

Dental Katalog



SHERA. *The model.*



Liebe Kundinnen und Kunden,

im Mund ist alles rund! Und damit da alles reibungslos klappt, leisten Sie in den Dentallaboren wunderbare Arbeit. Wir wollen Sie dabei unterstützen, mit exzellenten Produkten, cleveren Ideen und einem optimalen Workflow.

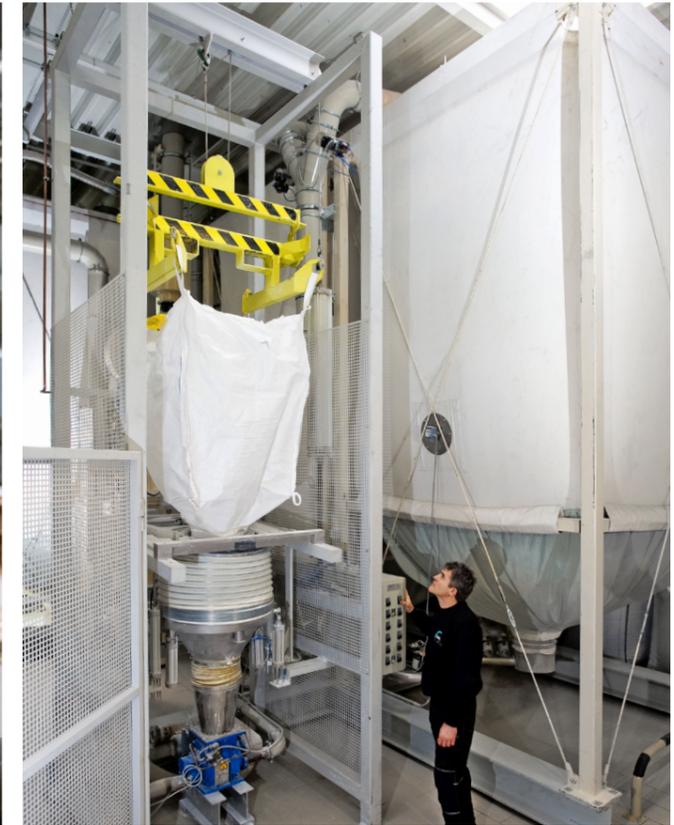
Bei uns kreisen alle Gedanken und Bemühungen um das Zahntechnikerhandwerk. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben weltweit Produkte für das klassische Handwerk und digital gestützte Dentaltechnik. Alle Produkte sind in einem SHERA Dental-Katalog vereint. Hinzugekommen sind neue Produkte wie das Trennmittel SHERAiso-3d oder die 3D-Druck-Modellkunststoffe SHERAprint-model desert und stone. Dazu kommen neue Drucker wie SHERAprint 50 und clevere Ideen wie das SHERAprint-plate System. Bei allen Produkten achten wir darauf, dass sie zum SHERA-Workflow passen und sich sinnvoll ergänzen. Wir haben sowohl die klassische als auch die digital gestützte Dentaltechnik unter einem Dach vereint – für mehr Prozess-Sicherheit bei jeder Arbeit.

Mit den Neuheiten, den Bestsellern und Ihren Lieblingsprodukten von SHERA läuft es rund in Ihrem Labor. Vertrauen Sie auf die zuverlässige Qualität und auf die Menschen in der SHERA, die gerne für Sie da sind – mit Rat und Tat, mit einem offenen Ohr und ganz viel Liebe für Ihr Handwerk!

Jens Grill

Ihr Jens Grill
Geschäftsführer

Selbst gemacht und rundum stolz darauf



18 Tonnen Dentalgips, 5 Tonnen Einbettmasse, eine Tonne Silikone, Hektoliter an Flüssigkeiten, Pasten und vieles mehr produzieren wir in der SHERA täglich selbst.

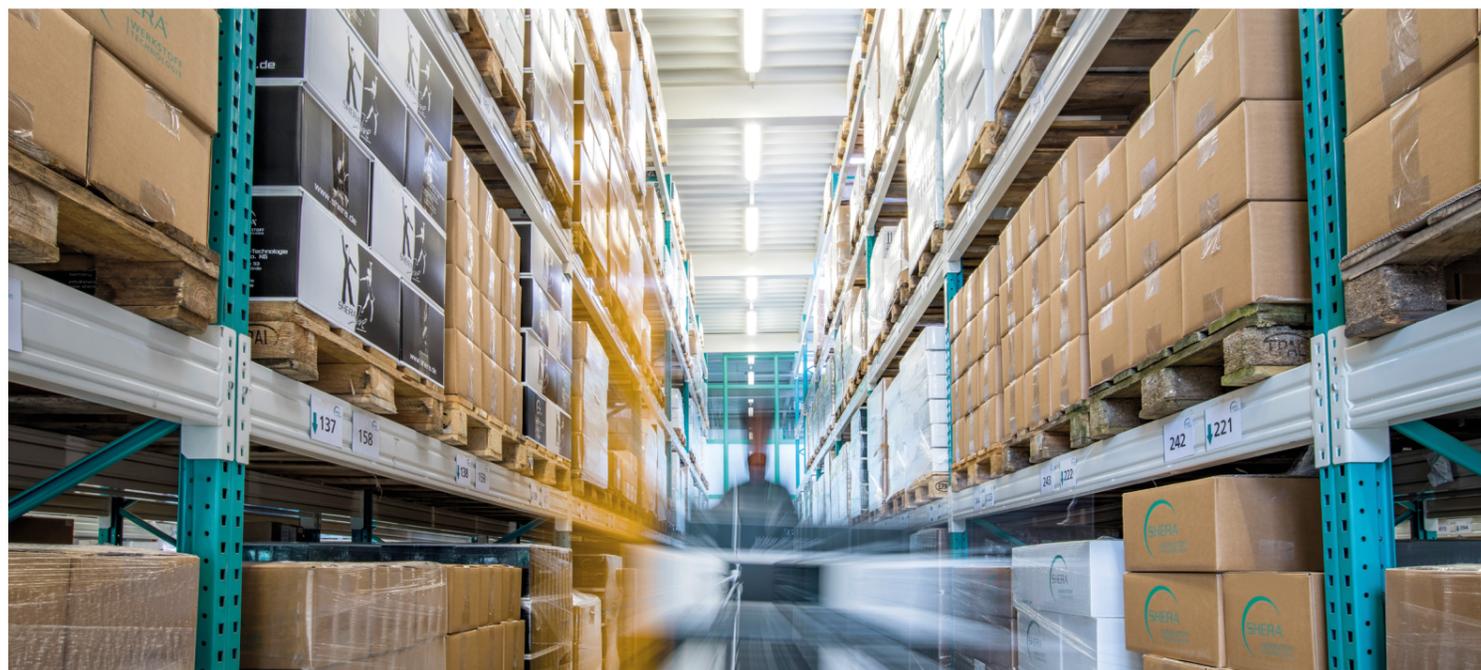




Unsere engagierten Teams in der Produktion und in der Qualitätssicherung wissen um ihre Verantwortung für perfekt funktionierende Produkte. Sie identifizieren sich mit ihren „Babys“, wie zum Beispiel dem Superhartgips SHERAHARD-ROCK oder dem Klassiker SHERAFINA®2000.



Wir sind rundum stolz auf die kontinuierlich sorgfältige Arbeit der Menschen in der SHERA – von der Eingangskontrolle der Rohwaren, über die Produktion bis hin zur umfassenden Qualitätssicherung.



Noch mehr gute Punkte



SHERAAcademy

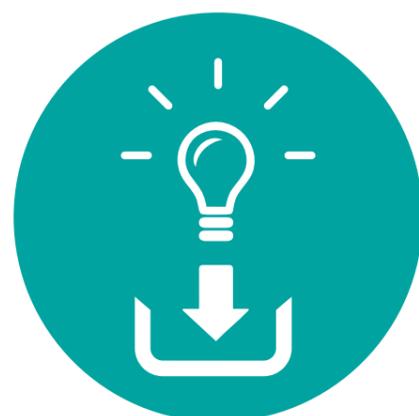
Profitieren Sie von unserem Know-how. In verschiedenen Seminaren und Workshops vermitteln wir Ihnen neben Werkstoffkompetenz eine Menge Ideen für Ihre tägliche Arbeit - von der Teleskoptechnik bis hin zur 3D-Druck-Fertigung. Auf www.shera.de finden Sie unsere aktuellen Kurse in der SHERAcademy.

Kurse online



Ansprechpartner vor Ort

Uns ist der persönliche Kontakt zu Ihnen sehr wichtig. Deshalb gibt es bundesweit SHERA-Vertriebsrepräsentanten vor Ort, die Ihnen gern und kompetent zur Seite stehen. Sie sind zahntechnisch ausgebildet und erfahren.



Download auf www.shera.de

Laden Sie sich Mischtabellen, Tipps und Tricks und weitere nützliche Infos unter www.shera.de runter. Zu finden direkt bei den passenden SHERA-Produkten und im Download-Bereich.

Download-Bereich



Kundenberatung

Bei SHERA finden Sie geballte Kompetenz in Sachen Werkstoffe und Verfahren für die Dentaltechnik. Unsere zahntechnischen Kolleginnen und Kollegen aus dem SHERACLASSIC- und dem SHERAdigital-Team helfen gerne weiter mit ihrem Wissen über unsere Produkte, zu Verfahren oder bei der Suche nach Antworten auf knifflige Fragen.



5% Skonto bei Bankeinzug

Lassen Sie einmal monatlich die Rechnungsbeträge einziehen und profitieren Sie von 5% Skonto (davon ausgeschlossen sind Rechnungsbeträge für elektrische Geräte). Damit machen Sie sich das Leben einfacher und wirtschaften hervorragend.



2% Rabatt im SHERA Onlineshop

Bestellen Sie einfach im Onlineshop unter www.shera.de. Dabei bekommen Sie immer 2% Rabatt. Gleichzeitig profitieren Sie von vielen praktischen Einkaufshilfen wie zum Beispiel der Bestellhistorie oder den gespeicherten Warenkörben.

SHERACLASSIC

Seite 11 Vorbereitung

Seite 41 Gusstechnik

Seite 69 Ausarbeitung

Seite 83 Kunststoffe

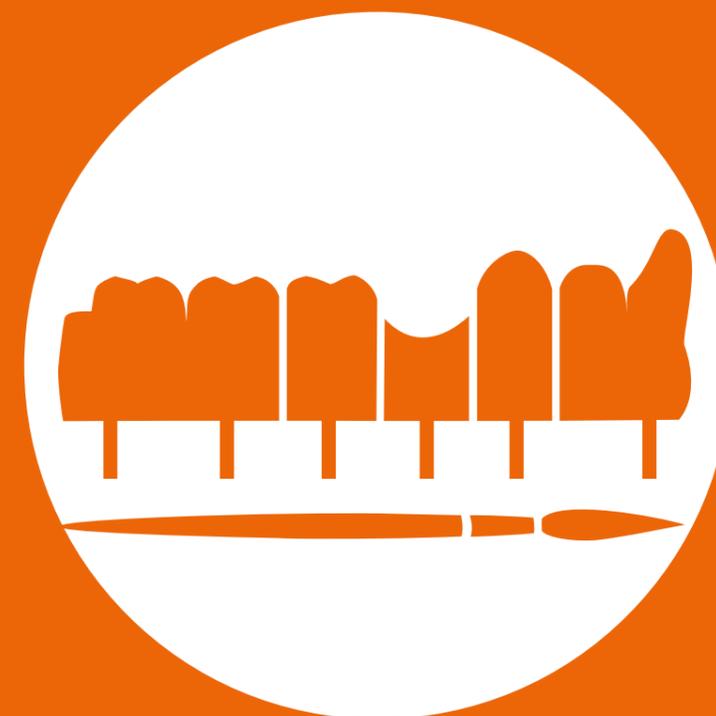
Seite 89 Verschiedenes



SHERAdigital

Drucken Seite 99

Fräswerkzeuge Seite 128



Vorbereitung

Seite 13	Seite 32	Seite 33	Seite 34	Seite 35	Seite 36
Gipse	Abdruck- behandlung	Isolier- mittel	Klebstoff & Co.	Pins	Silikone



Gipse

Als ein Marktführer für Dentalgipse legen wir großen Wert auf die Qualität bei der Entwicklung und Produktion. Alle SHERA-Gipse eignen sich zum Ausgießen von Silikon-, Alginat-, Polyether- sowie Hydrokolloidabdrücken und haben exzellente technische Eigenschaften:

- sehr feinkörnig
- besonders fließfähig
- hohe Thixotropie
- genaue Reproduktion von Details
- glatte, dichte Oberflächen
- stabile Kanten auch an den Präparationsgrenzen
- leichtes Bearbeiten: sägen, schleifen, fräsen ohne zu splintern
- gleichbleibende technische Daten

Unsere Produktpalette umfasst perfekte Gipse für jede Anwendung – vom Implantatmodell bis hin zum Schaummodell, für CAD/CAM bis hin zu Gegenbissmodellen. Insgesamt haben wir derzeit 24 Spezialgipse für verschiedene Anwendungen in insgesamt 27 unterschiedlichen Farben im Programm. Dazu gehören auch die Bestseller SHERAHARD-ROCK und SHERAPURE.





Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

SHERA

PURE

Superhartgips



deutlich lesbar · farbreduziert
splittert nicht · extrem hart



Empfohlen für:

Implantattechnik
Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle

Art. Nr.	Einheit
101155-25 (lichtgrau)	18 kg (6 x 3 kg)
101155-82 (cremeweiß)	
101153-25 (lichtgrau)	3 kg
101153-82 (cremeweiß)	

Created by
Andreas Nolte

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	310
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	330
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	70
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,08
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

SHERAMAXIMUM 2000

Superhartgips für besonders hohe Ansprüche

- außergewöhnlich fließfähig bei guter Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- extrem hart

Einheit:	18 kg (4 x 4,5 kg)	4,5 kg
Art. Nr.	Art. Nr.	
101015-18 (goldbraun)	101013-18 (goldbraun)	
101015-22 (grau)	101013-22 (grau)	
101015-46 (maischgelb)	101013-46 (maischgelb)	
101015-70 (weiß)	101013-70 (weiß)	
101015-84 (pastellgelb)	101013-84 (pastellgelb)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

SHERAMAXIMUM

Superhartgips für hohe Ansprüche

- hohe Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- sehr hart, trotzdem äußerst leicht zu bearbeiten

Einheit:	20 kg
Art. Nr.	
101040-14 (gelb)	
101040-18 (goldbraun)	
101040-22 (grau)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



Empfohlen für:

Implantattechnik
Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle



Empfohlen für:

Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle



SHERAHARD-ROCK



SHERAHARD-ROCK

Top-Superhartgips

- sehr fließfähig bei hoher Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- äußerst leicht zu bearbeiten

Art. Nr.	Einheit	Art. Nr.	Einheit
101025-18 (goldbraun)	18 kg	101023-18 (goldbraun)	4,5 kg
101025-20 (goldgelb)	(4 x 4,5 kg)	101023-20 (goldgelb)	
101025-84 (pastellgelb)		101023-84 (pastellgelb)	
101025-85 (pastellgrün)		101023-85 (pastellgrün)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

Empfohlen für:

- Implantattechnik
- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

SHERAPREMIUM

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit

Einheit:	20 kg	5 kg
Art. Nr.	Art. Nr.	
101070-02 (apricot)	101071-02 (apricot)	
101070-10 (elfenbein)	101071-10 (elfenbein)	
101070-14 (gelb)	101071-14 (gelb)	
101070-18 (goldbraun)	101071-18 (goldbraun)	
101070-22 (grau)	101071-22 (grau)	
101070-30 (hellgrün)	101071-30 (hellgrün)	
101070-70 (weiß)	101071-70 (weiß)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	280
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	290
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30



Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle

SHERAAQUA

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sahnige Konsistenz

Art. Nr.	Einheit
101080-18 (goldbraun)	20 kg
101080-50 (rosé)	
101080-70 (weiß)	
101081-18 (goldbraun)	5 kg
101081-50 (rosé)	
101081-70 (weiß)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	250
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	270
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	55
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30



Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

SHERAFAVORIT

Kunststoffvergüteter Superhartgips

- für harte Abdruckmaterialien
- leicht zu entformen
- ideal um dünne und unter sich gehende Stümpfe auszugießen

Art. Nr.	Einheit
101060-10 (elfenbein)	20 kg
101060-18 (goldbraun)	
101061-10 (elfenbein)	5 kg
101061-18 (goldbraun)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle



SHERAPRIMA

Superhartgips Typ 5

- mit erhöhter Expansion
- gleicht die größere Schrumpfung einiger Abdruckmaterialien aus
- für Kunststoffreparaturen

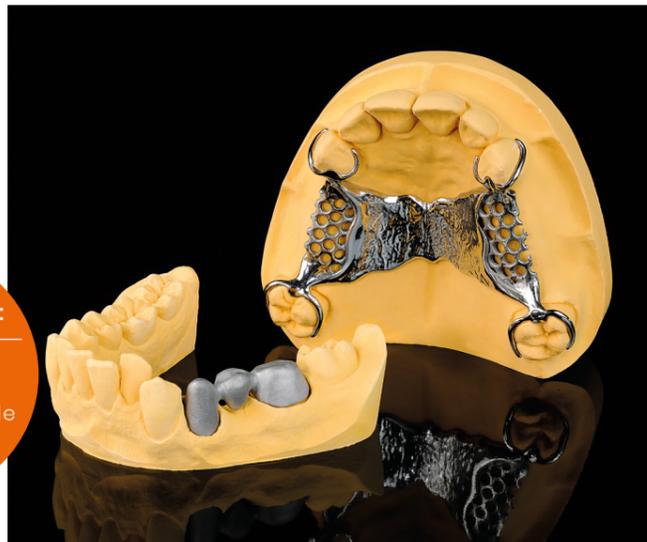
Art. Nr.	Einheit
101050-46 (maisgelb)	20 kg
101051-46 (maisgelb)	5 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 35

Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle



SHERAJIVE

Schneller Superhartgips für kreative Zahntechniker

- kurze Entformungszeit von 10 Minuten
- vielseitig einsetzbar
- für sehr schnelle Kunststoffreparaturen, Bruchreparaturen und Unterfütterungen

Art. Nr.	Einheit
101135-18 (goldbraun)	18 kg
101135-84 (pastellgelb)	(4 x 4,5 kg)
101133-18 (goldbraun)	4,5 kg
101133-84 (pastellgelb)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 25
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	200
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	220
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,14
Verarbeitungszeit (min)	ca. 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 10

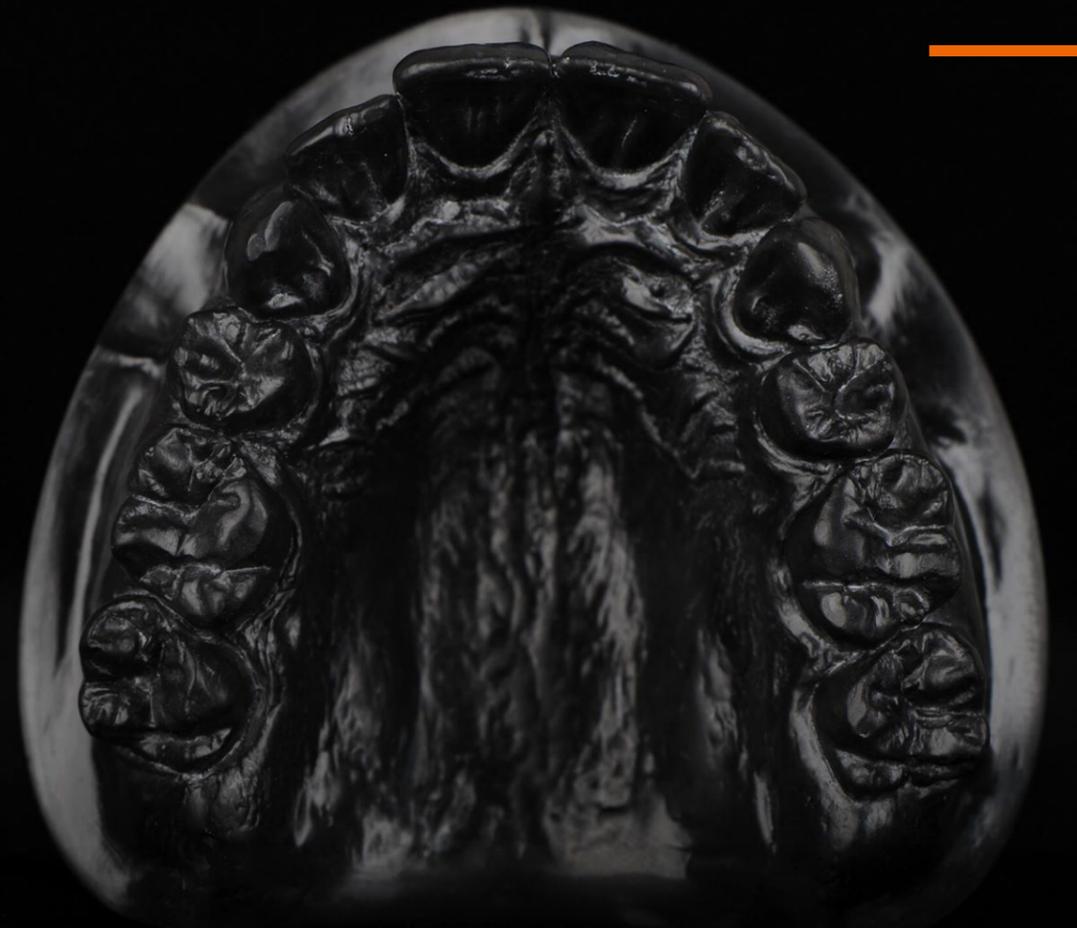
Empfohlen für:

- Arbeitsmodelle
- Gegenbissmodelle
- Situationsmodelle



*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

www.shera.de



SHERABLACK-ROCK Präsentationsgips Typ 4

- für Präsentationsmodelle
- perfekte Bühne für prothetische Arbeiten
- unterstreicht die Kunstfertigkeit des Zahntechnikers
- tiefschwarze Farbe
- entfaltet seinen vollen Glanz mit SHERASEPAL-U

Art. Nr.	Einheit
101091-54	5 kg

Empfohlen für:

Präsentationsmodelle

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	240
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	260
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 45





Sockel- und Spezialgips



Empfohlen für:
Zahnkranzsockel

SHERASOCKEL-FLÜSSIG

Superhartgips

- besonders flüssige Konsistenz
- unterfließt Zahnkranz und Pins
- sehr dicht, kantenstabil
- blasenfreie Sockel
- geringe Expansion für spannungsfreie Modelle

Art. Nr.	Einheit
10110-38 (leuchtend blau)	20 kg
10110-46 (maigelb)	
10110-62 (terra)	
10110-66 (türkis)	
10110-70 (weiß)	
10110-85 (pastellgrün)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	230
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	250
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,05
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,5
Entformungszeit (min)	ca. 40



Empfohlen für:
thermoplastische
Kunststoffe

SHERAEXPAND

Spezialgips für thermoplastische Kunststoffe

- hoch expandierend
- gleicht die Schrumpfung von thermoplastischen Kunststoffen aus
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Art. Nr.	Einheit
109031-70 (weiß)	5 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	160
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	180
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	ca. 10
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 40

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



SHERA GET

TO PLASTER!



GET THE BEST PLASTER!

SHERA GET TO PLASTER

Hartgips Typ 3

- für alle Modelle in der Kunststofftechnik, Gegenbiss-, Schienenmodelle
- extrem leicht anzurühren
- tolerant in der Verarbeitung (28 ml - 30 ml)
- blasenfreies Anrühren
- seidige Oberfläche

Art. Nr.	Einheit
102110-22 (silver)	18 kg
102110-38 (sky)	18 kg
102110-70 (snow)	18 kg
102110-84 (sun)	18 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28 - 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

Empfohlen für:

Kunststofftechnik
Gegenbissmodelle
Schienenmodelle



Gips Typ 3

Modellgipse

SHERADYNAMIC

Sehr schneller Hartgips

- ideal für sehr eilige Reparaturarbeiten
- optimierte Expansion für die Kunststofftechnik
- auch zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	2,5 - 3,0
Entformungszeit (min)	ca. 10

Art. Nr.	Einheit
102120-14 (gelb)	20 kg
102120-68 (mintgrün)	

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle
Gegenbissmodelle
Situationsmodelle



SHERAPLASTER

Top-Hartgips

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- sahnige Konsistenz
- sehr gutes Fließverhalten
- kantenstabil
- glatte und homogene Oberflächen

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	120
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	140
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	45
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 25

Art. Nr.	Einheit
102010-14 (gelb)	20 kg
102010-24 (grün-light)	
102010-26 (hellblau)	
102010-70 (weiß)	

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle
Gegenbissmodelle
Situationsmodelle



SHERAALPIN

Hartgips

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sehr gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	110
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

Art. Nr.	Einheit
102020-14 (gelb)	20 kg
102020-26 (hellblau)	
102020-70 (weiß)	

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle
Gegenbissmodelle
Situationsmodelle



*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



Gips Typ 3 / 2



SHERABIANCO

Hartgips für KFO-Arbeiten

- schneeweiß
- sehr dichte, homogene und sahnige Konsistenz
- für blasenfreie Modelle
- gute Radierfähigkeit

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	120
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	140
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

Art. Nr.	Einheit
102180-58 (schneeweiß)	20 kg

Empfohlen für:

Situationsmodelle
Kontrollmodelle
Reparaturmodelle in der Kunststofftechnik
Gegenbissmodelle

SHERAKFO-GIPS

Hartgips für KFO-Arbeiten

- dichte und homogene Konsistenz
- gute Radierfähigkeit

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	130
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 25

Art. Nr.	Einheit
102080-58 (weiß)	20 kg

Empfohlen für:

Situationsmodelle
Kontrollmodelle
Reparaturmodelle in der Kunststofftechnik
Gegenbissmodelle



Empfohlen für:

Situationsmodelle
Küvettenteknik

SHERAALABASTER

Gips Typ 2 (Klasse 2)

- zum Einbetten von Teil- und Vollprothesen
- gutes Fließverhalten
- präzise Wiedergabe aller Details der Wachsmodele

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 45 - 50
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	40
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	45
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	20
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 3,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

Art. Nr.	Einheit
103010-70 (weiß)	20 kg



SHERA POWER-ARTI

Der Artikulationsgips. Hält, was er verspricht.

- hält bombenfest
- haftet extrem, auch an glatten Modelloberflächen
- einfach anzurühren und standfest

Art. Nr.	Einheit
102160-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,04
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 15

Empfohlen für:

Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle



Artikulationsgips



SHERAARTI

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich sehr gut aufschichten

Art. Nr.	Einheit
102040-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15

Empfohlen für:

Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle



SHERAARTI-QUICK

Artikulationsgips schnell abbindend

- hochweiße Farbe
- sehr kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- sehr thixotrop

Art. Nr.	Einheit
102050-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	1,0 - 1,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 10

Empfohlen für:

Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



Artikulationsgips



Empfohlen für:

Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle

SHERAADHESO

Artikulationsgips mit hoher Klebekraft

- sehr hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich gut aufschichten

Art. Nr.	Einheit
102060-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15



Empfohlen für:

Einartikulieren
Wölkchentechnik
Frässockel
Vorwälle

SHERAMOUNT

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- sahnig-cremige Konsistenz
- standfest
- Top-Preis-Leistungsverhältnis

Art. Nr.	Einheit
102070-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 40
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	55
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	60
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	20
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,05
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser
www.shera.de



Modellkunststoff



SHERAPOLAN 2 : 1

Modellkunststoff auf Polyurethanbasis

- ideal zum Ausgießen dünner, unter sich gehender Stümpfe
- in der Farbe grau für Scan-Verfahren optimiert
- dimensionsstabil und langlebig
- kurze Abbindezeit
- äußerst kantenstabil und abrasionsfest
- sehr hartes Material, das sich leicht sägen, schleifen und fräsen lässt

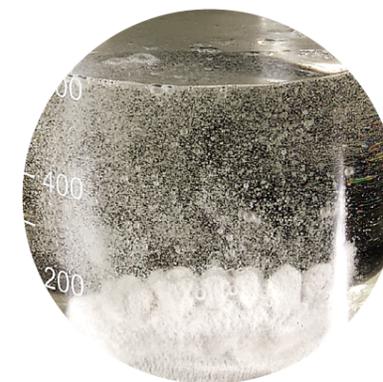
Art. Nr.

