SHERA®
WERKSTOFF TECHNOLOGIE

Dental Katalog



SHERA. *The model.*



Liebe Kundinnen und Kunden,

im Mund ist alles rund! Und damit da alles reibungslos klappt, leisten Sie in den Dentallaboren wunderbare Arbeit. Wir wollen Sie dabei unterstützen, mit exzellenten Produkten, cleveren Ideen und einem optimalen Workflow.

Bei uns kreisen alle Gedanken und Bemühungen um das Zahntechnikerhandwerk. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben weltweit Produkte für das klassische Handwerk und digital gestützte Dentaltechnik. Alle Produkte sind in einem SHERA Dental-Katalog vereint. Hinzugekommen sind neue Produkte wie das Trennmittel SHERAiso-3d oder die 3D-Druck-Modellkunststoffe SHERAprint-model desert und stone. Dazu kommen neue Drucker wie SHERAprint 50 und clevere Ideen wie das SHERAprint-plate System. Bei allen Produkten achten wir darauf, dass sie zum SHERA-Workflow passen und sich sinnvoll ergänzen. Wir haben sowohl die klassische als auch die digital gestützte Dentaltechnik unter einem Dach vereint – für mehr Prozess-Sicherheit bei jeder Arbeit.

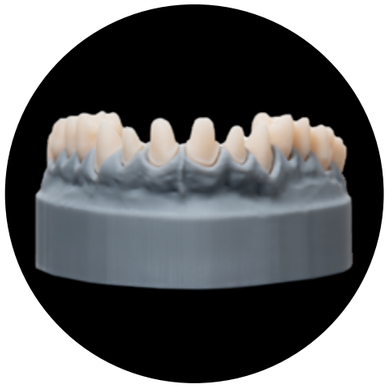
Mit den Neuheiten, den Bestsellern und Ihren Lieblingsprodukten von SHERA läuft es rund in Ihrem Labor. Vertrauen Sie auf die zuverlässige Qualität und auf die Menschen in der SHERA, die gerne für Sie da sind – mit Rat und Tat, mit einem offenen Ohr und ganz viel Liebe für Ihr Handwerk!

Jens Grill

Ihr Jens Grill
Geschäftsführer

Selbst gemacht und rundum stolz darauf

18 Tonnen Dentalgips, 5 Tonnen Einbettmasse, eine Tonne Silikone, Hektoliter an Flüssigkeiten, Pasten und vieles mehr produzieren wir in der SHERA täglich selbst.





















Unsere engagierten Teams in der Produktion und in der Qualitätssicherung wissen um ihre Verantwortung für perfekt funktionierende Produkte. Sie identifizieren sich mit ihren „Babys“, wie zum Beispiel dem Superhartgips SHERAHARD-ROCK oder dem Klassiker SHERAFINA®2000.

Wir sind rundum stolz auf die kontinuierlich sorgfältige Arbeit der Menschen in der SHERA – von der Eingangskontrolle der Rohwaren, über die Produktion bis hin zur umfassenden Qualitätssicherung.







Noch mehr gute Punkte



SHERAcademy

Ansprechpartner vor Ort

Uns ist der persönliche Kontakt zu Ihnen sehr wichtig. Deshalb gibt es bundesweit SHERA-Vertriebsrepräsentanten vor Ort, die Ihnen gern und kompetent zur Seite stehen. Sie sind zahntechnisch ausgebildet und erfahren.



Download auf www.shera.de

Laden Sie sich Mischtabellen, Tipps und Tricks und weitere nützliche Infos unter www.shera.de runter. Zu finden direkt bei den passenden SHERA-Produkten und im Download-Bereich.



Profitieren Sie von unserem Know-how. In verschiedenen Seminaren und Workshops vermitteln wir Ihnen neben Werkstoffkompetenz eine Menge Ideen für Ihre tägliche Arbeit – von der Teleskoptechnik bis hin zur 3D-Druck-Fertigung. Auf www.shera.de finden Sie unsere aktuellen Kurse in der SHERAcademy.

Kurse online





Kundenberatung

Bei SHERA finden Sie geballte Kompetenz in Sachen Werkstoffe und Verfahren für die Dentaltechnik. Unsere zahntechnischen Kolleginnen und Kollegen aus dem SHERACLASSIC- und dem SHERAdigital-Team helfen gerne weiter mit ihrem Wissen über unsere Produkte, zu Verfahren oder bei der Suche nach Antworten auf knifflige Fragen.



5% Skonto bei Bankeinzug

Lassen Sie einmal monatlich die Rechnungsbeträge einziehen und profitieren Sie von 5% Skonto (davon ausgeschlossen sind Rechnungsbeträge für elektrische Geräte). Damit machen Sie sich das Leben einfacher und wirtschaften hervorragend.



2% Rabatt im SHERA Onlineshop

Bestellen Sie einfach im Onlineshop unter www.shera.de. Dabei bekommen Sie immer 2% Rabatt. Gleichzeitig profitieren Sie von vielen praktischen Einkaufshilfen wie zum Beispiel der Bestellhistorie oder den gespeicherten Warenkörben.

Download-Bereich



SHERACLASSIC

Seite 11 Vorbereitung

Seite 41 Gusstechnik

Seite 69 Ausarbeitung

Seite 83 Kunststoffe

Seite 89 Verschiedenes



SHERAdigital

Drucken Seite 99

Fräswerkzeuge Seite 130

SHERAmerch



Vorbereitung

Seite 13 — Gipse

Seite 32 — Abdruck-behandlung

Seite 33 — Isolier-mittel

Seite 34 — Klebstoff & Co.

Seite 35 — Pins

Seite 36 — Silikone



SHERA®
WERKSTOFF TECHNOLOGIE



Gipse

Als ein Marktführer für Dentalgipse legen wir großen Wert auf die Qualität bei der Entwicklung und Produktion. Alle SHERA-Gipse eignen sich zum Ausgießen von Silikon-, Alginat-, Polyether- sowie Hydrokolloidabdrücken und haben exzellente technische Eigenschaften:

- sehr feinkörnig
- besonders fließfähig
- hohe Thixotropie
- genaue Reproduktion von Details
- glatte, dichte Oberflächen
- stabile Kanten auch an den Präparationsgrenzen
- leichtes Bearbeiten: sägen, schleifen, fräsen ohne zu splittern
- gleichbleibende technische Daten

Unsere Produktpalette umfasst perfekte Gipse für jede Anwendung – vom Implantatmodell bis hin zum Schaumodell, für CAD/CAM bis hin zu Gegenbissmodellen. Insgesamt haben wir derzeit 24 Spezialgipse für verschiedene Anwendungen in insgesamt 27 unterschiedlichen Farben im Programm. Dazu gehören auch die Bestseller SHERAHARD-ROCK und SHERAPURE.

SHERA

PURE

Superhartgips



deutlich lesbar · farbreduziert
splittert nicht · extrem hart

erhältlich in



cremeweiss und lichtgrau

Empfohlen für:

Implantattechnik
Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle

Art. Nr.	Einheit
101155-25 (lichtgrau) 101155-82 (cremeweiß)	18 kg (6 x 3 kg)
101153-25 (lichtgrau) 101153-82 (cremeweiß)	3 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	310
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	330
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	70
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,08
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

SHERAMAXIMUM 2000

Superhartgips für besonders hohe Ansprüche

- außergewöhnlich fließfähig bei guter Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- extrem hart

Einheit: 18 kg (4 x 4,5 kg)	4,5 kg
Art. Nr.	**Art. Nr.**
101015-18 (goldbraun)	101013-18 (goldbraun)
101015-22 (grau)	101013-22 (grau)
101015-46 (maisgelb)	101013-46 (maisgelb)
101015-70 (weiß)	101013-70 (weiß)
101015-84 (pastellgelb)	101013-84 (pastellgelb)

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30



Empfohlen für:

Implantattechnik
Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle

SHERAMAXIMUM

Superhartgips für hohe Ansprüche

- hohe Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- sehr hart, trotzdem äußerst leicht zu bearbeiten

Einheit: 20 kg	5 kg
Art. Nr.	**Art. Nr.**
101040-14 (gelb)	101041-14 (gelb)
101040-18 (goldbraun)	101041-18 (goldbraun)
101040-22 (grau)	101041-22 (grau)

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30



Empfohlen für:

Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser





SHERAHARD-ROCK

Top-Superhartgips

- sehr fließfähig bei hoher Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- äußerst leicht zu bearbeiten

Art. Nr.	Einheit
101025-18 (goldbraun)	18 kg (4 x 4,5 kg)
101025-20 (goldgelb)	
101025-84 (pastellgelb)	
101025-85 (pastellgrün)	

Art. Nr.	Einheit
101023-18 (goldbraun)	4,5 kg
101023-20 (goldgelb)	
101023-84 (pastellgelb)	
101023-85 (pastellgrün)	

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

Empfohlen für:

Implantattechnik
Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

SHERAPREMIUM

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit

Einheit: 20 kg	5 kg
Art. Nr.	**Art. Nr.**
101070-02 (apricot)	101071-02 (apricot)
101070-10 (elfenbein)	101071-10 (elfenbein)
101070-14 (gelb)	101071-14 (gelb)
101070-18 (goldbraun)	101071-18 (goldbraun)
101070-22 (grau)	101071-22 (grau)
101070-30 (hellgrün)	101071-30 (hellgrün)
101070-70 (weiß)	101071-70 (weiß)

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	280
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	290
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30



Empfohlen für:

Sägemodelle
Meistermodelle
Modellgussarbeiten
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle

SHERAAQUA

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sahnige Konsistenz

Art. Nr.	Einheit
101080-18 (goldbraun)	20 kg
101080-50 (rosé)	
101080-70 (weiß)	
101081-18 (goldbraun)	5 kg
101081-50 (rosé)	
101081-70 (weiß)	

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	250
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	270
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	55
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30



Empfohlen für:

Sägemodelle
Meistermodelle
Modellgussarbeiten
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

SHERAFAVORIT

Kunststoffvergüteter Superhartgips

- für harte Abdruckmaterialien
- leicht zu entformen
- ideal um dünne und unter sich gehende Stümpfe auszugießen

Art. Nr.	Einheit
101060-10 (elfenbein) 101060-18 (goldbraun)	20 kg
101061- 10 (elfenbein) 101061- 18 (goldbraun)	5 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

Empfohlen für:

Sägemodelle
Meistermodelle
Modellgussarbeiten
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle



SHERAPRIMA

Superhartgips Typ 5

- mit erhöhter Expansion
- gleicht die größere Schrumpfung einiger Abdruckmaterialien aus
- für Kunststoffreparaturen

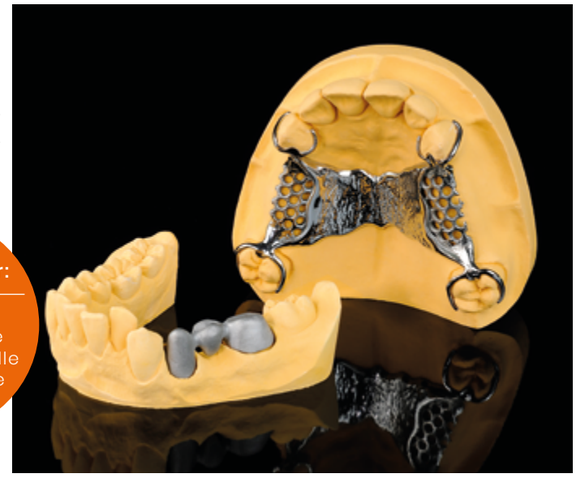
Art. Nr.	Einheit
101050-46 (maisgelb)	20 kg
101051- 46 (maisgelb)	5 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 35

Empfohlen für:

Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle



SHERAJIVE

Schneller Superhartgips für kreative Zahntechniker

- kurze Entformungszeit von 10 Minuten
- vielseitig einsetzbar
- für sehr schnelle Kunststoff-reparaturen, Bruchreparaturen und Unterfütterungen

Art. Nr.	Einheit
101135-18 (goldbraun) 101135-84 (pastellgelb)	18 kg (4 x 4,5 kg)
101133-18 (goldbraun) 101133-84 (pastellgelb)	4,5 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 25
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	200
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	220
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,14
Verarbeitungszeit (min)	ca. 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 10

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle
Gegenbissmodelle
Situationsmodelle



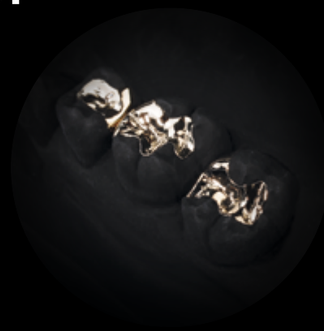
*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



SHERABLACK-ROCK

Präsentationsgips Typ 4

- für Präsentationsmodelle
- perfekte Bühne für prothetische Arbeiten
- unterstreicht die Kunstfertigkeit des Zahntechnikers
- tiefschwarze Farbe
- entfaltet seinen vollen Glanz mit SHERASEPAL-U



Art. Nr.	Einheit
101091-54	5 kg

Empfohlen für:

Präsentationsmodelle

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	240
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	260
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 45



SHERABIANCO

Hartgips für KFO-Arbeiten
- schneeweiß
- sehr dichte, homogene und sahnige Konsistenz
- für blasenfreie Modelle
- gute Radierfähigkeit

Art. Nr.		Einheit
102180-58	(schneeweiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	120
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	140
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

Empfohlen für:
Situationsmodelle
Kontrollmodelle
Reparaturmodelle in der Kunststofftechnik
Gegenbissmodelle



SHERAKFO-GIPS

Hartgips für KFO-Arbeiten
- dichte und homogene Konsistenz
- gute Radierfähigkeit

Art. Nr.		Einheit
102080-58	(weiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	130
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 25

Empfohlen für:
Situationsmodelle
Kontrollmodelle
Reparaturmodelle in der Kunststofftechnik
Gegenbissmodelle



Empfohlen für:
Situationsmodelle
Küvettentechnik

SHERAALABASTER

Gips Typ 2 (Klasse 2)
- zum Einbetten von Teil- und Vollprothesen
- gutes Fließverhalten
- präzise Wiedergabe aller Details der Wachsmodelle

Art. Nr.	Einheit
103010-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 45 - 50
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	40
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	45
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	20
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 3,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



SHERASOCKEL-FLÜSSIG

Superhartgips
- besonders flüssige Konsistenz
- unterfließt Zahnkranz und Pins
- sehr dicht, kantenstabil
- blasenfreie Sockel
- geringe Expansion für spannungsfreie Modelle

Art. Nr.		Einheit
101110-38	(leuchtend blau)	20 kg
101110-46	(maisgelb)	
101110-62	(terra)	
101110-66	(türkis)	
101110-70	(weiß)	
101110-85	(pastellgrün)	

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	230
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	250
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,05
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,5
Entformungszeit (min)	ca. 40

Empfohlen für:
Zahnkranzsockel



SHERAEXPAND

Spezialgips für thermoplastische Kunststoffe
- hoch expandierend
- gleicht die Schrumpfung von thermoplastischen Kunststoffen aus
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Art. Nr.		Einheit
109031-70	(weiß)	5 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	160
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	180
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	ca. 1,0
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 40

Empfohlen für:
thermoplastische Kunststoffe

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

Gips Typ 3

Modellgipse

SHERADYNAMIC

Sehr schneller Hartgips

- ideal für sehr eilige Reparaturarbeiten
- optimierte Expansion für die Kunststofftechnik
- auch zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	2,5 - 3,0
Entformungszeit (min)	ca. 10

Art. Nr.	Einheit
102120-14 (gelb)	20 kg
102120-68 (mintgrün)	

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle
Gegenbissmodelle
Situationsmodelle



SHERAPLASTER

Top-Hartgips

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- sahnige Konsistenz
- sehr gutes Fließverhalten
- kantenstabil
- glatte und homogene Oberflächen

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	120
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	140
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	45
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 25

Art. Nr.	Einheit
102010-14 (gelb)	20 kg
102010-24 (grün-light)	
102010-26 (hellblau)	
102010-70 (weiß)	

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle
Gegenbissmodelle
Situationsmodelle



SHERAALPIN

Hartgips

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sehr gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	110
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

Art. Nr.	Einheit
102020-14 (gelb)	20 kg
102020-26 (hellblau)	
102020-70 (weiß)	

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle
Gegenbissmodelle
Situationsmodelle



*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



GET THE BEST PLASTER!

SHERAGET TO PLASTER

Hartgips Typ 3

- für alle Modelle in der Kunststofftechnik, Gegenbiss-, Schienenmodelle
- extrem leicht anzurühren
- tolerant in der Verarbeitung (28 ml – 30 ml)
- blasenfreies Anrühren
- seidige Oberfläche

Empfohlen für:

Kunststofftechnik
Gegenbissmodelle
Schienenmodelle

Art. Nr.	Einheit
102110-22 (silver)	18 kg
102110-38 (sky)	18 kg
102110-70 (snow)	18 kg
102110-84 (sun)	18 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28 - 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 20



SHERAPOWER-ARTI

Der Artikulationsgips. Hält, was er verspricht.

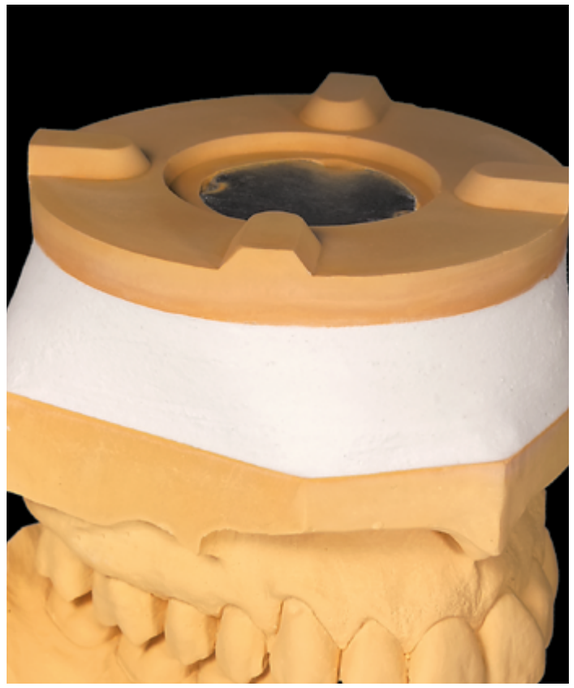
- hält bombenfest
- haftet extrem, auch an glatten Modelloberflächen
- einfach anzurühren und standfest

Art. Nr.	Einheit
102160-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,04
Verarbeitungszeit (min)	2,0 – 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 15

Empfohlen für:
Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle





SHERAARTI

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich sehr gut aufschichten

Art. Nr.	Einheit
102040-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 – 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15

Empfohlen für:
Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle



SHERAARTI-QUICK

Artikulationsgips schnell abbindend

- hochweiße Farbe
- sehr kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- sehr thixotrop

Art. Nr.	Einheit
102050-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	1,0 – 1,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 10

Empfohlen für:
Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

Artikulationsgips



Empfohlen für:

Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle

SHERAADHESO

Artikulationsgips mit hoher Klebekraft

- sehr hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich gut aufschichten

Art. Nr.	Einheit
102060-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15



Empfohlen für:

Einartikulieren
Wölkchentechnik
Frässockel
Vorwälle

SHERAMOUNT

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- sahnig-cremige Konsistenz
- standfest
- Top-Preis-Leistungsverhältnis

Art. Nr.	Einheit
102070-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten	
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 40
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	55
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	60
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	20
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,05
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

Modellkunststoff



SHERAPOLAN 2 : 1

Modellkunststoff auf Polyurethanbasis

- ideal zum Ausgießen dünner, unter sich gehender Stümpfe
- in der Farbe grau für Scan-Verfahren optimiert
- dimensionsstabil und langlebig
- kurze Abbindezeit
- äußerst kantenstabil und abrasionsfest
- sehr hartes Material, das sich leicht sägen, schleifen und fräsen lässt

Art. Nr.

