90	60	120
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	25	20	30
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	< 0,03	< 0,05	< 0,04
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	1,0 - 1,5	2,0 - 2,5	2,0 - 2,5
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 10	ca. 15	ca. 15



# Abdruckbehandlung



## SHERARELAXA

Oberflächen-Entspannungsmittel

- für Alginat-, Polyether- sowie Silikonabdrücke
- verbessert die Fließigenschaften von Gips und Einbettmasse
- zur Oberflächenentspannung von Wachsen
- blasenfreie Modelle ohne Rückstände
- sehr gute Benetzungseigenschaften
- formaldehyd- und lösemittelfrei
- besonders effektiv und sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
709179	50 ml inkl. Sprühkopf
709175	500 ml

### Produktvideo



# Isoliermittel



## SHERAISOLEX

Isoliermittel

- trennt Kunststoffe (z.B. 3D gedruckt oder andere) gegen Wachs
- trennt Gips gegen Wachs
- trennt Wachs gegen Wachs
- trennt Legierung gegen Wachs
- sehr dünne und gleichmäßige Isolierschicht
- einfache Anwendung

Art. Nr.	Einheit
701083	30 ml Pinselflasche



## SHERAMASTER

Oberflächen-Entspannungsmittel

- für Silikone sowie Polyetherabdrücke und Wachs
- erhöht die Fließfähigkeit von Gipsen in Abdrücken
- verhindert die Blasenbildung an Wachsmoellationen bei Einbettmassen
- alkohol-, formaldehyd- und lösemittelfrei
- geruchsneutral

Art. Nr.	Einheit
709070	1 Liter



## ABDRUCKDESINFEKTION

Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren

- zur desinfizierenden Reinigung aller dentalen Abformmaterialien
- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
- wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
703021	5 Liter

## SHERASEPAL-U

Trennmittelspray auf Wachsbasis

- trennt Gips gegen Gips
- trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
- versiegelt gleichzeitig
- dünne Trennschicht

Art. Nr.	Einheit
701055	500 ml Spraydose



## SHERASEPARAT

Trennmittelspray auf Wachsbasis

- trennt Gips gegen Gips
- trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
- versiegelt gleichzeitig
- sehr dünne homogene Trennschicht
- schnelltrocknend

Art. Nr.	Einheit
701105	300 ml Spraydose





# Isoliermittel



## SHERASEP-G

Gipstrennmittel auf Wachs- und Silikonbasis

- trennt Gips gegen Gips
- versiegelt gleichzeitig
- sehr dünne Trennschicht
- wasserabweisend

<b>Art. Nr.</b>	<b>Einheit</b>
701045	500 ml



## SHERATEC

Trennmittel auf Alginatbasis

- Farbe: farblos
- trennt Gips gegen Kunststoff
- zieht völlig in den Gips ein
- für hauchdünne Trennschicht
- formaldehyd- und silikonfrei

<b>Art. Nr.</b>	<b>Einheit</b>
701066	500 ml

# Klebstoff & Co.



## SHERAMEGA 2000

Sekundenkleber auf Cyanacrylat-Basis

- Viskosität: 20 - 40 mPas
- ausgezeichnete Klebekraft
- dünnflüssig
- patentierter Verschluss
- anaerober Sekundenkleber

<b>Art. Nr.</b>	<b>Einheit</b>
958120	20 g



## SILIKONSPRAY

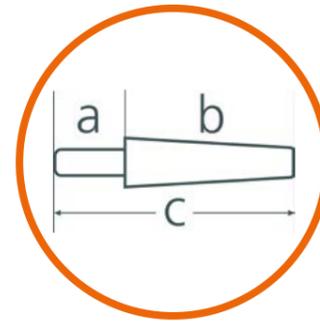
Pflegespray

- zur Pflege von Artikulatoren, Trimmern, Rüttlern und Küvetten
- verhindert das Anhaften von Gips
- zum Benetzen von Silikonem in der Kunststofftechnik
- äußerst ergiebig

<b>Art. Nr.</b>	<b>Einheit</b>
709165	400 ml Spraydose



# Pins



## DOWEL PIN

- Größe 2
- $\alpha$ : 5 mm, b: 17 mm, c: 22 mm

<b>Art. Nr.</b>	942102
<b>Einheit</b>	1000 Stück



## DOWEL PIN

- mit Rändelung
- $\alpha$ : 5 mm, b: 12 mm, c: 17 mm

<b>Art. Nr.</b>	942103
<b>Einheit</b>	1000 Stück



## DOWEL PIN

- Größe 2
- mit Steckvorrichtung
- $\alpha$ : 11 mm, b: 17 mm, c: 28 mm

<b>Art. Nr.</b>	942104
<b>Einheit</b>	1000 Stück



## BI-PIN

- mit Hülse klein
- $\alpha$ : 5 mm, b: 14 mm, c: 19 mm
- Hülse c: 12 mm

<b>Art. Nr.</b>	942203
<b>Einheit</b>	100 Stück



## PINBOHRER

- mit verstärkter Seele
- $\phi$  1,60 mm
- für KONUS- und STUFENPIN
- c: 35 mm
- Schaftstärke 3,0 mm

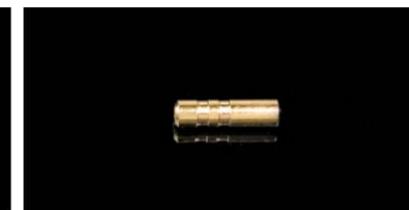
<b>Art. Nr.</b>	942901
<b>Einheit</b>	1 Stück



## KONUSPIN

- für PINBOHRER ( $\phi$  1,60 mm)
- $\alpha$ : 5 mm, b: 13 mm, c: 18 mm

<b>Art. Nr.</b>	942401
<b>Einheit</b>	1000 Stück



## METALLHÜLSE

- für KONUSPIN
- c: 10 mm

<b>Art. Nr.</b>	942402
<b>Einheit</b>	1000 Stück



## STUFENPIN

- mit Hülse
- für Pinbohrer ( $\phi$  1,60 mm)
- $\alpha$ : 6 mm, b: 12 mm, c: 18 mm
- Hülse c: 11 mm

<b>Art. Nr.</b>	942801
<b>Einheit</b>	1000 Stück



# Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



## SHERATANDEM 60

Knetsilikon

- Shore Härte A 60
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301270	2 x 1,5 kg
301275	2 x 5 kg



## SHERATANDEM 85

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301240	2 x 1,5 kg
301245	2 x 5 kg



## SHERATANDEM 90

Knetsilikon

- Shore Härte A 90
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301210	2 x 1,5 kg
301215	2 x 5 kg



# Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



## SHERADUETT-SOFT

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen bei Prothesenreparaturen
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- sehr präzise Abformung, kochfest
- dimensionsstabil

Art. Nr.	Einheit
301040	2 x 1,5 kg
301045	2 x 5 kg



## SHERADUETT

Knetsilikon

- Shore Härte A 90
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen bei Prothesenreparaturen
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- sehr präzise Abformung, kochfest
- dimensionsstabil

Art. Nr.	Einheit
301010	2 x 1,5 kg
301015	2 x 5 kg



# Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



Empfohlen zur Herstellung von:

Modellen bei Prothesenreparaturen  
Vorwällen  
Kontrollbissen

## SHERADUPLICICA

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- leicht ölig
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

Art. Nr.	Einheit
301070	2 x 1,5 kg
301071	2 x 3 kg

## SHERADUPLICICA-HARD

Knetsilikon

- Shore Härte A 95
- leicht ölig
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

Art. Nr.	Einheit
301130	2 x 1,5 kg
301131	2 x 3 kg

# Kondensationsvernetzende Silikone



Empfohlen zur Herstellung von:

Modellen bei Prothesenreparaturen  
Vorwällen

## SHERAEXACT 85

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- kondensationsvernetzend
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- weich und nicht klebend
- sehr homogen und dicht
- äußerst dimensionsstabil
- kochfest
- vernetzt sehr gut mit SHERAPASTENHÄRTER

Art. Nr.	Einheit
302021	1,8 kg Dose
302026	10 kg Eimer
302027	25 kg Eimer

## SHERAPASTENHÄRTER

Katalysator für SHERA-Silikonnetmassen

- in Kunststofftube
- einfach zu dosieren

Art. Nr.	Einheit
302094	40 ml Tube



# Kartuschensilikone



## SHERACRYSTAL

Transparentes Silikon

- additionsvernetzend
- auf Basis von Polysiloxan
- für die Verarbeitung lichtpolymerisierender Materialien
- für die Herstellung von Vorwällen
- Shore Härte A 70

Art. Nr.	Einheit
960201	Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 10 Mischkanülen türkis

## SHERAGINGIVAL

Zahnfleischfarbenes Silikon

- für Zahnfleischmasken in der Modellherstellung
- additionsvernetzend
- besonders natürlich wirkende Farbe
- einfach zu schneiden und zu fräsen
- für direkte und indirekte Anwendung
- Shore Härte A 70

Art. Nr.	Einheit
960101	Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 12 Mischkanülen rosé



## MISCHPISTOLE

Für 2-Phasenkartuschen

Art. Nr.	Einheit
960301	1 Stück



## MISCHKANÜLEN

Für 50 ml Kartuschen

- rosé, ø 7 mm, 65 mm lang (für SHERAGINGIVAL)
- gelb, ø 6 mm, 50 mm lang (für indiv. Anwendungen)
- blau, ø 5 mm, 45 mm lang (für indiv. Anwendungen)

Art. Nr.	Einheit
960302 (rosé)	50 Stück
960303 (gelb)	
960307 (blau)	



## APPLIZIER-VORSÄTZE

Für Mischkanülen in rosé

Art. Nr.	Einheit
960304	50 Stück



## FRÄSE

Für SHERAGINGIVAL

Art. Nr.	Einheit
960306	1 Stück



# Gusstechnik

Seite  
**42**

Wachse  
& Co.

Seite  
**47**

Einbett-  
massen

Seite  
**55**

Einbett-  
hilfsmittel

Seite  
**58**

Dublier-  
massen

Seite  
**63**

Legierungen

Seite  
**67**

Lötmittel



## SHERAPLAST

Lichthärtender Modellierkunststoff, gebrauchsfertig

- für die Modellation von: Teleskop- und Konuskronen, Fräs- und Geschiebeteilen, Inlays und Onlays, Modellgussteilen, individuellen Implantataufbauten und Stegen sowie Kronen und Brücken
- sehr gute Fließigenschaften bei gleichzeitiger Standfestigkeit
- verbrennt rückstandsfrei
- Farbe: rot transluzent

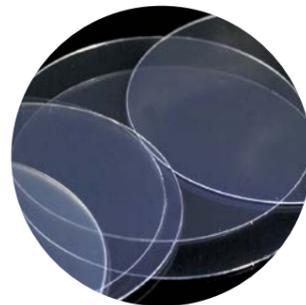
Art. Nr.	Einheit
509010	3 x 3 g Spritze inkl. 10 Appliziervorsätze



## TIEFZIEH-FOLIEN

- für das Adapta-System
- verbrennt ohne Rückstände
- ø 42 x 0,6 mm

Art. Nr.	Einheit
990104 (hart)	100 Stück
990105 (weich)	



## UNTERZIEH-FOLIEN

- ø 42 x 0,1 mm

Art. Nr.	Einheit
990106	200 Stück



## ESTHETICWACHS

- perfekt für Wachs-ups
- zum Modellieren von Kronen und Brücken
- für saubere und glatte Oberflächen
- schmiert nicht
- fräsbar
- frei von Titandioxid, verbrennt daher rückstandslos

Art. Nr.	Einheit
974115 (weiß)	45 g Dose



## CERVICALWACHS-YETI

- für passgenaue Kronenränder
- spannungsfrei
- sehr geringe thermische Kontraktion
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.	Einheit
974121 (rot)	45 g Dose



## FRÄSWACHS-YETI

- für saubere Spanbildung
- höhere Härte
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.	Einheit
974111 (grün)	45 g Dose



## SCANWACHS-YETI

- Modellier- und Ausblockwachs
- laser- und lichtopak
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.	Einheit
SD802010 (beige)	45 g Dose



## MODELLIERWACHS-YETI

- für perfekte Modellierungen
- spart Arbeitszeit
- sehr gut aufzubauen
- kurze Abkühlphase
- sehr geringe thermische Kontraktion
- frei von Kunststoffanteilen

Art. Nr.	Einheit
974101 (grün)	45 g Dose
974102 (grau)	
974104 (beige)	
974105 (blau)	



# Wachse

## SHERAREPRO-WAX

Modellier- und Injektionswachs

- für den Wachsinjektor und die klassische Modellation mit verlängerter plastischer Phase
- handwarm leicht verformbar, ohne zu brechen, zu reißen oder zu splintern
- optimal für die Herstellung von Wachskauflächen und Wachs-ups
- nimmt Schliff-Facetten und Kontaktpunkte präzise an
- für Presskeramik geeignet



Art. Nr.	Einheit
974150	1 Block je 50 g



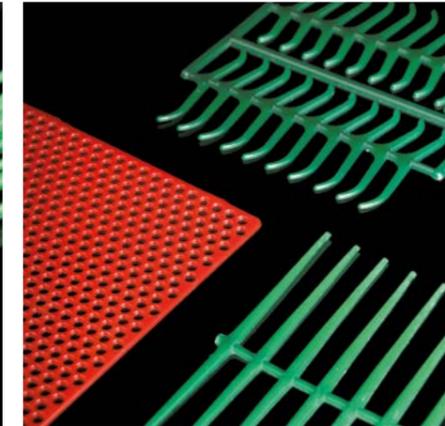
# Wachse



## PROFILSTÄBE RUND-YETI

- ø 1,0 mm
- mittlere Härte

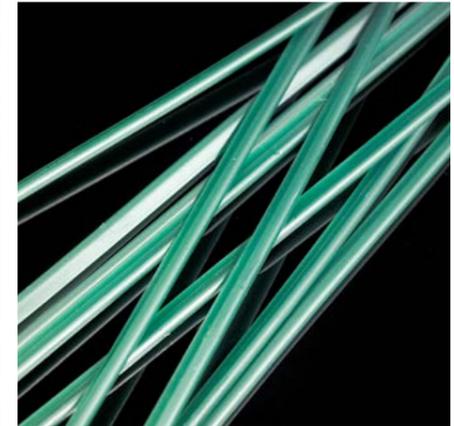
Art. Nr.	Einheit
974921 (smaragdgrün)	38 g



## WACHSSCHABLONEN-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

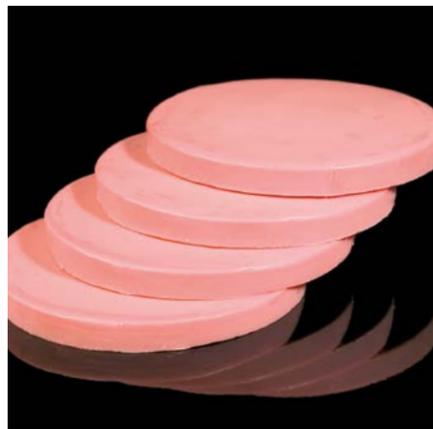
Art. Nr.	Einheit
974222	Molaren Klammern, 10 Tafeln
974225	Rundlochgitter, 20 Tafeln
974226	Ringklammern gerade, 10 Tafeln



## UNTERKIEFER-BÜGEL-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar
- 2 x 4 x 145 mm

Art. Nr.	Einheit
974291	65 g



## KLEBEWACHS

- elastisch
- hohe Klebekraft
- hohe Härte
- äußerst geschmeidig
- kaum Kontraktion
- ideal als schneller Verbinder

Art. Nr.	Einheit
974293 (rot)	4 Scheiben je ø 7,5 cm



## WACHSDRAHT

- mittlere Härte
- dimensionsstabil verformbar

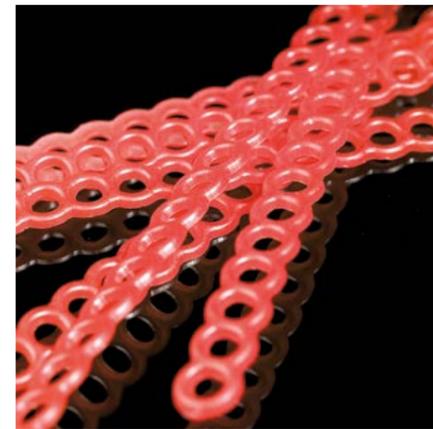
Art. Nr.	Einheit
974902 (ø 2,5 mm)	1 Rolle (250 g)
974903 (ø 3,0 mm)	
974901 (ø 3,5 mm)	
974904 (ø 4,0 mm)	



## ROSA PLATTENWACHS

- Spitzenqualität
- Universalwachs
- äußerst elastisch
- exzellent zu modellieren
- kaum Kontraktion
- opake Farbe für optimale Kontrolle
- Medizinprodukt Klasse I

Art. Nr.	Einheit
974294	2,5 kg



## LOCHRETENTIONEN-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

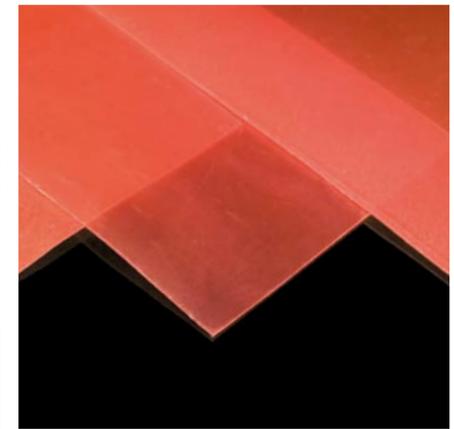
Art. Nr.	Einheit
974292	25 Stege



## GUSSWACHS GROB GEADERT-YETI

- für Modellguss
- geschmeidige Qualität
- leicht zu adaptieren
- dünnt beim Anformen nicht aus

Art. Nr.	Einheit
974213 (0,4 mm)	15 Platten
974214 (0,5 mm)	
974215 (0,6 mm)	



## VORBEREITUNGSWACHS-YETI

- für Modellguss
- elastische Qualität
- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

Art. Nr.	Einheit
974201 (0,5 mm)	15 Platten
974202 (0,6 mm)	
974203 (0,7 mm)	



## Einbettmassen

SHERA bietet ein umfassendes Einbettmassen-Programm an, das die hohen Anforderungen der Gusstechnik exzellent erfüllt. Die technischen Merkmale dieser bewährten Einbettmassen überzeugen.