516010 (elfenbein), 516011 (hellbraun), 516017 (grau)

Einheit

Set bestehend aus:
300 g Komponente A, 150 g Komponente B, 10 Anrührbecher,
5 Anrührspatel

Die SHERA-Helfer

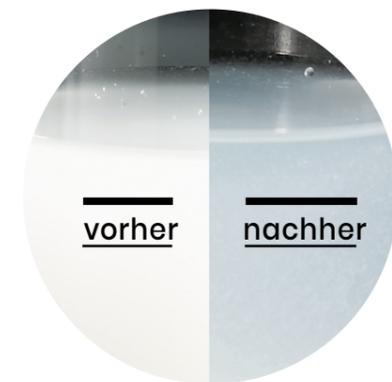


SHERASON 928

Gipslöser

- löst Gipsrückstände von Kunststoffprothesen oder Spateln
- das Produkt kann 1:2 mit Wasser verdünnt werden
- für Ultraschall geeignet

Art. Nr.	Einheit
702080	1 Liter
702081	5 Liter



SHERAFLOC

Gipsausfällter

- bindet Gipspartikel im Klärbecken
- hält Abflussrohre frei
- unangenehme Gerüche werden reduziert
- 10 ml des Produktes reichen, um einen Liter Wasser zu klären

Art. Nr.	Einheit
709046	2 x 5 Liter



Technische Daten Gipse

Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

SHERAHARD-ROCK SHERAMAXIMUM 2000 SHERAMAXIMUM

Farben	goldbraun, goldgelb, pastellgelb, pastellgrün	goldbraun, grau, maisgelb, weiß, pastellgelb	gelb, goldbraun, grau
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20	100 : 20	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	300	300	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	320	320	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	65	60	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,10	0,10	0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0	6,0 - 7,0	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30	ca. 30	ca. 30

Modell- & Zahnkranzgips Typ 4

SHERAPURE SHERAPREMIUM SHERAAQUA

Farben	lichtgrau, cremeweiß	apricot, elfenbein, gelb, goldbraun, grau, hellgrün, weiß	goldbraun, rosé, weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20	100 : 20	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	310	280	250
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	330	290	270
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	70	60	55
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,08	0,10	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0	4,5 - 5,5	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30	ca. 30	ca. 30



Technische Daten Gipse

Modell- & Zahnkranzgips Typ 4 & 5

SHERAFAVORIT SHERAJIVE SHERAPRIMA

Farben	elfenbein, goldbraun	goldbraun, pastellgelb	maisgelb
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20	100 : 25	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	300	200	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	320	220	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	60	50	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10	0,14	0,18
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0	ca. 2,5	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30	ca. 10	ca. 35

Sockel- & Spezialgipse

SHERASOCKEL-FLÜSSIG SHERAEXPAND SHERABLACK-ROCK

Farben	leuchtend blau, maisgelb, terra, türkis, weiß, pastellgrün	weiß	schwarz
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23	100 : 20	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	230	160	240
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	250	180	260
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	50	30	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,05	ca. 1,00	0,10
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,5	4,0 - 6,0	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 40	ca. 40	ca. 45



Technische Daten Gipse

Modellgipse Typ 3

	SHERADYNAMIC	SHERAPLASTER	SHERAALPIN
Farben	gelb	gelb, grün-light, hellblau, weiß	goldbraun, rosé, weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30	100 : 30	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	110	120	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120	140	110
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40	45	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15	0,15	0,15
Verarbeitungszeit (min)	2,5 - 3,0	4,0 - 5,0	3,5 - 4,0
Entformungszeit (min)	ca. 10	ca. 25	ca. 20

Modellgipse Typ 3

	SHERAGET TO PLASTER	SHERABIANCO	SHERAKFO-GIPS
Farben	snow, sun, silver, sky	schneeweiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28 - 30	100 : 28	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	110	120	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	120	140	130
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	40	40	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15	0,15	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0	5,0 - 6,0	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 20	ca. 20	ca. 25



Technische Daten Gipse

Modellgipse Typ 2

	SHERAALABASTER	SHERAARTI	SHERAADHESO
Farben	weiß	weiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 45-50	100 : 30	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	40	80	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	45	90	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	20	25	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18	< 0,03	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 20	ca. 15	ca. 15

Artikulationsgipse

Artikulationsgipse

	SHERAARTI-QUICK	SHERAMOUNT	SHERAPOWDER-ARTI
Farben	weiß	weiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30	100 : 40	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm²)	80	55	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm²)	90	60	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm²)	25	20	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03	< 0,05	< 0,04
Verarbeitungszeit (min)	1,0 - 1,5	2,0 - 2,5	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 10	ca. 15	ca. 15



Abdruckbehandlung



SHERARELAXA

Abdruck- und Entspannungsmittel

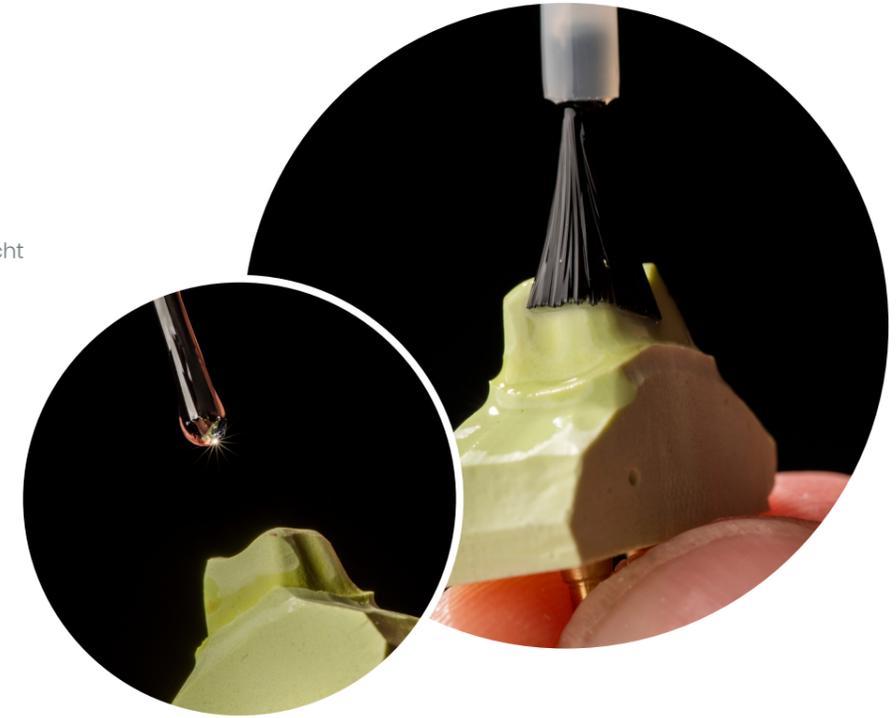
- für Alginate-, Polyether- sowie Silikonabdrücke
- verbessert die Fließeigenschaften von Gips und Einbettmasse
- zur Oberflächenentspannung von Wachsen
- blasenfreie Modelle ohne Rückstände
- sehr gute Benetzungseigenschaften
- formaldehyd- und lösemittelfrei
- besonders effektiv und sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
709179	50 ml inkl. Sprühkopf
709175	500 ml

Produktvideo



Isoliermittel



SHERAISOLEX

Isoliermittel

- trennt Gips gegen Wachs
- trennt Wachs gegen Wachs
- trennt Legierung gegen Wachs
- sehr dünne und gleichmäßige Isolierschicht
- einfache Anwendung

Art. Nr.	Einheit
701083	30 ml Pinselflasche

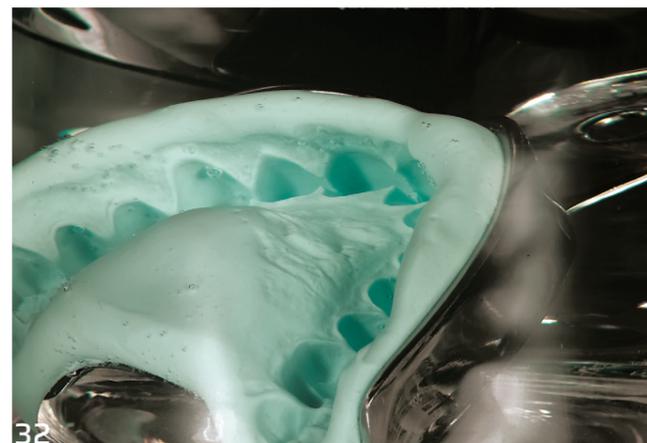


SHERAMASTER

Abdruck- und Entspannungsmittel

- für Silikone sowie Polyetherabdrücke und Wachse
- erhöht die Fließfähigkeit von Gipsen in Abdrücken
- verhindert die Blasenbildung an Wachsmoellationen bei Einbettmassen
- alkohol-, formaldehyd- und lösemittelfrei
- geruchsneutral

Art. Nr.	Einheit
709070	1 Liter



ABDRUCKDESINFEKTION

Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren

- desinfiziert alle dentalen Abformmaterialien
- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
- wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
- wirksam gegenüber Noro- und Rota-Viren
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
703020	1 Liter
703021	5 Liter

SHERASEPAL-U

Trennmittelspray auf Wachsbasis

- trennt Gips gegen Gips
- trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
- versiegelt gleichzeitig
- dünne Trennschicht

Art. Nr.	Einheit
701055	500 ml Spraydose



SHERASEPARAT

Trennmittelspray auf Wachsbasis

- trennt Gips gegen Gips
- trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
- versiegelt gleichzeitig
- sehr dünne homogene Trennschicht
- schnelltrocknend

Art. Nr.	Einheit
701105	300 ml Spraydose





Isoliermittel



SHERASEP-G

Gipstrennmittel auf Wachs- und Silikonbasis

- trennt Gips gegen Gips
- versiegelt gleichzeitig
- sehr dünne Trennschicht
- wasserabweisend

Art. Nr.	Einheit
701045	500 ml



SHERATEC

Trennmittel auf Alginatbasis

- Farbe: farblos
- trennt Gips gegen Kunststoff
- zieht völlig in den Gips ein
- für hauchdünne Trennschicht
- formaldehyd- und silikonfrei

Art. Nr.	Einheit
701066	500 ml

Klebstoff & Co.



SHERAMEGA 2000

Sekundenkleber auf Cyanacrylat-Basis

- Viskosität: 20 - 40 mPas
- ausgezeichnete Klebekraft
- dünnflüssig
- patentierter Verschluss
- anaerober Sekundenkleber

Art. Nr.	Einheit
958120	20 g



SILIKONSPRAY

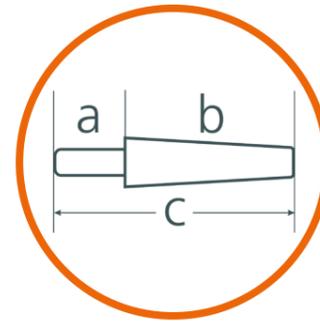
Pflegespray

- zur Pflege von Artikulatoren, Trimmern, Rüttlern und Küvetten
- verhindert das Anhaften von Gips
- zum Benetzen von Silikonem in der Kunststofftechnik
- äußerst ergiebig

Art. Nr.	Einheit
709165	400 ml Spraydose



Pins



DOWEL PIN

- Größe 2
- α : 5 mm, b : 17 mm, c : 22 mm

Art. Nr.	942102
Einheit	1000 Stück



DOWEL PIN

- mit Rändelung
- α : 5 mm, b : 12 mm, c : 17 mm

Art. Nr.	942103
Einheit	1000 Stück



DOWEL PIN

- Größe 2
- mit Steckvorrichtung
- α : 11 mm, b : 17 mm, c : 28 mm

Art. Nr.	942104
Einheit	1000 Stück



BI-PIN

- mit Hülse klein
- α : 5 mm, b : 14 mm, c : 19 mm
- Hülse c : 12 mm

Art. Nr.	942203
Einheit	100 Stück



PINBOHRER

- mit verstärkter Seele
- ϕ 1,60 mm
- für KONUS- und STUFENPIN
- c : 35 mm
- Schaftstärke 3,0 mm

Art. Nr.	942901
Einheit	1 Stück



KONUSPIN

- für PINBOHRER (ϕ 1,60 mm)
- α : 5 mm, b : 13 mm, c : 18 mm

Art. Nr.	942401
Einheit	1000 Stück



METALLHÜLSE

- für KONUSPIN
- c : 10 mm

Art. Nr.	942402
Einheit	1000 Stück



STUFENPIN

- mit Hülse
- für Pinbohrer (ϕ 1,60 mm)
- α : 6 mm, b : 12 mm, c : 18 mm
- Hülse c : 11 mm

Art. Nr.	942801
Einheit	1000 Stück



Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



SHERATANDEM 60

Knetsilikon

- Shore Härte A 60
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301270	2 x 1,5 kg
301275	2 x 5 kg



SHERATANDEM 85

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301240	2 x 1,5 kg
301245	2 x 5 kg



SHERATANDEM 90

Knetsilikon

- Shore Härte A 90
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301210	2 x 1,5 kg
301215	2 x 5 kg



Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



SHERADUETT-SOFT

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen bei Prothesenreparaturen
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- sehr präzise Abformung, kochfest
- dimensionsstabil

Art. Nr.	Einheit
301040	2 x 1,5 kg
301045	2 x 5 kg



SHERADUETT

Knetsilikon

- Shore Härte A 90
- für die Herstellung von Vorwällen und Modellen bei Prothesenreparaturen
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- sehr präzise Abformung, kochfest
- dimensionsstabil

Art. Nr.	Einheit
301010	2 x 1,5 kg
301015	2 x 5 kg



Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



Empfohlen zur Herstellung von:

Modellen bei Prothesenreparaturen
Vorwällen
Kontrollbissen

SHERADUPLICA

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Kuvetten
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

Art. Nr.	Einheit
301070	2 x 1,5 kg
301071	2 x 3 kg

SHERADUPLICA-HARD

Knetsilikon

- Shore Härte A 95
- leicht ölig
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

Art. Nr.	Einheit
301130	2 x 1,5 kg
301131	2 x 3 kg

Kondensationsvernetzende Silikone



Empfohlen zur Herstellung von:

Modellen bei Prothesenreparaturen
Vorwällen

SHERAEXACT 65

Knetsilikon

- Shore Härte A 65
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Kuvetten
- seidenweiche Konsistenz
- sehr homogen und dicht
- hohe Endfestigkeit
- vernetzt sehr gut mit SHERAPASTENHÄRTER

Art. Nr.	Einheit
302016	10 kg Eimer

SHERAPASTENHÄRTER

Katalysator für SHERA-Silikonnetmassen

- in Kunststofftube
- einfach zu dosieren

Art. Nr.	Einheit
302094	40 ml Tube

SHERAEXACT 85

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Kuvetten
- weich und nicht klebend
- sehr homogen und dicht
- äußerst dimensionsstabil
- kochfest
- vernetzt sehr gut mit SHERAPASTENHÄRTER

Art. Nr.	Einheit
302021	1,8 kg Dose
302026	10 kg Eimer
302027	25 kg Eimer



Kartuschensilikone



SHERACRYSTAL

Transparentes Silikon

- additionsvernetzend
- auf Basis von Polysiloxan
- für die Verarbeitung lichtpolymerisierender Materialien
- für die Herstellung von Vorwällen
- Shore Härte A 70

Art. Nr.	Einheit
960201	Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 10 Mischkanülen türkis

SHERAGINGIVAL

Zahnfleischfarbenes Silikon

- für Zahnfleischmasken in der Modellherstellung
- additionsvernetzend
- besonders natürlich wirkende Farbe
- einfach zu schneiden und zu fräsen
- für direkte und indirekte Anwendung
- Shore Härte A 70

Art. Nr.	Einheit
960101	Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 12 Mischkanülen rosé



MISCHPISTOLE

Für 2-Phasenkartuschen

Art. Nr.	Einheit
960301	1 Stück

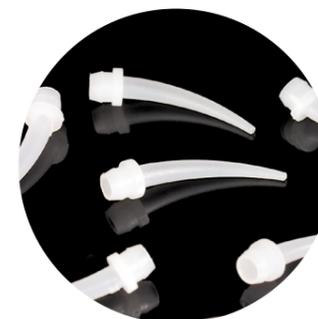


MISCHKANÜLEN

Für 50 ml Kartuschen

- rosé, ø 7 mm, 65 mm lang (für SHERAGINGIVAL)
- gelb, ø 6 mm, 50 mm lang (für indiv. Anwendungen)
- blau, ø 5 mm, 45 mm lang (für indiv. Anwendungen)

Art. Nr.	Einheit
960302 (rosé)	50 Stück
960303 (gelb)	
960307 (blau)	



APPLIZIERVORSÄTZE

Für Mischkanülen in rosé

Art. Nr.	Einheit
960304	50 Stück



FRÄSE

Für SHERAGINGIVAL

Art. Nr.	Einheit
960306	1 Stück



Gusstechnik

Seite
42

Wachse
& Co.