516010 (elfenbein), 516011 (hellbraun), 516017 (grau)

Einheit

Set bestehend aus:
300 g Komponente A, 150 g Komponente B, 10 Anrührbecher, 5 Anrührspatel

Die SHERA-Helfer

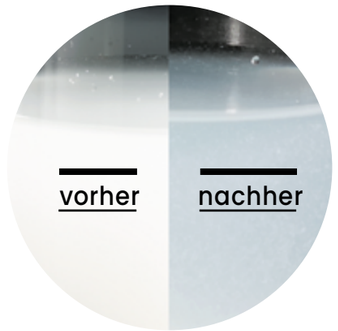


SHERASON 928

Gipslöser

- löst Gipsrückstände von Kunststoffprothesen oder Spateln
- das Produkt kann 1:2 mit Wasser verdünnt werden
- für Ultraschall geeignet

Art. Nr.	Einheit
702080	1 Liter
702081	5 Liter



SHERAFLOC

Gipsausfäller

- bindet Gipspartikel im Klärbecken
- hält Abflussrohre frei
- unangenehme Gerüche werden reduziert
- 10 ml des Produktes reichen, um einen Liter Wasser zu klären

Art. Nr.	Einheit
709046	2 x 5 Liter

Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

	SHERAHARD-ROCK	SHERAMAXIMUM 2000	SHERAMAXIMUM
Farben	goldbraun, goldgelb, pastellgelb, pastellgrün	goldbraun, grau, maisgelb, weiß, pastellgelb	gelb, goldbraun, grau
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20	100 : 20	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	300	300	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	320	320	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	65	60	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,10	0,10	0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 – 6,0	6,0 – 7,0	6,0 – 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30	ca. 30	ca. 30

Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

	SHERAPURE	SHERAPREMIUM	SHERAAQUA
Farben	lichtgrau, cremeweiß	apricot, elfenbein, gelb, goldbraun, grau, hellgrün, weiß	goldbraun, rosé, weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20	100 : 20	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	310	280	250
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	330	290	270
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	70	60	55
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,08	0,10	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 – 7,0	4,5 – 5,5	4,5 – 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30	ca. 30	ca. 30

Modell- & Zahnkranzgips Typ 4 & 5

	SHERAFAVORIT	SHERAJIVE	SHERAPRIMA
Farben	elfenbein, goldbraun	goldbraun, pastellgelb	maisgelb
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20	100 : 25	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	300	200	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	320	220	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	60	50	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10	0,14	0,18
Verarbeitungszeit (min)	6,0 – 7,0	ca. 2,5	6,0 – 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30	ca. 10	ca. 35

Sockel- & Spezialgipse

	SHERASOCKEL-FLÜSSIG	SHERAEXPAND	SHERABLACK-ROCK
Farben	leuchtend blau, maisgelb, terra, türkis, weiß, pastellgrün	weiß	schwarz
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23	100 : 20	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	230	160	240
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	250	180	260
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	50	30	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,05	ca. 1,00	0,10
Verarbeitungszeit (min)	3,5 – 4,5	4,0 – 6,0	5,0 – 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 40	ca. 40	ca. 45

Modellgipse Typ 3

	SHERADYNAMIC	SHERAPLASTER	SHERAALPIN
Farben	gelb	gelb, grün-light, hellblau, weiß	gelb, hellblau, weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30	100 : 30	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	110	120	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120	140	110
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40	45	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15	0,15	0,15
Verarbeitungszeit (min)	2,5 – 3,0	4,0 – 5,0	3,5 – 4,0
Entformungszeit (min)	ca. 10	ca. 25	ca. 20

Modellgipse Typ 3

	SHERAGET TO PLASTER	SHERABIANCO	SHERAKFO-GIPS
Farben	snow, sun, silver, sky	schneeweiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28 – 30	100 : 28	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	110	120	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120	140	130
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40	40	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15	0,15	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 – 5,0	5,0 – 6,0	5,0 – 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 20	ca. 20	ca. 25

Modellgipse Typ 2 / Artikulationsgipse

	SHERAALABASTER	SHERAARTI	SHERAADHESO
Farben	weiß	weiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 45–50	100 : 30	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	40	80	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	45	90	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	20	25	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18	< 0,03	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	2,0 – 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 20	ca. 15	ca. 15

Artikulationsgipse

	SHERAARTI-QUICK	SHERAMOUNT	SHERAPOWER-ARTI
Farben	weiß	weiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30	100 : 40	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	80	55	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	90	60	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	25	20	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03	< 0,05	< 0,04
Verarbeitungszeit (min)	1,0 – 1,5	2,0 – 2,5	2,0 – 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 10	ca. 15	ca. 15



SHERARELAXA

Oberflächen-Entspannungsmittel

- für Alginat-, Polyether- sowie Silikonabdrücke
- verbessert die Fließeigenschaften von Gips und Einbettmasse
- zur Oberflächenentspannung von Wachsen
- blasenfreie Modelle ohne Rückstände
- sehr gute Benetzungseigenschaften
- formaldehyd- und lösemittelfrei
- besonders effektiv und sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
709179	50 ml inkl. Sprühkopf
709175	500 ml

Produktvideo



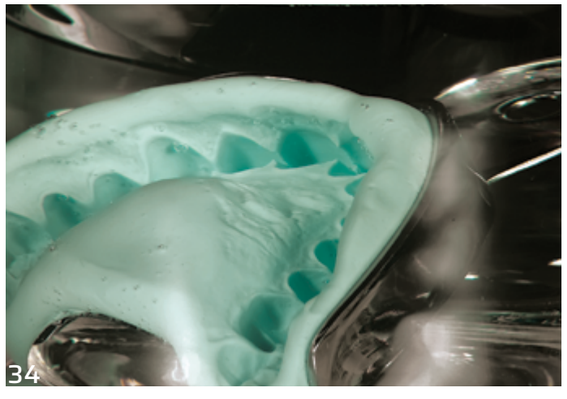


SHERAMASTER

Oberflächen-Entspannungsmittel

- für Silikone sowie Polyetherabdrücke und Wachse
- erhöht die Fließfähigkeit von Gipsen in Abdrücken
- verhindert die Blasenbildung an Wachsmodellationen bei Einbettmassen
- alkohol-, formaldehyd- und lösemittelfrei
- geruchsneutral

Art. Nr.	Einheit
709070	1 Liter



ABDRUCKDESINFEKTION

Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren

- zur desinfizierenden Reinigung aller dentalen Abformmaterialien
- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
- wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
703021	5 Liter

SHERAISOLEX

Isoliermittel

- trennt Gips gegen Wachs
- trennt Wachs gegen Wachs
- trennt Legierung gegen Wachs
- sehr dünne und gleichmäßige Isolierschicht
- einfache Anwendung

Art. Nr.	Einheit
701083	30 ml Pinselflasche





SHERASEPAL-U

Trennmittelspray auf Wachsbasis

- trennt Gips gegen Gips
- trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
- versiegelt gleichzeitig
- dünne Trennschicht

Art. Nr.	Einheit
701055	500 ml Spraydose



SHERASEPARAT

Trennmittelspray auf Wachsbasis

- trennt Gips gegen Gips
- trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
- versiegelt gleichzeitig
- sehr dünne homogene Trennschicht
- schnelltrocknend

Art. Nr.	Einheit
701105	300 ml Spraydose

Isoliermittel



SHERASEP-G

Gipstrennmittel auf Wachs- und Silikonbasis

- trennt Gips gegen Gips
- versiegelt gleichzeitig
- sehr dünne Trennschicht
- wasserabweisend

Art. Nr.	Einheit
701045	500 ml



SHERATEC

Trennmittel auf Alginatbasis

- Farbe: farblos
- trennt Gips gegen Kunststoff
- zieht völlig in den Gips ein
- für hauchdünne Trennschicht
- formaldehyd- und silikonfrei

Art. Nr.	Einheit
701066	500 ml

Klebstoff & Co.



SHERAMEGA 2000

Sekundenkleber auf Cyanacrylat-Basis

- Viskosität: 20 - 40 mPas
- ausgezeichnete Klebekraft
- dünnflüssig
- patentierter Verschluss
- anaerober Sekundenkleber

Art. Nr.	Einheit
958120	20 g



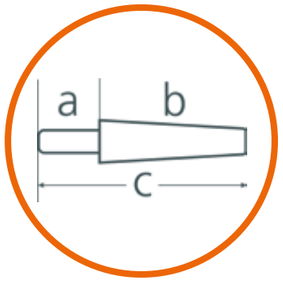
SILIKONSPRAY

Pflegespray

- zur Pflege von Artikulatoren, Trimmern, Rüttlern und Küvetten
- verhindert das Anhaften von Gips
- zum Benetzen von Silikonen in der Kunststofftechnik
- äußerst ergiebig

Art. Nr.	Einheit
709165	400 ml Spraydose

Pins





DOWEL PIN

- Größe 2
- a: 5 mm, b: 17 mm, c: 22 mm

Art. Nr.	942102
Einheit	1000 Stück



DOWEL PIN

- mit Rändelung
- a: 5 mm, b: 12 mm, c: 17 mm

Art. Nr.	942103
Einheit	1000 Stück



DOWEL PIN

- Größe 2
- mit Steckvorrichtung
- a: 11 mm, b: 17 mm, c: 28 mm

Art. Nr.	942104
Einheit	1000 Stück



BI-PIN

- mit Hülse klein
- a: 5 mm, b: 14 mm, c: 19 mm
- Hülse c: 12 mm

Art. Nr.	942203
Einheit	100 Stück



PINBOHRER

- mit verstärkter Seele
- ø 1,60 mm
- für KONUS- und STUFENPIN
- c: 35 mm
- Schaftstärke 3,0 mm

Art. Nr.	942901
Einheit	1 Stück



KONUSPIN

- für PINBOHRER (ø 1,60 mm)
- a: 5 mm, b: 13 mm, c: 18 mm

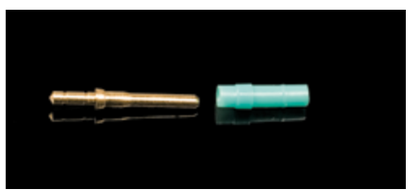
Art. Nr.	942401
Einheit	1000 Stück



METALLHÜLSE

- für KONUSPIN
- c: 10 mm

Art. Nr.	942402
Einheit	1000 Stück



STUFENPIN

- mit Hülse
- für Pinbohrer (ø 1,60 mm)
- a: 6 mm, b: 12 mm, c: 18 mm
- Hülse c: 11 mm

Art. Nr.	942801
Einheit	1000 Stück



SHERATANDEM 60

Knetsilikon

- Shore Härte A 60
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301270	2 x 1,5 kg
301275	2 x 5 kg



SHERATANDEM 85

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301240	2 x 1,5 kg
301245	2 x 5 kg



SHERATANDEM 90

Knetsilikon

- Shore Härte A 90
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301210	2 x 1,5 kg
301215	2 x 5 kg



SHERADUETT-SOFT

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen bei Prothesenreparaturen
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- sehr präzise Abformung, kochfest
- dimensionsstabil

Art. Nr.	Einheit
301040	2 x 1,5 kg
301045	2 x 5 kg



SHERADUETT

Knetsilikon

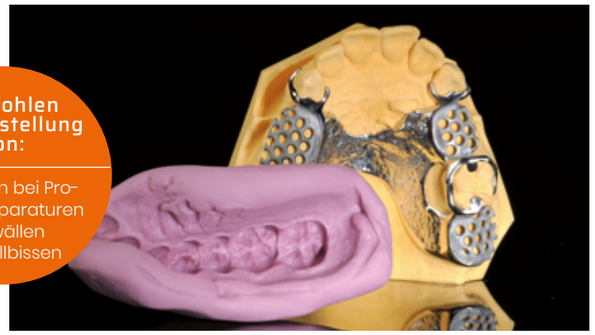
- Shore Härte A 90
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen bei Prothesenreparaturen
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- sehr präzise Abformung, kochfest
- dimensionsstabil

Art. Nr.	Einheit
301010	2 x 1,5 kg
301015	2 x 5 kg

Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1





Empfohlen zur Herstellung von:

Modellen bei Prothesenreparaturen
Vorwällen
Kontrollbissen

SHERADUPLICA

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- leicht ölig
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

Art. Nr.	Einheit
301070	2 x 1,5 kg
301071	2 x 3 kg

SHERADUPLICA-HARD

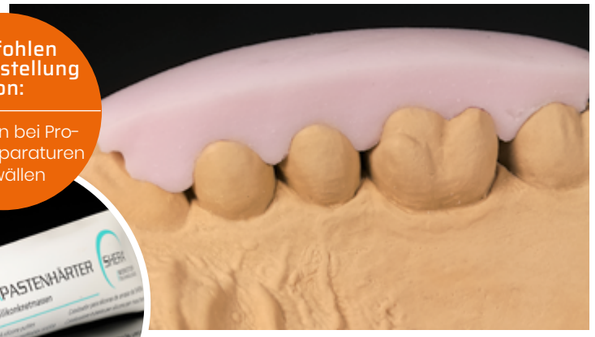
Knetsilikon

- Shore Härte A 95
- leicht ölig
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

Art. Nr.	Einheit
301130	2 x 1,5 kg
301131	2 x 3 kg

Kondensationsvernetzende Silikone





Empfohlen zur Herstellung von:

Modellen bei Prothesenreparaturen
Vorwällen



SHERAEXACT 65

Knetsilikon

- Shore Härte A 65
- kondensationsvernetzend
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- seidenweiche Konsistenz
- sehr homogen und dicht
- hohe Endfestigkeit
- vernetzt sehr gut mit SHERAPASTENHÄRTER

Art. Nr.	Einheit
302016	10 kg Eimer

SHERAPASTEN-HÄRTER

Katalysator für SHERA-Silikonknetmassen

- in Kunststofftube
- einfach zu dosieren

Art. Nr.	Einheit
302094	40 ml Tube

SHERAEXACT 85

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- kondensationsvernetzend
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- weich und nicht klebend
- sehr homogen und dicht
- äußerst dimensionsstabil
- kochfest
- vernetzt sehr gut mit SHERAPASTENHÄRTER

Art. Nr.	Einheit
302021	1,8 kg Dose
302026	10 kg Eimer
302027	25 kg Eimer

Kartuschensilikone



SHERACRYSTAL

Transparentes Silikon

- additionsvernetzend
- auf Basis von Polysiloxan
- für die Verarbeitung lichtpolymerisierender Materialien
- für die Herstellung von Vorwällen
- Shore Härte A 70

Art. Nr.	Einheit
960201	Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 10 Mischkanülen türkis



SHERAGINGIVAL

Zahnfleischfarbenes Silikon

- für Zahnfleischmasken in der Modellherstellung
- additionsvernetzend
- besonders natürlich wirkende Farbe
- einfach zu schneiden und zu fräsen
- für direkte und indirekte Anwendung
- Shore Härte A 70

Art. Nr.	Einheit
960101	Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 12 Mischkanülen rosé



MISCHPISTOLE

Für 2-Phasenkartuschen

Art. Nr.	Einheit
960301	1 Stück



MISCHKANÜLEN

Für 50 ml Kartuschen

- rosé, ø 7 mm, 65 mm lang (für SHERAGINGIVAL)
- gelb, ø 6 mm, 50 mm lang (für indiv. Anwendungen)
- blau, ø 5 mm, 45 mm lang (für indiv. Anwendungen)

Art. Nr.	Einheit
960302 (rosé) 960303 (gelb) 960307 (blau)	50 Stück



APPLIZIER-VORSÄTZE

Für Mischkanülen in rosé

Art. Nr.	960304
Einheit	50 Stück



FRÄSE

Für SHERAGINGIVAL

Art. Nr.	960306
Einheit	1 Stück



Gusstechnik

Seite 42 — Wachse & Co.

Seite 47 — Einbett-massen

Seite 55 — Einbett-hilfsmittel

Seite 58 — Dublier-massen

Seite 63 — Legierungen

Seite 67 — Lötmittel



SHERAPLAST

Lichthärtender Modellierkunststoff, gebrauchsfertig

- für die Modellation von: Teleskop- und Konuskronen, Fräs- und Geschiebeteilen, Inlays und Onlays, Modellgussteilen, individuellen Implantataufbauten und Stegen sowie Kronen und Brücken
- sehr gute Fließeigenschaften bei gleichzeitiger Standfestigkeit
- verbrennt rückstandsfrei
- Farbe: rot transluzent

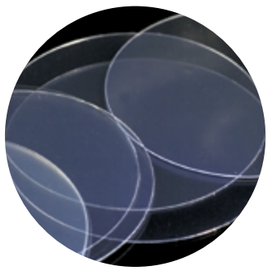
Art. Nr.	Einheit
509010	3 x 3 g Spritze inkl. 10 Appliziervorsätze



TIEFZIEH-FOLIEN

- für das Adapta-System
- verbrennt ohne Rückstände
- ø 42 x 0,6 mm

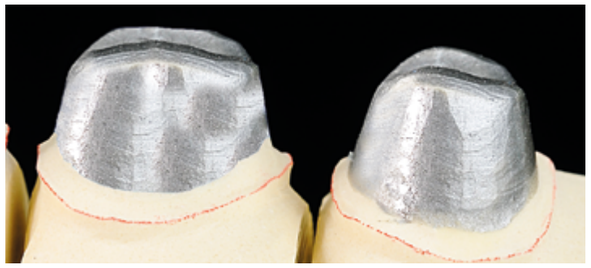
Art. Nr.	Einheit
990104 (hart) 990105 (weich)	100 Stück



UNTERZIEH-FOLIEN

- ø 42 x 0,1 mm

Art. Nr.	Einheit
990106	200 Stück



SHERASTUMPFLACK

- als Abstandhalter zwischen Stumpf und Krone
- trocknet schnell
- kratzfest
- Lackschicht beständig gegen heißes Wasser bzw. Dampf

Art. Nr.	Einheit
962401 (silber, 13 µm)	15 ml Pinselflasche

VERDÜNNER

Für SHERASTUMPFLACK

Art. Nr.	Einheit
962801	100 ml



ESTHETICWACHS

- perfekt für Wachs-ups
- zum Modellieren von Kronen und Brücken
- für saubere und glatte Oberflächen
- schmiert nicht
- fräsbar
- frei von Titandioxid, verbrennt daher rückstandslos

Art. Nr.	Einheit
974115 (weiß)	45 g Dose



CERVICALWACHS-YETI

- für passgenaue Kronenränder
- spannungsfrei
- sehr geringe thermische Kontraktion
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.	Einheit
974121 (rot)	45 g Dose



FRÄSWACHS-YETI

- für saubere Spanbildung
- höhere Härte
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.	Einheit
974111 (grün)	45 g Dose



SCANWACHS-YETI

- Modellier- und Ausblockwachs
- laser- und lichtopak
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.	Einheit
SD802010 (beige)	45 g Dose



MODELLIERWACHS-YETI

- für perfekte Modellierungen
- spart Arbeitszeit
- sehr gut aufzubauen
- kurze Abkühlphase
- sehr geringe thermische Kontraktion
- frei von Kunststoffanteilen

Art. Nr.	Einheit
974101 (grün) 974102 (grau) 974104 (beige) 974105 (blau)	45 g Dose

SHERAREPRO-WAX

Modellier- und Injektionswachs

- für den Wachsinjektor und die klassische Modellation mit verlängerter plastischer Phase
- handwarm leicht verformbar, ohne zu brechen, zu reißen oder zu splittern
- optimal für die Herstellung von Wachskauflächen und Wachs-ups
- nimmt Schliff-Facetten und Kontaktpunkte präzise an
- für Presskeramik geeignet

Art. Nr.	Einheit
974150	1 Block je 50 g

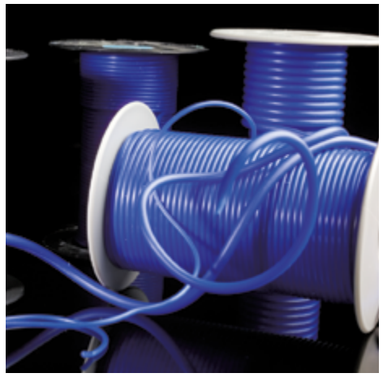




KLEBEWACHS

- elastisch
- hohe Klebekraft
- hohe Härte
- äußerst geschmeidig
- kaum Kontraktion
- ideal als schneller Verbinder

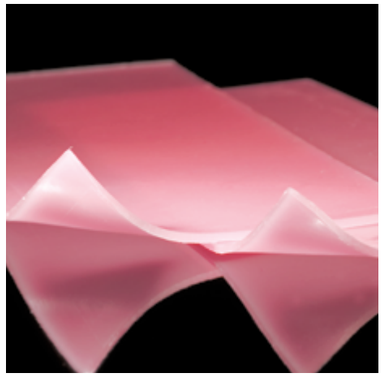
Art. Nr.	Einheit
974293 (rot)	4 Scheiben je ø 7,5 cm



WACHSDRAHT

- mittlere Härte
- dimensionsstabil verformbar

Art. Nr.	Einheit
974902 (ø 2,5 mm) 974903 (ø 3,0 mm) 974901 (ø 3,5 mm) 974904 (ø 4,0 mm)	1 Rolle (250 g)

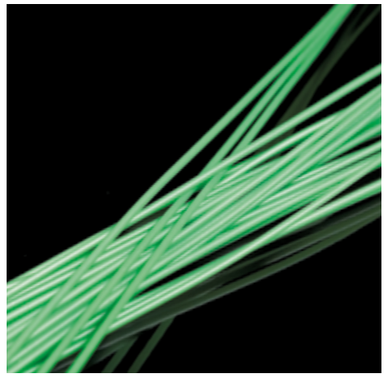


ROSA PLATTENWACHS

- Spitzenqualität
- Universalwachs
- äußerst elastisch
- exzellent zu modellieren
- kaum Kontraktion
- opake Farbe für optimale Kontrolle
- Medizinprodukt Klasse I

Art. Nr.	Einheit
974294	2,5 kg

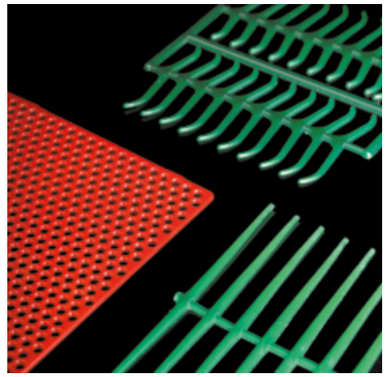
Wachse



PROFILSTÄBE RUND-YETI

- ø 1,0 mm
- mittlere Härte

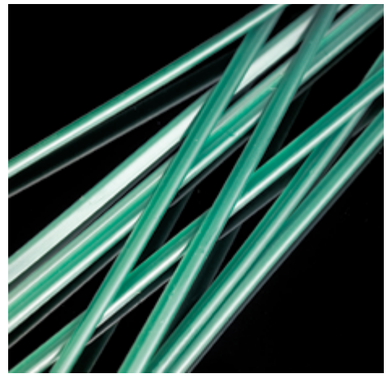
Art. Nr.	Einheit
974921 (smaragdgrün)	38 g



WACHSSCHABLONEN-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

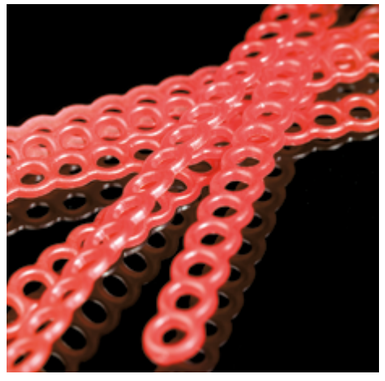
Art. Nr.	Einheit
974222	Molaren Klammern, 10 Tafeln
974225	Rundlochgitter, 20 Tafeln
974226	Ringklammern gerade, 10 Tafeln



UNTERKIEFER-BÜGEL-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar
- 2 x 4 x 145 mm

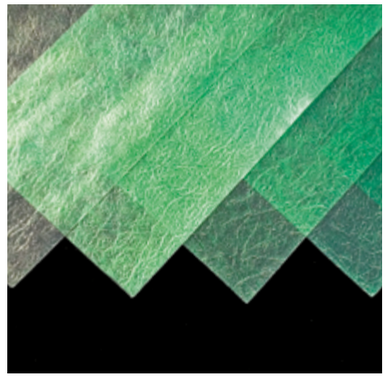
Art. Nr.	Einheit
974291	65 g



LOCHRETENTIONEN -YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

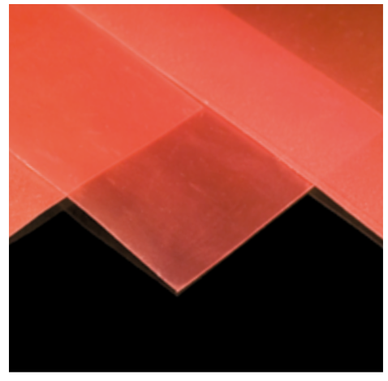
Art. Nr.	Einheit
974292	25 Stege



GUSSWACHS GROB GEADERT-YETI

- für Modellguss
- geschmeidige Qualität
- leicht zu adaptieren
- dünnt beim Anformen nicht aus

Art. Nr.	Einheit
974213 (0,4 mm) 974214 (0,5 mm) 974215 (0,6 mm)	15 Platten



VORBEREITUNGSWACHS -YETI

- für Modellguss
- elastische Qualität
- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

Art. Nr.	Einheit
974201 (0,5 mm) 974202 (0,6 mm) 974203 (0,7 mm)	15 Platten

www.shera.de



SHERA®
WERKSTOFF TECHNOLOGIE



Einbettmassen

SHERA bietet ein umfassendes Einbettmassen-Programm an, das die hohen Anforderungen der Gusstechnik exzellent erfüllt. Die technischen Merkmale dieser bewährten Einbettmassen überzeugen.