SHERA-Einbettmassen sind:

- besonders feinkörnig und daher sehr fließfähig
- detailgetreu, da die dichte, cremige Masse selbst winzige Details umschließt
  - durchlässig für die Entgasung
- sehr einfach zu steuern für eine exakte Expansion
  - mit nur einem Liquid zu verwenden
- optimal, um ein Maximum an Oxiden zu binden
- für präzise Gussresultate mit sehr hoher Oberflächengüte

Alle SHERA-Einbettmassen sind für Speedguss und konventionelle Aufheizverfahren gleichermaßen geeignet. Vom Modellguss, über die Kronen- und Brückentechnik, vom Einstückguss bis hin zum 3D-Druck-Gussdesign hat SHERA perfekt abgestimmte Einbettmassen entwickelt.





SHERA  
FRIXION



## Einbettmasse für die Doppelkronentechnik

### SHERAFRIXION

- für die Doppelkronen- und Implantattechnik, Kronen und Brücken
  - für edelmetallfreie Legierungen
  - für konventionelles oder Speedguss-Verfahren
- für Modellationen aus Wachs, autopolymerisierendem oder lichterhärtendem Modellierkunststoff (z.B. SHERAPLAST) oder 3D-Druckkunststoffen

Art. Nr.	Einheit
201052	4,5 kg (25 x 180 g)



SHERA  
UNDER PRESSURE



## Spezialeinbettmasse für Presskeramik

- sehr fließfähig
- Expansion zuverlässig steuerbar
- hält extremem Druck stand
- hart, lässt sich trotzdem einfach abstrahlen
- für glatte Oberflächen der Pressobjekte
- sehr geringe Reaktionsschicht

Art. Nr.	Einheit
201061	3,5 kg (35 x 100 g)



# SHERAFINA® 2000

## Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik



- Premium-Qualität für alle Legierungen von Hochgold bis EMF und für Presskeramik
- auch auf Goldteleskope abgestimmt
- sehr feine und dichte Konsistenz für Güsse mit sehr glatten Oberflächen und äußerst präziser Passung
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren

Art. Nr.	Einheit
201010	3 kg (50 x 60 g)
201011	6 kg (60 x 100 g)
201012	6 kg (38 x 160 g)

# Kronen- und Brückeneinbettmassen

## SHERAFINA®-RAPID

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik

- für alle Hochgold- bis EMF-Legierungen
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- feine und dichte Konsistenz
- für Güsse mit glatten Oberflächen
- für präzise Passung

Art. Nr.	Einheit
201020	3 kg (50 x 60 g)
201022	6 kg (38 x 160 g)



### Rüttler nur kurz verwenden



Stellen Sie den Muffelformer möglichst kurz auf den Rüttler, wenn Sie die Einbettmasse hineinfüllen. Das Rütteln hilft Luftbläschen zu verhindern, führt aber zum Entmischen der Masse, wenn es zu lange dauert.



### Muffelformer aus Moosgummi



Verwenden Sie Muffeln aus Moosgummi. Wir finden, es gibt nichts Besseres. Moosgummi ist wärmeelastisch und gibt der gewollten kontrollierten Expansion Raum. Das dickwandige Material hat isolierende Eigenschaften, so dass die Einbettmasse von äußeren Bedingungen unberührt thermisch reagiert und gleichförmig abbinden kann. Die Oberfläche der Einbettmasse bleibt an der Muffelwand offenporig und erlaubt, dass die entstehenden Gase und Feuchtigkeit entweichen können. So können Sie Muffelplatzer oder Risse verhindern. Zu finden auf Seite 56.



# SHERA REFRACT

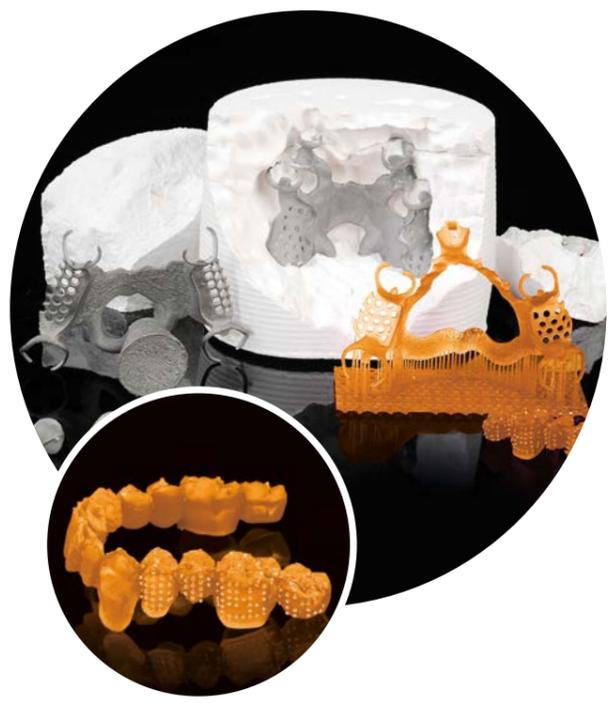
Feuerfestes Stumpfmateriale

- sehr gut steuerbare Expansion
- verlängerte Verarbeitungszeit
- perfekte Grundlage zum präzisen Schichten der Keramik
  - langanhaltender stabiler Feuchtigkeitsgrad
- bietet mehr Zeit für Ästhetik bei der Gestaltung von Veneers und Inlays
  - lässt sich leicht abstrahlen

Art. Nr.	Einheit
203030	30 x 33 g
203035	Perfect-Start Set



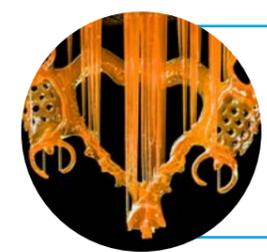
## Spezialeinbettmassen



### SHERAVEST RP

- Einbettmasse für 3D-gedruckte Kunststoffobjekte
- phosphatgebunden
  - für Inlays, Kronen, Brücken oder Modellgussarbeiten
  - für den Guss von nahezu allen Legierungen
  - sehr sauberes Gussergebnis
  - maximale Bindung von entstehendem Oxid

Art. Nr.	Einheit
202093	10 kg (40 x 250 g)
202095	10 kg (4 x 2,5 kg)



### Runde Sache

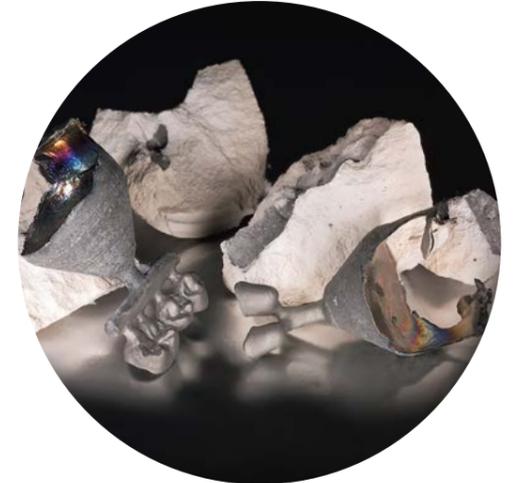


Der 3D-Druck-Kunststoff SHERAprint-cast&press und die Einbettmasse SHERAVEST RP sind perfekt aufeinander abgestimmt. Zu finden auf Seite 124.

### SHERATITAN-EASY

- Einbettmasse für Reintitan und Titan-Legierungen
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
  - reduziert die Bildung einer Alpha-Case-Schicht auf dem Gussobjekt
  - bindet die Oxide in der Einbettmasse
  - leicht zu steuernde Expansion über das Liquid
  - ohne Muffelring zu gießen
  - sehr feine und dichte Konsistenz
  - für Güsse mit sehr glatten Oberflächen
  - für äußerst präzise Passung

Art. Nr.	Einheit
209013	1,6 kg



### SHERAREFRACT Perfect-Start Set

Sie möchten SHERAREFRACT ausprobieren?  
Das "Perfect-Start-Set" beinhaltet alles,  
was Sie für einen gelungenen Start benötigen:

- 8 x 33 g SHERAREFRACT
- 1 x Messzylinder 10 ml
- 1 x gedrucktes Modell (mit zwei herausnehmbaren Stümpfen für Veneers)
- 100 ml SHERALIQUID
- 2 x 250 g DUOSIL H
- 1 x Dublierset

Art. Nr.
203035





# Modellgusseinbettmassen



## SHERACAST

Modellgusseinbettmasse

- unempfindliche Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikon- und Guldublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für sehr glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

Art. Nr.	Einheit
202020	10 kg (50 x 200 g)
202021	20 kg (50 x 400 g)
202025	20 kg (8 x 2,5 kg)



## SHERACAST 2000

Modellgusseinbettmasse

- fein-cremige Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikondublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für extrem glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

Art. Nr.	Einheit
202010	10 kg (50 x 200 g)
202011	10 kg (25 x 400 g)
202015	20 kg (8 x 2,5 kg)



# Expansionsliquide



## SHERALIKUID

Anmischflüssigkeit

- spezielles Expansionsliquid für alle SHERA-Einbettmassen
- mischbar mit destilliertem Wasser entsprechend den Empfehlungen für die eingesetzte Einbettmasse
- kälteempfindlich

Art. Nr.	Einheit
208010	1 Liter
208011	5 Liter

## SHERALIKUID EXTRA

Anmischflüssigkeit

- für alle Arbeiten, die eine höhere Expansion erfordern
- nur als Zumischung zum SHERALIKUID zu verwenden
- kälteempfindlich

Art. Nr.	Einheit
208020	1 Liter

## MESSZYLINDER

- Messvolumen bis 100 ml
- erhabene Skala
- standfest mit Sechskantfuß
- thermische Belastungen bis 80°C

Art. Nr.	Einheit
992302	1 Stück



**Wintervorrat TIPP**

Denken Sie daran, rechtzeitig einen Wintervorrat an SHERALIKUID anzulegen. Die Flüssigkeit ist kälteempfindlich und kann bei Außentemperaturen unter +5°C nicht ausgeliefert werden.



**TIPP Anmischtabellen**

Welches Mischungsverhältnis führt zu den besten Ergebnissen? Unter [www.shera.de](http://www.shera.de) finden Sie Anmischtabellen für die SHERA-Einbettmassen. Bei allen Fragen zu unseren Einbettmassen helfen auch die Anwendungstechniker der SHERA gerne weiter.



# Muffelformer

Für jeden Guss haben wir den passenden Muffelformer aus Moosgummi entwickelt. Sie sind so elastisch, dass die Einbettmasse frei expandieren kann. Dank der offenporigen, rauen Oberfläche kann die Muffel besser entgasen:

Die Gefahr von Muffelplatzern und Rissen ist so gebannt. Die ein Zentimeter dicke Muffelformerwand aus Moosgummi sorgt für das „optimale Klima“ in der Muffel und macht so höchste Präzision möglich.



## SHERAMUFFELFORMER K&B

Mit Gusstrichterformer

- vielfach verwendbar
- erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
926101 (3er Muffel)	1 Stück
926102 (6er Muffel)	
926103 (9er Muffel)	

## SHERAMUFFELFORMER MG

Ohne Gusstrichterformer

- vielfach verwendbar
- erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
926105	1 Stück

## SHERABIO-MUFFELVLIES

Bio-Muffelvlies

- 25 Meter pro Rolle
- gut verträgliche AES Wolle
- schützt Moosgummi-Muffelringe vor Verschleiß
- macht Silikonmuffeln offenerporiger
- extra dick und weich
- gibt der Expansion nach

Art. Nr.	Einheit
926211	1 Rolle (50 x 1 mm)



## Bessere Optik TIPP

Legen Sie ein helles Muffelvlies in den Muffelformer. Die Modellation ist vor dem hellen Hintergrund des Vlieses deutlicher zu sehen – für mehr Kontrolle beim Einbetten. Das Muffelvlies verändert die optimalen Eigenschaften des Muffelformers nicht.



# Hilfsmittel für Einbettmassenmodelle



## SHERADUBLIER-SET

System zum Dublieren von feuerfesten Stümpfen

- bietet Platz für bis zu 6 Stümpfe
- einfaches Entformen des Silikons aus dem Muffelring
- mit ebenen Flächen, zur einfachen, senkrechten Fixierung der Gips- oder gedruckten Stümpfe mit Wachs
- heller Boden zur besseren visuellen Kontrolle der Stumpfposition, gedruckt in SHERAprint-model desert
- wiederverwendbar

Art. Nr.	Einheit
922130	bestehend aus Muffelring + Dublierboden



## SHERAPORAL

Tauchhärter lösungsmittelfrei

- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle
- sehr dünnflüssige Konsistenz
- zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein
- ohne Verdünner zu verwenden

Art. Nr.	Einheit
926401	1 Liter
926402	5 Liter



## SHERAPOR-L

Tauchhärter

- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle
- lässt Wachsmodektionen besser haften
- sehr dünnflüssige Konsistenz
- zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein

Art. Nr.	Einheit
926301	500 ml
926302	5 Liter



# Silikon-Dubliermassen

Die additionsvernetzenden Dubliersilikone der Serie DUOSIL zeichnen sich durch sehr hohe Reißfestigkeit und eine ausgezeichnete Rückstellung des Materials aus. Die Silikonformen aus DUOSIL lassen sich zuverlässig

mehrfach ausgießen. Unsere Flaschen sind kompatibel mit vielen handelsüblichen Silikondosiergeräten. Dennoch empfehlen wir Silikone generell von Hand zu dosieren.



### SHERARELAXA

verbessert die Fließeigenschaften von Gips bei Alginat-, Polyether-, Silikon- sowie Persulfidabdrücken - für blasenfreie Modelle. Zu finden auf Seite 32.



## DUOSIL S

Shore Härte A 9

- Farbe: royalblau
- sehr weich und elastisch
- Abbindezeit: 20 Minuten
- besonders bei dünnen Stümpfen geeignet
- für untersichgehende Modell-situationen

Art. Nr.	Einheit
321140	2 x 1 kg

Lieferbar in  
1 kg Flaschen

## DUOSIL H

Shore Härte A 17

- Farbe: blau
- weich und elastisch
- Abbindezeit: 20 Minuten
- auch für Modelle mit dünnen, unterschrittenen Stümpfen
- für die Modellguss-Vorbereitung
- gibt der Expansion der Einbettmasse nach

Art. Nr.	Einheit
321040	2 x 1 kg
321041	2 x 5 kg

Lieferbar in  
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

## DUOSIL D

Shore Härte A 22

- Farbe: türkis
- mittlere Härte
- Abbindezeit: 20 Minuten
- für schnelle Rückstellung
- auch für Stümpfe in der Galvanotechnik

Art. Nr.	Einheit
321010	2 x 1 kg
321011	2 x 5 kg

Lieferbar in  
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

## DUOSIL EXPRESS

Shore Härte A 22

- Farbe: gelb
- mittlere Härte
- verkürzte Abbindezeit von 9 Minuten
- wegen der verkürzten Reaktionszeit bitte unbedingt von Hand anmischen
- ermöglicht schnelles Arbeiten
- für Gips und Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
321100	2 x 1 kg
321101	2 x 5 kg

Lieferbar in  
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

## DUOSIL EXTRA HART

Shore Härte A 32

- Farbe: lindgrün
- hohe Härte
- Abbindezeit: 20 Minuten
- für sehr glatte Kunststoffoberflächen
- leicht ölig
- sehr schnelle Rückstellung

Art. Nr.	Einheit
321070	2 x 1 kg

Lieferbar in  
1 kg Flaschen

## DUBLIERKÜVETTE

- für die Silikon- und Geltechnik geeignet
- Verankerung durch konisches Manschettenteil

Art. Nr.	Einheit
922120	1 Stück (4-teilig)



# Gel-Dubliermassen

SHERA Gel-Dubliermassen zeichnen sich durch eine exakte Abformung aus. Sie lassen sich konventionell im Dublierautomaten sowie in der Mikrowelle erhitzen, sind

mehrfach zu verwenden und biologisch abbaubar. Durch die unterschiedlichen Elastizitäten eignen sie sich für verschiedene Anwendungsbereiche im Labor.