Seite
47

Einbett-
massen

Seite
55

Einbett-
hilfsmittel

Seite
58

Dublier-
massen

Seite
63

Legierungen

Seite
67

Lötmittel

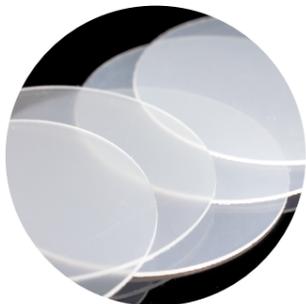


SHERAPLAST

Lichthärtender Modellierkunststoff

- für die Modellation von: Teleskop- und Konuskronen, Fräs- und Geschiebeteilen, Inlays und Onlays, Modellgussteilen, individuellen Implantataufbauten und Stegen sowie Kronen und Brücken
- sehr gute Fließigenschaften bei gleichzeitiger Standfestigkeit
- verbrennt rückstandsfrei
- Farbe: rot transluzent

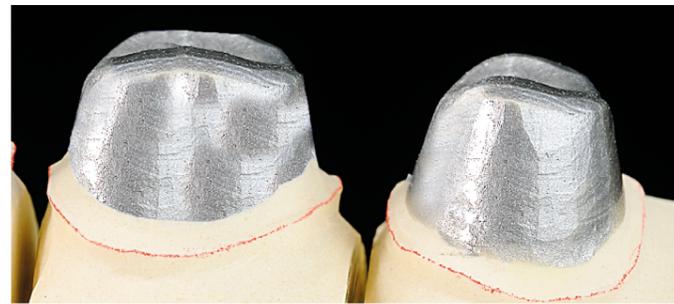
Art. Nr.	Einheit
509010	3 x 3 g Spritze inkl. 10 Appliziervorsätze



TIEFZIEH-FOLIEN

- für das Adapta-System
- verbrennt ohne Rückstände
- ø 42 x 0,6 mm

Art. Nr.	Einheit
990104 (hart)	100 Stück
990105 (weich)	



SHERASTUMPFLACK

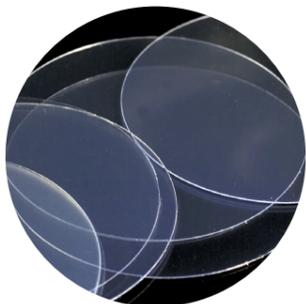
- als Abstandhalter zwischen Stumpf und Krone
- trocknet schnell
- kratzfest
- Lackschicht beständig gegen heißes Wasser bzw. Dampf

Art. Nr.	Einheit
962401 (silber, 13 µm)	

Art. Nr.	Einheit
15 ml Pinselflasche	

VERDÜNNER Für SHERASTUMPFLACK

Art. Nr.	Einheit
962801	100 ml



UNTERZIEH-FOLIEN

- ø 42 x 0,1 mm

Art. Nr.	Einheit
990106	200 Stück



ESTHETICWACHS

- perfekt für Wachs-ups
- zum Modellieren von Kronen und Brücken
- für saubere und glatte Oberflächen
- schmiert nicht
- fräsbar
- frei von Titandioxid, verbrennt daher rückstandslos

Art. Nr.	Einheit
974115 (weiß)	45 g Dose



CERVICALWACHS-YETI

- für passgenaue Kronenränder
- spannungsfrei
- sehr geringe thermische Kontraktion
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.	Einheit
974121 (rot)	45 g Dose



FRÄSWACHS-YETI

- für saubere Spanbildung
- höhere Härte
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.	Einheit
974111 (grün)	45 g Dose



SCANWACHS-YETI

- Modellier- und Ausblockwachs
- laser- und lichtopak
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

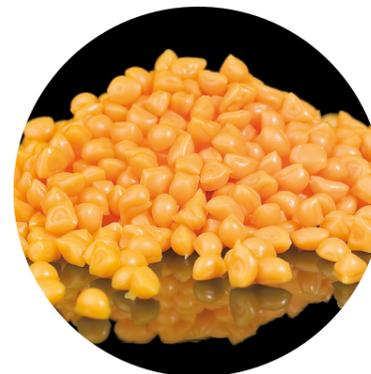
Art. Nr.	Einheit
SD802010 (beige)	45 g Dose



MODELLIERWACHS-YETI

- für perfekte Modellierungen
- spart Arbeitszeit
- sehr gut aufzubauen
- kurze Abkühlphase
- sehr geringe thermische Kontraktion
- frei von Kunststoffanteilen

Art. Nr.	Einheit
974101 (grün)	45 g Dose
974102 (grau)	
974104 (beige)	
974105 (blau)	



TAUCHWACHS-YETI

- Tauchwachsgranulat
- einfach zu dosieren
- elastisch, aber stabil mit hohem Rückstellvermögen
- sehr gut zu schneiden

Art. Nr.	Einheit
974296 (orange)	80 g



Wachse

SHERAREPRO-WAX

Modellier- und Injektionswachs

- für den Wachsinjektor und die klassische Modellation mit verlängerter plastischer Phase
- handwarm leicht verformbar, ohne zu brechen, zu reißen oder zu splintern
- optimal für die Herstellung von Wachskauflächen und Wachs-ups
- nimmt Schliff-Facetten und Kontaktpunkte präzise an
- für Presskeramik geeignet



Art. Nr.	Einheit
974150	1 Block je 50 g



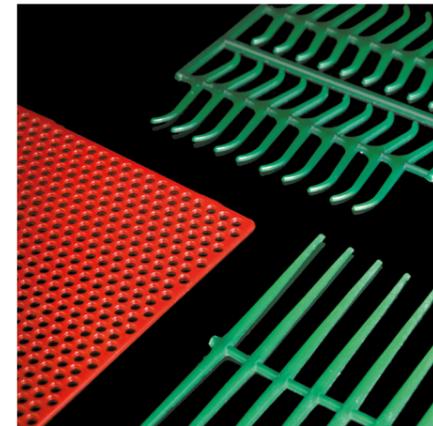
Wachse



PROFILSTÄBE RUND-YETI

- ø 1,0 mm
- mittlere Härte

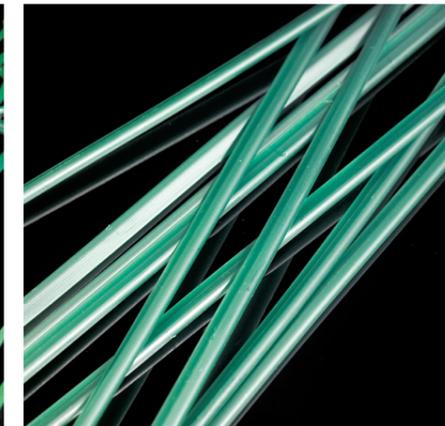
Art. Nr.	Einheit
974921 (smaragdgrün)	38 g



WACHSSCHABLONEN-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

Art. Nr.	Einheit
974222	Molaren Klammern, 10 Tafeln
974225	Rundlochgitter, 20 Tafeln
974226	Ringklammern gerade, 10 Tafeln



UNTERKIEFER-BÜGEL-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar
- 2 x 4 x 145 mm

Art. Nr.	Einheit
974291	65 g



SHERACASTING-STICKS

- Wachs-Gussstifte mit Reservoir
- für ein homogenes Gussgefüge ohne Lunker
- einfaches Anwachsen durch Umschwemmen des Anwachsstiftes
- leichtes Abtrennen nach dem Guss
- vergrößerter Kanalquerschnitt für EMF-Legierungen

Art. Nr.	Einheit
974917 (ø 7,0 mm)	100 Stück
974919 (ø 9,0 mm)	



KLEBEWACHS

- elastisch
- hohe Klebekraft
- hohe Härte
- äußerst geschmeidig
- kaum Kontraktion
- ideal als schneller Verbinder

Art. Nr.	Einheit
974293 (rot)	4 Scheiben je ø 7,5 cm



WACHSDRAHT

- mittlere Härte
- dimensionsstabil verformbar

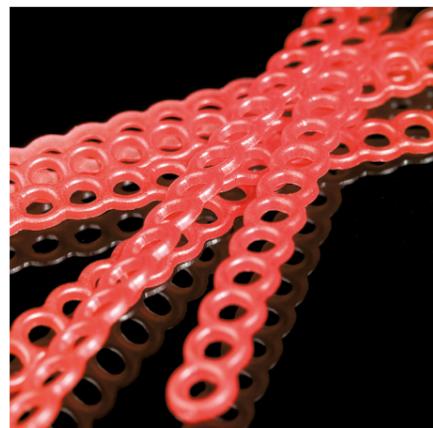
Art. Nr.	Einheit
974902 (ø 2,5 mm)	1 Rolle (250 g)
974903 (ø 3,0 mm)	
974901 (ø 3,5 mm)	
974904 (ø 4,0 mm)	



ROSA PLATTENWACHS

- Spitzenqualität
- Universalwachs
- äußerst elastisch
- exzellent zu modellieren
- kaum Kontraktion
- opake Farbe für optimale Kontrolle
- Medizinprodukt Klasse I

Art. Nr.	Einheit
974294	2,5 kg



LOCHRETENTIONEN -YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

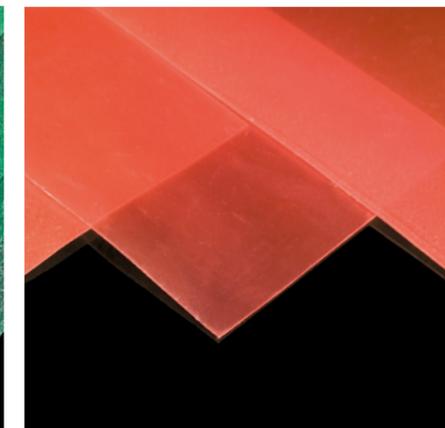
Art. Nr.	Einheit
974292	25 Stege



GUSSWACHS GROB GEADERT-YETI

- für Modellguss
- geschmeidige Qualität
- leicht zu adaptieren
- dünnt beim Anformen nicht aus

Art. Nr.	Einheit
974213 (0,4 mm)	15 Platten
974214 (0,5 mm)	
974215 (0,6 mm)	



VORBEREITUNGSWACHS -YETI

- für Modellguss
- elastische Qualität
- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

Art. Nr.	Einheit
974201 (0,5 mm)	15 Platten
974202 (0,6 mm)	
974203 (0,7 mm)	



Einbettmassen

SHERA bietet ein umfassendes Einbettmassen-Programm an, das die hohen Anforderungen der Gusstechnik exzellent erfüllt. Die technischen Merkmale dieser bewährten Einbettmassen überzeugen.

SHERA-Einbettmassen sind:

- besonders feinkörnig und daher sehr fließfähig
- detailgetreu, da die dichte, cremige Masse selbst winzige Details umschließt
 - durchlässig für die Entgasung
- sehr einfach zu steuern für eine exakte Expansion
 - mit nur einem Liquid zu verwenden
- optimal, um ein Maximum an Oxiden zu binden
- für präzise Gussresultate mit sehr hoher Oberflächengüte

Alle SHERA-Einbettmassen sind für Speedguss und konventionelle Aufheizverfahren gleichermaßen geeignet. Vom Modellguss, über die Kronen- und Brückentechnik, vom Einstückguss bis hin zum 3D-Druck-Gussdesign hat SHERA perfekt abgestimmte Einbettmassen entwickelt.





Einbettmasse für die Doppelkronentechnik

SHERAFRIXION

- für die Doppelkronen- und Implantattechnik, Kronen und Brücken
 - für edelmetallfreie Legierungen
 - für konventionelles oder Speedguss-Verfahren
- für Modellationen aus Wachs, autopolymerisierendem oder lichthärtendem Modellierkunststoff (z.B. SHERAPLAST)

Art. Nr.	Einheit
201052	4,5 kg (25 x 180 g)



SHERA UNDER PRESSURE



Spezialeinbettmasse für Presskeramik

- sehr fließfähig
- Expansion zuverlässig steuerbar
- hart, lässt sich trotzdem einfach abstrahlen
- für glatte Oberflächen der Pressobjekte
- sehr geringe Reaktionsschicht

Art. Nr.	Einheit
201061	3,5 kg (35 x 100 g)



SHERAFINA® 2000

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik



- Premium-Qualität für alle Legierungen von Hochgold bis EMF und für Presskeramik
- auch auf Goldteleskope abgestimmt
- sehr feine und dichte Konsistenz für Güsse mit sehr glatten Oberflächen und äußerst präziser Passung
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren

Art. Nr.	Einheit
201010	3 kg (50 x 60 g)
201011	6 kg (60 x 100 g)
201012	6 kg (38 x 160 g)



Kronen- und Brückeneinbettmassen

SHERAFINA®-RAPID

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik

- für alle Hochgold- bis EMF-Legierungen
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- feine und dichte Konsistenz
- für Güsse mit glatten Oberflächen
- für präzise Passung

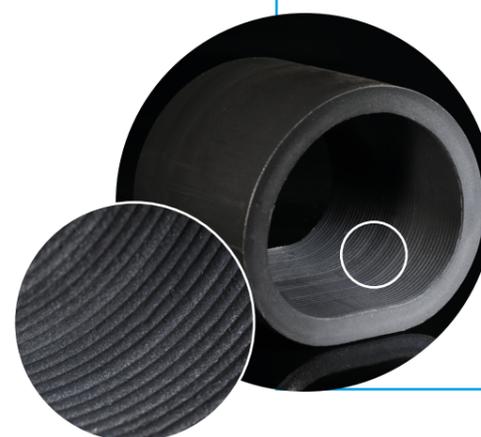
Art. Nr.	Einheit
201020	3 kg (50 x 60 g)
201022	6 kg (38 x 160 g)



Rüttler nur kurz verwenden



Stellen Sie den Muffelformer möglichst kurz auf den Rüttler, wenn Sie die Einbettmasse hineinfüllen. Das Rütteln hilft Luftbläschen zu verhindern, führt aber zum Entmischen der Masse, wenn es zu lange dauert.



Muffelformer aus Moosgummi



Verwenden Sie Muffeln aus Moosgummi. Wir finden, es gibt nichts Besseres. Moosgummi ist wärmeelastisch und gibt der gewollten kontrollierten Expansion Raum. Das dickwandige Material hat isolierende Eigenschaften, so dass die Einbettmasse von äußeren Bedingungen unberührt thermisch reagiert und gleichförmig abbinden kann.

Die Oberfläche der Einbettmasse bleibt an der Muffelwand offenporig und erlaubt, dass die entstehenden Gase und Feuchtigkeit entweichen können. So können Sie Muffelplatzer oder Risse verhindern. Zu finden auf Seite 56.