SHERA-Einbettmassen sind:
- besonders feinkörnig und daher sehr fließfähig
- detailgetreu, da die dichte, cremige Masse selbst winzige Details umschließt
- durchlässig für die Entgasung
- sehr einfach zu steuern für eine exakte Expansion
- mit nur einem Liquid zu verwenden
- optimal, um ein Maximum an Oxiden zu binden
- für präzise Gussergebnisse mit sehr hoher Oberflächengüte

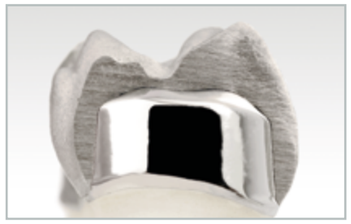
Alle SHERA-Einbettmassen sind für Speedguss und konventionelle Aufheizverfahren gleichermaßen geeignet. Vom Modellguss, über die Kronen- und Brückentechnik, vom Einstückguss bis hin zum 3D-Druck-Gussdesign hat SHERA perfekt abgestimmte Einbettmassen entwickelt.



SHERA FRIXION







Einbettmasse für die Doppelkronentechnik

SHERAFRIXION

- für die Doppelkronen- und Implantattechnik, Kronen und Brücken
- für edelmetallfreie Legierungen
- für konventionelles oder Speedguss-Verfahren
- für Modellationen aus Wachs, autopolymerisierendem oder lichthärtendem Modellierkunststoff (z.B. SHERAPLAST)

Art. Nr.	Einheit
201052	4,5 kg (25 x 180 g)



SHERA UNDER PRESSURE







Spezialeinbettmasse für Presskeramik

- sehr fließfähig
- Expansion zuverlässig steuerbar
- hält extremem Druck stand
- hart, lässt sich trotzdem einfach abstrahlen
- für glatte Oberflächen der Pressobjekte
- sehr geringe Reaktionsschicht

Art. Nr.	Einheit
201061	3,5 kg (35 x 100 g)



SHERAFINA® 2000

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik







- Premium-Qualität für alle Legierungen von Hochgold bis EMF und für Presskeramik
- auch auf Goldteleskope abgestimmt
- sehr feine und dichte Konsistenz für Güsse mit sehr glatten Oberflächen und äußerst präziser Passung
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren

Art. Nr.	Einheit
201010	3 kg (50 x 60 g)
201011	6 kg (60 x 100 g)
201012	6 kg (38 x 160 g)

SHERAFINA®-RAPID

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik

- für alle Hochgold- bis EMF-Legierungen
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- feine und dichte Konsistenz
- für Güsse mit glatten Oberflächen
- für präzise Passung

Art. Nr.	Einheit
201020	3 kg (50 x 60 g)
201022	6 kg (38 x 160 g)



TIPP

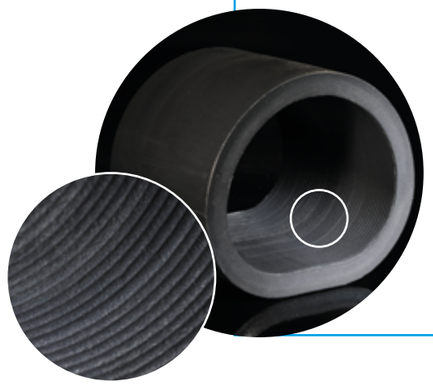
Rüttler nur kurz verwenden



Stellen Sie den Muffelformer möglichst kurz auf den Rüttler, wenn Sie die Einbettmasse hineinfüllen. Das Rütteln hilft Luftbläschen zu verhindern, führt aber zum Entmischen der Masse, wenn es zu lange dauert.

TIPP

Muffelformer aus Moosgummi



Verwenden Sie Muffeln aus Moosgummi. Wir finden, es gibt nichts Besseres. Moosgummi ist wärmeelastisch und gibt der gewollten kontrollierten Expansion Raum. Das dickwandige Material hat isolierende Eigenschaften, so dass die Einbettmasse von äußeren Bedingungen unberührt thermisch reagiert und gleichförmig abbinden kann.
Die Oberfläche der Einbettmasse bleibt an der Muffelwand offenporig und erlaubt, dass die entstehenden Gase und Feuchtigkeit entweichen können. So können Sie Muffelplatzer oder Risse verhindern. Zu finden auf Seite 56.



SHERA REFRACT

Feuerfestes Stumpfmaterial

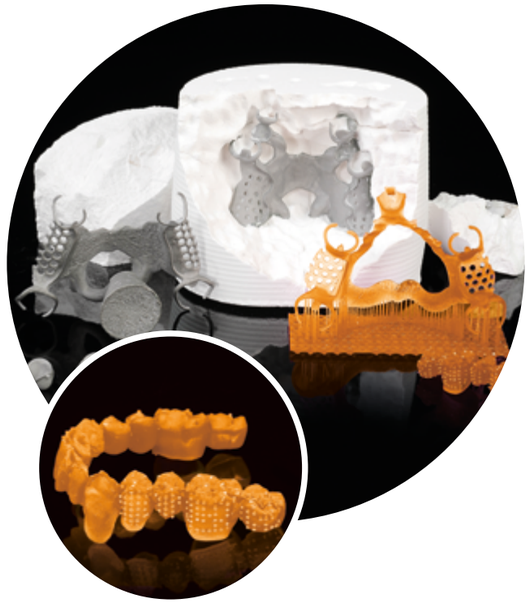
- sehr gut steuerbare Expansion
- verlängerte Verarbeitungszeit
- perfekte Grundlage zum präzisen Schichten der Keramik
- langanhaltender stabiler Feuchtigkeitsgrad
- bietet mehr Zeit für Ästhetik bei der Gestaltung von Veneers und Inlays
- lässt sich leicht abstrahlen

Art. Nr.	Einheit
203030	30 x 33 g
203035	Perfect-Start Set

Produktvideo





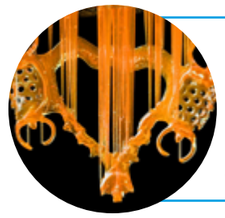


SHERAVEST RP

Einbettmasse für Rapid-Prototyping

- phosphatgebunden
- für 3D-gedruckte Kunststoffmodelle, wie Kronen, Brücken oder Modellgüsse
- für den Guss von nahezu allen Legierungen
- sehr sauberes Gussergebnis
- maximale Bindung von entstehendem Oxid

Art. Nr.	Einheit
202093	10 kg (40 x 250 g)
202095	10 kg (4 x 2,5 kg)



TIPP

Runde Sache

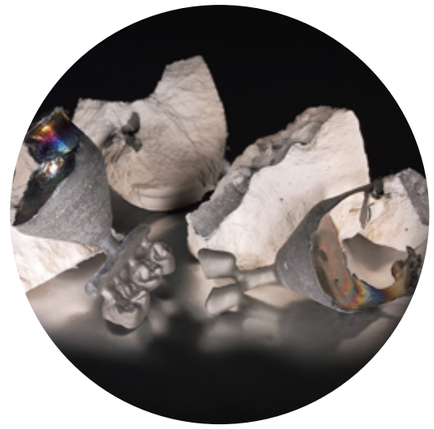
Der 3D-Druck-Kunststoff SHERAprint-cast&press und die Einbettmasse SHERAVEST RP sind perfekt aufeinander abgestimmt. Zu finden auf Seite 124.

SHERATITAN-EASY

Einbettmasse für Reintitan und Titan-Legierungen

- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- reduziert die Bildung einer Alpha-Case-Schicht auf dem Gussobjekt
- bindet die Oxide in der Einbettmasse
- leicht zu steuernde Expansion über das Liquid
- ohne Muffelring zu gießen
- sehr feine und dichte Konsistenz
- für Güsse mit sehr glatten Oberflächen
- für äußerst präzise Passung

Art. Nr.	Einheit
209013	1,6 kg



TIPP

SHERAREFRACT Perfect-Start Set

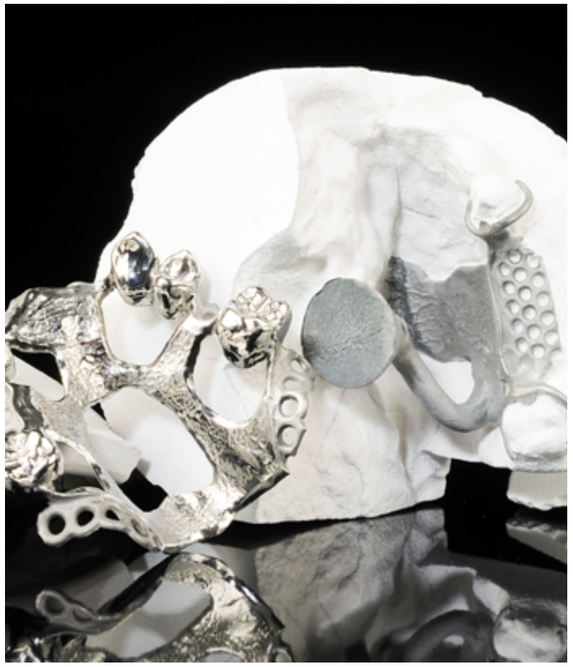
Sie möchten SHERAREFRACT ausprobieren?
Das "Perfect-Start-Set" beinhaltet alles,
was Sie für einen gelungenen Start benötigen:

- 8 x 33 g SHERAREFRACT
- 1 x Messzylinder 10 ml
- 1 x gedrucktes Modell (mit zwei herausnehmbaren Stümpfen für Veneers)
- 100 ml SHERALIQUID
- 2 x 250 g DUOSIL H
- 1 x Dublierset

Art. Nr.
203035



Modellgusseinbettmassen



SHERACAST

Modellgusseinbettmasse

- unempfindliche Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikon- und Geldublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für sehr glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

Art. Nr.	Einheit
202020	10 kg (50 x 200 g)
202021	20 kg (50 x 400 g)
202025	20 kg (8 x 2,5 kg)



SHERACAST 2000

Modellgusseinbettmasse

- fein-cremige Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikondublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für extrem glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

Art. Nr.	Einheit
202010	10 kg (50 x 200 g)
202011	10 kg (25 x 400 g)
202015	20 kg (8 x 2,5 kg)

Expansionsliquide



SHERALIQUID

Anmischflüssigkeit

- spezielles Expansionsliquid für alle SHERA-Einbettmassen
- mischbar mit destilliertem Wasser entsprechend den Empfehlungen für die eingesetzte Einbettmasse
- kälteempfindlich

Art. Nr.	Einheit
208010	1 Liter
208011	5 Liter

SHERALIQUID EXTRA

Anmischflüssigkeit

- für alle Arbeiten, die eine höhere Expansion erfordern
- nur als Zumischung zum SHERALIQUID zu verwenden
- kälteempfindlich

Art. Nr.	Einheit
208020	1 Liter

MESSZYLINDER

- Messvolumen bis 100 ml
- erhabene Skala
- standfest mit Sechskantfuß
- thermische Belastungen bis 80°C

Art. Nr.	Einheit
992302	1 Stück

TIPP

Wintervorrat

Denken Sie daran, rechtzeitig einen Wintervorrat an SHERALIQUID anzulegen. Die Flüssigkeit ist kälteempfindlich und kann bei Außentemperaturen unter +5°C nicht ausgeliefert werden.

TIPP

Anmischtabellen

Welches Mischungsverhältnis führt zu den besten Ergebnissen? Unter www.shera.de finden Sie Anmischtabellen für die SHERA-Einbettmassen. Bei allen Fragen zu unseren Einbettmassen helfen auch die Anwendungstechniker der SHERA gerne weiter.

Muffelformer

Für jeden Guss haben wir den passenden Muffelformer aus Moosgummi entwickelt. Sie sind so elastisch, dass die Einbettmasse frei expandieren kann. Dank der offenporigen, rauen Oberfläche kann die Muffel besser entgasen: Die Gefahr von Muffelplatzern und Rissen ist so gebannt. Die ein Zentimeter dicke Muffelformerwand aus Moosgummi sorgt für das „optimale Klima“ in der Muffel und macht so höchste Präzision möglich.



SHERAMUFFELFORMER K&B

Mit Gusstrichterformer

- vielfach verwendbar
- erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

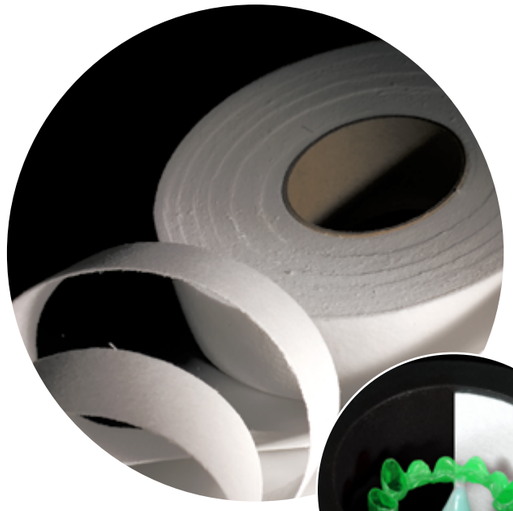
Art. Nr.	Einheit
926101 (3er Muffel) 926102 (6er Muffel) 926103 (9er Muffel)	1 Stück

SHERAMUFFELFORMER MG

Ohne Gusstrichterformer

- vielfach verwendbar
- erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
926105	1 Stück



SHERABIO-MUFFELVLIES

Bio-Muffelvlies

- 25 Meter pro Rolle
- gut verträgliche AES Wolle
- schützt Moosgummi-Muffelringe vor Verschleiß
- macht Silikonmuffeln offenporiger
- extra dick und weich
- gibt der Expansion nach

Art. Nr.	Einheit
926211	1 Rolle (50 x 1 mm)



TIPP

Bessere Optik

Legen Sie ein helles Muffelvlies in den Muffelformer. Die Modellation ist vor dem hellen Hintergrund des Vlieses deutlicher zu sehen – für mehr Kontrolle beim Einbetten. Das Muffelvlies verändert die optimalen Eigenschaften des Muffelformers nicht.

Hilfsmittel für Einbettmassenmodelle

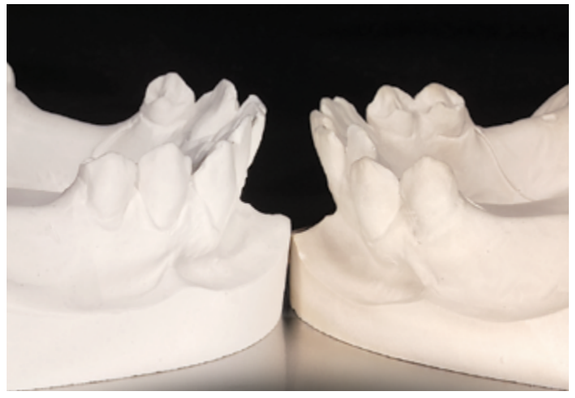


SHERADUBLIER-SET

System zum Dublieren von feuerfesten Stümpfen

- bietet Platz für bis zu 6 Stümpfe
- einfaches Entformen des Silikons aus dem Muffelring
- mit ebenen Flächen, zur einfachen, senkrechten Fixierung der Gips- oder gedruckten Stümpfe mit Wachs
- heller Boden zur besseren visuellen Kontrolle der Stumpfposition, gedruckt in SHERAprint-model desert
- wiederverwendbar

Art. Nr.	Einheit
922130	bestehend aus Muffelring + Dublierboden



SHERAPORAL

Tauchhärter lösungsmittelfrei

- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle
- sehr dünnflüssige Konsistenz
- zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein
- ohne Verdünner zu verwenden

Art. Nr.	Einheit
926401	1 Liter
926402	5 Liter



SHERAPOR-L

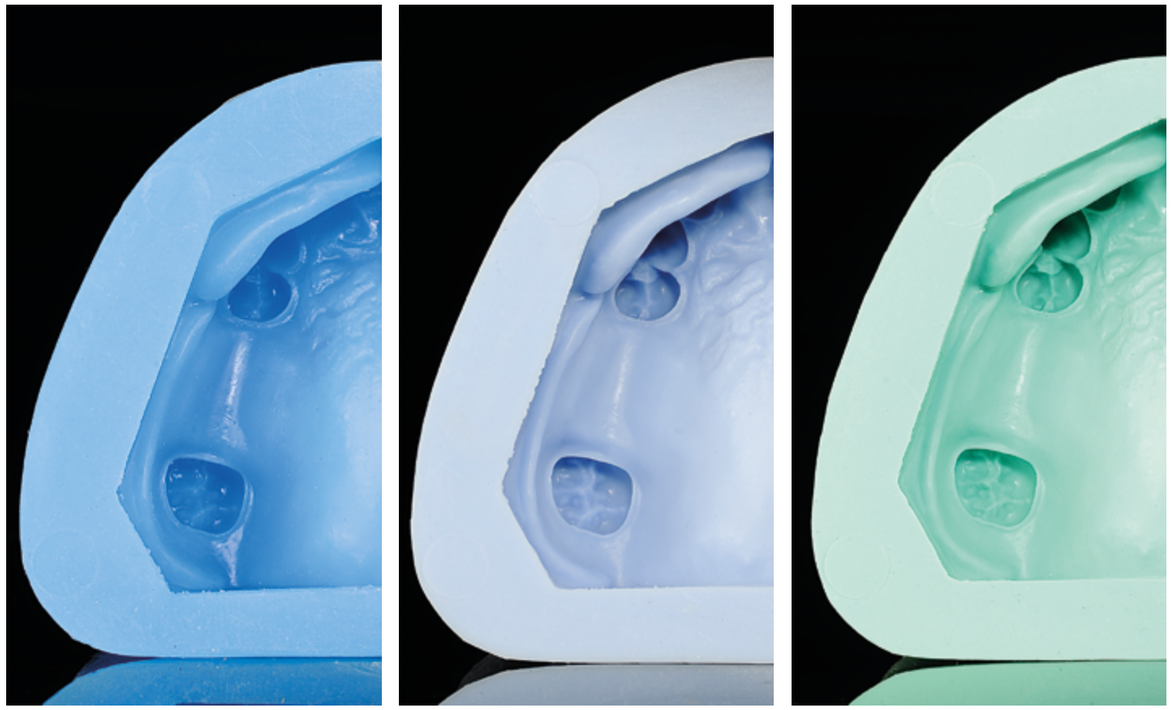
Tauchhärter

- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle
- lässt Wachsmodellationen besser haften
- sehr dünnflüssige Konsistenz
- zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein

Art. Nr.	Einheit
926301	500 ml
926302	5 Liter

Silikon-Dubliermassen

Die additionsvernetzenden Dubliersilikone der Serie DUOSIL zeichnen sich durch sehr hohe Reißfestigkeit und eine ausgezeichnete Rückstellung des Materials aus. Die Silikonformen aus DUOSIL lassen sich zuverlässig mehrfach ausgießen. Unsere Flaschen sind kompatibel mit vielen handelsüblichen Silikondosiergeräten. Dennoch empfehlen wir Silikone generell von Hand zu dosieren.