## SHERAGEL

Dubliergel für die Kunststofftechnik

- Farbe: rot
- für Kunststoff-Gießtechnik in der Totalprothetik
- für Modellguss- und Kunststoffprothetik
- feste Dubliermasse

Art. Nr.	Einheit
322020	6 kg

## SHERAHYDROKOL

Dubliergel für Gips

- Farbe: beige
- feste Dubliermasse
- schnell und wirtschaftlich

Art. Nr.	Einheit
322040	6 kg

## SHERAFORM

Dubliergel für Einbettmasse

- Farbe: weiß
- extrem feste Dubliermasse
- für extrem glatte und dichte Oberflächen, wie bei Silikonformen
- ausgezeichnete Rückstellung
- sehr reißfest
- lange Lebensdauer

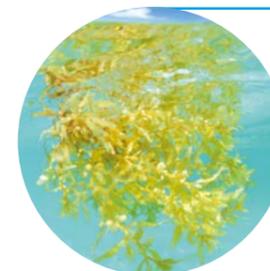
Art. Nr.	Einheit
322030	6 kg

## SHERADUBLE

Dubliergel für Einbettmasse

- Farbe: grün
- elastische Dubliermasse
- Top-Preis-Leistungsverhältnis

Art. Nr.	Einheit
322010	6 kg



### Agar-Agar statt Silikon: Schonen Sie die Umwelt und den Geldbeutel

Ge-Dubliermassen sind eine umweltschonende Alternative zu Silikon. Agar-Agar ist ein nachwachsendes Naturprodukt. Die Dubliermassen auf Basis von Algenextrakt haben eine lange Lebensdauer, sind mehrfach wiederverwendbar und biologisch abbaubar. Und außerdem schonen Sie mit diesen Dubliergelen neben der Umwelt auch noch Ihren Geldbeutel!



# Gel-Dubliermassen



## Legierungen

SHERA bietet Dentalgusslegierungen auf Kobalt-Basis an, die für verschiedene Anwendungsbereiche optimiert sind. SHERA-Legierungen sind CE-gekennzeichnete Medizinprodukte und unterliegen strengen Qualitätsanforderungen sowie ständigen Kontrollen. Alle SHERA-Legierungen sind nach EN ISO 22674, beryllium-, cadmium und nickelfrei.





# SHERA HEAVY-METAL



Empfohlen zur Herstellung von: Kombiarbeiten und Klammerprothesen

## SHERAHEAVY-METAL

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für die Herstellung von Modellgussgerüsten und Kombiarbeiten
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401070	100 g
401073	1000 g

### Zusammensetzung in %

Kobalt	64
Chrom	28
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Mn, Si, Nb, N

### Technische Daten

Vickers-Härte (HV 1)	360
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,2
Zugfestigkeit (MPa)	800
0,2-Dehngrenze (MPa)	650
Bruchdehnung (%)	5
Elastizitätsmodul (GPa)	220
Solidus-Punkt (°C)	1270
Liquidus-Punkt (°C)	1400
Gießtemperatur (°C)	1500



# Modellgusslegierungen



Empfohlen zur Herstellung von: Kombi-Arbeiten

## SHERANAXOS

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für Modellguss von herausnehmbarem Zahnersatz
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401063	1000 g



Empfohlen zur Herstellung von: Klammerprothesen

## SHERALIT-IMPERIAL

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für die Herstellung von Modellgussgerüsten und Kombiarbeiten
- laserfähig
- Typ 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401010	100 g
401013	1000 g



Preisempfehlung

## SHERALIT-CYLINDRA

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für die Herstellung von Modellgussgerüsten und Kombiarbeiten
- laserfähig
- Typ 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401040	100 g
401043	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte HV 10	389
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
0,2-Dehngrenze (MPa)	610
Bruchdehnung (%)	6
Elastizitätsmodul (GPa)	200
Solidus-Punkt (°C)	1340
Liquidus-Punkt (°C)	1400
Gießtemperatur (°C)	1450

### Zusammensetzung in %

Kobalt	62
Chrom	31
Molybdän	5
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Si, Mn

### Technische Daten

Vickers-Härte HV 1	350
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
Zugfestigkeit (MPa)	669
0,2-Dehngrenze (MPa)	379
Bruchdehnung (%)	12
Elastizitätsmodul (GPa)	222
Solidus-Punkt (°C)	1338
Liquidus-Punkt (°C)	1406
Gießtemperatur (°C)	1560

### Zusammensetzung in %

Kobalt	64
Chrom	28
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Mn, Si, Nb

### Technische Daten

Vickers-Härte HV 10	340
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
Zugfestigkeit (MPa)	675
0,2-Dehngrenze (MPa)	441
Bruchdehnung (%)	9
Elastizitätsmodul (GPa)	197
Solidus-Punkt (°C)	1350
Liquidus-Punkt (°C)	1400
Gießtemperatur (°C)	1600

### Zusammensetzung in %

Kobalt	63
Chrom	29
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Si, Mn



Aufbrenn-  
legierung

## SHERADENT

Aufbrennlegierung auf Kobalt-Basis

- für metallkeramische Kronen und festsitzenden Zahnersatz
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
402023	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte HV 10	286
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,8
0,2-Dehngrenze (MPa)	570
Bruchdehnung (%)	10
Elastizitätsmodul (GPa)	194
Solidus-Punkt (°C)	1309
Liquidus-Punkt (°C)	1417
Gießtemperatur (°C)	1470
WAK (25-600°C)	14,6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Zusammensetzung in %

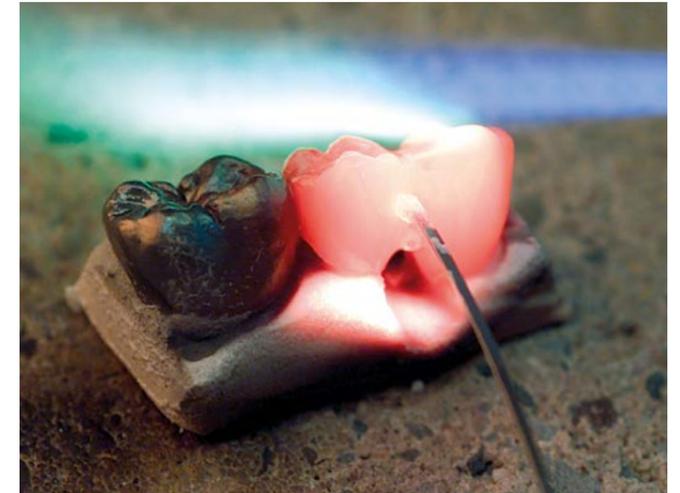
Kobalt	64
Chrom	21
Molybdän	6
Wolfram	6
weitere Elemente unter 1 %	Si, Mn, Fe

## SHERALOT-N

Stangenlot

- für alle EMF-Legierungen
- universell einsetzbar
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
934131	ca. 6 g



## HITZESTOP-LÖTSCHUTZPASTE

Hitzeschutz- und Isolierpaste

- asbestfrei
- schützt alle Kunststoffe, Keramiken und Metalle vor Flamm Schäden
- leicht und gezielt aufzutragen
- geruchsneutral, verdampft nicht
- lässt sich rückstandslos abspülen

Art. Nr.	Einheit
934231	250 g



## LASERSCHWEISSDRÄHTE

Schweißdraht

- für alle EMF-Legierungen
- nicht aufbrennfähig
- für Modellguss-Legierungen
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art.Nr.	Einheit
934311	2 Meter Rolle (ø 0,35 mm)
934321	2 Meter Rolle (ø 0,5 mm)

## Glänzen

### SHERADAN

Glänzelektrolyt

- für brillant glänzende Metalloberflächen
- schnell wirksam

Art. Nr.	Einheit
709050	1 Liter



## Vorbereitung für die Keramik

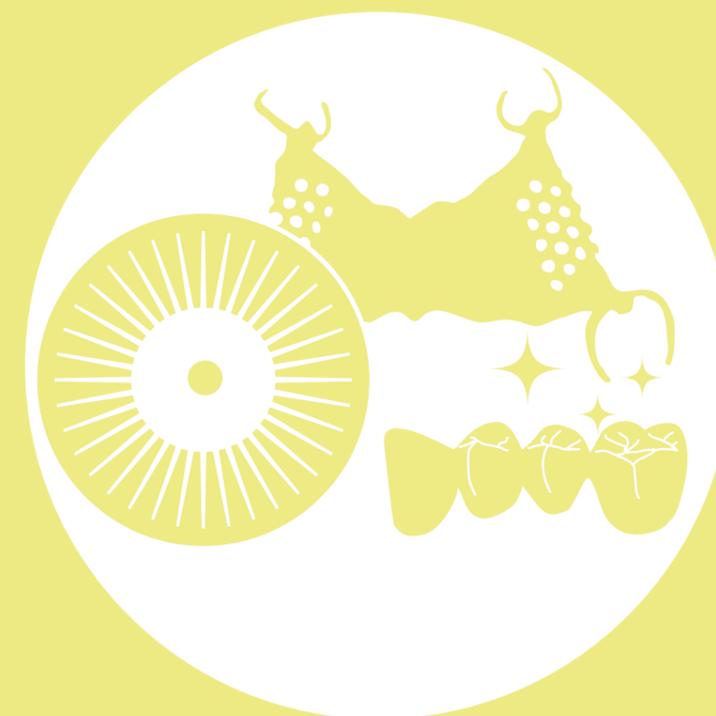
### GERÜSTCLEANER

Gebrauchsfertige Reinigungs- und Entfettungsflüssigkeit

- für abgestrahlte Gerüste vor dem keramischen Brand
- intensive Wirkung
- beugt Blasenbildung der Keramik vor

Art. Nr.	Einheit
702205	500 ml





# Ausarbeitung

Seite  
**70**

Strahlmittel

Seite  
**71**

Okklusions-  
spray

Seite  
**72**

Trenn-  
scheiben

Seite  
**74**

Polierer

Seite  
**76**

Poliermittel

Seite  
**79**

Bürsten



# Strahlmittel & Glänzen

SHERA-Strahlmittel verfügen über einen höchstmöglichen Qualitätsstandard und Reinheitsgrad. Die hygroskopischen Strahlmittel sind vor Feuchtigkeit geschützt in handlichen 5 kg-Beuteln abgepackt. Das SHERASTRAHLKORUND liefern wir in 25 kg-Kartons.



## SHERASTRAHLKORUND

95% Aluminiumoxid

- Farbe: weiß
- Körnung: 250 µm
- für das Abstrahlen von Modellgussgerüsten
- sehr hart und scharfkantig
- trägt Einbettmassenreste schnell ab

Art. Nr.	Einheit
601011	25 kg



## SHERAALUMINIUMOXID

99,7% Aluminiumoxid

- Farbe: weiß

Körnung:

250 µm	für Modellgussgerüste
150 µm	für Edelmetall oder EMF
110 µm	für Edelmetall oder EMF
50 µm	für Edelmetall oder Keramik

Art. Nr.	Einheit
603010 (250 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602040 (150 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602030 (110 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602020 (50 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)



## SHERAGLANZSTRAHLPERLEN

Strahlperlen

- aus bleifreiem Natronglas
- zum Verdichten, Glätten und Glänzen von Metalloberflächen
- tragen nicht ab

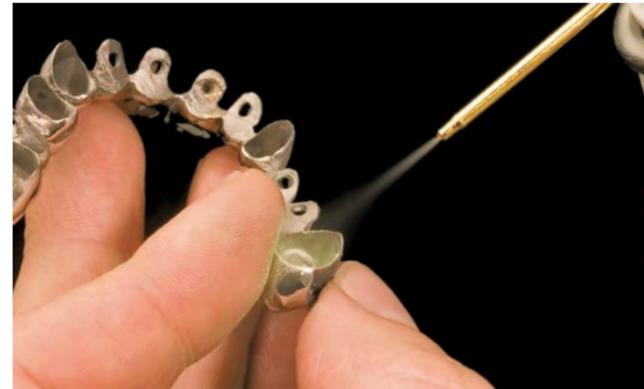
Körnung:

50 µm	für Edelmetall reduzierte und EMF-Legierungen
-------	---

Art. Nr.	Einheit
604020 (50 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)



# Okklusionspray



## OKKLU-EXACT

Okklusionspray

- mit sehr feiner Metalldüse
- sehr homogene Mikropulverschicht
- sehr gute Darstellung der Kontaktpunkte
- schmiert und flockt nicht
- leicht mit Wasser abzuspülen oder abzdampfen
- frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW
- als Scanspray geeignet

Art. Nr.	Einheit
914201 (grün)	75 ml Spraydose



## CONTACTSPRAY

Okklusionspray

- homogene Mikropulverschicht
- gute Darstellung der Kontaktpunkte
- schmiert und flockt nicht
- leicht mit Wasser abzuspülen oder abzdampfen
- frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW

Art. Nr.	Einheit
914101 (grün)	75 ml Spraydose

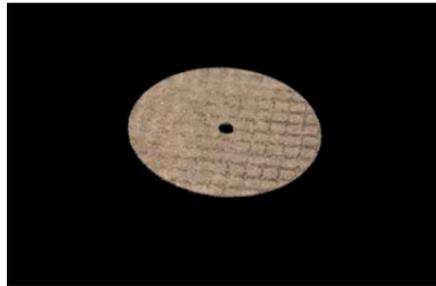


# Trennscheiben

## ECO-LINE

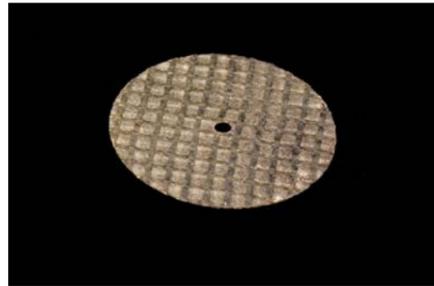
### TRENNSCHEIBEN

- für alle Legierungen
- glasfaserverstärkt
- gutes Preis-Leistungsverhältnis



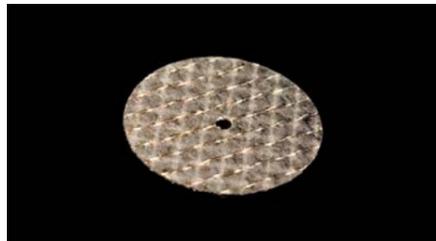
- 22 x 0,2 mm  
-  $\omega$  50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970151	50 Stück



- 26 x 0,3 mm  
-  $\omega$  50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970253	25 Stück



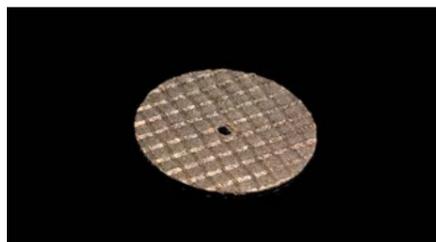
- 22 x 0,3 mm  
-  $\omega$  50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970153	50 Stück



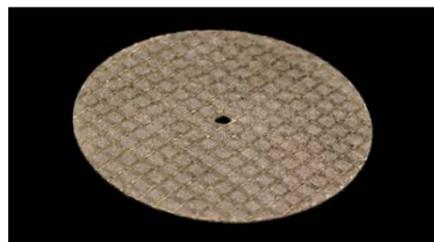
- 26 x 0,5 mm  
-  $\omega$  50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970254	25 Stück



- 22 x 0,5 mm  
-  $\omega$  50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970155	25 Stück