SHERA REFRACT

Feuerfestes Stumpfmateriale

- sehr gut steuerbare Expansion
- verlängerte Verarbeitungszeit
- perfekte Grundlage zum präzisen Schichten der Keramik
- langanhaltender stabiler Feuchtigkeitsgrad
- bietet mehr Zeit für Ästhetik bei der Gestaltung von Veneers und Inlays
- lässt sich leicht abstrahlen

Art. Nr.	Einheit
203030	30 x 33 g



Created by
Andreas Nolte



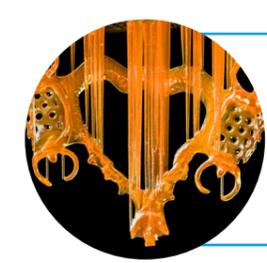
Spezialeinbettmassen

SHERAVEST RP

Einbettmasse für Rapid-Prototyping

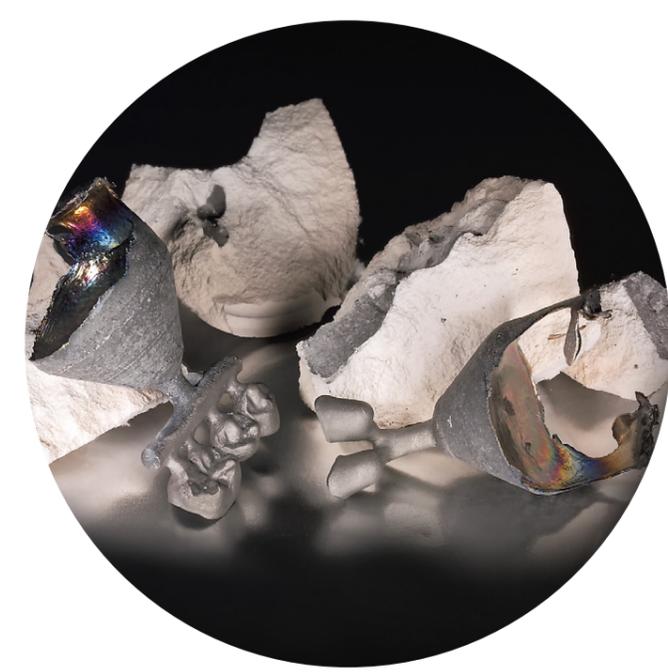
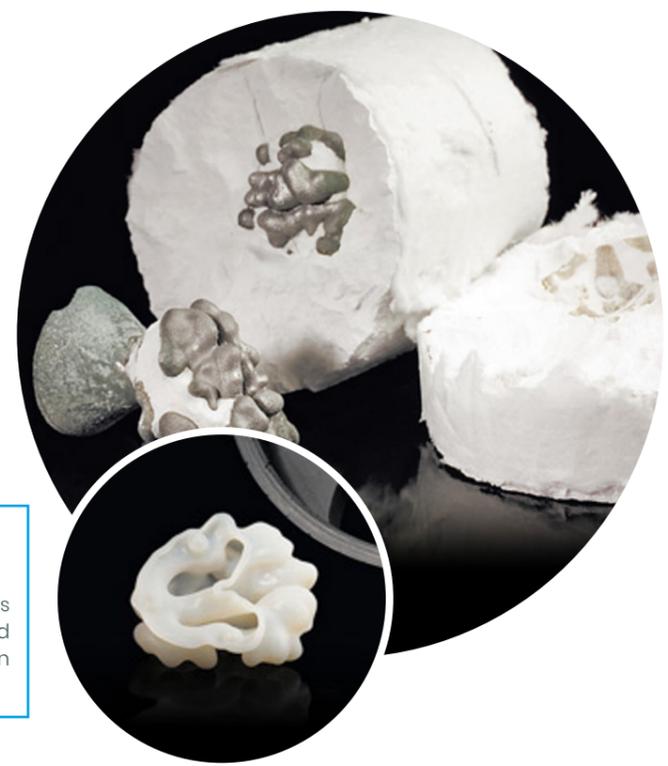
- phosphatgebunden
- für 3D-gedruckte Kunststoffmodelle
- für den Guss von nahezu allen Legierungen
- sehr sauberes Gussergebnis
- maximale Bindung von entstehendem Oxid

Art. Nr.	Einheit
202093	10 kg (40 x 250 g)
202095	10 kg (4 x 2,5 kg)



Runde Sache TIPP

Der 3D-Druck-Kunststoff SHERAprint-cast&press und die Einbettmasse SHERAVEST RP sind perfekt aufeinander abgestimmt. Zu finden auf Seite 124.



SHERATITAN-EASY

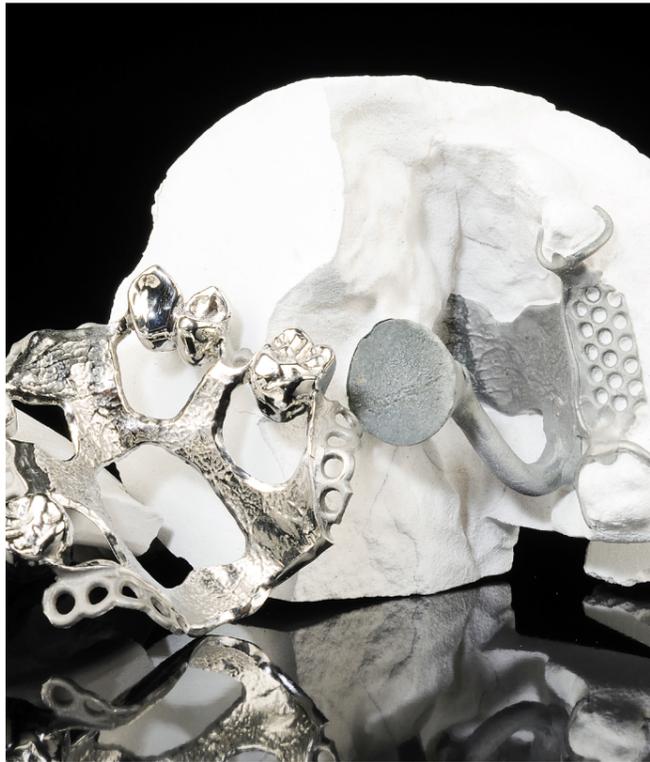
Einbettmasse für Reintitan und Titan-Legierungen

- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- reduziert die Bildung einer Alpha-Case-Schicht auf dem Gussobjekt
- bindet die Oxide in der Einbettmasse
- leicht zu steuernde Expansion über das Liquid
- ohne Muffelring zu gießen
- sehr feine und dichte Konsistenz
- für Güsse mit sehr glatten Oberflächen
- für äußerst präzise Passung

Art. Nr.	Einheit
209013	16 kg



Modellgusseinbettmassen



SHERACAST

Modellgusseinbettmasse

- unempfindliche Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikon- und Guldublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für sehr glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

Art. Nr.	Einheit
202020	10 kg (50 x 200 g)
202021	20 kg (50 x 400 g)
202025	20 kg (8 x 2,5 kg)



SHERACAST 2000

Modellgusseinbettmasse

- fein-cremige Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikondublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für extrem glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

Art. Nr.	Einheit
202010	10 kg (50 x 200 g)
202011	10 kg (25 x 400 g)
202015	20 kg (8 x 2,5 kg)



Expansionsliquide



SHERALIKUID

Expansionsliquid

- mischbar mit destilliertem Wasser entsprechend den Empfehlungen für die eingesetzte Einbettmasse
- kälteempfindlich

Art. Nr.	Einheit
208010	1 Liter
208011	5 Liter

SHERALIKUID EXTRA

Expansionsliquid

- für alle Arbeiten, die eine höhere Expansion erfordern
- nur als Zumischung zum SHERALIKUID zu verwenden
- kälteempfindlich

Art. Nr.	Einheit
208020	1 Liter

MESSZYLINDER

- Messvolumen bis 100 ml
- erhabene Skala
- standfest mit Sechskantfuß
- thermische Belastungen bis 80°C
- kälteempfindlich

Art. Nr.	Einheit
992302	1 Stück

Wintervorrat TIPP



Denken Sie daran, rechtzeitig einen Wintervorrat an SHERALIKUID anzulegen. Die Flüssigkeit ist kälteempfindlich und kann bei Außentemperaturen unter +5°C nicht ausgeliefert werden.



TIPP Anmischtabellen



Welches Mischungsverhältnis führt zu den besten Ergebnissen? Unter www.shera.de finden Sie Anmischtabellen für die SHERA-Einbettmassen. Bei allen Fragen zu unseren Einbettmassen helfen auch die Anwendungstechniker der SHERA gerne weiter.





Muffelformer

Für jeden Guss haben wir den passenden Muffelformer aus Moosgummi entwickelt. Sie sind so elastisch, dass die Einbettmasse frei expandieren kann. Dank der offenporigen, rauen Oberfläche kann die Muffel besser entgasen:

Die Gefahr von Muffelplatzern und Rissen ist so gebannt. Die ein Zentimeter dicke Muffelformerwand aus Moosgummi sorgt für das „optimale Klima“ in der Muffel und macht so höchste Präzision möglich.



SHERAMUFFELFORMER K&B

Mit Gusstrichterformer
- vielfach verwendbar
- erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
926101 (3er Muffel)	1 Stück
926102 (6er Muffel)	
926103 (9er Muffel)	

SHERAMUFFELFORMER MG

Ohne Gusstrichterformer
- vielfach verwendbar
- erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
926105	1 Stück

SHERABIO-MUFFELVLIES

Bio-Muffelvlies
- 25 Meter pro Rolle
- gut verträgliche AES Wolle
- schützt Moosgummi-Muffelringe vor Verschleiß
- macht Silikonmuffeln offenporiger
- extra dick und weich
- gibt der Expansion nach

Art. Nr.	Einheit
926211	1 Rolle (50 x 1 mm)
926212	1 Rolle (55 x 1 mm)



Bessere Optik

Legen Sie ein helles Muffelvlies in den Muffelformer. Die Modellation ist vor dem hellen Hintergrund des Vlieses deutlicher zu sehen – für mehr Kontrolle beim Einbetten. Das Muffelvlies verändert die optimalen Eigenschaften des Muffelformers nicht.



Hilfsmittel für Einbettmassenmodelle



SHERADUBLIER-SET

System zum Dublieren von feuerfesten Stümpfen
- bietet Platz für bis zu 6 Stümpfe
- einfaches Entformen des Silikons aus dem Muffelring
- mit ebenen Flächen, zur einfachen, senkrechten Fixierung der Gips- oder gedruckten Stümpfe mit Wachs
- heller Boden zur besseren visuellen Kontrolle der Stumpfposition
- wiederverwendbar

Art. Nr.	Einheit
922130	bestehend aus Muffelring + Dublierboden



SHERAPORAL

Tauchhärter lösungsmittelfrei
- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle
- sehr dünnflüssige Konsistenz
- zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein
- ohne Verdünner zu verwenden

Art. Nr.	Einheit
926401	1 Liter
926402	5 Liter

SHERAPOR-L

Tauchhärter
- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle
- lässt Wachsmodellationen besser haften
- sehr dünnflüssige Konsistenz
- zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein

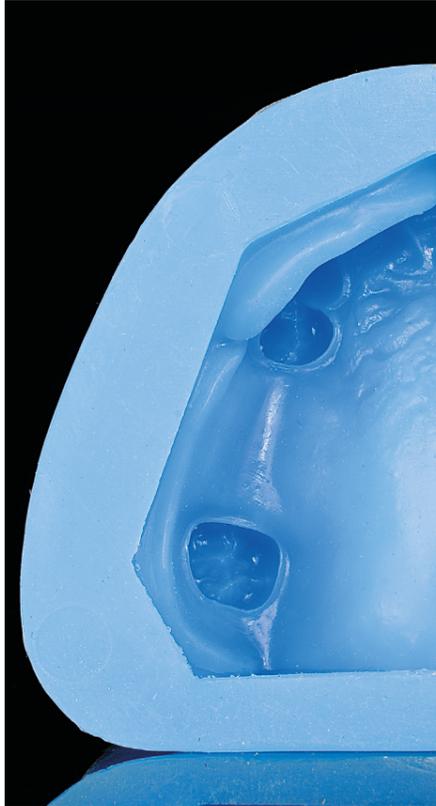
Art. Nr.	Einheit
926301	500 ml
926302	5 Liter



Silikon-Dubliermassen

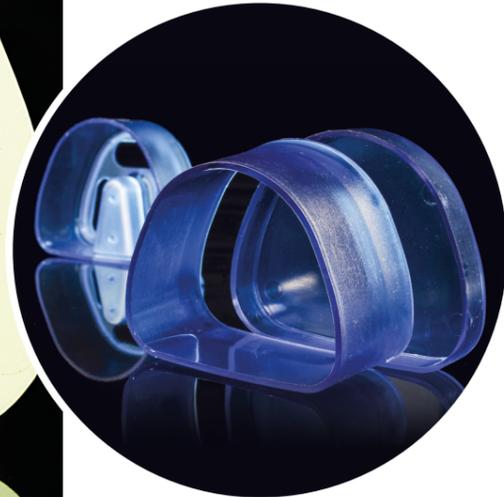
Die additionsvernetzenden Dubliersilicone der Serie DUOSIL zeichnen sich durch sehr hohe Reißfestigkeit und eine ausgezeichnete Rückstellung des Materials aus. Die Silikonformen aus DUOSIL lassen sich zuverlässig

mehrfach ausgießen. Unsere Flaschen sind kompatibel mit vielen handelsüblichen Silikondosiergeräten. Dennoch empfehlen wir Silikone generell von Hand zu dosieren.



SHERARELAXA

verbessert die Fließeigenschaften von Gips bei Alginat-, Polyether-, Silikon- sowie Persulfidabdrücken – für blasenfreie Modelle. Zu finden auf Seite 32.



DUOSIL S

Shore Härte A 9

- Farbe: royalblau
- sehr weich und elastisch
- Abbindezeit: 20 Minuten
- besonders bei dünnen Stümpfen geeignet

Art. Nr.	Einheit
321140	2 x 1 kg

Lieferbar in
1 kg Flaschen

DUOSIL H

Shore Härte A 17

- Farbe: blau
- weich und elastisch
- Abbindezeit: 20 Minuten
- auch für Modelle mit dünnen, unterschrittenen Stümpfen
- gibt der Expansion der Einbettmasse nach

Art. Nr.	Einheit
321040	2 x 1 kg
321041	2 x 5 kg

Lieferbar in
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

DUOSIL D

Shore Härte A 22

- Farbe: türkis
- mittlere Härte
- Abbindezeit: 20 Minuten
- für schnelle Rückstellung
- auch für Stümpfe in der Galvanotechnik

Art. Nr.	Einheit
321010	2 x 1 kg
321011	2 x 5 kg

Lieferbar in
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

DUOSIL EXPRESS

Shore Härte A 22

- Farbe: gelb
- mittlere Härte
- verkürzte Abbindezeit von 9 Minuten
- wegen der verkürzten Reaktionszeit bitte unbedingt von Hand anmischen
- ermöglicht schnelles Arbeiten
- für Gips und Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
321100	2 x 1 kg
321101	2 x 5 kg

Lieferbar in
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

DUOSIL EXTRA HART

Shore Härte A 32

- Farbe: lindgrün
- hohe Härte
- Abbindezeit: 20 Minuten
- besonders für Kunststofftechnik geeignet
- leicht ölig
- sehr schnelle Rückstellung

Art. Nr.	Einheit
321070	2 x 1 kg

Lieferbar in
1 kg Flaschen

DUBLIERKÜVETTE

- für die Silikon- und Geltechnik geeignet
- Verankerung durch konisches Manschettenteil

Art. Nr.	Einheit
922120	1 Stück (4-teilig)



Gel-Dubliermassen

SHERA Gel-Dubliermassen zeichnen sich durch eine exakte Abformung aus. Sie lassen sich konventionell im Dublierautomaten sowie in der Mikrowelle erhitzen, sind

mehrfach zu verwenden und biologisch abbaubar. Durch die unterschiedlichen Elastizitäten eignen sie sich für verschiedene Anwendungsbereiche im Labor.