DUOSIL S

Shore Härte A 9

- Farbe: royalblau
- sehr weich und elastisch
- Abbindezeit: 20 Minuten
- besonders bei dünnen Stümpfen geeignet

Art. Nr.	Einheit
321140	2 x 1 kg

Lieferbar in

1 kg Flaschen

DUOSIL H

Shore Härte A 17

- Farbe: blau
- weich und elastisch
- Abbindezeit: 20 Minuten
- auch für Modelle mit dünnen, unterschnittenen Stümpfen
- gibt der Expansion der Einbettmasse nach

Art. Nr.	Einheit
321040	2 x 1 kg
321041	2 x 5 kg

Lieferbar in

1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

DUOSIL D

Shore Härte A 22

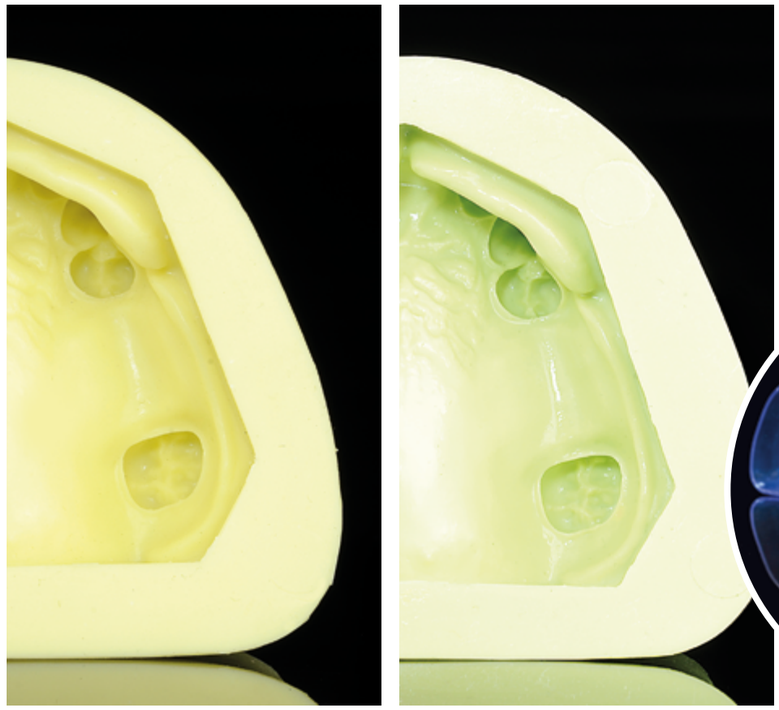
- Farbe: türkis
- mittlere Härte
- Abbindezeit: 20 Minuten
- für schnelle Rückstellung
- auch für Stümpfe in der Galvanotechnik

Art. Nr.	Einheit
321010	2 x 1 kg
321011	2 x 5 kg

Lieferbar in

1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

Silikon-Dubliermassen

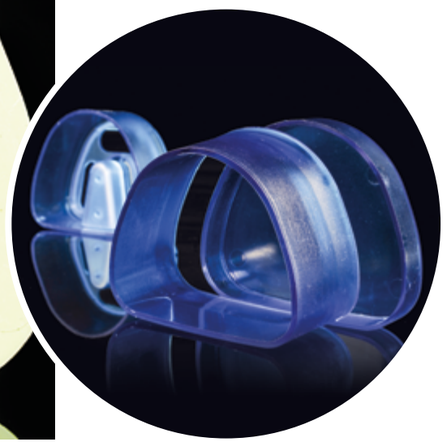




TIPP

SHERARELAXA

verbessert die Fließeigenschaften von Gips bei Alginat-, Polyether-, Silikon- sowie Persulfidabdrücken - für blasenfreie Modelle. Zu finden auf Seite 32.



DUOSIL EXPRESS

Shore Härte A 22

- Farbe: gelb
- mittlere Härte
- verkürzte Abbindezeit von 9 Minuten
- wegen der verkürzten Reaktionszeit bitte unbedingt von Hand anmischen
- ermöglicht schnelles Arbeiten
- für Gips und Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
321100	2 x 1 kg
321101	2 x 5 kg

Lieferbar in

1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

DUOSIL EXTRA HART

Shore Härte A 32

- Farbe: lindgrün
- hohe Härte
- Abbindezeit: 20 Minuten
- besonders für Kunststofftechnik geeignet
- leicht ölig
- sehr schnelle Rückstellung

Art. Nr.	Einheit
321070	2 x 1 kg

Lieferbar in

1 kg Flaschen

DUBLIERKÜVETTE

- für die Silikon- und Geltechnik geeignet
- Verankerung durch konisches Manschettenteil

Art. Nr.	Einheit
922120	1 Stück (4-teilig)

Gel-Dubliermassen

SHERA Gel-Dubliermassen zeichnen sich durch eine exakte Abformung aus. Sie lassen sich konventionell im Dublierautomaten sowie in der Mikrowelle erhitzen, sind mehrfach zu verwenden und biologisch abbaubar. Durch die unterschiedlichen Elastizitäten eignen sie sich für verschiedene Anwendungsbereiche im Labor.



SHERAGEL

Dubliergel für die Kunststofftechnik

- Farbe: rot
- für Kunststoff-Gießtechnik in der Totalprothetik
- für Modellguss- und Kunststoffprothetik
- feste Dubliermasse

Art. Nr.	Einheit
322020	6 kg



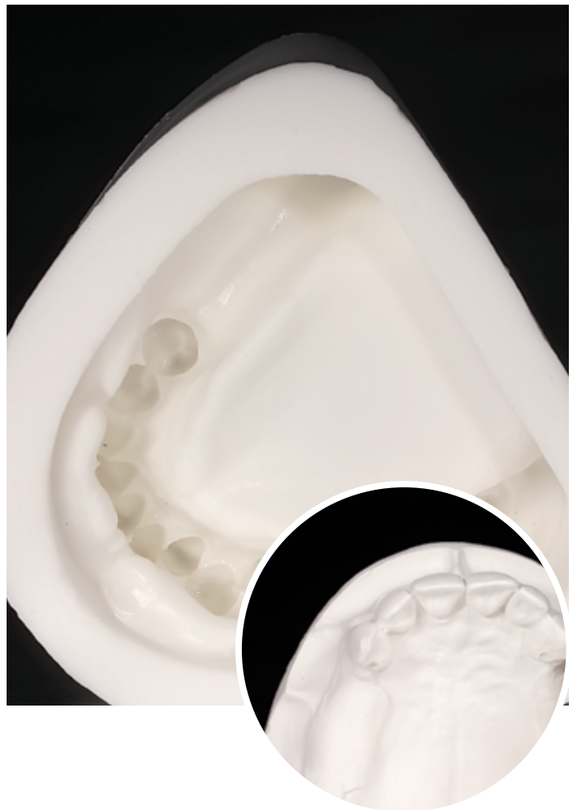
SHERAHYDROKOL

Dubliergel für Gips

- Farbe: beige
- feste Dubliermasse
- schnell und wirtschaftlich

Art. Nr.	Einheit
322040	6 kg

Gel-Dubliermassen

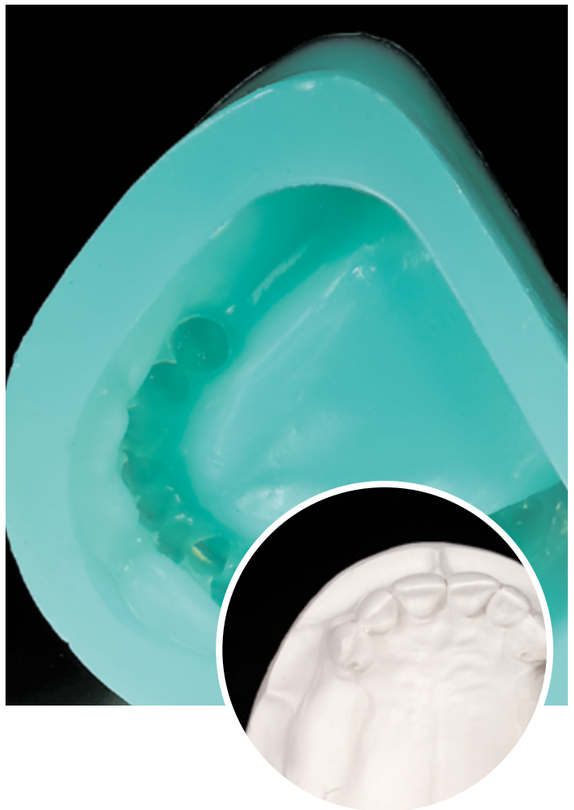


SHERAFORM

Dubliergel für Einbettmasse

- Farbe: weiß
- extrem feste Dubliermasse
- für extrem glatte und dichte Oberflächen, wie bei Silikonformen
- ausgezeichnete Rückstellung
- sehr reißfest
- lange Lebensdauer

Art. Nr.	Einheit
322030	6 kg

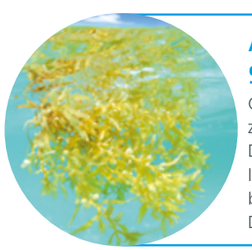


SHERADUBLE

Dubliergel für Einbettmasse

- Farbe: grün
- elastische Dubliermasse
- Top-Preis-Leistungsverhältnis

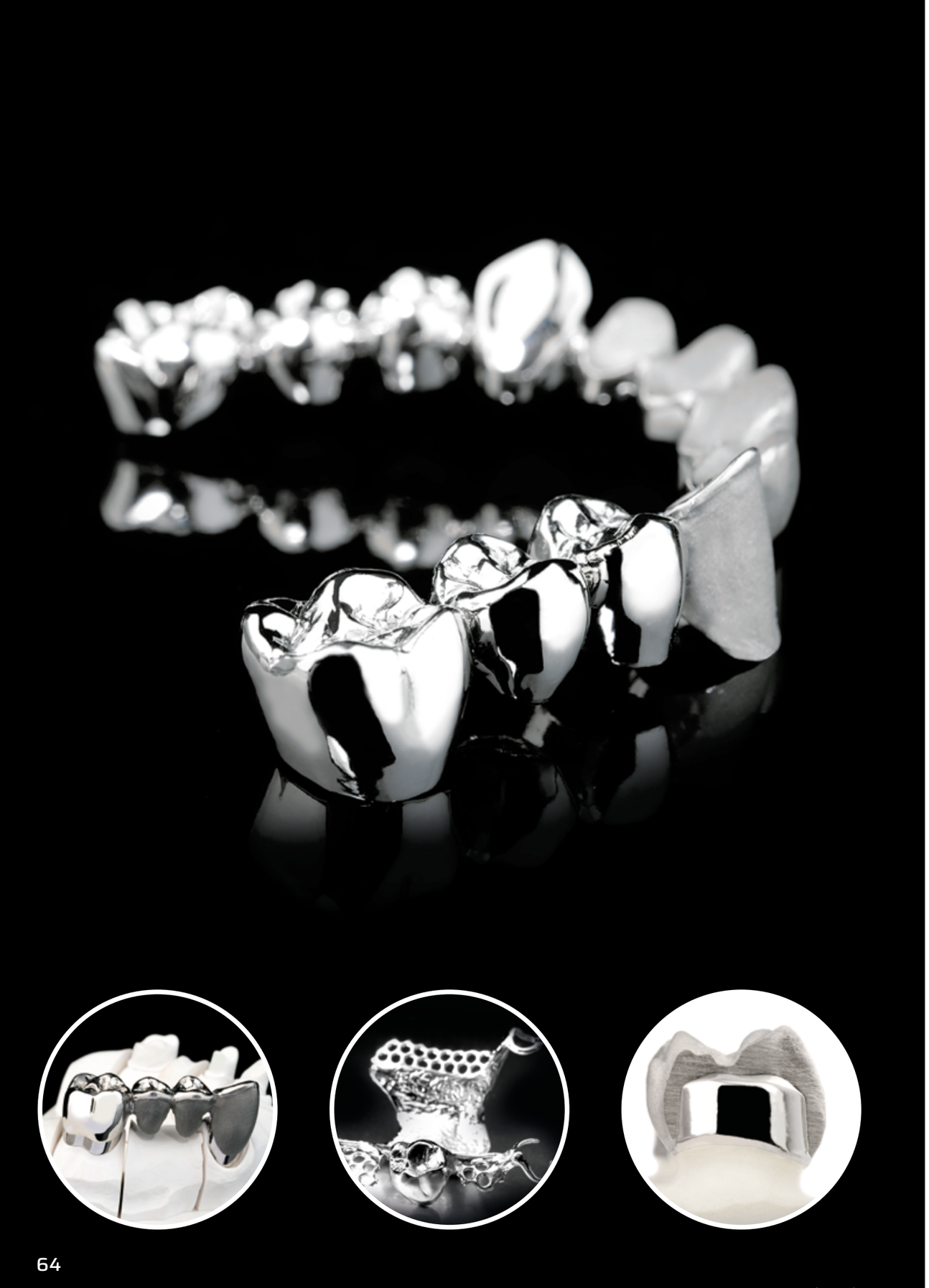
Art. Nr.	Einheit
322010	6 kg



TIPP

Agar-Agar statt Silikon: Schonen Sie die Umwelt und den Geldbeutel

Gel-Dubliermassen sind eine umweltschonende Alternative zu Silikon. Agar-Agar ist ein nachwachsendes Naturprodukt. Die Dubliermassen auf Basis von Algenextrakt haben eine lange Lebensdauer, sind mehrfach wiederverwendbar und biologisch abbaubar. Und außerdem schonen Sie mit diesen Dubliergelen neben der Umwelt auch noch Ihren Geldbeutel!



SHERA®
WERKSTOFF TECHNOLOGIE



Legierungen

SHERA bietet Dentalgusslegierungen auf Kobalt-Basis an, die für verschiedene Anwendungsbereiche optimiert sind. SHERA-Legierungen sind CE-gekennzeichnete Medizinprodukte und unterliegen strengen Qualitätsanforderungen sowie ständigen Kontrollen. Alle SHERA-Legierungen sind nach EN ISO 22674, beryllium-, cadmium und nickelfrei.



Empfohlen zur Herstellung von: Kombiarbeiten und Klammer-prothesen

SHERAHEAVY-METAL

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für die Herstellung von Modellgussgerüsten und Kombiarbeiten
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401070	100 g
401073	1000 g

Zusammensetzung in %	
Kobalt	64
Chrom	28
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Mn, Si, Nb, N

Technische Daten	
Vickers-Härte (HV 1)	360
Dichte (g/cm³)	8,2
Zugfestigkeit (MPa)	800
0,2-Dehngrenze (MPa)	650
Bruchdehnung (%)	5
Elastizitätsmodul (GPa)	220
Solidus-Punkt (°C)	1.270
Liquidus-Punkt (°C)	1.400
Gießtemperatur (°C)	1.500



Empfohlen zur Herstellung von: Kombi-Arbeiten

SHERANAXOS

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für Modellguss von herausnehmbarem Zahnersatz
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401063	1000 g

Technische Daten	
Vickers-Härte HV 10	389
Dichte (g/cm³)	8,3
0,2-Dehngrenze (MPa)	610
Bruchdehnung (%)	6
Elastizitätsmodul (GPa)	200
Solidus-Punkt (°C)	1.340
Liquidus-Punkt (°C)	1.400
Gießtemperatur (°C)	1.450

Zusammensetzung in %	
Kobalt	62
Chrom	31
Molybdän	5
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Si, Mn



Empfohlen zur Herstellung von: Klammer-prothesen

SHERALIT-IMPERIAL

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für die Herstellung von Modellguss-gerüsten und Kombiarbeiten
- laserfähig
- Typ 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401010	100 g
401013	1000 g

Technische Daten	
Vickers-Härte HV 1	350
Dichte (g/cm³)	8,3
Zugfestigkeit (MPa)	669
0,2-Dehngrenze (MPa)	379
Bruchdehnung (%)	12
Elastizitätsmodul (GPa)	222
Solidus-Punkt (°C)	1.338
Liquidus-Punkt (°C)	1.406
Gießtemperatur (°C)	1.560

Zusammensetzung in %	
Kobalt	64
Chrom	28
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Mn, Si, Nb



Preis-empfehlung

SHERALIT-CYLINDRA

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für die Herstellung von Modellguss-gerüsten und Kombiarbeiten
- laserfähig
- Typ 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401040	100 g
401043	1000 g

Technische Daten	
Vickers-Härte HV 10	340
Dichte (g/cm³)	8,3
Zugfestigkeit (MPa)	675
0,2-Dehngrenze (MPa)	441
Bruchdehnung (%)	9
Elastizitätsmodul (GPa)	197
Solidus-Punkt (°C)	1.350
Liquidus-Punkt (°C)	1.400
Gießtemperatur (°C)	1.600

Zusammensetzung in %	
Kobalt	63
Chrom	29
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Si, Mn



Aufbrenn-legierung

SHERADENT

Aufbrennlegierung auf Kobalt-Basis

- für metallkeramische Kronen und festsitzenden Zahnersatz
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
402023	1000 g

Technische Daten	
Vickers-Härte HV 10	286
Dichte (g/cm³)	8,8
0,2-Dehngrenze (MPa)	570
Bruchdehnung (%)	10
Elastizitätsmodul (GPa)	194
Solidus-Punkt (°C)	1.309
Liquidus-Punkt (°C)	1.417
Gießtemperatur (°C)	1.470
WAK (25-600°C)	14,6 x 10^{-6} K^{-1}

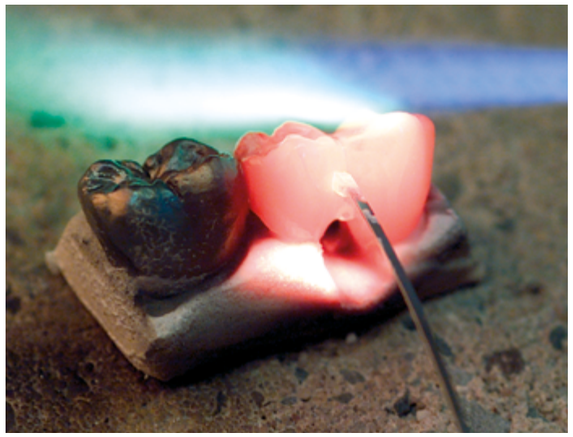
Zusammensetzung in %	
Kobalt	64
Chrom	21
Molybdän	6
Wolfram	6
weitere Elemente unter 1 %	Si, Mn, Fe

SHERALOT-N

Stangenlot

- für alle EMF-Legierungen
- universell einsetzbar
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
934131	ca. 6 g



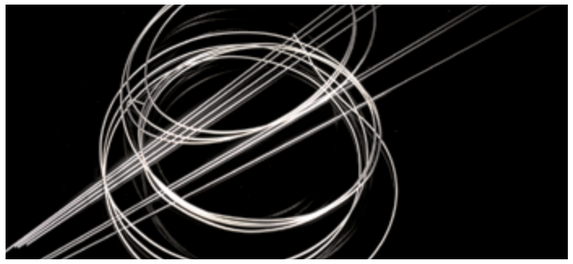


HITZESTOP-LÖTSCHUTZPASTE

Hitzeschutz- und Isolierpaste

- asbestfrei
- schützt alle Kunststoffe, Keramiken und Metalle vor Flammschäden
- leicht und gezielt aufzutragen
- geruchsneutral, verdampft nicht
- lässt sich rückstandslos abspülen

Art. Nr.	Einheit
934231	250 g



LASERSCHWEISSDRÄHTE

Schweißdraht

- für alle EMF-Legierungen
- nicht aufbrennfähig
- für Modellguss-Legierungen
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art.Nr.	Einheit
934311	2 Meter Rolle (ø 0,35 mm)
934321	2 Meter Rolle (ø 0,5 mm)

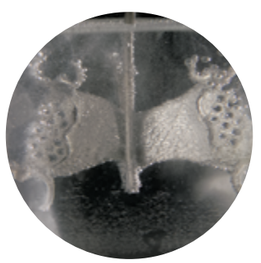
Glänzen

SHERADAN

Glänzelektrolyt

- für brillant glänzende Metalloberflächen
- schnell wirksam

Art. Nr.	Einheit
709050	1 Liter



Vorbereitung für die Keramik

GERÜSTCLEANER

Gebrauchsfertige Reinigungs- und Entfettungsflüssigkeit

- für abgestrahlte Gerüste vor dem keramischen Brand
- intensive Wirkung
- beugt Blasenbildung der Keramik vor

Art. Nr.	Einheit
702205	500 ml



Ausarbeitung

Seite 70 Strahlmittel

Seite 71 Okklusions-spray

Seite 72 Trenn-scheiben

Seite 74 Polierer

Seite 76 Poliermittel

Seite 79 Bürsten

Strahlmittel & Glänzen

SHERA-Strahlmittel verfügen über einen höchstmöglichen Qualitätsstandard und Reinheitsgrad. Die hygroskopischen Strahlmittel sind vor Feuchtigkeit geschützt in handlichen 5 kg-Beuteln abgepackt. Das SHERASTRAHLKORUND liefern wir in 25 kg-Kartons.