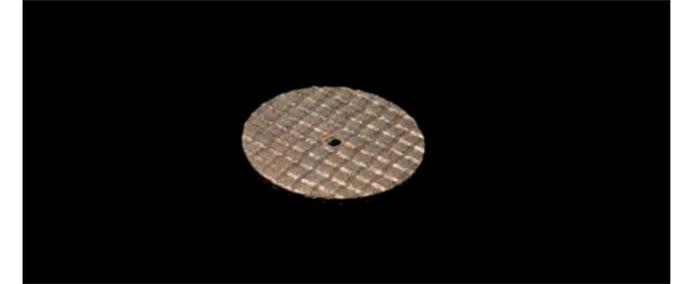
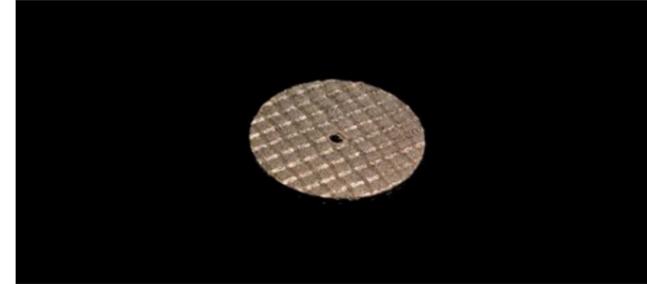
- 40 x 0,5 mm  
-  $\omega$  38.200/min

Art. Nr.	Einheit
970255	10 Stück



# Trennscheiben

## ECO-LINE



### DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,25 mm
- $\omega$  50.000/min

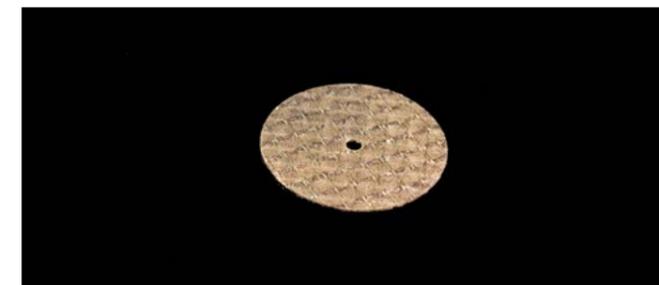
Art. Nr.	Einheit
970161	10 Stück

### DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,3 mm
- $\omega$  50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970163	10 Stück

## HIGH-LINE



### TRENNSCHEIBEN FASERVERSTÄRKT

- 22 x 0,3 mm
- für EMF, Gold und Keramik
- sehr flexibel
- extrem lange Standzeit
- $\omega$  35.000/min

Art. Nr.	Einheit
970110	50 Stück



# Polierer

Die von uns empfohlenen Einsatzgebiete sind durch folgende Farben gekennzeichnet:



Außerdem können Sie SHERA-Polierer individuell und vielseitig verwenden.



## RAD WEISS

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
-  $\omega$  20.000/min  
- feine Körnung, weich

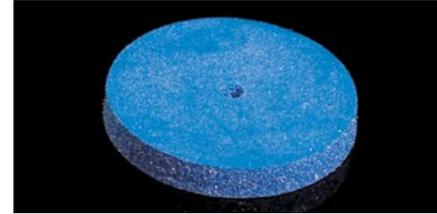
Art. Nr. 950101 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## RAD WEISS

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
-  $\omega$  7.000 - 10.000/min  
- grobe Körnung, hart

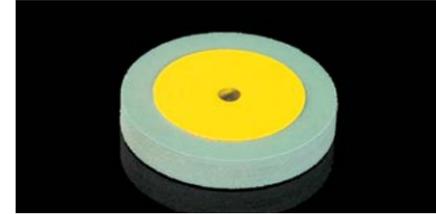
Art. Nr. 950113 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## RAD BLAU

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur, ideal für einen  
Keramik-Metall Übergang  
-  $\omega$  20.000/min  
- mittlere Körnung

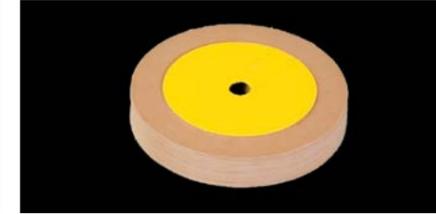
Art. Nr. 950110 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## ZIRKONPOLIERER GRÜN

Diamantpolierer  
- 17 x 2,5 mm  
- Vorpolitur  
-  $\omega$  7.000 - 10.000/min  
- mittlere Körnung

Art. Nr. 950501 Einsatzgebiet  
Einheit 1 Stück



## ZIRKONPOLIERER BRAUN

Diamantpolierer  
- 17 x 2,5 mm  
- Feinpolitur  
-  $\omega$  7.000 - 10.000/min  
- feine Körnung

Art. Nr. 950502 Einsatzgebiet  
Einheit 1 Stück



## RAD SCHWARZ

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
-  $\omega$  20.000/min  
- mittlere Körnung

Art. Nr. 950106 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## RAD GRAU

- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur von Titan-Materialien  
-  $\omega$  20.000  
- mittlere Körnung

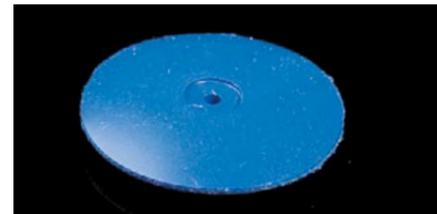
Art. Nr. 950307 Einsatzgebiet  
Einheit 25 Stück



## LINSE WEISS

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
-  $\omega$  7.000 - 10.000/min  
- grobe Körnung

Art. Nr. 950102 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## LINSE BLAU

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur, ideal für einen  
Keramik-Metall Übergang  
-  $\omega$  20.000/min  
- mittlere Körnung

Art. Nr. 950111 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## INTERDENTALGUMMIERER GRÜN

- 22 x 1 mm  
- Feinpolitur  
-  $\omega$  10.000/min  
- feine Körnung

Art. Nr. 950304 Einsatzgebiet  
Einheit 25 Stück



## KAUFLÄCHENPOLIERER BRAUN

-  $\phi$  3 mm  
- Vorpolitur  
-  $\omega$  20.000/min  
- grobe Körnung

Art. Nr. 950109 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## WALZE GRÜN

-  $\phi$  6 mm  
- Feinpolitur  
-  $\omega$  10.000/min  
- feine Körnung

Art. Nr. 950303 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## WALZE WEISS

Silikonpolierer  
-  $\phi$  6 mm  
- Vorpolitur  
-  $\omega$  20.000  
- feine Körnung, weich

Art. Nr. 950103 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## WALZE WEISS

Silikonpolierer  
-  $\phi$  7 mm  
- Vorpolitur  
-  $\omega$  7.000 - 10.000/min  
- grobe Körnung, hart

Art. Nr. 950114 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## WALZE SCHWARZ

Silikonpolierer  
-  $\phi$  6 mm  
- Vorpolitur  
-  $\omega$  20.000/min  
- mittlere Körnung

Art. Nr. 950107 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## WALZE ROT

-  $\phi$  6 mm  
- Vorpolitur  
-  $\omega$  15.000/min  
- extra grobe Körnung

Art. Nr. 950104 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



## WALZE BRAUN

-  $\phi$  7 mm  
- Feinpolitur  
-  $\omega$  20.000/min  
- grobe Körnung

Art. Nr. 950302 Einsatzgebiet  
Einheit 100 Stück



# Polierer



# Poliermittel

SHERA-Poliermittel sind quarz- sowie cadmiumfrei und erzielen einen brillanten Hochglanz in kürzester Zeit. Die Poliermittel schmierern nicht und angenehm in

der Verarbeitung. Für alle zahntechnisch gefertigten Oberflächen bieten wir ein optimal abgestimmtes Poliermittel an.



## SHERAPOL 701

Vor- und Hochglanzpolierpaste

- Farbe: grün
- für alle Legierungen, Keramik und Composite
- geeignet für Gold und Titan
- sehr schnell und gründlich
- für exzellenten Glanz

Art. Nr.	Einheit
954101	ca. 300 g Riegel

## SHERAPOL 704

Vor- und Hochglanzpolierpaste

- Farbe: rosa
- für alle Legierungen
- geeignet für Modellguss- und EMF-Legierungen
- spart Polierzeit
- sehr wirtschaftlich
- für exzellenten Glanz

Art. Nr.	Einheit
954104	ca. 300 g Riegel

## SHERAPOL 705

Universalpolierpaste

- Farbe: weiß
- für alle Legierungen, Kunststoffe und Keramik
- poliert Modellgussprothesen in einem Schritt

Art. Nr.	Einheit
954105	ca. 300 g Riegel



## SHERAPOL-RESIN

Hochglanzpolierpaste

- Farbe: weiß
- für alle Kunststoffe und Composite
- erzielt exzellenten Hochglanz in kürzester Zeit
- schnell und wirtschaftlich

Art. Nr.	Einheit
954110	ca. 100 g Riegel



# SHERA GLAMOUR

Die Diamantpolierpaste. So viel Schein muss sein.

Ob aus Zirkon, Presskeramik, EMF oder Keramik – Ihre zahntechnische Arbeit sieht blendend aus nach dem Finish mit SHERAGLAMOUR. Dank der unterschiedlichen Körnung des Diamantpulvers in SHERAGLAMOUR gelingt die Politur von grob nach fein schnell in einem Vorgang. Glänzen Sie mit Ihrem Können. Glam as you are!

Art. Nr.	Einheit
954231	20 g

- Hochglanz in einem Arbeitsgang von der Vorpolitur bis zum Superfinish
- zum Entfernen von Fräsbahnen, anderen Konturen und Kratzern
- kein Glanzbrand notwendig
- sparsam im Verbrauch
- besonders effektiv mit Ziegenhaarbürsten
- gute Haftfähigkeit an der Polierbürste





# Poliermittel



## SHERABIMSSTEINPULVER

- für die Vorpolitur von Kunststoffen und Keramik
- mittlere Körnung

Art. Nr.	Einheit
954310	5 kg
954311	22,5 kg

## SHERABIMFLUID AB

- Anmischflüssigkeit für Bimssteinpulver
- schützt die Hände vor dem Austrocknen
  - angenehm duftend
  - ölige Konsistenz
  - mit Wasser verdünnbar

Art. Nr.	Einheit
709100	1 Liter
709101	5 Liter



## SHERABIMSPASTE

- Polierpaste
- für die Vorpolitur von Kunststoffen
  - angenehm duftend

Art. Nr.	Einheit
954301	5 kg Eimer



## SHERALUX 711

- Hochglanzpolieremulsion
- Farbe: rosa
  - für Kunststoffe und Legierungen
  - brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
  - versiegelt Oberflächen
  - sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
954212	500 g Flasche
954211	100 g Flasche



## SHERALUX 715

- Hochglanzpoliercreme
- Farbe: rosa
  - für Kunststoffe und Legierungen
  - brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
  - versiegelt Oberflächen
  - beseitigt kleine Kratzer im Kunststoff
  - sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
954215	300 g Dose



# Bürsten

## CHUNGKINGBORSTEN



### 65 mm

#### Bürste 2-reihig

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- sehr hart, kurz und spitz geschliffen

Art. Nr.	Einheit
910101	1 Stück



### 50 mm

#### Bürste 2-reihig

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- spitz geschliffen

Art. Nr.	Einheit
910202	1 Stück



### 50 mm

#### Bürste 2-reihig, Holzkern

- für die Politur von Kunststoff und Metall
- spitz geschliffen

Art. Nr.	Einheit
910207	1 Stück



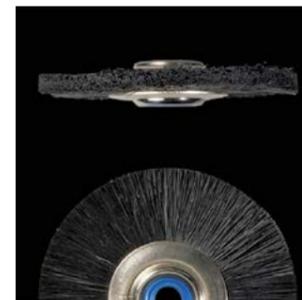
### 80 mm

#### Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpolitur
- Chungkingborsten mit Nessel einlage

Art. Nr.	Einheit
910102	1 Stück

## CHUNGKINGBORSTEN

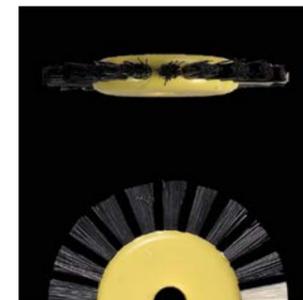


### 48 mm

#### Schmalbürste

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- schwarz

Art. Nr.	Einheit
910209	1 Stück



### 45 mm

#### Bürste 1-reihig

- besonders für Interdentalräume
- zum Auspolieren feiner Zeichnungen an Kunststoffprothesen
- schwarz

Art. Nr.	Einheit
910205	1 Stück



### 48 mm

#### Schmalbürste

- ideal zum Polieren des Übergangs zwischen Kunststoff und Metall
- meliert

Art. Nr.	Einheit
910211	1 Stück



### 48 mm

#### Schmalbürste

- für die Politur von Kunststoff
- weiß

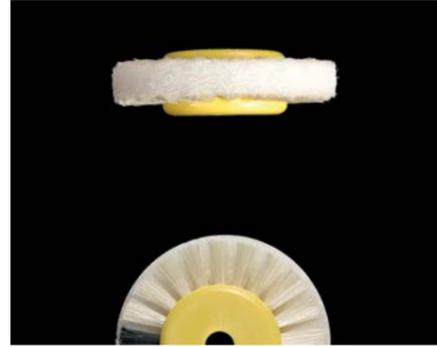
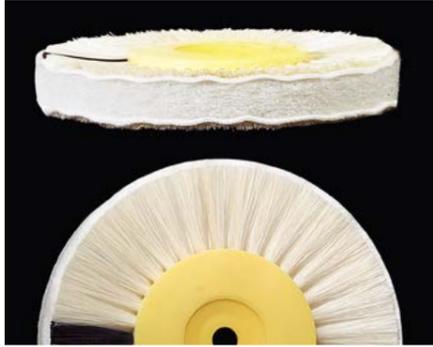
Art. Nr.	Einheit
910210	1 Stück

## NESSELEINLAGE



# Bürsten & Schwabbel

## SPEZIALEINLAGE



### 80 mm

#### Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialtuch- und Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen
- hohe Polier-Effektivität

Art. Nr.	910105
Einheit	1 Stück

### 80 mm

#### Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

Art. Nr.	910104
Einheit	1 Stück

### 45 mm

#### Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

Art. Nr.	910201
Einheit	1 Stück

## SCHWABEL

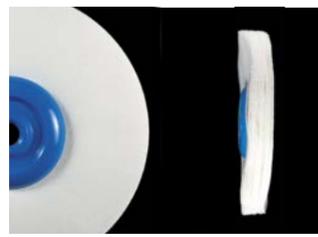


### BAUMWOLL-SCHWABEL 80 mm

#### Polierschwabbel

- grober Baumwollfaden
- für die Hochglanzpolitur von 3D-gedruckten Objekten, Kunststoffen und Legierungen
- schneller Glanz mit dem Poliermittel SHERALUX 711
- Durchmesser 80 mm
- $\omega$  1.400/min

Art. Nr.	910401
Einheit	1 Stück



### NESSEL-SCHWABEL 100 mm

#### Baumwolle, 24-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff

Art. Nr.	910402
Einheit	1 Stück



### POLIER-SCHWABEL 100 mm

#### ZETA-Tuch, 15-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff
- hochwertiges Spezialtuch
- kein Ausfransen

Art. Nr.	910405
Einheit	1 Stück



### BAUMWOLL-SCHWABEL HS 22 mm

#### Handstückbürste, montiert

- grober Baumwollfaden
- für die Hochglanzpolitur von 3D-gedruckten Objekten, Kunststoffen und Legierungen
- schneller Glanz mit dem Poliermittel SHERALUX 711
- Durchmesser 22 mm
- $\omega$  10.000/min

Art. Nr.	910305
Einheit	6 Stück



# Handstückbürsten

## HANDSTÜCKBÜRSTEN



NEU!

### SCOTCH BRITE HS 25 mm grob

#### Handstückbürste, montiert

- grobes Schleifvlies
- optimal für das Entfernen von Supportstrukturen
- auf 3D-gedruckten Objekten
- Durchmesser 25 mm
- $\omega$  10.000/min

Art. Nr.	910320
Einheit	6 Stück



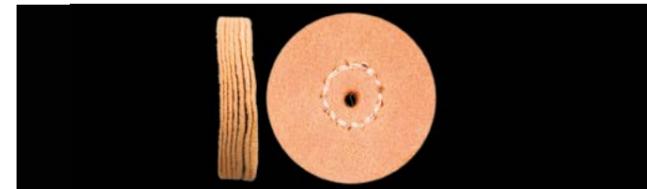
NEU!