SHERAGEL

Dubliergel für die Kunststofftechnik

- Farbe: rot
- für Kunststoff-Gießtechnik in der Totalprothetik
- für Modellguss- und Kunststoffprothetik
- feste Dubliermasse

Art. Nr.	Einheit
322020	6 kg

SHERAHYDROKOL

Dubliergel für Gips

- Farbe: beige
- feste Dubliermasse
- schnell und wirtschaftlich

Art. Nr.	Einheit
322040	6 kg

SHERAFORM

Dubliergel für Einbettmasse

- Farbe: weiß
- extrem feste Dubliermasse
- für extrem glatte und dichte Oberflächen, wie bei Silikonformen
- ausgezeichnete Rückstellung
- sehr reißfest
- lange Lebensdauer

Art. Nr.	Einheit
322030	6 kg

SHERADUBLE

Dubliergel für Einbettmasse

- Farbe: grün
- elastische Dubliermasse
- Top-Preis-Leistungsverhältnis

Art. Nr.	Einheit
322010	6 kg



Gel-Dubliermassen



Agar-Agar statt Silikon: Schonen Sie die Umwelt und den Geldbeutel

Ge-Dubliermassen sind eine umweltschonende Alternative zu Silikon. Agar-Agar ist ein nachwachsendes Naturprodukt. Die Dubliermassen auf Basis von Algenextrakt haben eine lange Lebensdauer, sind mehrfach wiederverwendbar und biologisch abbaubar. Und außerdem schonen Sie mit diesen Dubliergelen neben der Umwelt auch noch Ihren Geldbeutel!





Legierungen

SHERA bietet Dentalgusslegierungen auf Kobalt-Basis an, die für verschiedene Anwendungsbereiche optimiert sind. SHERA-Legierungen sind CE-gekennzeichnete Medizinprodukte und unterliegen strengen Qualitätsanforderungen sowie ständigen Kontrollen. Alle SHERA-Legierungen sind nach EN ISO 22674, beryllium-, cadmium und nickelfrei.





SHERA HEAVY-METAL



Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis
- für Kombi-Arbeiten und Klammerprothesen
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401070	100 g
401073	1000 g

Zusammensetzung in %

Kobalt	64
Chrom	28
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Mn, Si, Nb, N

Technische Daten

Vickers-Härte HV 1 (N/mm ²)	360
Dichte (g/cm ³)	8,2
Zugfestigkeit (N/mm ²)	800
0,2-Dehngrenze (N/mm ²)	650
Bruchdehnung A ₅ (%)	5
Elastizitätsmodul (N/mm ²)	220.000
Solidus-Punkt (°C)	1270
Liquidus-Punkt (°C)	1400
Gießtemperatur (°C)	1500



Modellgusslegierungen



SHERANAXOS

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für Kombi-Modellgussarbeiten
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401060	100 g
401063	1000 g



SHERALIT-IMPERIAL

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- für Klammerprothesen und Kombi-Arbeiten
- laserfähig
- Typ 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401010	100 g
401013	1000 g



SHERALIT-CYLINDRA

Dentalgusslegierung auf Kobalt-Basis

- Universallegierung
- gutes Preis-Leistungsverhältnis
- laserfähig
- Typ 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401040	100 g
401043	1000 g

Technische Daten

Vickers-Härte HV 10 (N/mm ²)	389
Dichte (g/cm ³)	8,3
0,2-Dehngrenze (N/mm ²)	610
Bruchdehnung A ₅ (%)	6
Elastizitätsmodul (N/mm ²)	200.000
Solidus-Punkt (°C)	1340
Liquidus-Punkt (°C)	1400
Gießtemperatur (°C)	1450

Zusammensetzung in %

Kobalt	62
Chrom	31
Molybdän	5
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Si, Mn

Technische Daten

Vickers-Härte HV 1 (N/mm ²)	350
Dichte (g/cm ³)	8,3
Zugfestigkeit (N/mm ²)	669
0,2-Dehngrenze (N/mm ²)	379
Bruchdehnung A ₅ (%)	12
Elastizitätsmodul (N/mm ²)	222.000
Solidus-Punkt (°C)	1338
Liquidus-Punkt (°C)	1406
Gießtemperatur (°C)	1560

Zusammensetzung in %

Kobalt	64
Chrom	28
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Mn, Si, Nb

Technische Daten

Vickers-Härte HV 10 (N/mm ²)	340
Dichte (g/cm ³)	8,3
Zugfestigkeit (N/mm ²)	675
0,2-Dehngrenze (N/mm ²)	441
Bruchdehnung A ₅ (%)	9
Elastizitätsmodul (N/mm ²)	197.000
Solidus-Punkt (°C)	1350
Liquidus-Punkt (°C)	1400
Gießtemperatur (°C)	1600

Zusammensetzung in %

Kobalt	63
Chrom	29
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Si, Mn



Kronen- und Brückenlegierungen



SHERADENT

- EMF-Aufbrennlegierung
- Kobalt-Chrom-Legierung
- WAK-Wert von $14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
402020	100 g
402023	1000 g

Technische Daten

Vickers-Härte HV 10 (N/mm ²)	286
Dichte (g/cm ³)	8,8
0,2-Dehngrenze (N/mm ²)	570
Bruchdehnung A ₅ (%)	10
Elastizitätsmodul (N/mm ²)	194.000
Solidus-Punkt (°C)	1.309
Liquidus-Punkt (°C)	1.417
Gießtemperatur (°C)	1.470
WAK (25-600°C)	$14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Zusammensetzung in %

Kobalt	64
Chrom	21
Molybdän	6
Wolfram	6
weitere Elemente unter 1 %	Si, Mn, Fe



SHERAALLOY-NP

- EMF-Aufbrennlegierung
- Kobalt-Chrom-Legierung
- WAK-Wert von $14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- laserfähig
- Typ 2 - 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
402140	100 g
402143	1000 g

Technische Daten

Vickers-Härte HV 10 (N/mm ²)	280
Dichte (g/cm ³)	8,3
0,2-Dehngrenze (N/mm ²)	490
Bruchdehnung A ₅ (%)	10,1
Elastizitätsmodul (N/mm ²)	210.000
Solidus-Punkt (°C)	1.310
Liquidus-Punkt (°C)	1.370
Gießtemperatur (°C)	1.430
WAK (25-600°C)	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Zusammensetzung in %

Kobalt	63
Chrom	24
Wolfram	8,1
Molybdän	2,9
Silicium	1,1
weitere Elemente unter 1 %	Nb



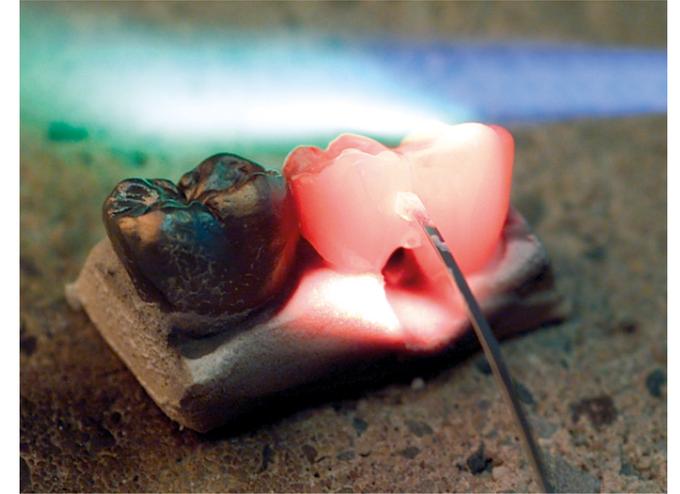
Löten / Lasern

SHERALOT-N

Stangenlot

- für alle EMF-Legierungen
- universell einsetzbar
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
934131	ca. 5 g



HITZESTOP-LÖTSCHUTZPASTE

Hitzeschutz- und Isolierpaste

- asbestfrei
- schützt alle Kunststoffe, Keramiken und Metalle vor Flamm Schäden
- leicht und gezielt aufzutragen
- geruchsneutral, verdampft nicht
- lässt sich rückstandslos abspülen

Art. Nr.	Einheit
934231	250 g

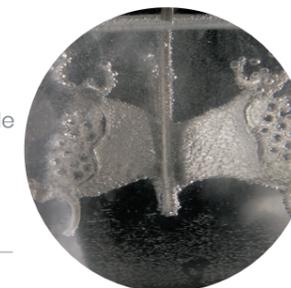
Glänzen

SHERADAN

Glänzelektrolyt

- für brillant glänzende Metalloberflächen
- schnell wirksam

Art. Nr.	Einheit
709050	1 Liter



LASERSCHWEISSDRÄHTE

Schweißdraht

- für alle EMF-Legierungen
- für Modellguss-Legierungen
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art.Nr.	Einheit
934311	2 Meter Rolle (ø 0,35 mm)
934321	2 Meter Rolle (ø 0,5 mm)

Vorbereitung für die Keramik

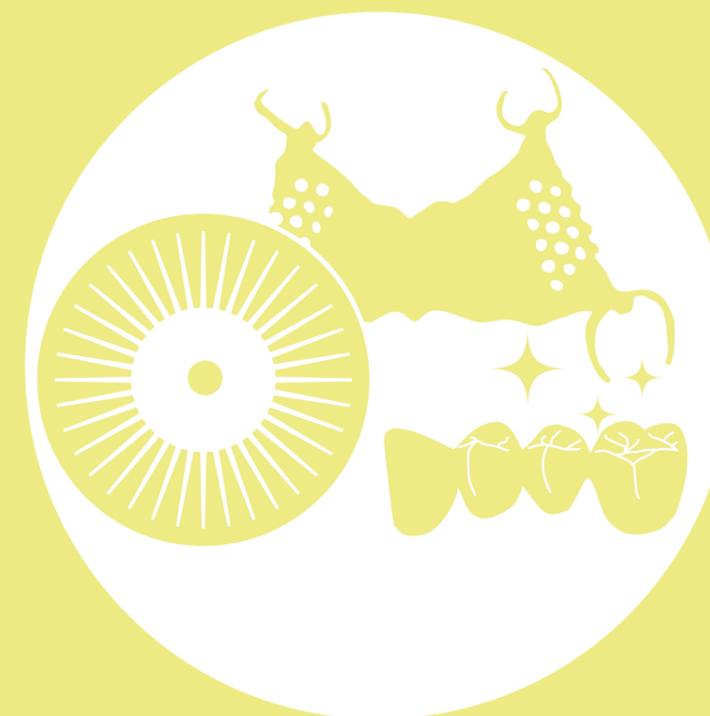
GERÜSTCLEANER

Gebrauchsfertige Reinigungs- und Entfettungsflüssigkeit

- für abgestrahlte Gerüste vor dem keramischen Brand
- intensive Wirkung
- beugt Blasenbildung der Keramik vor

Art. Nr.	Einheit
702205	500 ml





Ausarbeitung

Seite
70

Strahlmittel

Seite
71

Okklusions-
spray

Seite
72

Trenn-
scheiben

Seite
74

Polierer

Seite
76

Poliermittel

Seite
79

Bürsten



Strahlmittel & Glänzen

SHERA-Strahlmittel verfügen über einen höchstmöglichen Qualitätsstandard und Reinheitsgrad. Die hygroskopischen Strahlmittel sind vor Feuchtigkeit geschützt in handlichen 5 kg-Beuteln abgepackt. Das SHERASTRAHLKORUND liefern wir in 25 kg-Kartons.



SHERASTRAHLKORUND

95% Aluminiumoxid

- Farbe: braun
- Körnung: 250 µm
- für das Abstrahlen von Modellgussgerüsten
- sehr hart und scharfkantig
- trägt Einbettmassenreste schnell ab

Art. Nr.	Einheit
601011	25 kg



SHERAALUMINIUMOXID

99,7% Aluminiumoxid

- Farbe: weiß

Körnung:

250 µm	für Modellgussgerüste
150 µm	für Edelmetall oder EMF
110 µm	für Edelmetall oder EMF
50 µm	für Edelmetall oder Keramik

Art. Nr.	Einheit
603010 (250 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602040 (150 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602030 (110 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602020 (50 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)



SHERAGLANZSTRAHLPERLEN

Strahlperlen

- aus bleifreiem Natronglas
- zum Verdichten, Glätten und Glänzen von Metalloberflächen
- tragen nicht ab

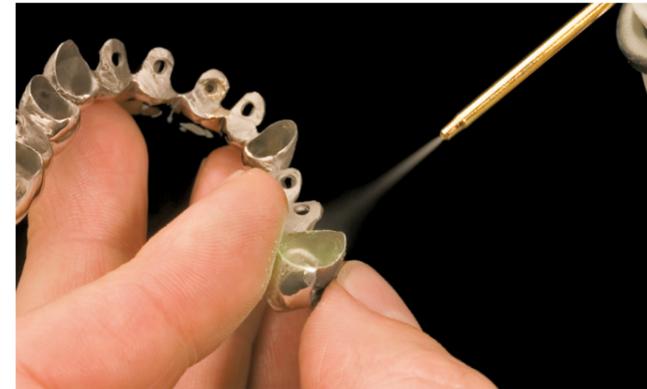
Körnung:

50 µm	für Edelmetall reduzierte und EMF-Legierungen
-------	---

Art. Nr.	Einheit
604020 (50 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)



Okklusionspray



OKKLU-EXACT

Okklusionspray

- mit sehr feiner Metalldüse
- sehr homogene Mikropulverschicht
- sehr gute Darstellung der Kontaktpunkte
- schmiert und flockt nicht
- leicht mit Wasser abzuspülen oder abzdampfen
- frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW
- als Scanspray geeignet

Art. Nr.	Einheit
914201 (grün)	75 ml Spraydose



CONTACTSPRAY

Okklusionspray

- homogene Mikropulverschicht
- gute Darstellung der Kontaktpunkte
- schmiert und flockt nicht
- leicht mit Wasser abzuspülen oder abzdampfen
- frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW

Art. Nr.	Einheit
914101 (grün)	75 ml Spraydose

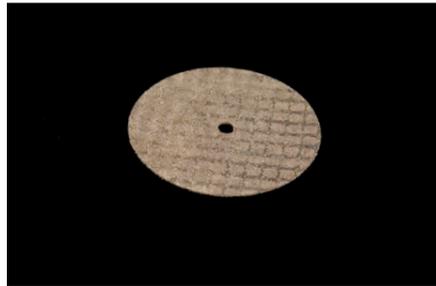


Trennscheiben

ECO-LINE

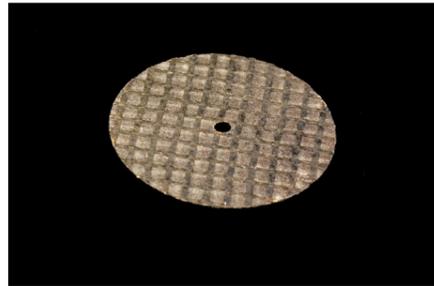
TRENNSCHEIBEN

- für alle Legierungen
- glasfaserverstärkt
- gutes Preis-Leistungsverhältnis



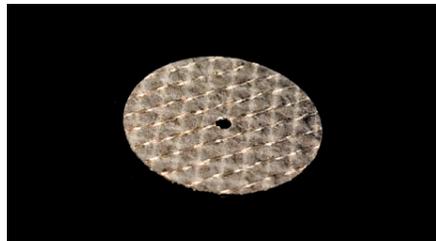
- 22 x 0,2 mm
- ω 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970151	50 Stück



- 26 x 0,3 mm
- ω 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970253	25 Stück