SHERASTRAHLKORUND

95% Aluminiumoxid

- Farbe: weiß
- Körnung: 250 µm
- für das Abstrahlen von Modellgussgerüsten
- sehr hart und scharfkantig
- trägt Einbettmassenreste schnell ab

Art. Nr.	Einheit
601011	25 kg



SHERAALUMINIUMOXID

99,7% Aluminiumoxid

- Farbe: weiß

Körnung:

250 µm	für Modellgussgerüste
150 µm	für Edelmetall oder EMF
110 µm	für Edelmetall oder EMF
50 µm	für Edelmetall oder Keramik

Art. Nr.	Einheit
603010 (250 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602040 (150 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602030 (110 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602020 (50 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)



SHERAGLANZSTRAHLPERLEN

Strahlperlen

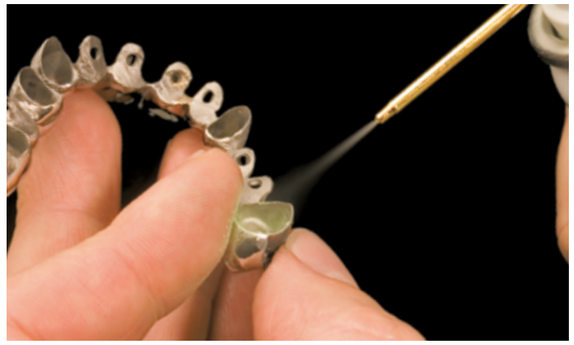
- aus bleifreiem Natronglas
- zum Verdichten, Glätten und Glänzen von Metalloberflächen
- tragen nicht ab

Körnung:

50 µm	für Edelmetall reduzierte und EMF-Legierungen

Art. Nr.	Einheit
604020 (50 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)

Okklusionsspray

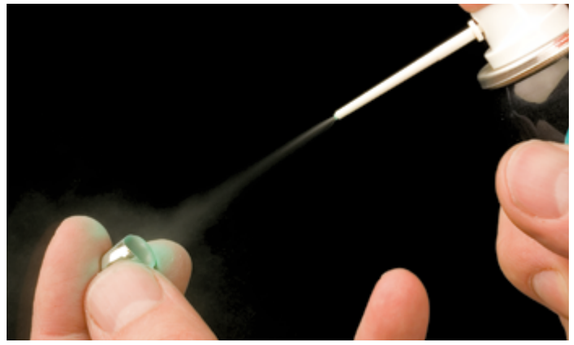


OKKLU-EXACT

Okklusionsspray

- mit sehr feiner Metalldüse
- sehr homogene Mikropulverschicht
- sehr gute Darstellung der Kontaktpunkte
- schmiert und flockt nicht
- leicht mit Wasser abzuspülen oder abzudampfen
- frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW
- als Scanspray geeignet

Art. Nr.	Einheit
914201 (grün)	75 ml Spraydose



CONTACTSPRAY

Okklusionsspray

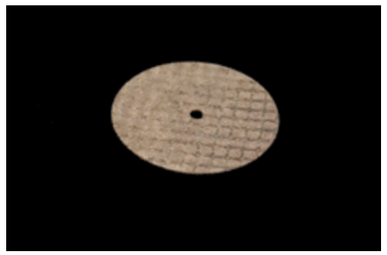
- homogene Mikropulverschicht
- gute Darstellung der Kontaktpunkte
- schmiert und flockt nicht
- leicht mit Wasser abzuspülen oder abzudampfen
- frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW

Art. Nr.	Einheit
914101 (grün)	75 ml Spraydose

ECO-LINE

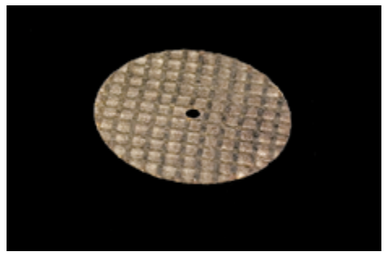
TRENNSCHEIBEN

- für alle Legierungen
- glasfaserverstärkt
- gutes Preis-Leistungsverhältnis



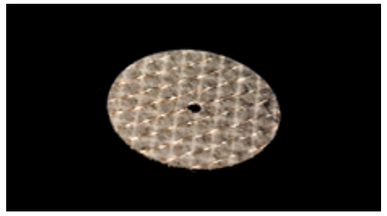
- 22 x 0,2 mm
- ↻ 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970151	50 Stück



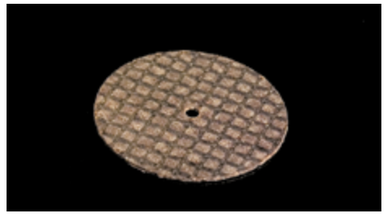
- 26 x 0,3 mm
- ↻ 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970253	25 Stück



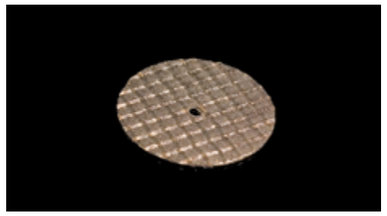
- 22 x 0,3 mm
- ↻ 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970153	50 Stück



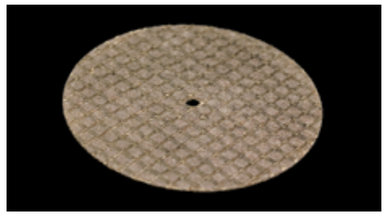
- 26 x 0,5 mm
- ↻ 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970254	25 Stück



- 22 x 0,5 mm
- ↻ 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970155	25 Stück

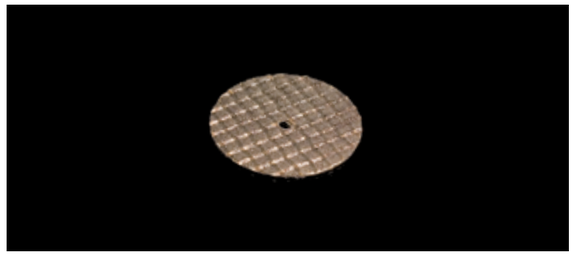


- 40 x 0,5 mm
- ↻ 38.200/min

Art. Nr.	Einheit
970255	10 Stück

Trennscheiben

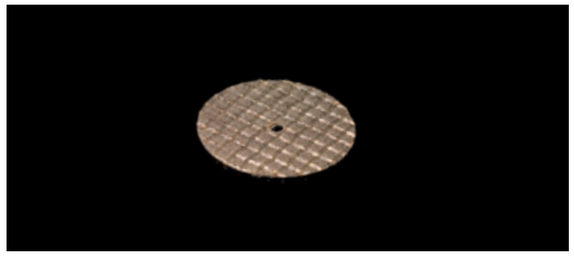
ECO-LINE



DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,25 mm
- ↻ 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970161	10 Stück

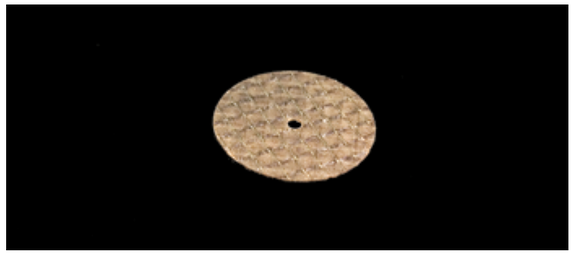


DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,3 mm
- ↻ 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970163	10 Stück

HIGH-LINE



TRENNSCHEIBEN FASERVERSTÄRKT

- 22 x 0,3 mm
- für EMF, Gold und Keramik
- sehr flexibel
- extrem lange Standzeit
- ↻ 35.000/min

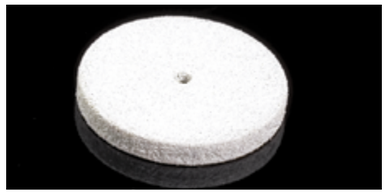
Art. Nr.	Einheit
970110	50 Stück

Polierer

Die von uns empfohlenen Einsatzgebiete sind durch folgende Farben gekennzeichnet:

EMF | Gold | Kunststoff | Titan | Keramik | Zirkon

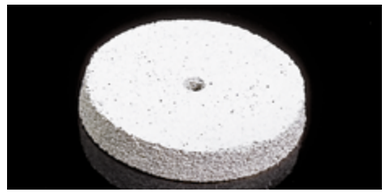
Außerdem können Sie SHERA-Polierer individuell und vielseitig verwenden.



RAD WEISS

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- ↻ 20.000/min
- feine Körnung, weich

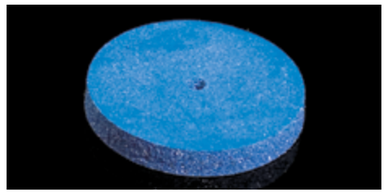
Art. Nr.	950101	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



RAD WEISS

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- ↻ 7.000 - 10.000/min
- grobe Körnung, hart

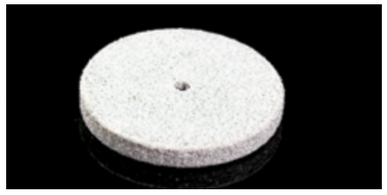
Art. Nr.	950113	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



RAD BLAU

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur, ideal für einen Keramik-Metall Übergang
- ↻ 20.000/min
- mittlere Körnung

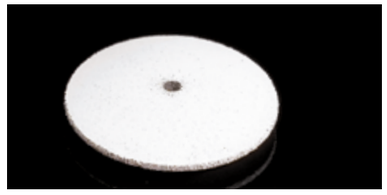
Art. Nr.	950110	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



RAD GRAU

- 22 x 3 mm
- Vorpolitur von Titan-Materialien
- ↻ 20.000
- mittlere Körnung

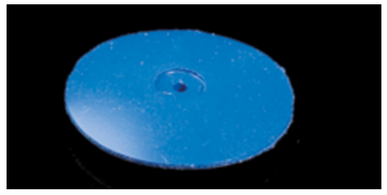
Art. Nr.	950307	Einsatzgebiet
Einheit	25 Stück	



LINSE WEISS

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- ↻ 7.000 - 10.000/min
- grobe Körnung

Art. Nr.	950102	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



LINSE BLAU

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur, ideal für einen Keramik-Metall Übergang
- ↻ 20.000/min
- mittlere Körnung

Art. Nr.	950111	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



WALZE WEISS

Silikonpolierer
- ø 6 mm
- Vorpolitur
- ↻ 20.000
- feine Körnung, weich

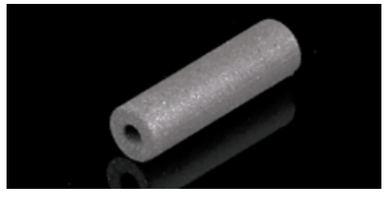
Art. Nr.	950103	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



WALZE WEISS

Silikonpolierer
- ø 7 mm
- Vorpolitur
- ↻ 7.000 - 10.000/min
- grobe Körnung, hart

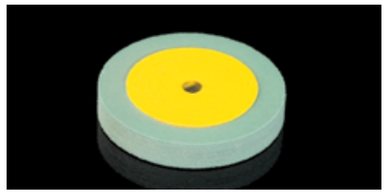
Art. Nr.	950114	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



WALZE SCHWARZ

Silikonpolierer
- ø 6 mm
- Vorpolitur
- ↻ 20.000/min
- mittlere Körnung

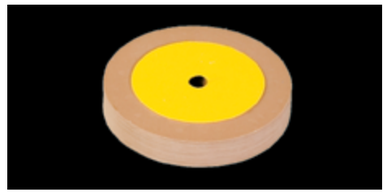
Art. Nr.	950107	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



ZIRKONPOLIERER GRÜN

Diamantpolierer
- 17 x 2,5 mm
- Vorpolitur
- ↻ 7.000 - 10.000/min
- mittlere Körnung

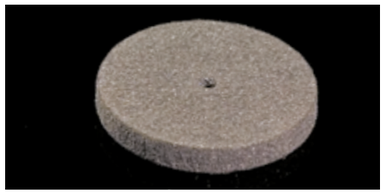
Art. Nr.	950501	Einsatzgebiet
Einheit	1 Stück	



ZIRKONPOLIERER BRAUN

Diamantpolierer
- 17 x 2,5 mm
- Feinpolitur
- ↻ 7.000 - 10.000/min
- feine Körnung

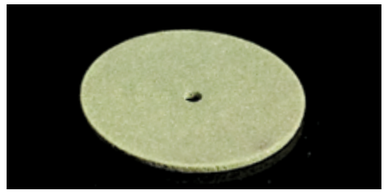
Art. Nr.	950502	Einsatzgebiet
Einheit	1 Stück	



RAD SCHWARZ

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- ↻ 20.000/min
- mittlere Körnung

Art. Nr.	950106	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



INTERDENTALGUMMIERER GRÜN

- 22 x 1 mm
- Feinpolitur
- ↻ 10.000/min
- feine Körnung

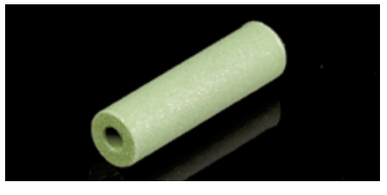
Art. Nr.	950304	Einsatzgebiet
Einheit	25 Stück	



KAUFLÄCHENPOLIERER BRAUN

- ø 3 mm
- Vorpolitur
- ↻ 20.000/min
- grobe Körnung

Art. Nr.	950109	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



WALZE GRÜN

- ø 6 mm
- Feinpolitur
- ↻ 10.000/min
- feine Körnung

Art. Nr.	950303	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



WALZE ROT

- ø 6 mm
- Vorpolitur
- ↻ 15.000/min
- extra grobe Körnung

Art. Nr.	950104	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



WALZE BRAUN

- ø 7 mm
- Feinpolitur
- ↻ 20.000/min
- grobe Körnung

Art. Nr.	950302	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	

Poliermittel

SHERA-Poliermittel sind quarz- sowie cadmiumfrei und erzielen einen brillanten Hochglanz in kürzester Zeit. Die Poliermittel schmieren nicht und angenehm in der Verarbeitung. Für alle zahntechnisch gefertigten Oberflächen bieten wir ein optimal abgestimmtes Poliermittel an.



SHERAPOL 701

Vor- und Hochglanzpolierpaste

- Farbe: grün
- für alle Legierungen, Keramik und Composite
- geeignet für Gold und Titan
- sehr schnell und gründlich
- für exzellenten Glanz

Art. Nr.	Einheit
954101	ca. 300 g Riegel

SHERAPOL 704

Vor- und Hochglanzpolierpaste

- Farbe: rosa
- für alle Legierungen
- geeignet für Modellguss- und EMF-Legierungen
- spart Polierzeit
- sehr wirtschaftlich
- für exzellenten Glanz

Art. Nr.	Einheit
954104	ca. 300 g Riegel

SHERAPOL 705

Universalpolierpaste

- Farbe: weiß
- für alle Legierungen, Kunststoffe und Keramik
- poliert Modellgussprothesen in einem Schritt

Art. Nr.	Einheit
954105	ca. 300 g Riegel



SHERAPOL-RESIN

Hochglanzpolierpaste

- Farbe: weiß
- für alle Kunststoffe und Composite
- erzielt exzellenten Hochglanz in kürzester Zeit
- schnell und wirtschaftlich

Art. Nr.	Einheit
954110	ca. 100 g Riegel



SHERA GLAMOUR

Die Diamantpolierpaste. So viel Schein muss sein.

Ob aus Zirkon, Presskeramik, EMF oder Keramik - Ihre zahntechnische Arbeit sieht blendend aus nach dem Finish mit SHERAGLAMOUR. Dank der unterschiedlichen Körnung des Diamantpulvers in SHERAGLAMOUR gelingt die Politur von grob nach fein schnell in einem Vorgang. Glänzen Sie mit Ihrem Können. Glam as you are!

Art. Nr.	Einheit
954231	20 g

- Hochglanz in einem Arbeitsgang von der Vorpolitur bis zum Superfinish
- zum Entfernen von Fräsbahnen, anderen Konturen und Kratzern
- kein Glanzbrand notwendig
- sparsam im Verbrauch
- besonders effektiv mit Ziegenhaarbürsten
- gute Haftfähigkeit an der Polierbürste

Poliermittel



SHERABIMSSTEINPULVER

- für die Vorpolitur von Kunststoffen und Keramik
- mittlere Körnung

Art. Nr.	Einheit
954310	5 kg
954311	22,5 kg

SHERABIMFLUID AB

Anmischflüssigkeit für Bimssteinpulver

- schützt die Hände vor dem Austrocknen
- angenehm duftend
- ölige Konsistenz
- mit Wasser verdünnbar

Art. Nr.	Einheit
709100	1 Liter
709101	5 Liter



SHERABIMSPASTE

Polierpaste

- für die Vorpolitur von Kunststoffen
- angenehm duftend

Art. Nr.	Einheit
954301	5 kg Eimer



SHERALUX 711

Hochglanzpolieremulsion

- Farbe: rosa
- für Kunststoffe und Legierungen
- brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
- versiegelt Oberflächen
- sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
954212	500 g Flasche
954211	100 g Flasche



SHERALUX 715

Hochglanzpoliercreme

- Farbe: rosa
- für Kunststoffe und Legierungen
- brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
- versiegelt Oberflächen
- beseitigt kleine Kratzer im Kunststoff
- sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
954215	300 g Dose

Bürsten

CHUNGKINGBORSTEN

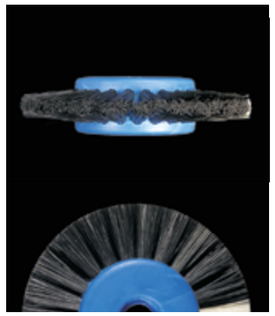


65 mm

Bürste 2-reihig

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- sehr hart, kurz und spitz geschliffen

Art. Nr. 910101
Einheit 1 Stück



50 mm

Bürste 2-reihig

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- spitz geschliffen

Art. Nr. 910202
Einheit 1 Stück



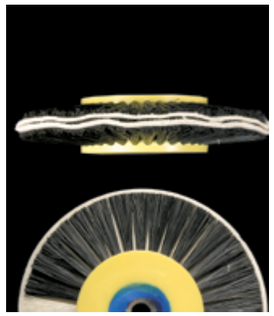
50 mm

Bürste 2-reihig, Holzkern

- für die Politur von Kunststoff und Metall
- spitz geschliffen

Art. Nr. 910207
Einheit 1 Stück

NESSELEINLAGE



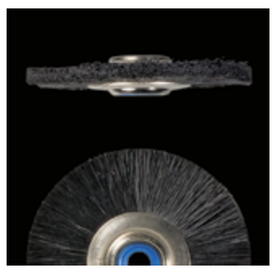
80 mm

Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpolitur
- Chunkingborsten mit Nesseleinlage

Art. Nr. 910102
Einheit 1 Stück

CHUNGKINGBORSTEN



48 mm

Schmalbürste

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- schwarz

Art. Nr. 910209
Einheit 1 Stück



45 mm

Bürste 1-reihig

- besonders für Interdentalräume
- zum Auspolieren feiner Zeichnungen an Kunststoffprothesen
- schwarz

Art. Nr. 910205
Einheit 1 Stück

PFERDEHAAR



48 mm

Schmalbürste

- ideal zum Polieren des Übergangs zwischen Kunststoff und Metall
- meliert

Art. Nr. 910211
Einheit 1 Stück

ZIEGENHAAR



48 mm

Schmalbürste

- für die Politur von Kunststoff
- weiß

Art. Nr. 910210
Einheit 1 Stück

SPEZIALEINLAGE



80 mm
Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpolitur
- Chungkingborsten mit Spezialtuch- und Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen
- hohe Polier-Effektivität

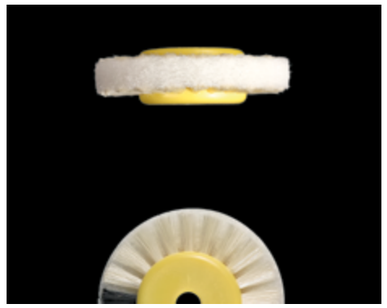
Art. Nr.	910105
Einheit	1 Stück



80 mm
Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpolitur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

Art. Nr.	910104
Einheit	1 Stück



45 mm
Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpolitur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

Art. Nr.	910201
Einheit	1 Stück

SCHWABBEL

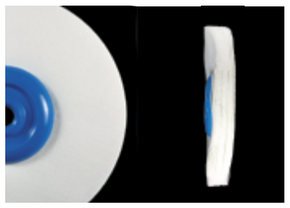


NEU!

BAUMWOLL-SCHWABBEL 80 mm
Polierschwabbel

- grober Baumwollfaden
- für die Hochglanzpolitur von 3D-gedruckten Objekten,
- Kunststoffen und Legierungen
- schneller Glanz mit dem Poliermittel SHERALUX 711
- Durchmesser 80 mm
- ↻ 1.400/min

Art. Nr.	910401
Einheit	1 Stück



NESSEL-SCHWABBEL 100 mm
Baumwolle, 24-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff

Art. Nr.	910402
Einheit	1 Stück



POLIER-SCHWABBEL 100 mm
ZETA-Tuch, 15-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff
- hochwertiges Spezialtuch
- kein Ausfransen

Art. Nr.	910405
Einheit	1 Stück



NEU!

BAUMWOLL-SCHWABBEL HS 22 mm
Handstückbürste, montiert

- grober Baumwollfaden
- für die Hochglanzpolitur von 3D-gedruckten Objekten,
- Kunststoffen und Legierungen
- schneller Glanz mit dem Poliermittel SHERALUX 711
- Durchmesser 22 mm
- ↻ 10.000/min

Art. Nr.	910305
Einheit	6 Stück

HANDSTÜCKBÜRSTEN

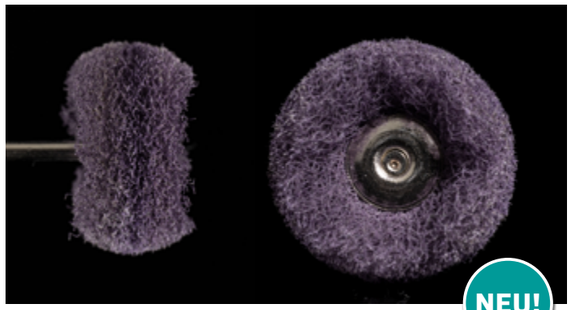


NEU!

SCOTCH BRITE HS 25 mm grob
Handstückbürste, montiert

- grobes Schleifvlies
- optimal für das Entfernen von Supportstrukturen
- auf 3D-gedruckten Objekten
- Durchmesser 25 mm
- ↻ 10.000/min

Art. Nr.	910320
Einheit	6 Stück

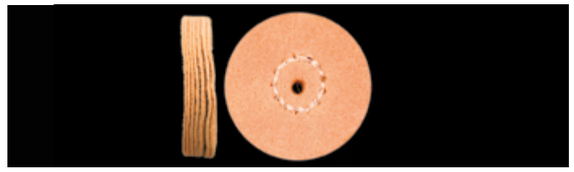


NEU!