### SCOTCH BRITE HS 25 mm fein

#### Handstückbürste, montiert

- feines Schleifvlies
- optimal für das Entfernen feiner Unebenheiten
- auf 3D-gedruckten Objekten
- Durchmesser 25 mm
- $\omega$  10.000/min

Art. Nr.	910319
Einheit	6 Stück

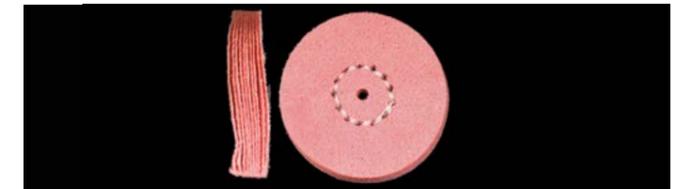


### FILZ HS ORANGE 22 mm

#### Handstückbürste Vorpulitur

- für die Vorpulitur von Prothesen- und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- mittlere Körnung
- 22 x 3 mm
- $\omega$  5.000 - 7.000/min

Art. Nr.	910318
Einheit	6 Stück



### FILZ HS PINK 22 mm

#### Handstückbürste Hochglanz

- für die Hochglanzpolitur von Prothesen- und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- feine Körnung
- 22 x 3 mm
- $\omega$  5.000 - 7.000/min

Art. Nr.	910317
Einheit	6 Stück



### CHUNGKINGBORSTEN HS 19 mm

#### Handstückbürste

- unmontiert
- schwarz
- $\omega$  10.000/min

Art. Nr.	910306 (ø 19 mm)	Einheit	12 Stück
----------	------------------	---------	----------

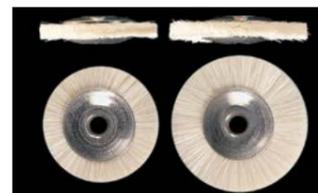


### PFERDEHAAR HS 19 mm

#### Handstückbürste

- unmontiert
- meliert
- $\omega$  10.000/min

Art. Nr.	910315 (ø 19 mm)	Einheit	12 Stück
----------	------------------	---------	----------



### ZIEGENHAAR HS 16 mm / 19 mm

#### Handstückbürste

- unmontiert
- weiß
- $\omega$  10.000/min

Art. Nr.	910302 (ø 16 mm) 910307 (ø 19 mm)	Einheit	12 Stück
----------	--------------------------------------	---------	----------



### NESSELSCHWABEL HS 19 mm

#### Handstückbürste

- unmontiert
- $\omega$  8.000 - 12.000/min

Art. Nr.	910304 (ø 19 mm)	Einheit	12 Stück
----------	------------------	---------	----------



# Kunststoffe

Seite  
**84**

Prothesen-  
kunststoffe

Seite  
**86**

KFO-  
Kunststoff

Seite  
**87**

Löffel-  
material



# Prothesenkunststoffe

Die Qualität der SHERA-Kunststoffe bewährt sich seit Jahren. Die Werkstoffe basieren auf Methylmetacrylat-Verbindungen und sind cadmiumfrei. Die SHERA-Kunststoffe

sind aufeinander abgestimmt, so dass sich Heißpolymerisat-Prothesen mit Kaltpolymerisat erweitern oder reparieren lassen.



## SHERAPRESS

Kaltpolymerisat

- für die Anteig- sowie Gießtechnik
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
- plastische Phase von ca. 3 Minuten
- überzeugt durch einen geringen Restmonomergehalt, einfache Ausarbeit- und Polierfähigkeit sowie hohe Farbstabilität
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
502000 (rosa 34)	1000 g
502010 (rosa)	
502020 (rosa opak)	
502030 (klar)	
502040 (rosa geadert)	
502050 (rosa transparent geadert)	

## FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS

Art. Nr.	Einheit
508020	500 ml
508021	1000 ml

## SHERAPRESS-FLEX

Kaltpolymerisat

- für die Anteig- sowie Gießtechnik
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
- plastische Phase von ca. 20 Minuten
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
502060 (rosa)	1000 g

## FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS-FLEX

Art. Nr.	Einheit
508030	500 ml



### Glattere und schönere Kunststoffoberflächen

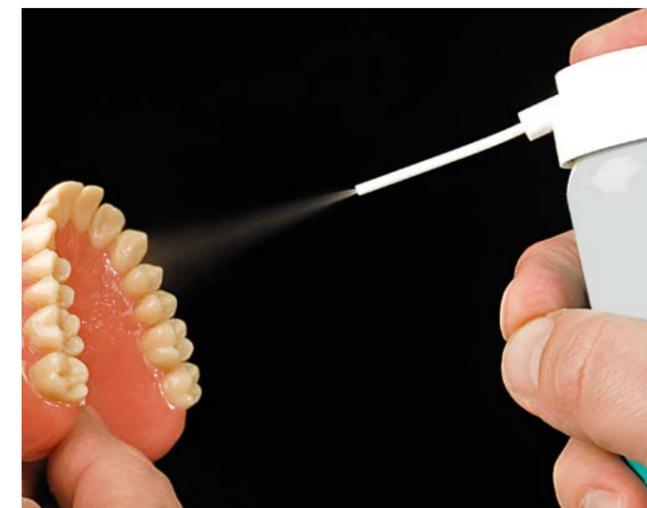
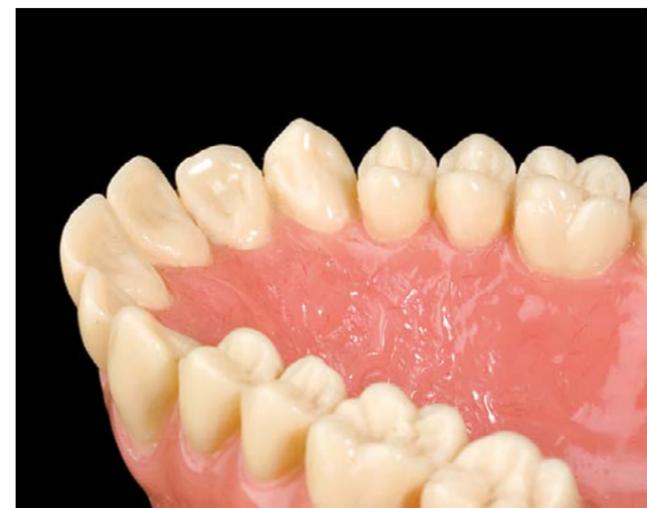
Benetzen Sie Silikonvorwälle mit SILIKONSPRAY, so erreichen Sie glattere und schönere Kunststoffoberflächen. Gleichzeitig dient das ergiebige Spray zur Pflege von Geräten – ein echter Alleskönner! Zu finden auf Seite 34.



TIPP



# Prothesenkunststoffe



## SHERADON

Heißpolymerisat

- für Press- und Injektionsverfahren
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und Totalprothesen
- plastische Phase von ca. 20 Minuten
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
501010 (rosa)	1000 g
501020 (rosa geadert)	
501030 (rosa transparent geadert)	

## FLÜSSIGKEIT für SHERADON

Art. Nr.	Einheit
508010	500 ml



## SHERAFINISH

Prothesenreiniger

- für das Finish der Prothese
- bindet Restmonomere
- verleiht Hochglanz und angenehmen Geschmack
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
990101	75 ml Spraydose

# Isoliermittel

## SHERATEC

Trennmittel auf Alginatbasis

- Farbe: farblos
- trennt Gips gegen Kunststoff
- zieht völlig in den Gips ein
- für eine hauchdünne Trennschicht
- formaldehyd- und silikonfrei

Art. Nr.	Einheit
701066	500 ml



# KFO-Kunststoff



## SHERAORTHOMER

Kaltpolymerisat

- für die Anteig- sowie Gießtechnik
- für kieferorthopädische Arbeiten
- härtet homogen aus
- formstabil
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
504010	1000 g

## FLÜSSIGKEIT für SHERAORTHOMER

Art. Nr.	Einheit
508050 (klar)	500 ml



### KFO-Gipse **TIPP**

Unsere passenden KFO-Gipse finden Sie auf Seite 23. Verlassen Sie sich auf hochwertige Qualität direkt vom Hersteller!



# Löffelmaterial

## LICHTHÄRTENDES LÖFFELMATERIAL

Löffelmaterial

- vorgeformte Platten
- zur Herstellung individueller Löffel
- leicht zu adaptieren
- sehr formstabil
- Opak: Medizinprodukt der Klasse I
- Transparent: Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
505081 (blau opak)	50 Platten
505082 (blau transparent)	
505083 (rosé opak)	
505084 (rosé transparent)	
505085 (natur)	

## SHERATRAY

Löffelmaterial

- zur Herstellung individueller Löffel in der Anteigtechnik
- für Basisplatten zur Bisregistrierung
- für Aufstellungen
- einfach anzuteigen und angenehm zu verarbeiten
- reißt nicht, sehr formstabil
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
505010 (blau opak)	1000 g
505050 (weiß opak)	
505060 (rosa opak)	

## FLÜSSIGKEIT für SHERATRAY

Art. Nr.	Einheit
508080	500 ml



## SHERALÖFFEL-FLUID

Reinigungsfluid für lichthärtende Materialien

- entfernt Dispersionsschicht
- verleiht dem angefertigten Objekt eine klare Farbe

Art. Nr.	Einheit
702225	500 ml





## Verschiedenes

Seite  
**90**

Reinigungs-  
mittel

Seite  
**92**

Desinfektions-  
mittel

Seite  
**93**

Hautpflege

Seite  
**95**

Pinself



# Reinigungsmittel



## SHERASON 929

Alginatlöser, flüssig, Konzentrat

- reinigt alle Abdrucklöffel, Anrührbecher und Instrumente
- schonend zu Metallen
- kann 1:10 mit Wasser verdünnt werden
- sehr sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
702090	1 Liter
702091	5 Liter



## SHERASON 927

Prothesenreiniger

- entfernt Zemente, Zahnstein, Löt-, Gewebe- und Blutrückstände
- kann 1:1 mit Wasser verdünnt werden
- mit oder ohne Ultraschall verwendbar
- sehr schnell wirkend
- darf nur im Glasbehälter mit Deckel verwendet werden

Art. Nr.	Einheit
702070	1 Liter



## SHERASONIC

Umweltschonender Ultraschallreiniger

- biologisch abbaubar
- für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
- Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
- reinigt alle Materialien
- besonders wirkungsvoll
- schonend zu Metalloberflächen

Art. Nr.	Einheit
702100	1 Liter
702101	5 Liter



## SHERASON 925

Ultraschallreiniger

- für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
- Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
- reinigt alle Materialien
- besonders wirkungsvoll
- schonend zu Metalloberflächen

Art. Nr.	Einheit
702050	1 Liter
702051	5 Liter



## SHERAWAX-EX

Wachsausbrühkonzentrat

- speziell für Ausbrühgeräte entwickelt
- löst Wachs von Modellen und Geräten
- sehr ökonomisch
- frischer Zitrusduft
- biologisch abbaubar
- empfohlenes Mischungsverhältnis 1:100

Art. Nr.	Einheit
702230	1 Liter
702231	5 Liter



## Einer für alles

SHERASONIC ist als Konzentrat mit Wasser um das zehnfache verdünnbar und reinigt besonders wirkungsvoll. Sie können SHERASONIC nicht nur ins Ultraschallbad, sondern auch ins Putzwasser geben - alles wird blitzschnell blitzblank!



# Reinigungsmittel



## ABDRUCKDESINFEKTION

Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren

- desinfiziert alle dentalen Abformmaterialien
- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
- wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
- Medizinprodukt der Klasse IIa



Art. Nr.	Einheit
703021	5 Liter



## ANSELL SCHUTZHANDSCHUHE TOUCH N TUFF

Einweghandschuhe aus Nitril

- bieten Schutz gegen ein breites Spektrum an Chemikalien
- speziell für Laborarbeiten entwickelt
- puderfrei, glatt, grün

Art. Nr.	Größe	Einheit
990150	S 6,5 - 7	100 Stück
990151	M 7,5 - 8	
990152	L 8,5 - 9	
990153	XL 9,5 - 10	



## SHERACLEAN 50

Handwaschlotion für leichte Verschmutzungen

- mild reinigende und pflegende Waschlotion
- mit kosmetischen Waschrohstoffen
- mit dem frischen Duft der Melone
- hochwertige Rückfetter sorgen für ein angenehmes, zartes Hautgefühl
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Wert ist der Haut angepasst
- dermatologisch getestet

Art. Nr.	Einheit
932112	5 Liter



## SHERACLEAN 100

Handwaschcreme

- neutral duftend
- Farbe: vanille
- mild und pflegend
- rückfettend
- phosphat- und formaldehydfrei
- pH-neutral
- frei von Mikroplastik
- biologisch abbaubar

Art. Nr.	Einheit
932202	10 Liter



## SHERACLEAN 150

Handwaschcreme für stark verschmutzte Hände

- mit Naturreibekörpern
- frei von Mikroplastik
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Hautneutral und unparfümiert

Art. Nr.	Einheit
932301	2,5 Liter
932302	5 Liter

## PUMPE für 2,5 Liter

Flasche SHERACLEAN 150	Art. Nr.	Einheit
	992103	1 Stück





# Hautpflege

## SHERAsun of a beach

- Sonnenschutzschaum
- Umfassender Schutz vor UV-A, UV-B und UV-C Strahlung
  - LSF 50 hoch

Art. Nr.	Einheit
995926	125 ml



# Pinself



## SHERACARE

Hochwertige und reichhaltige Hautpflegecreme

- besonders hautberuhigend
- hohe rückfettende und feuchtigkeitsspendende Wirkung
- mit hochwertigen Pflegekomplexen
- wirkt langanhaltend
- zieht schnell ein
- für alle Hauttypen
- dermatologisch getestet

Art. Nr.	Einheit
932410	50 ml Airless Spender



## ROTMARDER-PINSEL

- Pinself für die Keramikschichtung
- aus feinen, echten Rotmarderhaaren
  - mit einer nahtlosen Silberzwinge

Art. Nr.	Einheit
946201 (Größe 1)	1 Stück
946202 (Größe 2)	
946203 (Größe 3)	
946204 (Größe 4)	
946205 (Größe 5)	
946206 (Größe 6)	
946208 (Größe 8)	
946210 (Größe 10)	

## OPAKER-PINSEL

Kolinsky Flach-Pinsel

Art. Nr.	Einheit
946302 (Größe 2)	1 Stück





## SHERAdigital

CAD/CAM ist in aller Munde. Wir haben dabei einen Schwerpunkt auf den rasanten Siegeszug der 3D-Drucks gelegt. Additive Verfahren in Kombination mit klugen Ideen und Strategien – das ist das Herzstück unserer SHERAdigital-Reihe. Wir machen nicht halt bei der Einführung exzellenter Druckertechnologie in Ihrem Labor. Wir haben auch den Post-Process im Blick.

Darüber hinaus entwickeln wir Software-Lösungen, wie unseren Modelbuilder SHERAeasy-model. Dank standardisierter Prozesse und einer intuitiven Benutzeroberfläche lassen sich mit SHERAeasy-model ganz einfach und schnell optimale Druckdatensätze erstellen. Clevere Add-Ons wie One Click, xSNAP oder KFO machen SHERAeasy-model zum Gamechanger in Ihrer digitalen Arbeitsvorbereitung. Mit SHERAeasy-base, der stand-alone Software für den 3D-Druck von individuellen Löffeln bis hin zu Bissregistraten, oder dem Datensatz für SHERAprint-plate, bieten wir Ihnen weitere hilfreiche Tools für Ihren digitalen Workflow.