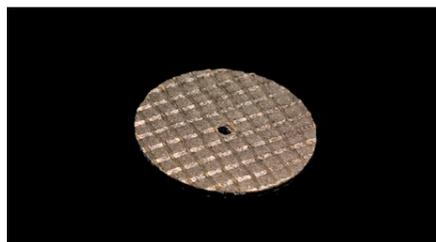
- 22 x 0,3 mm
- ω 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970153	50 Stück



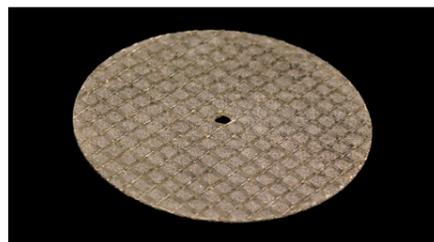
- 26 x 0,5 mm
- ω 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970254	25 Stück



- 22 x 0,5 mm
- ω 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970155	25 Stück



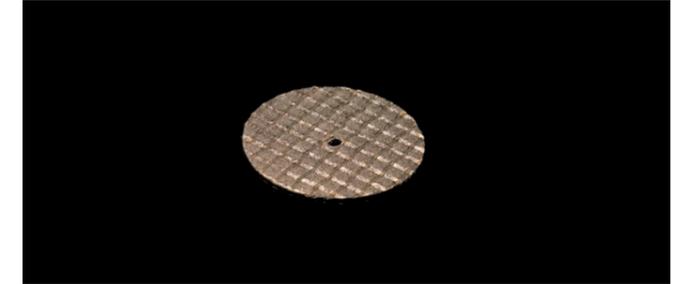
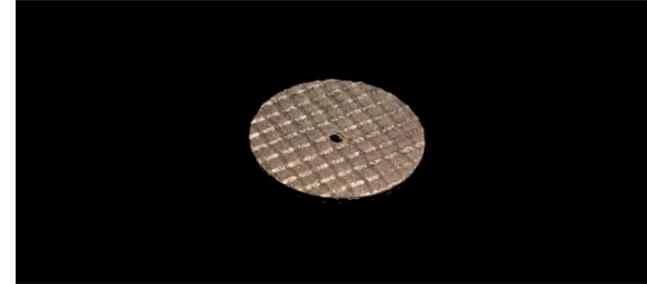
- 40 x 0,5 mm
- ω 38.200/min

Art. Nr.	Einheit
970255	10 Stück



Trennscheiben

ECO-LINE



DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,25 mm
- ω 50.000/min

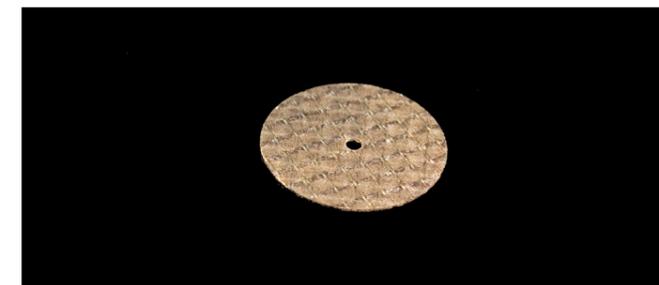
Art. Nr.	Einheit
970161	10 Stück

DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,3 mm
- ω 50.000/min

Art. Nr.	Einheit
970163	10 Stück

HIGH-LINE



TRENNSCHEIBEN FASERVERSTÄRKT

- 22 x 0,3 mm
- für EMF, Gold und Keramik
- sehr flexibel
- extrem lange Standzeit
- ω 35.000/min

Art. Nr.	Einheit
970110	50 Stück



Polierer

Die von uns empfohlenen Einsatzgebiete sind durch folgende Farben gekennzeichnet:



Außerdem können Sie SHERA-Polierer individuell und vielseitig verwenden.



Polierer



RAD WEISS

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- ω 20.000/min
- feine Körnung, weich

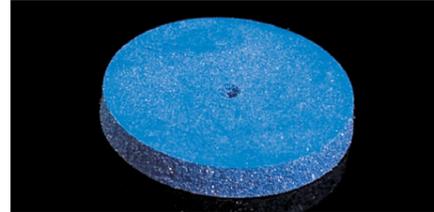
Art. Nr. 950101 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



RAD WEISS

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- ω 7.000 - 10.000/min
- grobe Körnung, hart

Art. Nr. 950113 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



RAD BLAU

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur, ideal für einen
Keramik-Metall Übergang
- ω 20.000/min
- mittlere Körnung

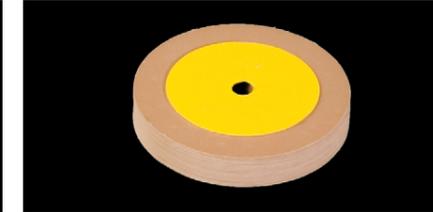
Art. Nr. 950110 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



ZIRKONPOLIERER GRÜN

Diamantpolierer
- 17 x 2,5 mm
- Vorpolitur
- ω 7.000 - 10.000/min
- mittlere Körnung

Art. Nr. 950501 Einsatzgebiet
Einheit 1 Stück



ZIRKONPOLIERER BRAUN

Diamantpolierer
- 17 x 2,5 mm
- Feinpolitur
- ω 7.000 - 10.000/min
- feine Körnung

Art. Nr. 950502 Einsatzgebiet
Einheit 1 Stück



RAD SCHWARZ

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- ω 20.000/min
- mittlere Körnung

Art. Nr. 950106 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



RAD GRAU

- 22 x 3 mm
- Vorpolitur von Titan-Materialien
- ω 20.000
- mittlere Körnung

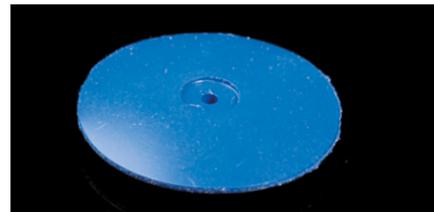
Art. Nr. 950307 Einsatzgebiet
Einheit 25 Stück



LINSE WEISS

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur
- ω 7.000 - 10.000/min
- grobe Körnung

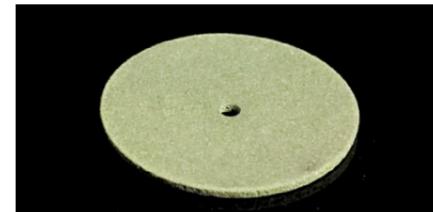
Art. Nr. 950102 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



LINSE BLAU

Silikonpolierer
- 22 x 3 mm
- Vorpolitur, ideal für einen
Keramik-Metall Übergang
- ω 20.000/min
- mittlere Körnung

Art. Nr. 950111 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



INTERDENTALGUMMIERER GRÜN

- 22 x 1 mm
- Feinpolitur
- ω 10.000/min
- feine Körnung

Art. Nr. 950304 Einsatzgebiet
Einheit 25 Stück



KAUFLÄCHENPOLIERER ROT

- ϕ 3 mm
- Feinpolitur
- ω 20.000/min
- mittlere Körnung

Art. Nr. 950305 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



KAUFLÄCHENPOLIERER BRAUN

- ϕ 3 mm
- Vorpolitur
- ω 20.000/min
- grobe Körnung

Art. Nr. 950109 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



WALZE WEISS

Silikonpolierer
- ϕ 6 mm
- Vorpolitur
- ω 20.000
- feine Körnung, weich

Art. Nr. 950103 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



WALZE WEISS

Silikonpolierer
- ϕ 7 mm
- Vorpolitur
- ω 7.000 - 10.000/min
- grobe Körnung, hart

Art. Nr. 950114 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



WALZE SCHWARZ

Silikonpolierer
- ϕ 6 mm
- Vorpolitur
- ω 20.000/min
- mittlere Körnung

Art. Nr. 950107 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



WALZE GRÜN

- ϕ 6 mm
- Feinpolitur
- ω 10.000/min
- feine Körnung

Art. Nr. 950303 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



WALZE ROT

- ϕ 6 mm
- Vorpolitur
- ω 15.000/min
- extra grobe Körnung

Art. Nr. 950104 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



WALZE BRAUN

- ϕ 7 mm
- Feinpolitur
- ω 20.000/min
- grobe Körnung

Art. Nr. 950302 Einsatzgebiet
Einheit 100 Stück



Poliermittel

SHERA-Poliermittel sind quarz- sowie cadmiumfrei und erzielen einen brillanten Hochglanz in kürzester Zeit. Die Poliermittel schmierern nicht und angenehm in

der Verarbeitung. Für alle zahntechnisch gefertigten Oberflächen bieten wir ein optimal abgestimmtes Poliermittel an.



SHERAPOL 701

Vor- und Hochglanzpolierpaste

- Farbe: grün
- für alle Legierungen, Keramik und Composite
- geeignet für Gold und Titan
- sehr schnell und gründlich
- für exzellenten Glanz

Art. Nr.	Einheit
954101	ca. 300 g Riegel

SHERAPOL 704

Vor- und Hochglanzpolierpaste

- Farbe: rosa
- für alle Legierungen
- geeignet für Modellguss- und EMF-Legierungen
- spart Polierzeit
- sehr wirtschaftlich
- für exzellenten Glanz

Art. Nr.	Einheit
954104	ca. 300 g Riegel

SHERAPOL 705

Universalpolierpaste

- Farbe: weiß
- für alle Legierungen, Kunststoffe und Keramik
- poliert Modellgussprothesen in einem Schritt

Art. Nr.	Einheit
954105	ca. 300 g Riegel



SHERAPOL-RESIN

Hochglanzpolierpaste

- Farbe: weiß
- für alle Kunststoffe und Composite
- erzielt exzellenten Hochglanz in kürzester Zeit
- schnell und wirtschaftlich

Art. Nr.	Einheit
954110	ca. 100 g Riegel



SHERA GLAMOUR

Die Diamantpolierpaste. So viel Schein muss sein.

Ob aus Zirkon, Presskeramik, EMF oder Keramik – Ihre zahntechnische Arbeit sieht blendend aus nach dem Finish mit SHERAGLAMOUR. Dank der unterschiedlichen Körnung des Diamantpulvers in SHERAGLAMOUR gelingt die Politur von grob nach fein schnell in einem Vorgang. Glänzen Sie mit Ihrem Können. Glam as you are!

Art. Nr.	Einheit
954231	20 g

- Hochglanz in einem Arbeitsgang von der Vorpolitur bis zum Superfinish
- zum Entfernen von Fräsbahnen, anderen Konturen und Kratzern
- kein Glanzbrand notwendig
- sparsam im Verbrauch
- besonders effektiv mit Ziegenhaarbürsten
- gute Haftfähigkeit an der Polierbürste





Poliermittel



SHERABIMSSTEINPULVER

- für die Vorpolitur von Kunststoffen und Keramik
- mittlere Körnung

Art. Nr.	Einheit
954310	5 kg Eimer
954311	22,5 kg

SHERABIMFLUID AB

- Anmischflüssigkeit für Bimssteinpulver
- schützt die Hände vor dem Austrocknen
 - angenehm duftend
 - ölige Konsistenz
 - mit Wasser verdünnbar

Art. Nr.	Einheit
709100	1 Liter
709101	5 Liter



SHERABIMSPASTE

- Polierpaste
- für die Vorpolitur von Kunststoffen
 - angenehm duftend

Art. Nr.	Einheit
954301	5 kg Eimer

SHERALUX 711

- Hochglanzpolieremulsion
- Farbe: rosa
 - für Kunststoffe und Legierungen
 - brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
 - versiegelt Oberflächen
 - sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
954212	500 g Flasche

SHERALUX 715

- Hochglanzpoliercreme
- Farbe: rosa
 - für Kunststoffe und Legierungen
 - brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
 - versiegelt Oberflächen
 - beseitigt kleine Kratzer im Kunststoff
 - sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
954215	300 g Dose



Bürsten

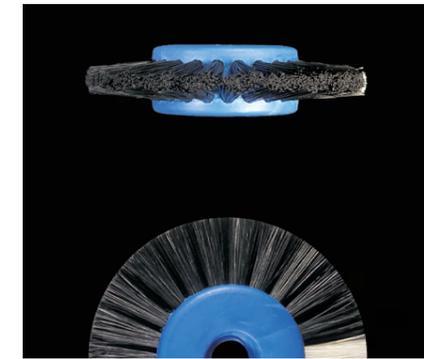
CHUNGKINGBORSTEN



65 mm

- Bürste 2-reihig
- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
 - sehr hart, kurz und spitz geschliffen

Art. Nr.	Einheit
910101	1 Stück



50 mm

- Bürste 2-reihig
- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
 - spitz geschliffen

Art. Nr.	Einheit
910202	1 Stück



50 mm

- Bürste 2-reihig, Holzkern
- für die Politur von Kunststoff und Metall
 - spitz geschliffen

Art. Nr.	Einheit
910207	1 Stück

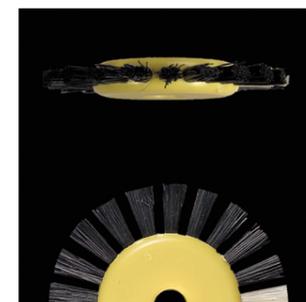
CHUNGKINGBORSTEN



48 mm

- Schmalbürste
- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
 - schwarz

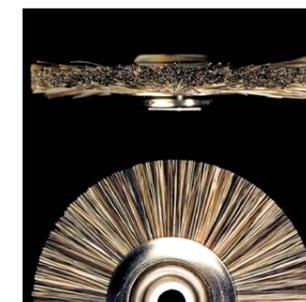
Art. Nr.	Einheit
910209	1 Stück



45 mm

- Bürste 1-reihig
- besonders für Interdentalräume
 - zum Auspolieren feiner Zeichnungen an Kunststoffprothesen
 - schwarz

Art. Nr.	Einheit
910205	1 Stück



48 mm

- Schmalbürste
- ideal zum Polieren des Übergangs zwischen Kunststoff und Metall
 - meliert

Art. Nr.	Einheit
910211	1 Stück



48 mm

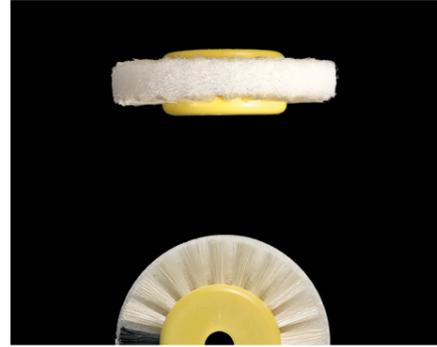
- Schmalbürste
- für die Politur von Kunststoff
 - weiß

Art. Nr.	Einheit
910210	1 Stück



Bürsten

SPEZIALEINLAGE



80 mm

Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialtuch- und Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen
- hohe Polier-Effektivität

Art. Nr.	910105
Einheit	1 Stück

80 mm

Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

Art. Nr.	910104
Einheit	1 Stück

45 mm

Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

Art. Nr.	910201
Einheit	1 Stück

NESSELEINLAGE



80 mm

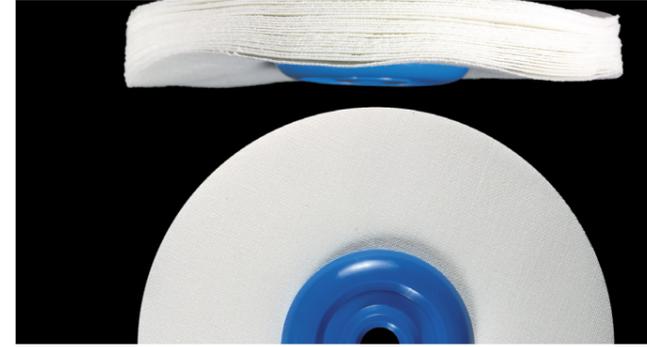
Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpulitur
- Chungkingborsten mit Nessel-einlage