SCOTCH BRITE HS 25 mm fein
Handstückbürste, montiert

- feines Schleifvlies
- optimal für das Entfernen feiner Unebenheiten
- auf 3D-gedruckten Objekten
- Durchmesser 25 mm
- ↻ 10.000/min

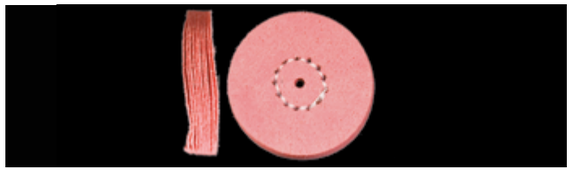
Art. Nr.	910319
Einheit	6 Stück



FILZ HS ORANGE 22 mm
Handstückbürste Vorpolitur

- für die Vorpolitur von Prothesen- und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- mittlere Körnung
- 22 x 3 mm
- ↻ 5.000 - 7.000/min

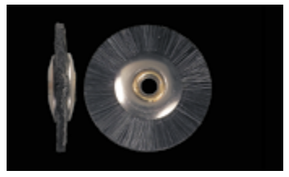
Art. Nr.	910318
Einheit	6 Stück



FILZ HS PINK 22 mm
Handstückbürste Hochglanz

- für die Hochglanzpolitur von Prothesen- und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- feine Körnung
- 22 x 3 mm
- ↻ 5.000 - 7.000/min

Art. Nr.	910317
Einheit	6 Stück



CHUNGKINGBORSTEN HS 19 mm
Handstückbürste

- unmontiert
- schwarz
- ↻ 10.000/min

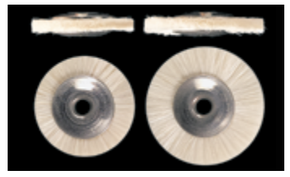
Art. Nr.	Einheit
910306 (ø 19 mm)	12 Stück



PFERDEHAAR HS 19 mm
Handstückbürste

- unmontiert
- meliert
- ↻ 10.000/min

Art. Nr.	Einheit
910315 (ø 19 mm)	12 Stück



ZIEGENHAAR HS 16 mm / 19 mm
Handstückbürste

- unmontiert
- weiß
- ↻ 10.000/min

Art. Nr.	Einheit
910302 (ø 16 mm) 910307 (ø 19 mm)	12 Stück



NESSELSCHWABBEL HS 19 mm
Handstückbürste

- unmontiert
- ↻ 8.000 - 12.000/min

Art. Nr.	Einheit
910304 (ø 19 mm)	12 Stück



Kunststoffe

Seite 84 — Prothesen-kunststoffe

Seite 86 — KFO-Kunststoff

Seite 87 — Löffel-material

Prothesenkunststoffe

Die Qualität der SHERA-Kunststoffe bewährt sich seit Jahren. Die Werkstoffe basieren auf Methylmetacrylat-Verbindungen und sind cadmiumfrei. Die SHERA-Kunststoffe sind aufeinander abgestimmt, so dass sich Heißpolymerisat-Prothesen mit Kaltpolymerisat erweitern oder reparieren lassen.



SHERAPRESS

Kaltpolymerisat

- für die Anteig- sowie Gießtechnik
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
- plastische Phase von ca. 3 Minuten
- überzeugt durch einen geringen Restmonomergehalt, einfache Ausarbeit- und Polierfähigkeit sowie hohe Farbstabilität
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
502000 (rosa 34)	1000 g
502010 (rosa)	
502020 (rosa opak)	
502030 (klar)	
502040 (rosa geadert)	
502050 (rosa transparent geadert)	



SHERAPRESS-FLEX

Kaltpolymerisat

- für die Anteig- sowie Gießtechnik
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
- plastische Phase von ca. 20 Minuten
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
502060 (rosa)	1000 g

FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS

Art. Nr.	Einheit
508020	500 ml
508021	1000 ml

FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS-FLEX

Art. Nr.	Einheit
508030	500 ml



TIPP

Glattere und schönere Kunststoffoberflächen

Benetzen Sie Silikonvorwälle mit SILIKONSPRAY, so erreichen Sie glattere und schönere Kunststoffoberflächen. Gleichzeitig dient das ergiebige Spray zur Pflege von Geräten - ein echter Alleskönner! Zu finden auf Seite 34.

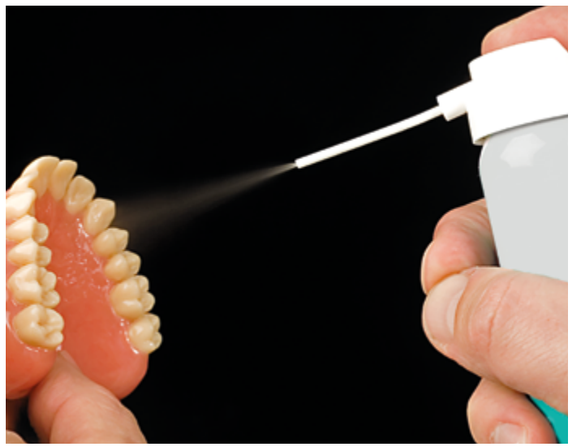


SHERADON

Heißpolymerisat

- für Press- und Injektionsverfahren
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und Totalprothesen
- plastische Phase von ca. 20 Minuten
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
501010 (rosa)	1000 g
501020 (rosa geadert)	
501030 (rosa transparent geadert)	



SHERAFINISH

Prothesenreiniger

- für das Finish der Prothese
- bindet Restmonomere
- verleiht Hochglanz und angenehmen Geschmack
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
990101	75 ml Spraydose

FLÜSSIGKEIT für SHERADON

Art. Nr.	Einheit
508010	500 ml

Isoliermittel



SHERATEC

Trennmittel auf Alginatbasis

- Farbe: farblos
- trennt Gips gegen Kunststoff
- zieht völlig in den Gips ein
- für eine hauchdünne Trennschicht
- formaldehyd- und silikonfrei

Art. Nr.	Einheit
701066	500 ml



SHERAORTHOMER

Kaltpolymerisat

- für die Anteig- sowie Gießtechnik
- für kieferorthopädische Arbeiten
- härtet homogen aus
- formstabil
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
504010	1000 g

FLÜSSIGKEIT für SHERAORTHOMER

Art. Nr.	Einheit
508050 (klar)	500 ml



TIPP

KFO-Gipse

Unsere passenden KFO-Gipse finden Sie auf Seite 23. Verlassen Sie sich auf hochwertige Qualität direkt vom Hersteller!

LICHTHÄRTENDES LÖFFELMATERIAL

Löffelmaterial

- vorgeformte Platten
- zur Herstellung individueller Löffel
- leicht zu adaptieren
- sehr formstabil
- Opak: Medizinprodukt der Klasse I
- Transparent: Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
505081 (blau opak)	50 Platten
505082 (blau transparent)	
505083 (rosé opak)	
505084 (rosé transparent)	
505085 (natur)	

SHERATRAY

Löffelmaterial

- zur Herstellung individueller Löffel in der Anteigtechnik
- für Basisplatten zur Bissregistrierung
- für Aufstellungen
- einfach anzuteigen und angenehm zu verarbeiten
- reißt nicht, sehr formstabil
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
505010 (blau opak)	1000 g
505050 (weiß opak)	
505060 (rosa opak)	

FLÜSSIGKEIT für SHERATRAY

Art. Nr.	Einheit
508080	500 ml





SHERALÖFFEL-FLUID

Reinigungsfluid für lichthärtende Materialien

- entfernt Dispersionsschicht
- verleiht dem angefertigten Objekt eine klare Farbe

Art. Nr.	Einheit
702225	500 ml



Verschiedenes

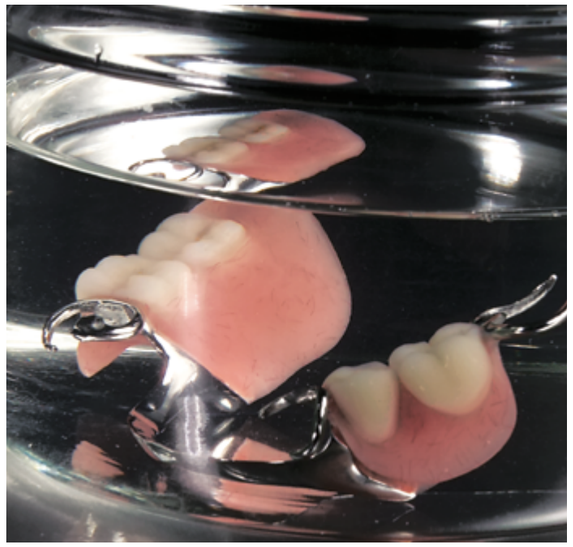
Seite 90 Reinigungs-mittel

Seite 92 Desinfektions-mittel

Seite 93 Hautpflege

Seite 95 Pinsel





SHERASON 929

Alginatlöser, flüssig, Konzentrat

- reinigt alle Abdrucklöffel, Anrührbecher und Instrumente
- schonend zu Metallen
- kann 1:10 mit Wasser verdünnt werden
- sehr sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
702090	1 Liter
702091	5 Liter

SHERASON 927

Prothesenreiniger

- entfernt Zemente, Zahnstein, Löt-, Gewebe- und Blutrückstände
- kann 1:1 mit Wasser verdünnt werden
- mit oder ohne Ultraschall verwendbar
- sehr schnell wirkend
- darf nur im Glasbehälter mit Deckel verwendet werden

Art. Nr.	Einheit
702070	1 Liter



SHERAWAX-EX

Wachsausbrühkonzentrat

- speziell für Ausbrühgeräte entwickelt
- löst Wachs von Modellen und Geräten
- sehr ökonomisch
- frischer Zitrusduft
- biologisch abbaubar
- empfohlenes Mischungsverhältnis 1:100

Art. Nr.	Einheit
702230	1 Liter
702231	5 Liter





SHERASONIC

Umweltschonender Ultraschallreiniger

- biologisch abbaubar
- für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
- Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
- reinigt alle Materialien
- besonders wirkungsvoll
- schonend zu Metalloberflächen

Art. Nr.	Einheit
702100	1 Liter
702101	5 Liter

SHERASON 925

Ultraschallreiniger

- für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
- Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
- reinigt alle Materialien
- besonders wirkungsvoll
- schonend zu Metalloberflächen

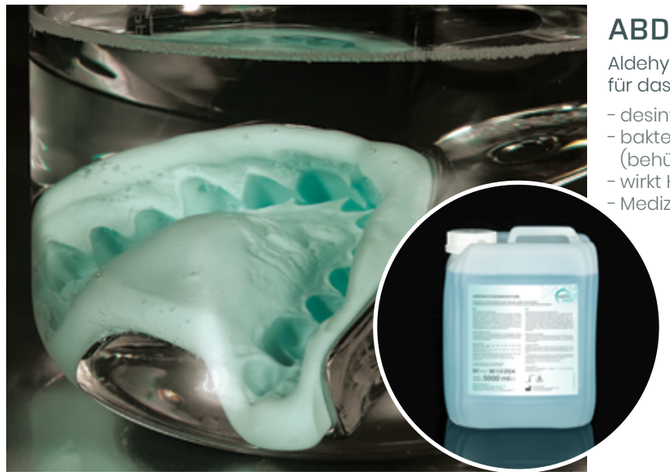
Art. Nr.	Einheit
702050	1 Liter
702051	5 Liter



TIPP

Einer für alles

SHERASONIC ist als Konzentrat mit Wasser um das zehnfache verdünnbar und reinigt besonders wirkungsvoll. Sie können SHERASONIC nicht nur ins Ultraschallbad, sondern auch ins Putzwasser geben - alles wird blitzschnell blitzblank!

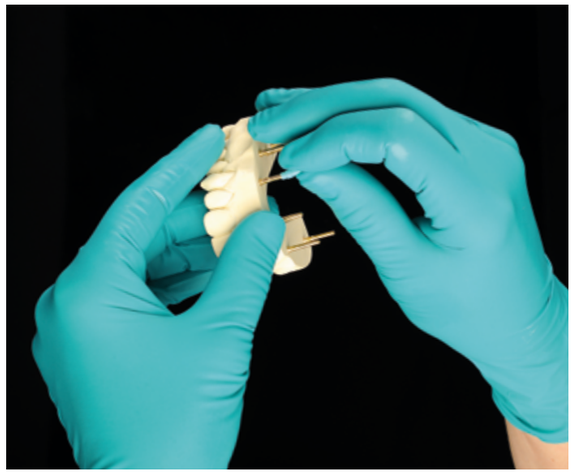


ABDRUCKDESINFEKTION

Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren

- desinfiziert alle dentalen Abformmaterialien
- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
- wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
703021	5 Liter



ANSELL SCHUTZHANDSCHUHE TOUCH N TUFF

Einweghandschuhe aus Nitril

- bieten Schutz gegen ein breites Spektrum an Chemikalien
- speziell für Laborarbeiten entwickelt
- puderfrei, glatt, grün

Art. Nr.	Größe		Einheit
990150	S	6,5 - 7	100 Stück
990151	M	7,5 - 8	
990152	L	8,5 - 9	
990153	XL	9,5 - 10	

SHERACLEAN 50

Handwaschlotion für leichte Verschmutzungen

- mild reinigende und pflegende Waschlotion
- mit kosmetischen Waschrohstoffen
- mit dem frischen Duft der Melone
- hochwertige Rückfetter sorgen für ein angenehmes, zartes Hautgefühl
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Wert ist der Haut angepasst
- dermatologisch getestet

Art. Nr.	Einheit
932112	5 Liter



SHERACLEAN 100

Handwaschcreme

- neutral duftend
- Farbe: vanille
- mild und pflegend
- rückfettend
- phosphat- und formaldehydfrei
- pH-neutral
- frei von Mikroplastik
- biologisch abbaubar

Art. Nr.	Einheit
932202	10 Liter



SHERACLEAN 150

Handwaschcreme für stark verschmutzte Hände

- mit Naturreibekörpern
- frei von Mikroplastik
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Hautneutral und unparfümiert

Art. Nr.	Einheit
932301	2,5 Liter
932302	5 Liter

PUMPE für 2,5 Liter Flasche SHERACLEAN 150

Art. Nr.	Einheit
992103	1 Stück





SHERAsun of a beach

Sonnenschutzschaum

- Umfassender Schutz vor UV-A, UV-B und UV-C Strahlung
- LSF 50 hoch

Art. Nr.	Einheit
995926	125 ml

NEU!



SHERACARE

Hochwertige und reichhaltige Hautpflegecreme

- besonders hautberuhigend
- hohe rückfettende und feuchtigkeitsspendende Wirkung
- mit hochwertigen Pflegekomplexen
- wirkt langanhaltend
- zieht schnell ein
- für alle Hauttypen
- dermatologisch getestet

Art. Nr.	Einheit
932410	50 ml Airless Spender







ROTMARDER-PINSEL

Pinsel für die Keramikschichtung

- aus feinen, echten Rotmarderhaaren
- mit einer nahtlosen Silberzwinge

Art. Nr.	Einheit
946201 (Größe 1)	1 Stück
946202 (Größe 2)	
946203 (Größe 3)	
946204 (Größe 4)	
946205 (Größe 5)	
946206 (Größe 6)	
946208 (Größe 8)	
946210 (Größe 10)	

OPAKER-PINSEL

Kolinsky Flach-Pinsel

Art. Nr.	Einheit
946302 (Größe 2)	1 Stück









SHERAdigital

CAD/CAM ist in aller Munde. Wir haben dabei einen Schwerpunkt auf den rasanten Siegeszug der 3D-Drucks gelegt. Additive Verfahren in Kombination mit klugen Ideen und Strategien – das ist das Herzstück unserer SHERAdigital-Reihe. Wir machen nicht halt bei der Einführung exzellenter Druckertechnologie in Ihrem Labor. Wir haben auch den Post-Process im Blick.

Darüber hinaus entwickeln wir Software-Lösungen, wie unseren Modelbuilder SHERAeasy-model. Dank standardisierter Prozesse und einer intuitiven Benutzeroberfläche lassen sich mit SHERAeasy-model ganz einfach und schnell optimale Druckdatensätze erstellen. Clevere Add-Ons wie One Click, xSNAP oder KFO machen SHERAeasy-model zum Gamechanger in Ihrer digitalen Arbeitsvorbereitung. Mit SHERAeasy-base, der stand-alone Software für den 3D-Druck von individuellen Löffeln bis hin zu Bissregistraten, oder dem Datensatz für SHERAprint-plate, bieten wir Ihnen weitere hilfreiche Tools für Ihren digitalen Workflow.



Drucken

Seite 101 — 3D-Drucker

Seite 110 — Nachbearbeitung

Seite 112 — Software

Seite 116 — print-it

Seite 119 — Printmaterialien

Seite 128 — Zubehör



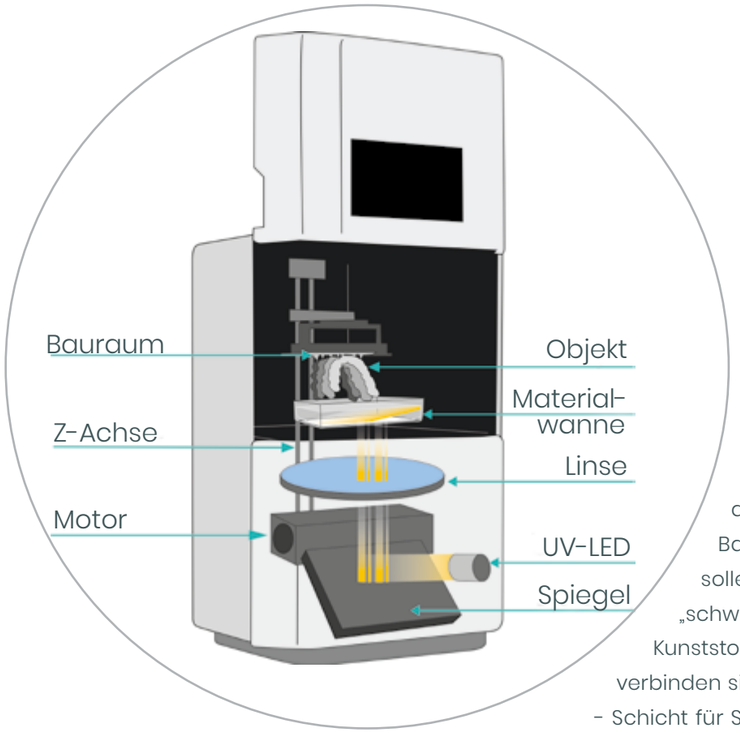
SHERA®
WERKSTOFF TECHNOLOGIE



SHERAprint-
für jeden das passende Modell

Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet, sehr schnell und für die Zahntechnik optimiert ist. 3D-Drucker von SHERA gibt es in drei Ausführungen – vom Einsteigermodell bis hin zur Industrie-Variante. Sie basieren auf der Gerätetechnologie von Rapid Shape, einem schwäbischen Maschinenhersteller mit viel Erfahrung in Sachen additiver Fertigung. Das profunde Wissen aus der Manufaktur haben wir mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Dentaltechnik verbunden.

Viel SHERA-Knowhow, auch aus dem Bereich der Werkstoffkompetenz, ist in dem SHERAprint-System umgesetzt. So sind die Druckparameter bereits voreingestellt und erlauben es dem Anwender, vom ersten Tag an präzise und zuverlässige Ergebnisse zu drucken. Diese Prozesssicherheit ist besonders bei der Verarbeitung von Medizinprodukten ein Must have.



Was dahinter steckt? Beeindruckende Technik mit cleverem Lichtkonzept

In den Druckern der SHERAprint-Reihe lenkt eine Vielzahl winziger Spiegel das LED-Licht auf die Bereiche der Bauplattform, die ausgehärtet werden sollen. Die Belichtung nach dem Prinzip „schwarz-weiß“ führt zum Aushärten des Kunststoffs an den gewünschten Stellen. Dabei verbinden sich die Polymere genau dort blitzschnell - Schicht für Schicht - bis das Druckobjekt vollständig aufgebaut ist.

Beim SHERAprint berechnet die Software ebenfalls die Bereiche zwischen den einzelnen Druckschichten und gleicht die Übergänge an. In der Konsequenz ergeben sich perfekte Übergänge zwischen den einzelnen Schichten, optimierte Oberflächen und präzise Ergebnisse.

Force Feedback Technologie für Präzision

Das Herzstück der SHERAprint-Reihe ist die patentierte Force Feedback Technologie. Damit erzielt der Drucker stets die maximale Geschwindigkeit und höchstmögliche Formstabilität. Bei SHERAprint werden massive und dünne Druckbereiche mit unterschiedlicher Abzugskraft berücksichtigt. Die Software des Druckers berechnet bei jeder zu polymerisierenden Schicht mit welcher Zugkraft die Bauplattform angesteuert werden muss.

Ist der Querschnitt der zu belichtenden Fläche eher klein, wird weniger Abzugskraft aufgebracht, ist der Querschnitt größer, wird mehr Abzugskraft benötigt. Dank der Force Feedback Technologie wird erkannt, wann sich das Druckobjekt von der Wanne gelöst hat. Der Drucker steuert umgehend die nächste Schicht an. Andere Drucker ohne Force Feedback Technologie arbeiten deutlich langsamer.

SHERAprint einfach in den digitalen Workflow integrieren - drucken Sie Präzision!

Schicken Sie einfach einen STL-Datensatz an Ihren SHERAprint-Drucker. Die SHERAprint-Software unterteilt die zu erstellende zahntechnische Arbeit in einzelne, sehr dünne Schichten, die Layer, und generiert den Druckauftrag. Sie können offene STL-Dateien aus jedem beliebigen System übernehmen, unabhängig davon, womit und wie Sie Ihre Arbeit gescannt oder designt haben. Beachten Sie: Je nachdem, was gedruckt werden soll, sind die Objekte labial, okklusal oder basal auf die Supports zu platzieren. Für jedes Material sind die Druckparameter optimal abgestimmt - für höchste Präzision bei den Druckergebnissen.