# Drucken

Seite  
**101**

3D-Drucker

Seite  
**110**

Nachbearbei-  
tung

Seite  
**112**

Software

Seite  
**116**

print-it

Seite  
**119**

Print-  
materialien

Seite  
**128**

Zubehör

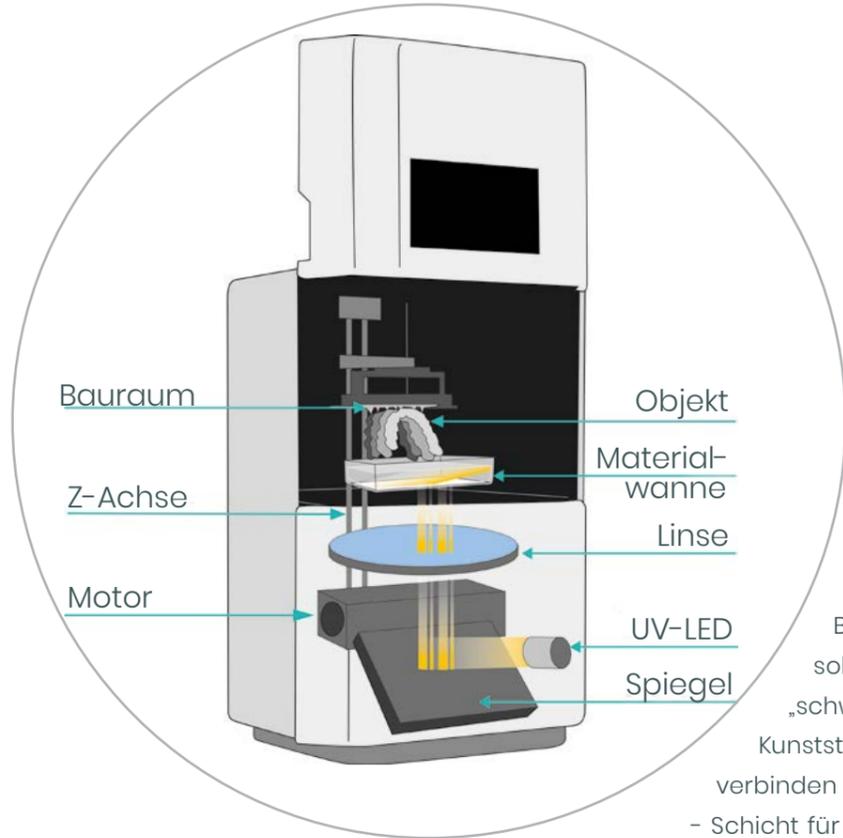


## SHERAprint- für jeden das passende Modell

Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet, sehr schnell und für die Zahntechnik optimiert ist. 3D-Drucker von SHERA gibt es in drei Ausführungen – vom Einsteigermodell bis hin zur Industrie-Variante. Sie basieren auf der Gerätetechnologie von Rapid Shape, einem schwäbischen Maschinenhersteller mit viel Erfahrung in Sachen additiver Fertigung. Das profunde Wissen aus der Manufaktur haben wir mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Dentaltechnik verbunden.

Viel SHERA-Knowhow, auch aus dem Bereich der Werkstoffkompetenz, ist in dem SHERAprint-System umgesetzt. So sind die Druckparameter bereits voreingestellt und erlauben es dem Anwender, vom ersten Tag an präzise und zuverlässige Ergebnisse zu drucken. Diese Prozesssicherheit ist besonders bei der Verarbeitung von Medizinprodukten ein Must have.





## Was dahinter steckt? Beeindruckende Technik mit cleverem Lichtkonzept

In den Druckern der SHERAprint-Reihe lenkt eine Vielzahl winziger Spiegel das LED-Licht auf die Bereiche der Bauplattform, die ausgehärtet werden sollen. Die Belichtung nach dem Prinzip „schwarz-weiß“ führt zum Aushärten des Kunststoffs an den gewünschten Stellen. Dabei verbinden sich die Polymere genau dort blitzschnell - Schicht für Schicht - bis das Druckobjekt vollständig aufgebaut ist.

Beim SHERAprint berechnet die Software ebenfalls die Bereiche zwischen den einzelnen Druckschichten und gleicht die Übergänge an. In der Konsequenz ergeben sich perfekte Übergänge zwischen den einzelnen Schichten, optimierte Oberflächen und präzise Ergebnisse.

## Force Feedback Technologie für Präzision

Das Herzstück der SHERAprint-Reihe ist die patentierte Force Feedback Technologie. Damit erzielt der Drucker stets die maximale Geschwindigkeit und höchstmögliche Formstabilität. Bei SHERAprint werden massive und dünne Druckbereiche mit unterschiedlicher Abzugskraft berücksichtigt. Die Software des Druckers berechnet bei jeder zu polymerisierenden Schicht mit welcher Zugkraft die Bauplattform angesteuert werden muss.

Ist der Querschnitt der zu belichtenden Fläche eher klein, wird weniger Abzugskraft aufgebracht, ist der Querschnitt größer, wird mehr Abzugskraft benötigt. Dank der Force Feedback Technologie wird erkannt, wann sich das Druckobjekt von der Wanne gelöst hat. Der Drucker steuert umgehend die nächste Schicht an. Andere Drucker ohne Force Feedback Technologie arbeiten deutlich langsamer.

## SHERAprint einfach in den digitalen Workflow integrieren - drucken Sie Präzision!

Schicken Sie einfach einen STL-Datensatz an Ihren SHERAprint-Drucker. Die SHERAprint-Software unterteilt die zu erstellende zahntechnische Arbeit in einzelne, sehr dünne Schichten, die Layer, und generiert den Druckauftrag. Sie können offene STL-Dateien aus jedem beliebigen System übernehmen, unabhängig davon,

womit und wie Sie Ihre Arbeit gescannt oder designt haben. Beachten Sie: Je nachdem, was gedruckt werden soll, sind die Objekte labial, okklusal oder basal auf die Supports zu platzieren. Für jedes Material sind die Druckparameter optimal abgestimmt - für höchste Präzision bei den Druckergebnissen.



## SHERAprint 20 pro

3D-Drucker

- DLP-Verfahren, in offenen digitalen Workflow integrierbar
- patentierte Force Feedback Technologie (optional)
- RFID Materialerkennung
- beheizte Druckkammer
- Software Wizards und Tutorial zur erleichterten Bedienung
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek\*
- Made in Germany

### Technische Daten

Bauraum:	133 x 75 x 115 mm
Auflösung:	HD 1920 x 1080 Pixel, Full HD
Native Pixel:	± 34 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	UV-LED Beamer
Maße:	334 x 544 x 357 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	7" Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104032



\* Weitere Parameter für Materialien anderer Hersteller werden auf Anfrage bereit gestellt.

## SHERAprint 30

3D-Drucker

- DLP-Verfahren, in offenen digitalen Workflow integrierbar
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- teilautomatisiertes Drucken mehrerer Jobs
- automatische Haubenöffnung per touch
- automatisches Ablösen der Druckobjekte (ASM – Automatic separation module)
- beheizte Materialwanne
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek\*
- Made in German

### Technische Daten

Bauraum:	133 x 75 x 70 mm (ohne ASM 155 mm)
Auflösung:	HD 1920 x 1080 Pixel, Full HD
Native Pixel:	± 34 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	UV-LED Beamer
Maße:	480 x 690 x 410 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	10" Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104013

\* Weitere Parameter für Materialien anderer Hersteller werden auf Anfrage bereit gestellt.



## SHERAprint 50

3D-Drucker

- DLP-Verfahren, in offenen digitalen Workflow integrierbar
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- für die Serienproduktion
- kontinuierliches automatisches Drucken von bis zu 8 Jobs hintereinander
- automatische Haubenöffnung per Fußsensor
- automatische Materialnachfüllung
- automatisches Ablösen der Druckobjekte (ASM – Automatic separation module)
- beheizte Druckkammer bis zu 35°C
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inkl. der Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek\*
- Made in Germany

### Technische Daten

Bauraum:	133 x 75 x 70 mm (ohne ASM 155 mm)
Auflösung:	HD 1920 x 1080 Pixel, Full HD
Native Pixel:	± 34 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	UV-LED Beamer
Maße:	480 x 690 x 410 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	10" Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104013

\* Weitere Parameter für Materialien anderer Hersteller werden auf Anfrage bereit gestellt.





Auto-  
matisiert!



## SHERAprint-cure pro

- Lichthärtegerät mit Vakuum
- automatisiertes Aushärten in 6 – 10 Minuten
- perfekt auf Material und Indikation abgestimmt
- mit Vakuum-Funktion (kein Schutzgas nötig)
- validierter Workflow
- homogene 360°C Aushärtung auf Knopfdruck
- UV-A und UV-B
- Touch Display Control
- Prozess-Dokumentation

### Technische Daten

Volumen Härte-  
kammer (L x B x H): 179 x 117 x 102 mm  
 Außenmaße (L x B x H): 419 x 243 x 269 mm  
 Medien: WLAN / LAN  
 Art. Nr.: SD104602

## SHERAprint-wash pro

- Automatische Reinigungseinheit für 3D-Druck
- Reinigung in 6 – 8 Minuten auf Knopfdruck
- sauberer Umgang mit Druckkunststoffresten
- keine Geruchsbildung
- einfacher und zertifizierter Workflow
- spart Reinigungsflüssigkeit
- Touch Display Control

### Technische Daten

Volumen Reinigungs-  
kammer (L x B x H): 119 x 160 x 99 mm  
 Außenmaße (L x B x H): 464 x 235 x 270 mm  
 (ohne Container)  
 464 x 344 x 309 mm  
 (mit Container)  
 Medien: WLAN / LAN  
 Art. Nr.: SD104701

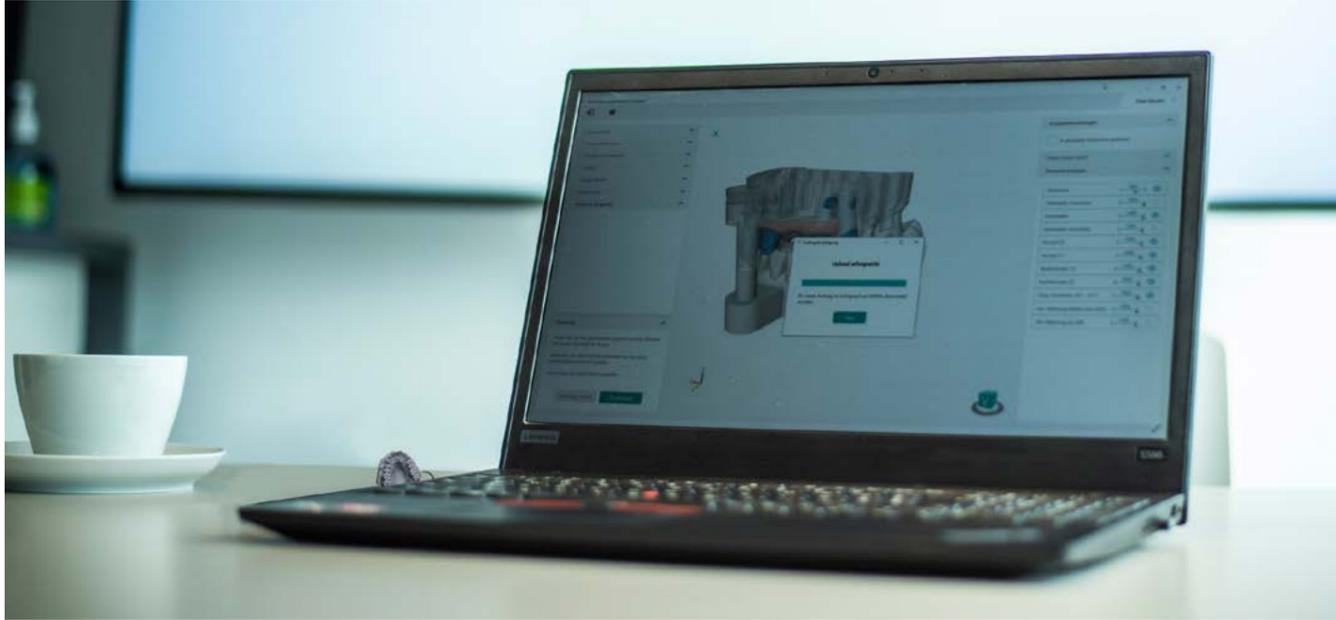


## SHERAprint-cone

- Digitale Stumpfform
- enthalten in SHERAeasy-model und im Virtual Modelbuilder
- digitale Variante der Stumpfform des Alveolenmodells
- lässt sich leicht entnehmen und präzise reponieren
- konische Stumpfform
- mit Führungslinie als Rotationsschutz
- perfekter Sitz im Alveolarfach
- mit vestibulärem Kontrollfenster, um die Stumpfpassung zu überprüfen
- weitere Informationen zu SHERAeasy-model finden Sie unter [www.shera.de](http://www.shera.de) oder auf den beiden folgenden Seiten

patentiert





## SHERAeasy-model

CAD Software für die Zahntechnik

Gamechanger für die digitale Gipsküche:

- einfach und intuitiv zu bedienen
- Step-by-step durch den Workflow
- Undo-Funktion und Überprüfung auf Sinnhaftigkeit automatisierte Prozesse
- spart jede Menge Zeit – für effizienteres Arbeiten

Schnelle CAD-Software für das Modelldesign:

- erhältlich in drei Versionen
- optimal angelegte Präp Grenzen
- Stumpferkennung auf einen Klick
- patentierte Stumpfgeometrie SHERAprint Cone inklusive
- umfangreiche Implantatbibliothek
- Modelldaten lokal exportierbar / speicherbar\*
- erweiterbar um zusätzliche Parameter und Modellmaterialien\*



SHERAeasy-model	upload	print	full
Intraoralscan-Daten, Designauftrag und Materialauswahl hochladen zum Druck bei SHERA	X	X	X
Modell selbst designen, hochladen zum Druck bei SHERA (abgestimmte Parameter, sicherer Workflow)		X	X
Modell selbst designen, Modelldaten lokal speicherbar, offen für jeden weiteren 3D-Druck-Workflow			X

Art. Nr.:

- SDI08510 SHERAeasy-model print Software und Nutzungsrecht
- SDI08520 SHERAeasy-model full Software und Nutzungsrecht
- SDI08525 SHERAeasy-model full Monatsmiete, Software und Nutzungsrecht
- SDI08541 Add-on One-Click für SHERAeasy-model full
- SDI08542 Add-on KFO für SHERAeasy-model full
- SDI08540 Add-on xSnap für SHERAeasy-model full
- SDI08543 Add-on SAM für SHERAeasy-model full

Tutorials:

Guido Sieker vom SHERAdigital Team führt Sie verständlich und detailliert durch unsere neue CAD-Software SHERAeasy-model. Einmal von vorne bis hinten am Stück oder in kurzen und knackigen „Häppchen“ zu den einzelnen Arbeitsschritten – ganz wie Sie möchten.

Systemanforderungen:

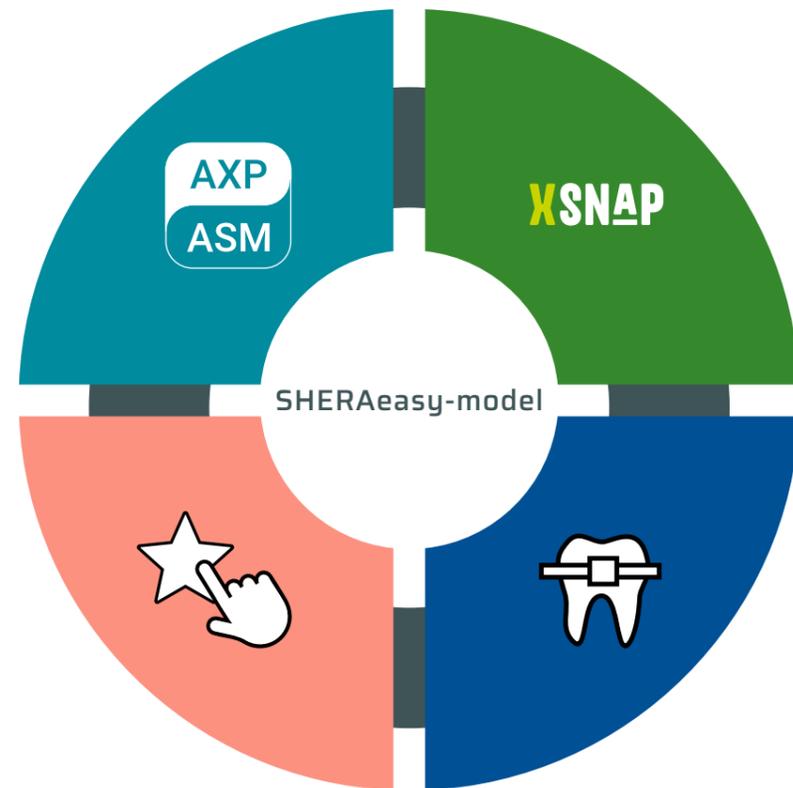
- WINDOWS 64 BIT Prozessor
- DirectX 11 unterstützt
- min. 8 GB RAM

Hier geht's zu den Tutorials, einfach einscannen oder klicken →



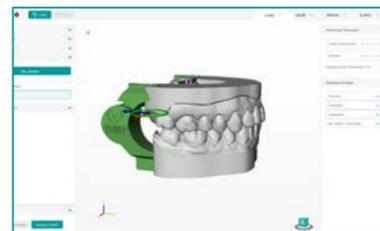


## ADD-ONS - MEHR MÖGLICHKEITEN FÜR SIE!



### ADD-ON xSNAP®

xSNAP® ist ein innovatives 3D-Gelenksystem mit Kugelkopf, das neben Öffnungs- und Schließbewegungen auch die Simulation von Protrusion, Laterotrusion und Mediotrusion ermöglicht. Es ist mit Teil- und Vollmodellen kompatibel und bietet acht Kondylenbahnneigungen von 10° bis 45°, voreingestellt auf 30°. Zwei Inzisalteller (flach und geführt) sind enthalten und können intra-oral positioniert werden. Mit dem Add-On xSNAP® können Sie das Kugelgelenk-System direkt in SHERAeasy-model als Attachment auswählen und an die Ober- und Unterkiefermodelle anfügen. Die Gelenkteile werden ganz einfach mitgedruckt und der Kugelkopf lässt sich leicht in das Führungselement am Unterkiefer-Modell einklicken, sodass eine dynamische Okklusionskontrolle ohne zusätzliche Hilfsmittel möglich ist.