SHERAprint 20 pro

3D-Drucker

- DLP-Verfahren
- patentierte Force Feedback Technologie (optional)
- RFID Materialerkennung
- in offenen digitalen Workflow integrierbar
- Verarbeitung von STL-Dateien
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek*
- schnelle Amortisierung
- Made in Germany



Technische Daten

Bauraum:	133 x 75 x 115 mm
Auflösung:	Full HD
Native Pixel:	± 34 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	UV-LED Beamer
Maße:	335 x 541 x 349 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	7" Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104032

3D-Drucker

SHERAprint 30

3D-Drucker

- DLP-Verfahren
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- automatisches Ablösen der Druckobjekte (ASM – Automatic separation module)
- beheizte Materialwanne
- in offenen digitalen Workflow integrierbar
- Verarbeitung von STL-Dateien
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek*
- schnelle Amortisierung
- Made in Germany

Technische Daten

Bauraum:	133 x 75 x 155 mm (mit ASM 70 mm)
Auflösung:	HD 1920 x 1080 Pixel, Full HD
Native Pixel:	± 34 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	UV-LED Beamer
Maße:	480 x 690 x 410 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	10" Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104013



3D-Drucker

SHERAprint 50

3D-Drucker

- DLP-Verfahren
- für die Serienproduktion
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- automatisches Ablösen der Druckobjekte (ASM – Automatic separation module)
- in offenen digitalen Workflow integrierbar
- automatische Materialnachfüllung
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- beheizte Druckkammer bis zu 35°C
- inkl. der Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek*
- schnelle Amortisierung
- Made in Germany

Technische Daten

Bauraum:	231 x 130 x 300 mm (mit ASM 100 mm)
Auflösung	3840 x 2160 Pixel, 4 K
Native Pixel:	± 30 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	4 K Beamer
Maße:	600 x 1660 x 570 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	10" Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104030



3D-Drucker

www.shera.de



SHERAprint-cure pro

Lichthärtegerät mit Vakuum
- automatisiertes Aushärten in 6 – 10 Minuten
- perfekt auf Material und Indikation abgestimmt
- mit Vakuum-Funktion (kein Schutzgas nötig)
- validierter Workflow
- homogene 360°C Aushärtung auf Knopfdruck
- UV-A und UV-B
- Touch Display Control
- Prozess-Dokumentation

Technische Daten

Volumen Härte-kammer (L x B x H):	179 x 117 x 102 mm
Außenmaße (L x B x H):	419 x 243 x 269 mm
Medien:	WLAN / LAN
Art. Nr.:	SD104602

SHERAprint-wash pro

Automatische Reinigungseinheit für 3D-Druck
- Reinigung in 6 – 8 Minuten auf Knopfdruck
- sauberer Umgang mit Druckkunststoffresten
- keine Geruchsbildung
- einfacher und zertifizierter Workflow
- spart Reinigungsflüssigkeit
- Touch Display Control

Technische Daten

Volumen Reinigungs-kammer (L x B x H):	119 x 160 x 99 mm
Außenmaße (L x B x H):	464 x 235 x 270 mm (ohne Container) 464 x 344 x 309 mm (mit Container)
Medien:	WLAN / LAN
Art. Nr.:	SD104701

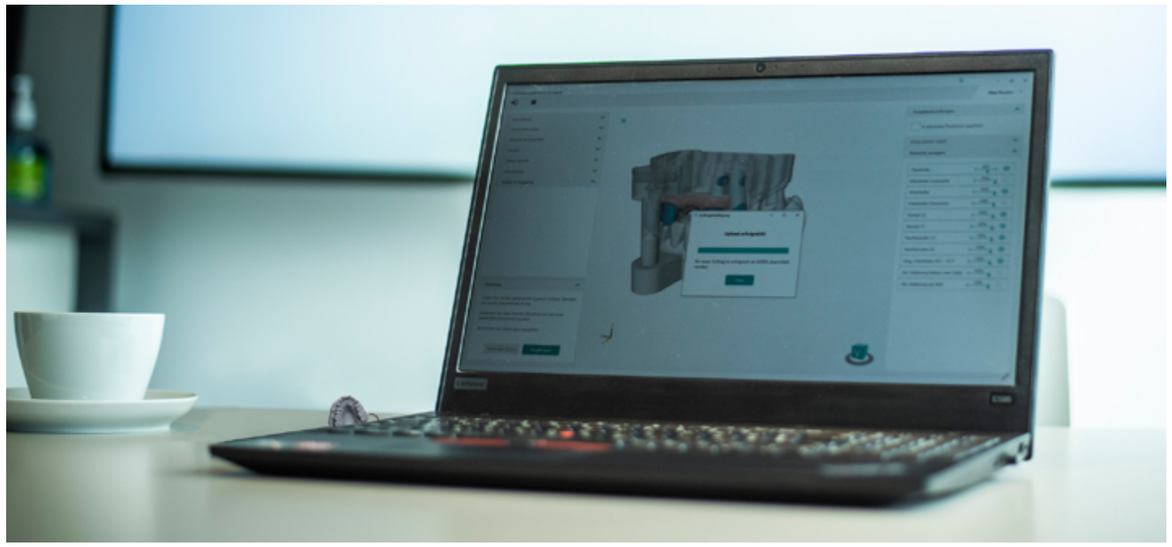


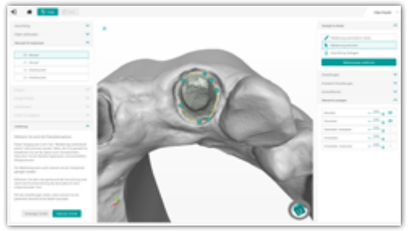
SHERAprint-cone

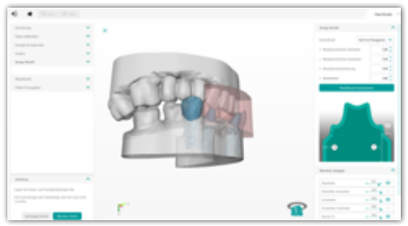
Digitale Stumpfform
- enthalten in SHERAeasy-model und im Virtual Modelbuilder
- digitale Variante der Stumpfform des Alveolenmodells
- lässt sich leicht entnehmen und präzise reponieren
- konische Stumpfform
- mit Führungslinie als Rotationsschutz
- perfekter Sitz im Alveolarfach
- mit vestibulärem Kontrollfenster, um die Stumpf-passung zu überprüfen
- weitere Informationen zu SHERAeasy-model finden Sie unter www.shera.de oder auf den beiden folgenden Seiten

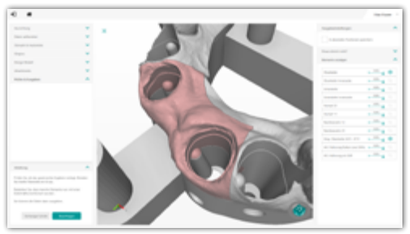


www.shera.de
www.shera.de









SHERAeasy-model

CAD Software für die Zahntechnik

Gamechanger für die digitale Gipsküche:
- einfach und intuitiv zu bedienen
- Step-by-step durch den Workflow
- Undo-Funktion und Überprüfung auf Sinnhaftigkeit automatisierte Prozesse
- spart jede Menge Zeit – für effizienteres Arbeiten

Schnelle CAD-Software für das Modelldesign:
- erhältlich in drei Versionen
- optimal angelegte Präpgrenzen
- Stumpferkennung auf einen Klick
- patentierte Stumpfgeometrie SHERAprint Cone inklusive
- umfangreiche Implantatbibliothek
- Modelldaten lokal exportierbar / speicherbar*
- erweiterbar um zusätzliche Parameter und Modellmaterialien*

* in der Vollversion enthalten

SHERAeasy-model

SHERAeasy-model	upload	print	full
Intraoralscan-Daten, Designauftrag und Materialauswahl hochladen zum Druck bei SHERA	X	X	X
Modell selbst designen, hochladen zum Druck bei SHERA (abgestimmte Parameter, sicherer Workflow)		X	X
Modell selbst designen, Modelldaten lokal speicherbar, offen für jeden weiteren 3D-Druck-Workflow			X

Art. Nr.:

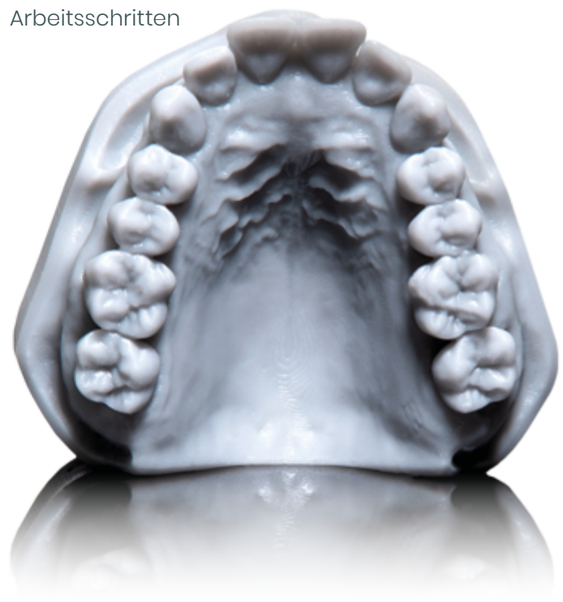
SD108510	SHERAeasy-model print Software und Nutzungsrecht
SD108520	SHERAeasy-model full Software und Nutzungsrecht
SD108525	SHERAeasy-model full Monatsmiete, Software und Nutzungsrecht
SD108541	Add-on One-Click für SHERAeasy-model full
SD108542	Add-on KFO für SHERAeasy-model full
SD108540	Add-on xSnap für SHERAeasy-model full

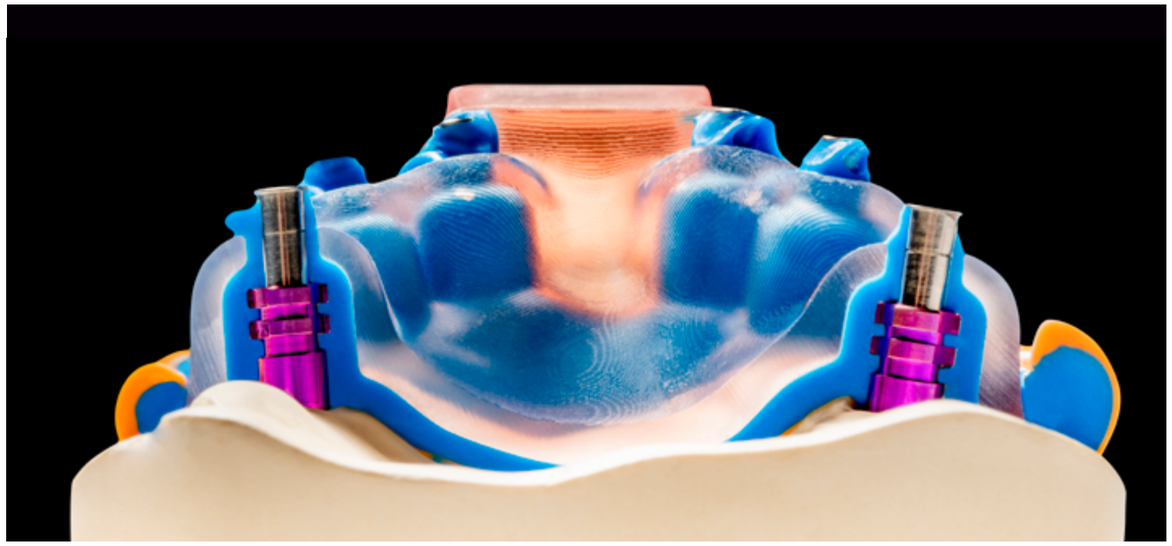
Tutorials:
Guido Sieker vom SHERAdigital Team führt Sie verständlich und detailliert durch unsere neue CAD-Software SHERAeasy-model. Einmal von vorne bis hinten am Stück oder in kurzen und knackigen „Häppchen“ zu den einzelnen Arbeitsschritten – ganz wie Sie möchten.

Hier geht's zu den Tutorials, einfach einscannen oder klicken →

Systemanforderungen:
- WINDOWS 64 BIT Prozessor
- DirectX 11 unterstützt
- min. 8 GB RAM











SHERAeasy-base

Stand-alone Software für den 3D-Druck von individuellen Löffeln bis hin zu Bissregistraten, offen für den Import von .STL, .PLY und .OBJ-Scandaten.
powered by Dr. Jürgen Wahlmann

Für Löffel:

- abgestimmt auf Eigenschaften des Abformmaterials (z.B. Fließverhalten und Härte) sowie die Abformtechnik
- Materialbibliothek mit 11 möglichen unterschiedlichen Kombinationen, wird ständig weiterentwickelt
- Parameter der gängigsten Verfahren wie monophasige, Doppelmisch- oder Korrektur-Abformungen hinterlegt
- zusätzliche, automatisch erzeugte Umbördelung des Randes
- für Löffel mit optimiertem Kompressionsdruck und gleichmäßigem Verteilen des Materials
- hilft Abformmaterial einzusparen
- Prozesssicherheit bereits bei der Abformung
- erlaubt individuelle Löffelgriffe zu erzeugen, z. B. mit Kundenlogo
- Löffelgriffe mit Aufnahmen für einige Gesichtsbogen-Systeme sind verfügbar

Für Bisswälle

- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- Okklusionsebene mit vorgegebenem Abstand zur Umschlagfalte, scroll- und kippbar
- Bisswall lässt sich über einen Spline (Punktlinie) definieren
- Retentionen für Bisswall-Wachs und Absenkungen einstellbar

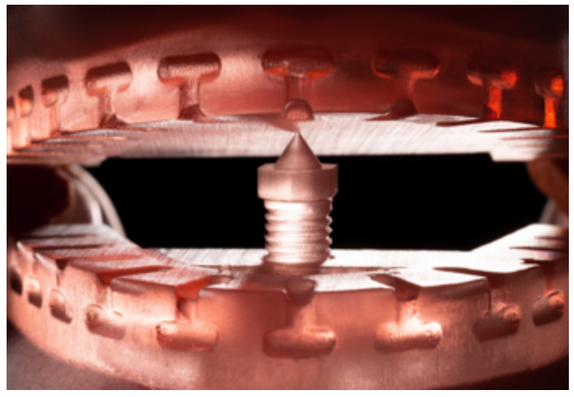
Für Stützstiftregistrate als zusätzliches Add-on

- STL-Datensätze für alle benötigten Komponenten zur Erstellung eines Stützstiftregistrats
- Bestimmung der Kieferrelation mit komplett im 3D-Druck hergestellten Registraten
- konzipiert für alle Indikationen vom voll- oder teilbezahnten bis hin zum zahnlosen Kiefer
- STL-Set besteht aus Stützstift mit Gewinde, Kontermutter, Zentrierplättchen und einem Dreher-Tool, zusätzliche Import-Daten für Registrierplatte und Gewinde-Box
- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- für präzise und zuverlässige Stützstiftregistrate



Art. Nr.:

SD108400	SHERAeasy-base, Software zur Herst. von u.a. individuellen Löffeln
SD108410	SHERAeasy-base, Add on Implantat-Bibliothek
SD108411	SHERAeasy-base - Erweiterung Implantat-Bibliothek
SD108412	SHERAeasy-base -Komplettpaket Implantat-Bibliothek
SD108415	SHERAeasy-base - Monatsmiete, Software und Nutzungsrecht





Print-it @shera!

Wir drucken das für Sie.

Wir verstehen uns als Service für Ihr Labor. Unser erstes Anliegen ist es, Sie so zu unterstützen, wie es zu Ihnen passt und wie Sie es wünschen. Wir drucken Ihnen beste Qualität auf einem der derzeit präzisesten und schnellsten DLP-Drucker.

Senden Sie uns einfach die fertig designte zu druckende Arbeit als offene STL-Datei. Alle Designparameter finden Sie im Downloadbereich unter www.shera.de. Gerne übernehmen wir gegen eine Kostenpauschale das Design für Sie auf Basis Ihrer Scandaten. Denken Sie an Ihre Kundennummer und den Labornamen. Wir überprüfen Ihre Daten und erstellen den Druckjob. Sollten wir Optimierungsbedarf in der Konstruktion sehen, halten wir auf jeden Fall Rücksprache mit Ihnen. Auf Wunsch drucken wir die passende Gingiva und Ihren ID-Tag ein. Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet.



STL-Daten hochladen über SHERAeasy-model upload oder SHERAeasy-model print



Daten prüfen und / oder designen



Druckjob verarbeiten



Qualitätscheck und Versand

SHERAprint-it

Implantatmodell

Modelle erhältlich in den Farben desert, stone, aesthetic red, smoky white

- Modell Quadrant mit 1 Implantatloch
- Modell Quadrant (Gegenkiefer)
- Modell ganzer Kiefer mit 1 Implantatloch
- Modell ganzer Kiefer (Gegenkiefer)
- zusätzliches Implantatloch
- Gingivamaske, pro Einheit
- 2-farbig drucken Modell/Stumpf (pro Patientenfall)

Stumpfmodell

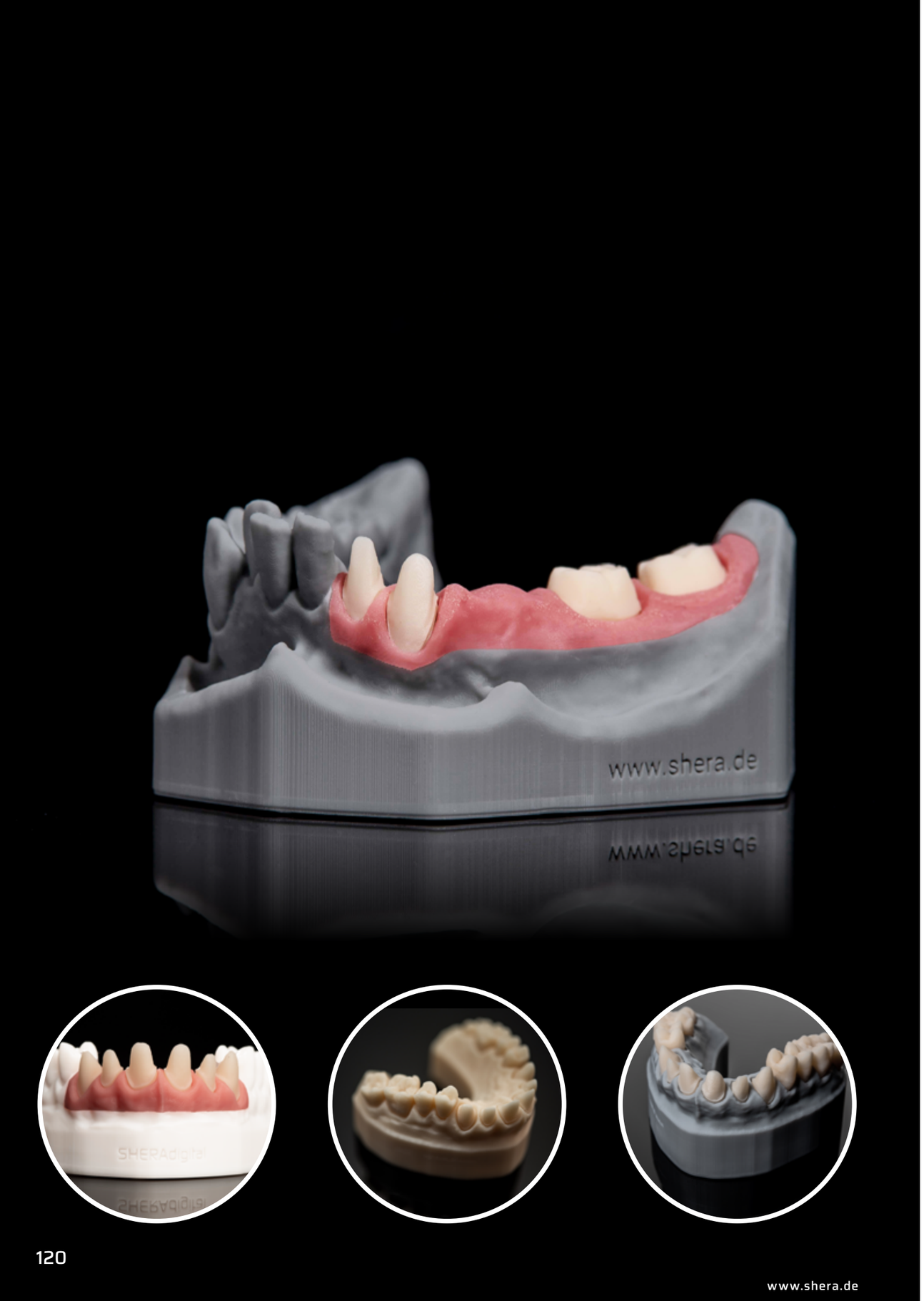
Modelle erhältlich in den Farben desert, stone, aesthetic red, smoky white

- Modell Quadrant mit 1 Präparation
- Modell Quadrant (Gegenkiefer)
- Modell ganzer Kiefer mit 1 Präparation
- Modell ganzer Kiefer (Gegenkiefer)
- zusätzlicher heraus-nehmbarer Stumpf
- Gingivamaske, pro Einheit
- 2-farbig drucken Modell/Stumpf (pro Patientenfall)

Noch mehr Druck

- KFO-Modell mit Sockel (OK oder UK)
- SHERAprint-plate (zusätzlich am Modell pro Kiefer)
- Bohrschablone (ohne Hülsen)
- individueller Löffel / Bissnahme
- Schiene ab Oktober
- Stützstiftregistrat
- ID-Tag (ID 002)
- Konstruktion/ Designservice) (pro Kiefer)
- Kontrollmodell ganzer Kiefer (z. B. für Teleskoparbeiten)
- Kontrollmodell Quadrant (z. B. für Teleskoparbeiten)

www.shera.de

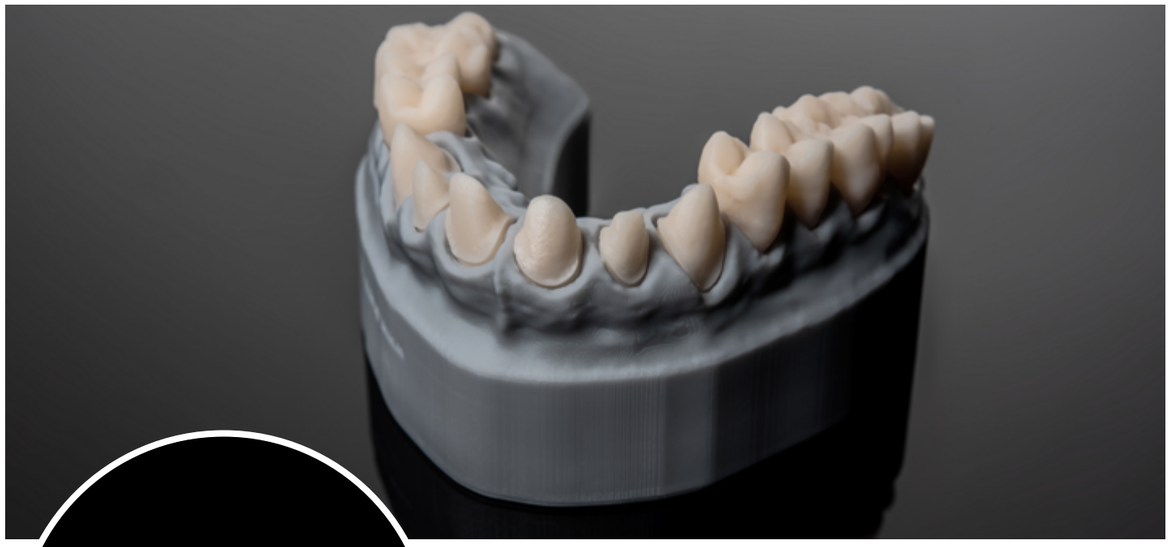


SHERA® WERKSTOFF TECHNOLOGIE



SHERAprint-Materialien

Alle SHERAprint-Materialien sind hochwertige, lichthärtende Kunststoffe, die speziell für den 3D-Druck im Digital Light Processing (DLP) konzipiert sind. Unsere Materialien sind sorgfältig gefertigt und geprüft. Für jedes Material haben wir die optimalen Druckparameter ermittelt und auf den 3D-Druck mit SHERAprint abgestimmt. Passend zum Material liefern wir Ihnen somit Prozesssicherheit dazu und die Möglichkeit, direkt loszulegen ohne langwierig erst eigene Parameter ermitteln zu müssen. Für präzise und zuverlässige Ergebnisse von Anfang an.







SHERAprint-model stone

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- lebendige Konturen
- scanbare Oberfläche

Technische Daten

Farbe:	stone
Layerstärke:	50 µm & 100 µm
Wellenlänge:	385 nm 405 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400400







SHERAprint-model desert

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- lebendige Konturen
- scanbare Oberfläche

Technische Daten

Farbe:	desert
Layerstärke:	50 µm & 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400410





SHERAprint-model aesthetic red

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Veneer- und Inlaymodellen, Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für die Kombi-Technik, Präsentations- und Kursmodellen
- in Kombination mit SHERAprint-model desert für die ästhetische Wiedergabe der Mundsituation
- scanbare Oberfläche

Technische Daten

Farbe:	aesthetic red
Layerstärke:	50 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400420

Print-Materialien



SHERAprint-tray clear

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von individuellen Abdrucklöffeln, Bissnahmen, Übertragungsschlüsseln, Stützstiftregistraten
- verwendbar für alle Arten von Löffeln in Kombination mit diversen Abformmaterialien
- biokompatibel
- Medizinprodukt der Klasse I

Technische Daten

Farbe:	clear pink
Layerstärke:	150 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400140



SHERAprint-model smoky white

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- für hochästhetische Arbeiten
- sehr gut lesbar
- scanbare Oberfläche

Technische Daten

Farbe:	smoky white
Layerstärke:	50 µm und 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400390



SHERAprint-gingiva

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von Zahnfleischmasken
- für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten
- gut beschleifbar
- weichbleibendes Material

Technische Daten

Farbe:	pink
Layerstärke:	100 µm
Wellenlänge:	385 nm
	405 nm
Inhalt:	500 g
Art. Nr.:	SD400101





SHERAprint-cast&press

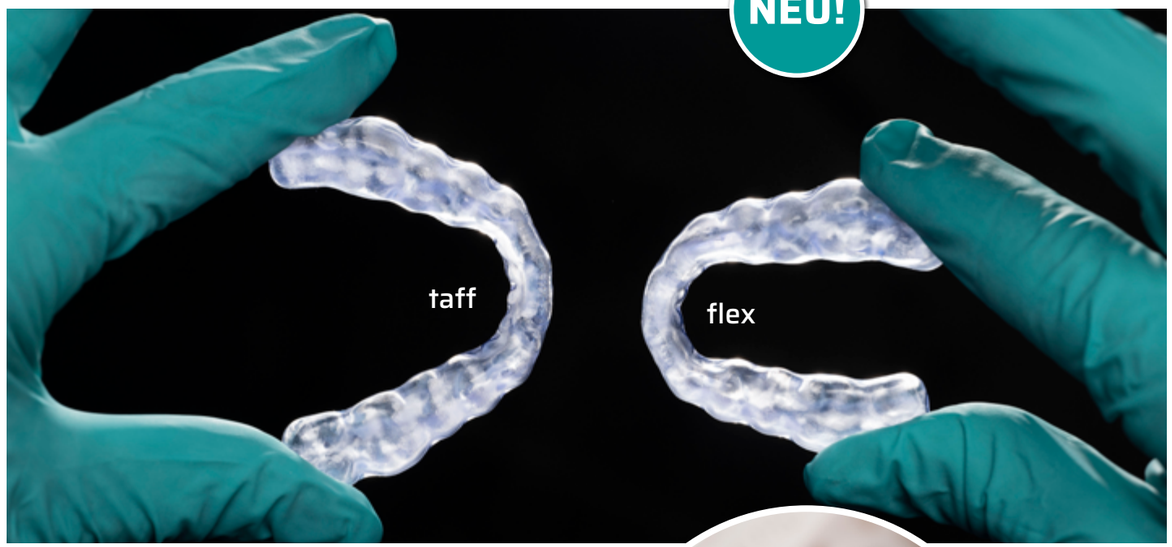
Ausbrennfähiger, lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die hochpräzise Herstellung von Modellguss-gerüsten oder anderer filigraner Arbeiten
- für Speedguss- oder konventionellen Gussverfahren
- für Veneers, Inlays oder Onlays aus Presskeramik
- Wir empfehlen: Gießen mit SHERAVEST-RP
  Pressen mit SHERAUNDER-PRESSURE

Technische Daten

Farbe:	orange
Layerstärke:	50 µm
Wellenlänge:	385 nm
	405 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400095

Print-Materialien



SHERAprint-splint

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für Splints, Repositioners, Mouth- & Nightguards
- spannungsfreier Tragekomfort, leicht ein- & ausgliederbar
- extrem schlagzäh, flexibel & bruchfest
- einfach zu polieren
- MMA, THF-MA & TPO frei, geruchs- & geschmacksneutral
- erhältlich in zwei Flexibilitäten: taff und flex
- Medizinprodukt der Klasse IIa



Technische Daten

Farbe:	clear
Layerstärke:	100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400350
	SHERAprint-splint taff
	SD400351
	SHERAprint-splint flex



SHERAprint-ortho plus UV

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von Basisteilen kieferorthopädischer Apparaturen, Bohr- und Röntgenschablonen
- validiert für die Sterilisation im Autoklaven gemäß EN ISO 17664
- sehr hohe mechanische Stabilität
- MMA-frei, geschmacksneutral
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Technische Daten

Farbe:	clear
Layerstärke:	50 µm und 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400345



SHERAprint-set p1

Polierset für 3D-gedruckte Objekte

- in wenigen Schritten zur Hochglanzpolitur
- enthält verschiedene Bürsten und Polierpaste für die Supportentfernung und Oberflächenbehandlung bis zum Hochglanz
- für glatte, glänzende Oberflächen in kürzester Zeit
- alle Artikel einzeln nachbestellbar

Inhalt: 6 Stück SCOTCH BRITE HS 25 mm grob, Farbe braun
6 Stück SCOTCH BRITE HS 25 mm fein, Farbe violett
1 Stück BAUMWOLLSCHWABBEL 80 mm
6 Stück BAUMWOLLSCHWABBEL HS 22 mm
100 g SHERALUX 711
Art. Nr.: SD401030

Print-Materialien



SHERAprint-plate

Artikulatorplatten für den digitalen Workflow

- Modelle einfach und sauber artikulieren und entnehmen
- immer wieder präziser Sitz des Modells in Ursprungsposition
- stabiler Halt und einfaches Handling
- passt zu jedem Artikulator
- Komplettset besteht aus je 10 Artikulatorplatten, Neodym-Magneten, Magnettöpfen, Haftscheiben und M3 Senkkopfschrauben

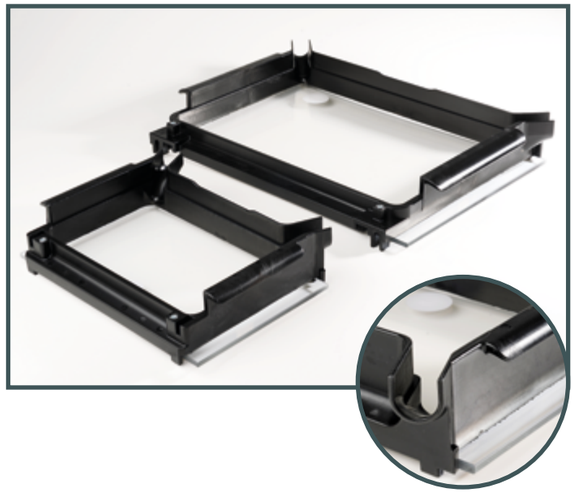
Art.Nr.	Produkt	Einheit
SD401091	SHERAprint-plate Komplettset	1 Stück
SD401090	Artikulatorplatten	10 Stück
SD401093	Neodym-Magnet, 14 x 3 mm	10 Stück
SD401094	Magnettopf flach, 25 x 4,80 mm	10 Stück
SD401096	Haftscheiben	10 Stück
SD401097	M3 Senkkopfschrauben	10 Stück
SD401098	Datensatz im .stl Format	1 Stück

TIPP

Individualisieren Sie Ihre Druckergebnisse mit Ihrem eigenen Logo!
Art. Nr. SD401099

Wir empfehlen für jedes Druckmaterial eine eigene Materialwanne mit Deckel vorzuhalten. Dies erleichtert Ihnen das Handling und den schnellen Wechsel der Materialien.

Bitte beachten Sie, dass sich die Materialwanne und der Deckel für den 3D-Drucker SHERAprint 20 unterscheiden und nicht auf die größeren Druckerwannen passen.

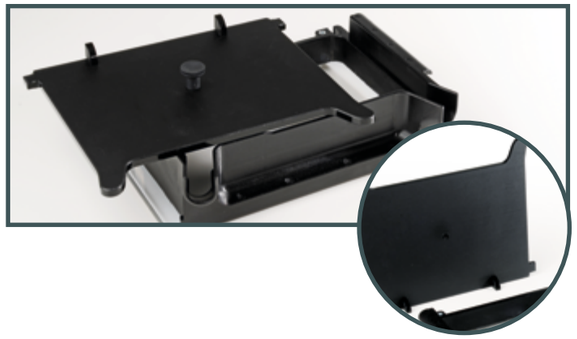


SHERAbath Materialwanne

für SHERAprint 20
- Art. Nr. SD109812

für SHERAprint 30/40
- Art. Nr. SD109813

für SHERAprint 50
- Art. Nr. SD109815



Deckel Materialwanne

für SHERAprint 20
- Art. Nr. SD109822

für SHERAprint 30/40/50
- Art. Nr. SD109823

SHERAscanspray

- für optimale Scans der Modelle
- für extraorale CAD/CAM-Anwendung
- sehr feiner Sprühnebel
- mikrofeines Pulver
- verhindert die Reflektion von Oberflächen
- Farbe: weiß
- 200 ml Spraydose
- Art. Nr.: SD802000





SHERAultra-p

Ultraschallreiniger für 3D-gedruckte Kunststoffobjekte

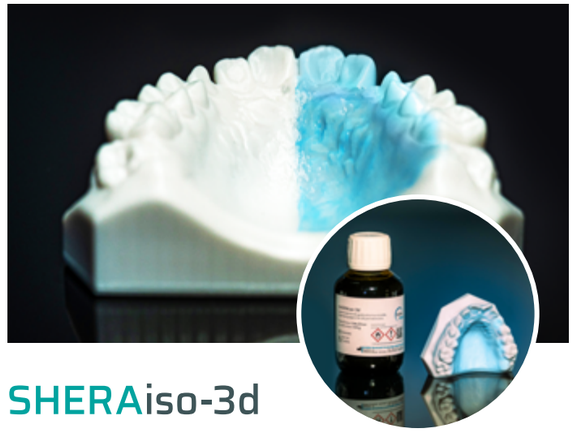
- für eine effektive Reinigung der 3D-gedruckten Arbeiten
- löst Restmaterial vor dem Aushärten ab
- verwendbar in SHERAprint-wash
- RFID-Ship dient der Überwachung des Reinigungs-prozesses, automatische Erkennung des Sättigungsgrades
- erhältlich in 800 ml Flaschen
- Art. Nr. SD401000



SHERAclear-p

Spezialreiniger für SHERAprint-Materialwannen

- speziell für die teflonbeschichteten Materialwannen der SHERAprint 3D-Drucker
- für streifenfreie Oberflächen und einen fehlerfreien Druck
- erhältlich in 500 ml Flaschen
- Art. Nr. SD401001



SHERAiso-3d

Isoliermittel für 3D gedruckte Kunststoffe

- gut sichtbarer Isolierbereich
- nur einmal auftragen
- spart Zeit und Material
- haftet auch auf Wachs
- schützt Modell vor Okklufarbe
- ist wasserlöslich und abwaschbar
- erhältlich in 100 g Flaschen
- Art. Nr. SD401010



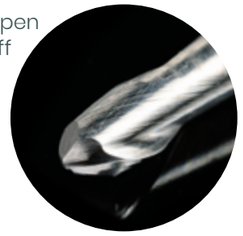
HAMA Lenspen

Reinigungsstift für Objekte

- entfernt feine Staubpartikel oder Fingerabdrücke
- besonders langlebig
- Art. Nr. SD109737

Radiusfräser

- für beste Ergebnisse vom Schruppen über Schlichten bis zum Feinschliff
- halbkreisförmig abgerundete Werkzeugspitze
- Durchmesser von 2,0 bis 0,3 mm
- großer Freischliff
- 0,3 mm Radiusfräser sind die beste Wahl für Fissuren



Einschneidige Fräser für Wachs und Kunststoff

- einzeln facettierte Schneide
- Durchmesser von 2,5 bis 1,0 mm
- große Spannut für einwandfreien Spantransport von schmierenden Werkstoffen
- sehr glatte Oberfläche auch bei hohem Vorschub durch extrem scharfe Schneide



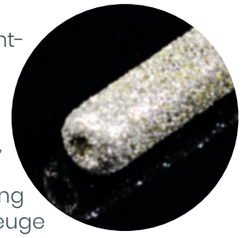
Flachfräser / Torusfräser

- für Bohrungen und Abutments
- zweischneidige Fräser mit flachem Stirnanschliff
- Durchmesser von 1,2 bis 0,5 mm
- für EMF-Werkstoffe als Torusfräser konzipiert
- für Zirkon mit Diamantbeschichtung erhältlich (fünffache Standzeit)



Schleifstifte für Glaskeramik

- Schleifstifte mit Diamantbeschichtung in verschiedenen Ausführungen
- grobkörniger Torusschleifstift zum Schruppen
- feinkörniger Torusschleifstift zum Ausarbeiten von Abutment-Geometrien
- feinkörniger Radiusschleifer zum Schlichten
- zur Vermeidung von Mikrorissen, Verschleiß oder Bruch
- reduzierte thermische Belastung
- erhöhte Haltbarkeit der Werkzeuge



Einsatzgebiete



Die Einsatzgebiete der Fräser haben wir übersichtlich durch farbige Ringe gekennzeichnet.

Zirkon	Zirkon	Composit	Wachs und Kunststoff	EMF-Legierung	Glaskeramik	Universell
Hellblau	Dunkelblau (Fräser diamantiert)	Gelb	Silber	Rot	Schwarz	Schwarz

Übersicht Fräser	ø	Länge	5x/5x-change VHF S1/S2	dry/+ VHF K5/K5+	wet/+ VHF N4/N4+	Art. Nr.
mit Spezialbeschichtung für Zirkon						
SHERAtool ZR1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800034
SHERAtool ZR2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800035
SHERAtool ZR1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800004
SHERAtool ZR2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800005
mit Diamantbeschichtung für Zirkon						
SHERAtool ZRD06-40, Radiusfräser	0,6	40	x	x		SD800132
SHERAtool ZRD1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800134
SHERAtool ZRD2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800135
SHERAtool F-ZRD12-40, Flachfräser	1,2	40	x	x		SD800137
mit Spezialbeschichtung für Composit						
SHERAtool CF1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800044
SHERAtool CF2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800045
SHERAtool CF1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800014
SHERAtool CF2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800015
für Wachs und Kunststoff						
SHERAtool WP1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800054
SHERAtool WP2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800055
SHERAtool WP1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800024
SHERAtool WP2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800025
Einschneidig für Wachs und Kunststoff						
SHERAtool WPS1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800094
SHERAtool WPS2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800095
SHERAtool F-WPS25-40, Flachfräser	2,5	40	x	x		SD800098
SHERAtool WPS1-35, Radiusfräser	1,0	35			x	SD800084
SHERAtool WPS2-35, Radiusfräser	2,0	35			x	SD800085
SHERAtool F-WPS25-35, Flachfräser	2,5	35			x	SD800088
für EMF-Legierung						
SHERAtool EMF06-35, Radiusfräser	0,6	35	x	x		SD800072
SHERAtool EMF1-35, Radiusfräser	1,0	35	x	x		SD800074
SHERAtool Q-EMF2-35, Radiusfräser	2,0	35	x	x		SD800076
SHERAtool F-EMF12-35, Torusfräser	1,2	35	x	x		SD800077
SHERAtool EMF06-32, Radiusfräser	0,6	32			x	SD800062
SHERAtool EMF1-32, Radiusfräser	1,0	32			x	SD800064
SHERAtool F-EMF12-32, Torusfräser	1,2	32			x	SD800067
für Glaskeramik						
SHERAtool GK06-35, Radiusschleifstift	0,6	35	x		x	SD800302
SHERAtool GK1-35, Radiusschliefstift	1,0	35	x		x	SD800304
SHERAtool GK24-35, Radiusschleifstift	2,4	35	x		x	SD800306
SHERAtool F-GK06-35, Torusschleifstift	0,6	35	x		x	SD800312
SHERAtool F-GK12-35, Torusschleifstift	1,2	35	x		x	SD800317
Universell						
SHERAtool U03-40, Radiusfräser	0,3	40	x	x		SD800110
SHERAtool F-U05-40, Flachfräser	0,5	40	x	x		SD800111
SHERAtool U06-40, Radiusfräser	0,6	40	x	x		SD800112
SHERAtool F-U12-40, Flachfräser	1,2	40	x	x		SD800117
SHERAtool U03-35, Radiusfräser	0,3	35			x	SD800100
SHERAtool F-U05-35, Flachfräser	0,5	35			x	SD800101
SHERAtool U06-35, Radiusfräser	0,6	35			x	SD800102
SHERAtool F-U12-35, Flachfräser	1,2	35			x	SD800107



Merchandise

Seite 136 Bekleidung

Seite 138 Accessories









SHERA®
WERKSTOFF TECHNOLOGIE



SHERAMERCHANDISE

Für SHERA-Fans und alle, die es werden wollen: SHERA bietet ein vielfältiges Angebot an hochwertigen Merchandise-Artikeln. Stylische T-Shirts und Hoodies, praktische Accessoires wie Einkaufsshopper, Zugbeutel oder Schlüsselanhänger - wir haben das Passende für jeden Geschmack.



HOODIE HEAVY-METAL

Hoodie Sweatshirt SHERAHEAVY-METAL

- Aufdruck Frontseite: Motive SHERAHEAVY-METAL
- gefütterte Kapuze mit Kordelzug
- 60% Baumwolle / 40% Polyester, schwarz
- elastischer Bund- und Ärmelabschluss
- mit Kängurutasche
- Art. Nr.: 994313 Größe S
  994314 Größe M
  994315 Größe L
  994316 Größe XL
  994317 Größe XXL

T-Shirt HEAVY-METAL

Motiv SHERAHEAVY-METAL

- 100 % Baumwolle, schwarz
- gerader Schnitt
- einzeln verpackt
- Art. Nr.: 994114 Größe M
  994115 Größe L
  994116 Größe XL

T-Shirt HARD-ROCK

Motiv SHERAHARD-ROCK

- 100 % Baumwolle, schwarz
- gerader Schnitt
- einzeln verpackt
- Art. Nr.: 994103 Größe S
  994104 Größe M
  994105 Größe L
  994106 Größe XL
  994107 Größe XXL











SCHLÜSSELANHÄNGER

Anhänger Dentalmodell im Mini-Format

- Schlüsselring aus Drahtseil mit Schraubverschluss
- Art. Nr.: 994420 SHERAprint-model desert
  994421 SHERAprint-model stone
  994422 SHERAprint-model smoky white

SHERAHARD-ROCK Shopper

Faltbarer Einkaufskorb aus Polyester

- mit Alurahmen und Reißverschluss-Vortasche
- Maße ca. B 45 x H 25/45 x T 25 cm
- Art. Nr.: 994601





SCHAUMODELL

3D-gedruckt

- verschiedene Größen
- OK / UK einzeln oder beides frei wählbar
- mit Firmenlogo individualisierbar
- Art. Nr.: 994404 Print Aesthetic XS
  994405 Print Aesthetic M
  994406 Print Aesthetic XXL

SHERAHEAVY-METAL Kultbeutel

PVC-freier Kordelzugbeutel

- mit seitlicher Reißverschlusstasche
- Maße ca. B 36 x H 45 cm
- Art. Nr.: 994602

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH

Espohlstraße 53 · 49448 Lemförde
Deutschland

+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 0

+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 100

info@shera.de

www.shera.de

© 09 / 2024