### ADD-ON SAM

Ab sofort können Sie Ihre designten Modelle direkt aus der SHERAeasy-model für die digitale Artikulation in der AxioPrisa (AXP) oder der AxioSnapMount (ASM) von SAM übertragen. Dabei haben Sie die Wahl, ob Sie einen Gesichtsbogen oder die Mittelwertmethode für die Artikulation verwenden möchten. Durch die Schnittstelle werden die digital artikulierte Modelle in der SHERAeasy-model optimal für den 3D-Druck aufgearbeitet, sodass Sie die gewohnte "Bienenwaben-Füllmethode" im Inneren des Modells nutzen können. Zudem lassen sich sowohl Stumpf- als auch Meistermodelle direkt mit einartikulieren.

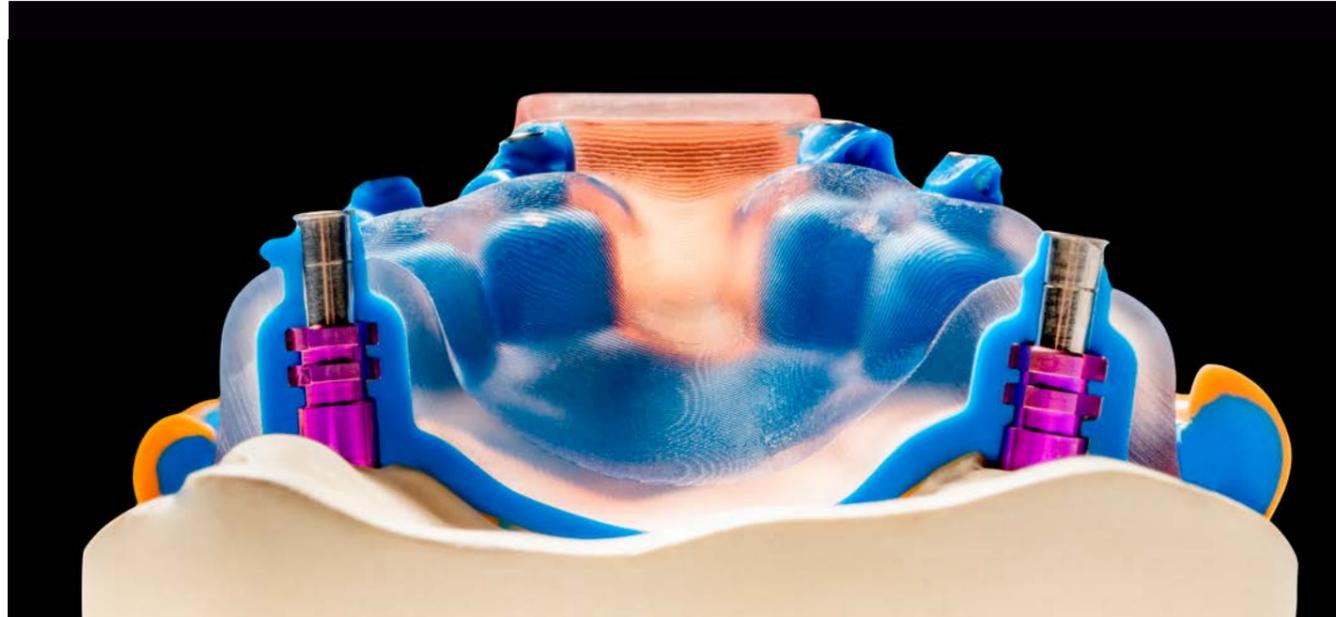
### ADD-ON KFO

Mit SHERAeasy-model KFO erstellen Sie in nur fünf Schritten perfekte 3D-druckbare Modelle, die sich flexibel anpassen lassen – von diagnostischen über Planungs- bis hin zu Arbeitsmodellen. Die Software führt Sie Schritt für Schritt durch den Prozess. Dabei prüft sie die Plausibilität der Eingaben, warnt vor Fehlern und gibt Korrekturvorschläge. Änderungen sind jederzeit möglich, da Sie an beliebige Design-Punkte zurückspringen können. An die designten Modelle lassen sich außerdem die Halterungen für die KFO-Verbinder für die Sockelschalen nach Dr. Hinz anfügen.



### ADD-ON ONE-CLICK

Ein Klick und fertig ist das Design für Situ-, Gegenbiss und Kontrollmodelle. Auch bei One-Click-Modellen können nachträgliche Anpassungen am fertig designten Modell in der SHERAeasy-model Software vorgenommen werden.



## SHERAeasy-base

Stand-alone Software für den 3D-Druck von individuellen Löffeln bis hin zu Bissregstraten, offen für den Import von .STL, .PLY und .OBJ-Scandaten.

powered by Dr. Jürgen Wahlmann

### Für Löffel:

- abgestimmt auf Eigenschaften des Abformmaterials (z.B. Fließverhalten und Härte) sowie die Abformtechnik
- Materialbibliothek mit 11 möglichen unterschiedlichen Kombinationen, wird ständig weiterentwickelt
- Parameter der gängigsten Verfahren wie monophasige, Doppelmisch- oder Korrektur-Abformungen hinterlegt
- zusätzliche, automatisch erzeugte Umbördelung des Randes
- für Löffel mit optimiertem Kompressionsdruck und gleichmäßigem Verteilen des Materials
- hilft Abformmaterial einzusparen
- Prozesssicherheit bereits bei der Abformung
- erlaubt individuelle Löffelgriffe zu erzeugen, z. B. mit Kundenlogo
- Löffelgriffe mit Aufnahmen für einige Gesichtsbogen-Systeme sind verfügbar



### Für Bisswälle

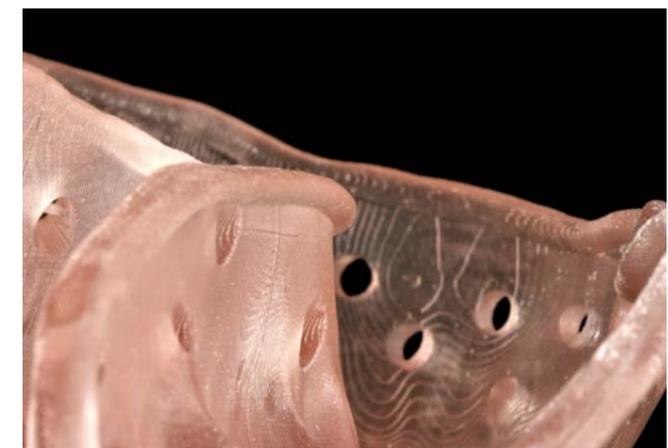
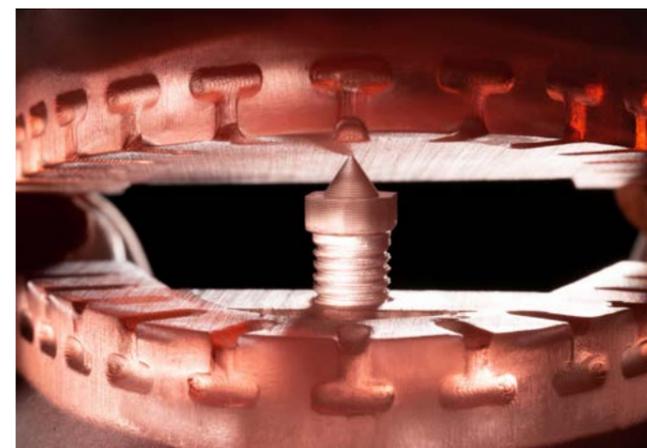
- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- Okklusionsebene mit vorgegebenem Abstand zur Umschlagfalte, scroll- und kippbar
- Bisswall lässt sich über einen Spline (Punktlinie) definieren
- Retentionen für Bisswall-Wachs und Absenkungen einstellbar

### Für Stützstiftregistrat als zusätzliches Add-on

- STL-Datensätze für alle benötigten Komponenten zur Erstellung eines Stützstiftregistrats
- Bestimmung der Kieferrelation mit komplett im 3D-Druck hergestellten Registraten
- konzipiert für alle Indikationen vom voll- oder teilbezahnten bis hin zum zahnlosen Kiefer
- STL-Set besteht aus Stützstift mit Gewinde, Kontermutter, Zentrierplättchen und einem Dreher-Tool, zusätzliche Import-Daten für Registrierplatte und Gewinde-Box
- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- für präzise und zuverlässige Stützstiftregistrat

Art. Nr.:

SDI08400	SHERAeasy-base, Software zur Herst. von u.a. individuellen Löffeln
SDI08410	SHERAeasy-base, Add on Implantat-Bibliothek
SDI08411	SHERAeasy-base – Erweiterung Implantat-Bibliothek
SDI08412	SHERAeasy-base -Komplettpaket Implantat-Bibliothek
SDI08415	SHERAeasy-base - Monatsmiete, Software und Nutzungsrecht





# Print-it @shera!

## Wir drucken das für Sie.

Wir verstehen uns als Service für Ihr Labor. Unser erstes Anliegen ist es, Sie so zu unterstützen, wie es zu Ihnen passt und wie Sie es wünschen. Wir drucken Ihnen beste Qualität auf einem der derzeit präzisesten und schnellsten DLP-Drucker.

Senden Sie uns einfach die fertig designte zu druckende Arbeit als offene STL-Datei. Alle Designparameter finden Sie im Downloadbereich unter [www.shera.de](http://www.shera.de). Gerne übernehmen wir gegen eine Kostenpauschale das Design für Sie auf Basis Ihrer Scandaten. Denken Sie an Ihre Kundennummer und den Labornamen. Wir überprüfen Ihre Daten und erstellen den Druckjob. Sollten wir Optimierungsbedarf in der Konstruktion sehen, halten wir auf jeden Fall Rücksprache mit Ihnen. Auf Wunsch drucken wir die passende Gingiva und Ihren ID-Tag ein. Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet.



STL-Daten hochladen über SHERAeasy-model upload oder SHERAeasy-model print



Daten prüfen und / oder designen



Druckjob verarbeiten



Qualitätscheck und Versand



### Implantatmodell

Modelle erhältlich in den Farben desert, stone, aesthetic red, smoky white



Modell Quadrant mit 1 Implantatloch



Modell Quadrant (Gegenkiefer)



Modell ganzer Kiefer mit 1 Implantatloch



Modell ganzer Kiefer (Gegenkiefer)



zusätzliches Implantatloch



Gingivamaske, pro Einheit



2-farbig drucken Modell/Stumpf (pro Patientenfall)

### Stumpfmodell

Modelle erhältlich in den Farben desert, stone, aesthetic red, smoky white



Modell Quadrant mit 1 Präparation



Modell Quadrant (Gegenkiefer)



Modell ganzer Kiefer mit 1 Präparation



Modell ganzer Kiefer (Gegenkiefer)



zusätzlicher herausnehmbarer Stumpf



Gingivamaske, pro Einheit



2-farbig drucken Modell/Stumpf (pro Patientenfall)

### Noch mehr Druck



KFO-Modell mit Sockel (OK oder UK)



SHERAprint-plate (zusätzlich am Modell pro Kiefer)



Bohrschablone (ohne Hülsen)



individueller Löffel / Bissnahme



Schiene



Stützstiftregistrator



ID-Tag



Konstruktion/Designservice (pro Kiefer)



Kontrollmodell ganzer Kiefer (z.B. für Teleskoparbeiten)



Kontrollmodell Quadrant (z.B. für Teleskoparbeiten)



## SHERAprint- Materialien

Alle SHERAprint-Materialien sind hochwertige, lichthärtende Kunststoffe, die speziell für den 3D-Druck im Digital Light Processing (DLP) konzipiert sind. Unsere Materialien sind sorgfältig gefertigt und geprüft. Für jedes Material haben wir die optimalen Druckparameter ermittelt und auf den 3D-Druck mit SHERAprint abgestimmt. Passend zum Material liefern wir Ihnen somit Prozesssicherheit dazu und die Möglichkeit, direkt loszulegen ohne langwierig erst eigene Parameter ermitteln zu müssen. Für präzise und zuverlässige Ergebnisse von Anfang an.





**NEU!**  
TPO-frei

## SHERAprint-model 2.0

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen für Kronen, Brücken, Veneers und Inlays
- für Modellguss-, Schienen- und Alignermodelle
- für Implantatmodelle sowie für Situations-, Wax-up und Mockup-Modelle
- zeichnungsscharfe Texturen
- lebendige Konturen
- scanbare Oberfläche
- TPO frei

### UNSER TIPP:

Die neuen TPO-freien Druckkunststoffe bieten die gleiche Qualität wie die bewährten SHERAprint-model Materialien – ohne Kompromisse bei Farbgenauigkeit, Haptik oder Präzision. Für erstklassige Ergebnisse auf höchstem ästhetischem Niveau.

### SHERAprint-model 2.0

	desert	stone	aesthetic red	smoky white
Layerstärke:	50 µm und 100 µm	50 µm und 100 µm	50 µm	50 µm und 100 µm
Wellenlänge	385 nm & 405 nm	385 nm & 405 nm	385 nm & 405 nm	385 nm & 405 nm
Inhalt:	1000 g	1000 g	1000 g	1000 g
Art. Nr.:	SD400430-10	SD400430-22	SD400430-52	SD400430-72



### SHERAprint-model stone

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- lebendige Konturen
- scanbare Oberfläche

#### Technische Daten

Farbe:	stone
Layerstärke:	50 µm & 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
	405 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400400



### SHERAprint-model desert

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- lebendige Konturen
- scanbare Oberfläche

#### Technische Daten

Farbe:	desert
Layerstärke:	50 µm & 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400410



## SHERAprint-model aesthetic red

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Veneer- und Inlaymodellen, Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für die Kombi-Technik, Präsentations- und Kursmodellen
- in Kombination mit SHERAprint-model desert für die ästhetische Wiedergabe der Mundsituation
- scanbare Oberfläche

### Technische Daten

Farbe:	aesthetic red
Layerstärke:	50 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400420



**NEU!**  
TPO-frei



## SHERAprint-tray clear 2.0

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von individuellen Abdrucklöffeln, Bissnahmen, Übertragungsschlüsseln, Stützstiftregistraten
- verwendbar für alle Arten von Löffeln in Kombination mit diversen Abformmaterialien
- biokompatibel
- TPO-frei
- Medizinprodukt der Klasse I

### Technische Daten

Farbe:	clear pink
Layerstärke:	150 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400140

## SHERAprint-model smoky white

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- für hochästhetische Arbeiten
- sehr gut lesbar
- scanbare Oberfläche

### Technische Daten

Farbe:	smoky white
Layerstärke:	50 µm und 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400390





## SHERAprint-gingiva

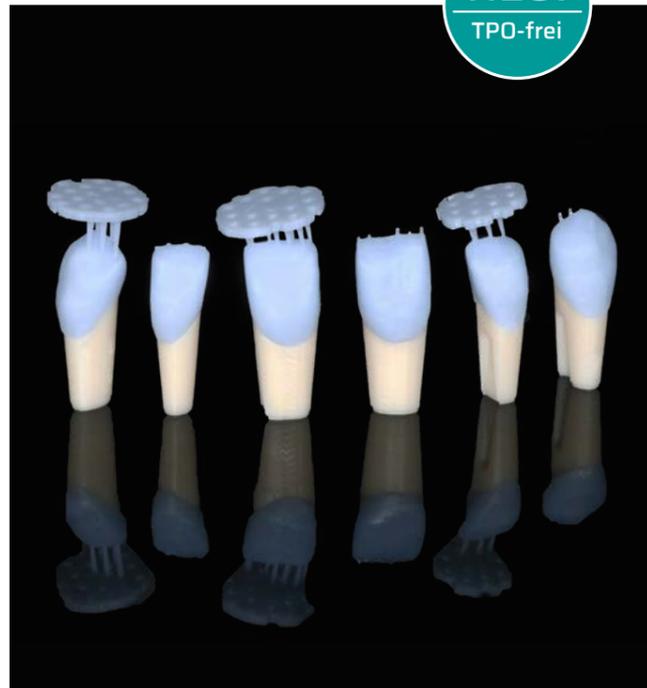
Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von Zahnfleischmasken
- für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten
- gut beschleifbar
- weichbleibendes Material

### Technische Daten

Farbe:	pink
Layerstärke:	100 µm
Wellenlänge:	385 nm 405 nm
Inhalt:	500 g
Art. Nr.:	SD400101

**NEU!**  
TPO-frei



## SHERAprint-cast&press

Ausbrennfähiger, lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die hochpräzise Herstellung von Modellgussgerüsten oder detailreicher Kronen- und Brückengerüsten
- für Speedguss- oder konventionelle Gussverfahren
- für Veneers, Inlays oder Onlays aus Presskeramik
- opake, wachsähnliche Textur
- TPO frei
- Wir empfehlen: Gießen mit SHERAVEST-RP  
Pressen mit SHERAUNDER-PRESSURE

### Technische Daten

Farbe:	blau
Layerstärke:	50 µm
Wellenlänge:	385 nm 405 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400094



## SHERAprint-splint

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für Splints, Repositioners, Mouth- & Nightguards
- spannungsfreier Tragekomfort, leicht ein- & ausgliederbar
- extrem schlagzäh, flexibel & bruchfest
- einfach zu polieren
- MMA, THF-MA & TPO frei, geruchs- & geschmacksneutral
- erhältlich in zwei Flexibilitäten: taff und flex
- Medizinprodukt der Klasse IIa

### Technische Daten

Farbe:	clear
Layerstärke:	100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400350 SHERAprint-splint taff SD400351 SHERAprint-splint flex





## SHERAprint-ortho plus UV

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von Basisteilen kieferorthopädischer Apparaturen, Bohr- und Röntgenschablonen
- validiert für die Sterilisation im Autoklaven gemäß EN ISO 17664
- sehr hohe mechanische Stabilität
- MMA-frei, geschmacksneutral
- TPO-frei
- Medizinprodukt der Klasse IIa

### Technische Daten

Farbe:	clear
Layerstärke:	50 µm und 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400345



## SHERAprint-set p1

Polierset für 3D-gedruckte Objekte

- in wenigen Schritten zur Hochglanzpolitur
- enthält verschiedene Bürsten und Polierpaste für die Supportentfernung und Oberflächenbehandlung bis zum Hochglanz
- für glatte, glänzende Oberflächen in kürzester Zeit
- alle Artikel einzeln nachbestellbar

Inhalt: 6 Stück SCOTCH BRITE HS 25 mm grob, Farbe braun  
 6 Stück SCOTCH BRITE HS 25 mm fein, Farbe violett  
 1 Stück BAUMWOLLSCHWABBEL 80 mm  
 6 Stück BAUMWOLLSCHWABBEL HS 22 mm  
 100 g SHERALUX 711

Art. Nr.: SD401030



## SHERAiso-3d

Isoliermittel für 3D gedruckte Kunststoffe

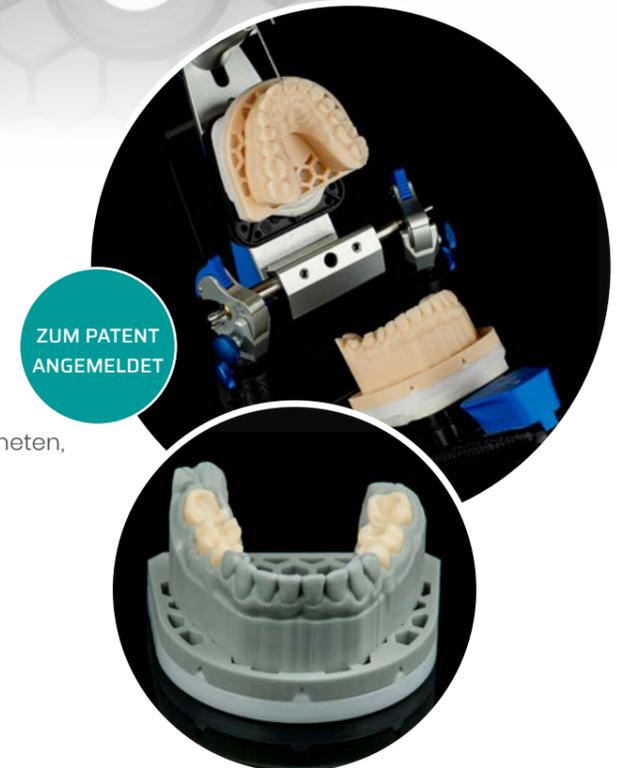
- gut sichtbarer Isolierbereich
- nur einmal auftragen
- spart Zeit und Material
- haftet auch auf Wachs
- schützt Modell vor Okklufarbe
- ist wasserlöslich und abwaschbar
- erhältlich in 100 g Flaschen
- Art. Nr. SD401010



## SHERAprint-plate

Artikulatorplatten für den digitalen Workflow

- Modelle einfach und sauber artikulieren und entnehmen
- immer wieder präziser Sitz des Modells in Ursprungsposition
- stabiler Halt und einfaches Handling
- passt zu jedem Artikulator
- Komplettsset besteht aus je 10 Artikulatorplatten, Neodym-Magneten, Magnettöpfen, Haftscheiben und M3 Senkkopfschrauben



Art.Nr.	Produkt	Einheit
SD401091	SHERAprint-plate Komplettsset	1 Stück
SD401090	Artikulatorplatten	10 Stück
SD401093	Neodym-Magnet, 14 x 3 mm	10 Stück
SD401094	Magnettopf flach, 25 x 4,80 mm	10 Stück
SD401096	Haftscheiben	10 Stück
SD401097	M3 Senkkopfschrauben	10 Stück
SD401098	Datensatz im .stl Format	1 Stück



Individualisieren Sie Ihre Druckergebnisse mit Ihrem eigenen Logo!  
 Art. Nr. SD401099

Wir empfehlen für jedes Druckmaterial eine eigene Materialwanne mit Deckel vorzuhalten. Dies erleichtert Ihnen das Handling und den schnellen Wechsel der Materialien.



Bitte beachten Sie, dass sich die Materialwanne und der Deckel für den 3D-Drucker SHERAprint 20 pro unterscheiden und nicht auf die größeren Druckerwannen passen.

## SHERAbath Materialwanne

- für SHERAprint 20 pro - Art. Nr. SD109812
- für SHERAprint 50 - Art. Nr. SD109815

- für SHERAprint 30/40 - Art. Nr. SD109813

## SHERAbath Materialwanne Crystal polish

- für SHERAprint 20 pro - Art. Nr. SD109842



## Deckel Materialwanne

- für SHERAprint 20 - Art. Nr. SD109822

- für SHERAprint 30/40/50 - Art. Nr. SD109823

## SHERAscanspray

- für optimale Scans der Modelle
- für extraorale CAD/CAM-Anwendung
- sehr feiner Sprühnebel
- mikrofeines Pulver
- verhindert die Reflektion von Oberflächen
- Farbe: weiß
- 200 ml Spraydose
- Art. Nr.: SD802000



## SHERAultra-p

- Ultraschallreiniger für 3D-gedruckte Kunststoffobjekte
- für eine effektive Reinigung der 3D-gedruckten Arbeiten
  - löst Restmaterial vor dem Aushärten ab
  - verwendbar in SHERAprint-wash
  - RFID-Ship dient der Überwachung des Reinigungsprozesses, automatische Erkennung des Sättigungsgrades
  - erhältlich in 800 ml Flaschen
  - Art. Nr. SD401000



## SHERAclean-p

- Spezialreiniger für SHERAprint-Materialwannen
- speziell für die teflonbeschichteten Materialwannen der SHERAprint 3D-Drucker
  - für streifenfreie Oberflächen und einen fehlerfreien Druck
  - erhältlich in 500 ml Flaschen
  - Art. Nr. SD401001



## SHERAultra-e

- Ultraschallreiniger für 3D-Druck Objekte
- gebrauchsfertige Lösung
  - zur Reinigung 3D-gedruckter Objekte vor der Endhärtung
  - für den Einsatz im Ultraschallreinigungsgerät
  - geeignet für 3D-Druckmaterialien aller Art
  - geruchsarm
  - 5x längere Nutzungsdauer als Isopropanol
  - Nicht für die Verwendung in SHERAprint-wash pro validiert
  - Nicht geeignet für die Reinigung von Medizinprodukten
  - erhältlich in 5 l Kanister
  - Art. Nr. SD401002



## HAMA Linsenpen

- Reinigungsstift für Objekte
- entfernt feine Staubpartikel oder Fingerabdrücke
  - besonders langlebig
  - Art. Nr. SD109737



# Fräser

## Radiusfräser

- für beste Ergebnisse vom Schruppen über Schlichten bis zum Feinschliff
- halbkreisförmig abgerundete Werkzeugspitze
- Durchmesser von 2,0 bis 0,3 mm
- großer Freischliff
- 0,3 mm Radiusfräser sind die beste Wahl für Fissuren



## Einschneidige Fräser für Wachs und Kunststoff

- einzeln facettierte Schneide
- Durchmesser von 2,5 bis 1,0 mm
- große Spannutt für einwandfreien Spantransport von schmierenden Werkstoffen
- sehr glatte Oberfläche auch bei hohem Vorschub durch extrem scharfe Schneide



## Flachfräser / Torusfräser

- für Bohrungen und Abutments
- zweischneidige Fräser mit flachem Stirnanschliff
- Durchmesser von 1,2 bis 0,5 mm
- für EMF-Werkstoffe als Torusfräser konzipiert
- für Zirkon mit Diamantbeschichtung erhältlich (fünffache Standzeit)



## Schleifstifte für Glaskeramik

- Schleifstifte mit Diamantbeschichtung in verschiedenen Ausführungen
- grobkörniger Torusschleifstift zum Schruppen
- feinkörniger Torusschleifstift zum Ausarbeiten von Abutment-Geometrien
- feinkörniger Radiusschleifer zum Schlichten
- zur Vermeidung von Mikrorissen, Verschleiß oder Bruch
- reduzierte thermische Belastung
- erhöhte Haltbarkeit der Werkzeuge



## Einsatzgebiete



Die Einsatzgebiete der Fräser haben wir übersichtlich durch farbige Ringe gekennzeichnet.

Zirkon	Zirkon	Composit	Wachs und Kunststoff	EMF-Legierung	Glaskeramik	Universell
Hellblau	Dunkelblau (Fräser diamantiert)	Gelb	Silber	Rot	Schwarz	Schwarz



# Fräser

## SHERAmill

### Übersicht Fräser

	Ø	Länge	5x/5x-change VHF 51/S2	dry/+ VHF K5/K5+	wet/+ VHF N4/N4+	Art. Nr.
mit Spezialbeschichtung für Zirkon						
SHERAtool ZR1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800034
SHERAtool ZR2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800035
SHERAtool ZR1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800004
SHERAtool ZR2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800005
mit Diamantbeschichtung für Zirkon						
SHERAtool ZRD06-40, Radiusfräser	0,6	40	x	x		SD800132
SHERAtool ZRD1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800134
SHERAtool ZRD2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800135
SHERAtool F-ZRD12-40, Flachfräser	1,2	40	x	x		SD800137
mit Spezialbeschichtung für Composit						
SHERAtool CF1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800044
SHERAtool CF2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800045
SHERAtool CF1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800014
SHERAtool CF2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800015
für Wachs und Kunststoff						
SHERAtool WPI-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800054
SHERAtool WP2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800055
SHERAtool WPI-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800024
SHERAtool WP2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800025
Einschneidig für Wachs und Kunststoff						
SHERAtool WPS1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800094
SHERAtool WPS2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800095
SHERAtool F-WPS25-40, Flachfräser	2,5	40	x	x		SD800098
SHERAtool WPS1-35, Radiusfräser	1,0	35			x	SD800084
SHERAtool WPS2-35, Radiusfräser	2,0	35			x	SD800085
SHERAtool F-WPS25-35, Flachfräser	2,5	35			x	SD800088
für EMF-Legierung						
SHERAtool EMF06-35, Radiusfräser	0,6	35	x	x		SD800072
SHERAtool EMF1-35, Radiusfräser	1,0	35	x	x		SD800074
SHERAtool Q-EMF2-35, Radiusfräser	2,0	35	x	x		SD800076
SHERAtool F-EMF12-35, Torusfräser	1,2	35	x	x		SD800077
SHERAtool EMF06-32, Radiusfräser	0,6	32			x	SD800062
SHERAtool EMF1-32, Radiusfräser	1,0	32			x	SD800064
SHERAtool F-EMF12-32, Torusfräser	1,2	32			x	SD800067
<b>für Glaskeramik</b>						
SHERAtool GK06-35, Radiusschleifstift	0,6	35	x		x	SD800302
SHERAtool GK1-35, Radiusschleifstift	1,0	35	x		x	SD800304
SHERAtool GK24-35, Radiusschleifstift	2,4	35	x		x	SD800306
SHERAtool F-GK06-35, Torusschleifstift	0,6	35	x		x	SD800312
SHERAtool F-GK12-35, Torusschleifstift	1,2	35	x		x	SD800317
<b>Universell</b>						
SHERAtool U03-40, Radiusfräser	0,3	40	x	x		SD800110
SHERAtool F-U05-40, Flachfräser	0,5	40	x	x		SD800111
SHERAtool U06-40, Radiusfräser	0,6	40	x	x		SD800112
SHERAtool F-U12-40, Flachfräser	1,2	40	x	x		SD800117
SHERAtool U03-35, Radiusfräser	0,3	35			x	SD800100
SHERAtool F-U05-35, Flachfräser	0,5	35			x	SD800101
SHERAtool U06-35, Radiusfräser	0,6	35			x	SD800102
SHERAtool F-U12-35, Flachfräser	1,2	35			x	SD800107



# Merchandise

Seite  
**136**

Bekleidung

Seite  
**138**

Accessories



## SHERAMERCHANDISE

Für SHERA-Fans und alle, die es werden wollen: SHERA bietet ein vielfältiges Angebot an hochwertigen Merchandise-Artikeln. Stylishes T-Shirts und Hoodies, praktische Accessoires wie Einkaufshopper, Zugbeutel oder Schlüsselanhänger - wir haben das Passende für jeden Geschmack.





Merch



Merch

## HOODIE HEAVY-METAL

Hoodie Sweatshirt SHERAHEAVY-METAL

- Aufdruck Frontseite: Motive SHERAHEAVY-METAL
- gefütterte Kapuze mit Kordelzug
- 60% Baumwolle / 40% Polyester, schwarz
- elastischer Bund- und Ärmelabschluss
- mit Kängurutasche
- Art. Nr.: 994313 Größe S
- 994314 Größe M
- 994315 Größe L
- 994316 Größe XL
- 994317 Größe XXL



## T-Shirt HEAVY-METAL

Motiv SHERAHEAVY-METAL

- 100 % Baumwolle, schwarz
- gerader Schnitt
- einzeln verpackt
- Art. Nr.: 994114 Größe M
- 994115 Größe L
- 994116 Größe XL



## T-Shirt HARD-ROCK

Motiv SHERAHARD-ROCK

- 100 % Baumwolle, schwarz
- gerader Schnitt
- einzeln verpackt
- Art. Nr.: 994103 Größe S
- 994104 Größe M
- 994105 Größe L
- 994106 Größe XL
- 994107 Größe XXL





Merch



## SCHLÜSSELANHÄNGER

Anhänger Dentalmodell im Mini-Format

- Schlüsselring aus Drahtseil mit Schraubverschluss
- Art. Nr.: 994420 [SHERA](#)print-model desert
- 994421 [SHERA](#)print-model stone
- 994422 [SHERA](#)print-model smoky white



## SHERAHARD-ROCK Shopper

Faltbarer Einkaufskorb aus Polyester

- mit Alurahmen und Reißverschluss-Vortasche
- Maße ca. B 45 x H 25/45 x T 25 cm
- Art. Nr.: 994601

## SCHAUMODELL

3D-gedruckt

- verschiedene Größen
- OK / UK einzeln oder beides frei wählbar
- mit Firmenlogo individualisierbar
- Art. Nr.: 994404 Print Aesthetic XS
- 994405 Print Aesthetic M
- 994406 Print Aesthetic XXL



Merch

## SHERAHEAVY-METAL Kultbeutel

PVC-freier Kordelzugbeutel

- mit seitlicher Reißverschlussstasche
- Maße ca. B 36 x H 45 cm
- Art. Nr.: 994602



# SHERA Werkstoff-Technologie GmbH



Espohlstraße 53 · 49448 Lemförde  
Deutschland



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 0



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 100



info@shera.de



www.shera.de