Art. Nr.	910102
Einheit	1 Stück



Schwabbel & Handstückbürsten



NESSELSCHWABBEL 100 mm

Baumwolle, 24-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff

Art. Nr.	910402
Einheit	1 Stück

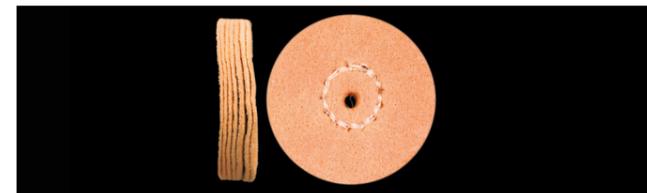


POLIERSCHWABBEL 100 mm

ZETA-Tuch, 15-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff
- hochwertiges Spezialtuch
- kein Ausfransen

Art. Nr.	910405
Einheit	1 Stück

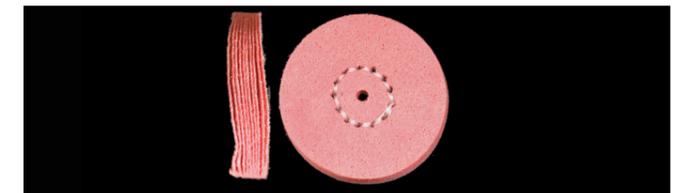


FILZ HS ORANGE 22 mm

Handstückbürste Vorpulitur

- für die Vorpulitur von Prothesen- und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- mittlere Körnung
- 22 x 3 mm
- 5.000 - 7.000/min

Art. Nr.	910318
Einheit	6 Stück



FILZ HS PINK 22 mm

Handstückbürste Hochglanz

- für die Hochglanzpolitur von Prothesen- und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- feine Körnung
- 22 x 3 mm
- 5.000 - 7.000/min

Art. Nr.	910317
Einheit	6 Stück



CHUNGKINGBORSTEN HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- schwarz
- 10.000/min

Art. Nr.	910306 (ø 19 mm)	Einheit	12 Stück
----------	------------------	---------	----------



PFERDEHAAR HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- meliert
- 10.000/min

Art. Nr.	910315 (ø 19 mm)	Einheit	12 Stück
----------	------------------	---------	----------



ZIEGENHAAR HS 16 mm / 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- weiß
- 10.000/min

Art. Nr.	910302 (ø 16 mm) 910307 (ø 19 mm)	Einheit	12 Stück
----------	--------------------------------------	---------	----------



NESSELSCHWABBEL HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- 8.000 - 12.000/min

Art. Nr.	910304 (ø 19 mm)	Einheit	12 Stück
----------	------------------	---------	----------



Kunststoffe

Seite
84

Prothesen-
kunststoffe

Seite
86

KFO-
Kunststoff

Seite
87

Löffel-
material



Prothesenkunststoffe

Die Qualität der SHERA-Kunststoffe bewährt sich seit Jahren. Die Werkstoffe basieren auf Methylmetacrylat-Verbindungen und sind cadmiumfrei. Die SHERA-Kunststoffe

sind aufeinander abgestimmt, so dass sich Heißpolymerisat-Prothesen mit Kaltpolymerisat erweitern oder reparieren lassen.



SHERAPRESS

Kaltpolymerisat

- für die Anteil- sowie Gießtechnik
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
- plastische Phase von ca. 3 Minuten
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
502000 (rosa 34)	1000 g
502010 (rosa)	
502020 (rosa opak)	
502030 (klar)	
502040 (rosa geädert)	
502050 (rosa transparent geädert)	

SHERAPRESS-FLEX

Kaltpolymerisat

- für die Anteil- sowie Gießtechnik
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
- plastische Phase von ca. 20 Minuten
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
502060 (rosa)	1000 g

FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS

Art. Nr.	Einheit
508020	500 ml
508021	1000 ml

FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS-FLEX

Art. Nr.	Einheit
508030	500 ml



Glattere und schönere Kunststoffoberflächen

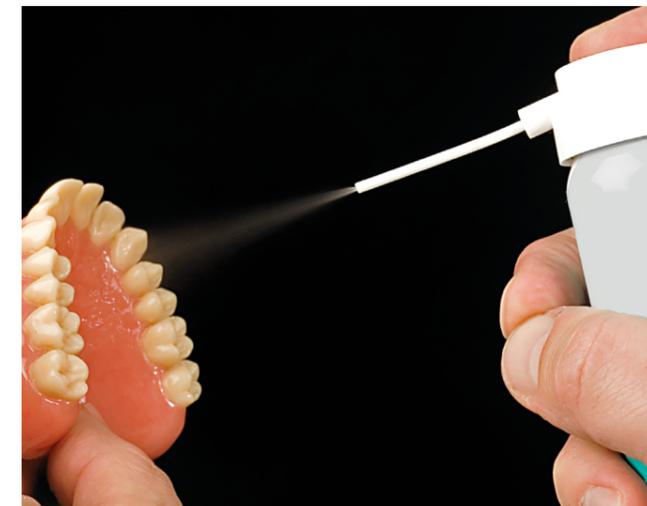
Benetzen Sie Silikonvorwälle mit SILIKONSPRAY, so erreichen Sie glattere und schönere Kunststoffoberflächen. Gleichzeitig dient das ergiebige Spray zur Pflege von Geräten – ein echter Alleskönner! Zu finden auf Seite 34.



TIPP



Prothesenkunststoffe



SHERADON

Heißpolymerisat

- für Press- und Injektionsverfahren
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und Totalprothesen
- plastische Phase von ca. 20 Minuten
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
501010 (rosa)	1000 g
501020 (rosa geädert)	
501030 (rosa transparent geädert)	

FLÜSSIGKEIT für SHERADON

Art. Nr.	Einheit
508010	500 ml



SHERAFINISH

Prothesenreiniger

- für das Finish der Prothese
- bindet Restmonomere
- verleiht Hochglanz und angenehmen Geschmack
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
990101	75 ml Spraydose

Isoliermittel

SHERATEC

Trennmittel auf Alginatbasis

- Farbe: farblos
- trennt Gips gegen Kunststoff
- zieht völlig in den Gips ein
- für eine hauchdünne Trennschicht
- formaldehyd- und silikonfrei

Art. Nr.	Einheit
701066	500 ml



KFO-Kunststoff



SHERAORTHOMER

Kaltpolymerisat

- für die Anteil- sowie Gießtechnik
- für kieferorthopädische Arbeiten
- härtet homogen aus
- formstabil
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
504010	1000 g

FLÜSSIGKEIT für SHERAORTHOMER

Art. Nr.	Einheit
508050 (klar)	500 ml

KFO-Gipse TIPP

Unsere passenden KFO-Gipse finden Sie auf Seite 23. Verlassen Sie sich auf hochwertige Qualität direkt vom Hersteller!



Löffelmaterial

LICHTHÄRTENDES LÖFFELMATERIAL

Löffelmaterial

- vorgeformte Platten
- zur Herstellung individueller Löffel
- leicht zu adaptieren
- sehr formstabil
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
505081 (blau opak)	50 Platten
505082 (blau transparent)	
505083 (rosé opak)	
505084 (rosé transparent)	
505085 (natur)	

SHERATRAY

Löffelmaterial

- zur Herstellung individueller Löffel
- für Basisplatten zur Bisregistrierung
- für Aufstellungen
- einfach anzuteigen und angenehm zu verarbeiten
- reißt nicht, sehr formstabil
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
505010 (blau opak)	1000 g
505050 (weiß opak)	
505060 (rosa opak)	

FLÜSSIGKEIT für SHERATRAY

Art. Nr.	Einheit
508080	500 ml



SHERALÖFFEL-FLUID

Reinigungsfluid für lichthärtende Materialien

- entfernt Dispersionsschicht
- verleiht dem angefertigten Objekt eine klare Farbe

Art. Nr.	Einheit
702225	500 ml



Verschiedenes

Seite
90

Reinigungs-
mittel

Seite
92

Desinfektions-
mittel

Seite
93

Hautpflege

Seite
95

Pinself



Reinigungsmittel



SHERASON 929

Alginatlöser, flüssig, Konzentrat

- reinigt alle Abdrucklöffel, Anrührbecher und Instrumente
- schonend zu Metallen
- kann 1:10 mit Wasser verdünnt werden
- sehr sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
702090	1 Liter
702091	5 Liter



SHERASON 927

Prothesenreiniger

- entfernt Zahnstein und Zement
- kann 1:1 mit Wasser verdünnt werden
- mit oder ohne Ultraschall verwendbar
- sehr schnell wirkend
- darf nur im Glasbehälter mit Deckel verwendet werden

Art. Nr.	Einheit
702070	1 Liter



SHERASONIC

Umweltschonender Ultraschallreiniger

- biologisch abbaubar
- für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
- Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
- reinigt alle Materialien
- besonders wirkungsvoll
- schonend zu Metalloberflächen

Art. Nr.	Einheit
702100	1 Liter
702101	5 Liter



SHERASON 925

Ultraschallreiniger

- für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
- Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
- reinigt alle Materialien
- besonders wirkungsvoll
- schonend zu Metalloberflächen

Art. Nr.	Einheit
702050	1 Liter
702051	5 Liter



SHERAWAX-EX

Wachsausbrühkonzentrat

- speziell für Ausbrühgeräte entwickelt
- löst Wachs von Modellen und Geräten
- sehr ökonomisch
- frischer Zitrusduft
- biologisch abbaubar
- empfohlenes Mischungsverhältnis 1:100

Art. Nr.	Einheit
702230	1 Liter
702231	5 Liter



Einer für alles

SHERASONIC ist als Konzentrat mit Wasser um das zehnfache verdünnbar und reinigt besonders wirkungsvoll. Sie können SHERASONIC nicht nur ins Ultraschallbad, sondern auch ins Putzwasser geben - alles wird blitzschnell blitzblank!



Reinigungsmittel



Desinfektionsmittel

ABDRUCKDESINFEKTION

Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren

- desinfiziert alle dentalen Abformmaterialien
- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
- wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
- wirksam gegenüber Noro- und Rota-Viren
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
703020	1 Liter
703021	5 Liter



SHERASEPT-HAND

Gebrauchsfertige alkoholische Händedesinfektion

- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid
- kurze Einwirkzeiten von 30-60 Sekunden
- rückfettend und sehr gut hautverträglich
- sehr angenehmer milder Duft

Art. Nr.	Einheit
703010	500 ml Spenderflasche



Hautpflege

SHERACLEAN 50

Handwaschlotion für leichte Verschmutzungen

- mild reinigende und pflegende Waschlotion
- mit kosmetischen Waschrohstoffen
- mit dem frischen Duft der Melone
- hochwertige Rückfetter sorgen für ein angenehmes, zartes Hautgefühl
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Wert ist der Haut angepasst
- dermatologisch getestet

Art. Nr.	Einheit
932112	5 Liter



SHERACLEAN 100

Handwaschcreme

- neutral duftend
- Farbe: vanille
- mild und pflegend
- rückfettend
- phosphat- und formaldehydfrei
- pH-neutral
- biologisch abbaubar

Art. Nr.	Einheit
932202	10 Liter



SHERACLEAN 150

Handwaschcreme für stark verschmutzte Hände

- mit mit Naturreibeckörpern
- frei von Mikroplastik
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Hautneutral und unparfümiert

Art. Nr.	Einheit
932301	2,5 Liter
932302	5 Liter

PUMPE für 2,5 Liter

Flasche SHERACLEAN 150

Art. Nr.	Einheit
992103	1 Stück





Hautpflege



SHERACARE

Hochwertige und reichhaltige Hautpflegecreme

- besonders hautberuhigend
- hohe rückfettende und feuchtigkeitsspendende Wirkung
- mit hochwertigen Pflegekomplexen
- wirkt langanhaltend
- zieht schnell ein
- für alle Hauttypen
- dermatologisch getestet

Art. Nr.	Einheit
932410	50 ml Airless Spender



ANSELL SCHUTZHANDSCHUHE TOUCH N TUFF

Einweghandschuhe aus Nitril

- bieten Schutz gegen ein breites Spektrum an Chemikalien
- speziell für Laborarbeiten entwickelt
- puderfrei, glatt, grün

Art. Nr.	Größe	Einheit
990150	S 6,5 - 7	100 Stück
990151	M 7,5 - 8	
990152	L 8,5 - 9	
990153	XL 9,5 - 10	



PROTECTODERM

Hautschutzcreme

- mit Aloe Vera, Jojobaöl und Sheabutter
- ohne Silikone
- schützt vor Säuren, Laugen, Desinfektionsmitteln, Methacrylen, Gips, Keramik, verschiedenen Lösungsmitteln und Klebstoffen
- frostempfindlich

Art. Nr.	Einheit
932402	1000 ml inkl. Pumpe



Pinself



ROTMARDER-PINSEL

Pinself für die Keramikschiichtung

- aus feinen, echten Rotmarderhaaren
- mit einer nahtlosen Silberzwinge

Art. Nr.	Einheit
946201 (Größe 1)	1 Stück
946202 (Größe 2)	
946203 (Größe 3)	
946204 (Größe 4)	
946205 (Größe 5)	
946206 (Größe 6)	
946208 (Größe 8)	
946210 (Größe 10)	



OPAKER-PINSEL

Kolinsky Flach-Pinself

Art. Nr.	Einheit
946302 (Größe 2)	1 Stück





SHERAdigital

CAD/CAM ist in aller Munde. Wir haben dabei einen Schwerpunkt auf den rasanten Siegeszug der 3D-Drucks gelegt. Additive Verfahren in Kombination mit klugen Ideen und Strategien – das ist das Herzstück unserer SHERAdigital-Reihe. Wir machen nicht halt bei der Einführung exzellenter Druckertechnologie in Ihrem Labor. Wir haben auch den Post-Process im Blick. Darüber hinaus entwickeln wir Software-Lösungen wie SHERAeasy-base oder den Datensatz für SHERAprint-plate, die Ihre Arbeit erleichtern.

Ob Sie analoge und digitale Techniken kombinieren möchten oder konsequent einen digitalen Workflow verfolgen – bei SHERA finden Sie einen perfekt aufeinander abgestimmten Prozess. Starten Sie durch und greifen auf das Know-how des SHERA - Teams zurück. So ersparen Sie sich zum Beispiel das mühsame und langwierige Erarbeiten passender Druck-Parameter und können direkt loslegen. Bei allen Komponenten haben wir auf ein offenes System geachtet. Es erlaubt Ihnen, an jeder Stelle und passend zu Ihren Bedürfnissen in die moderne additive Fertigung einzusteigen und dabei unabhängig und flexibel zu bleiben.





Drucken

Seite
101

3D-Drucker

Seite
110

Nachbearbei-
tung

Seite
112

Software

Seite
116

print-it

Seite
119

Print-
materialien

Seite
126

Zubehör

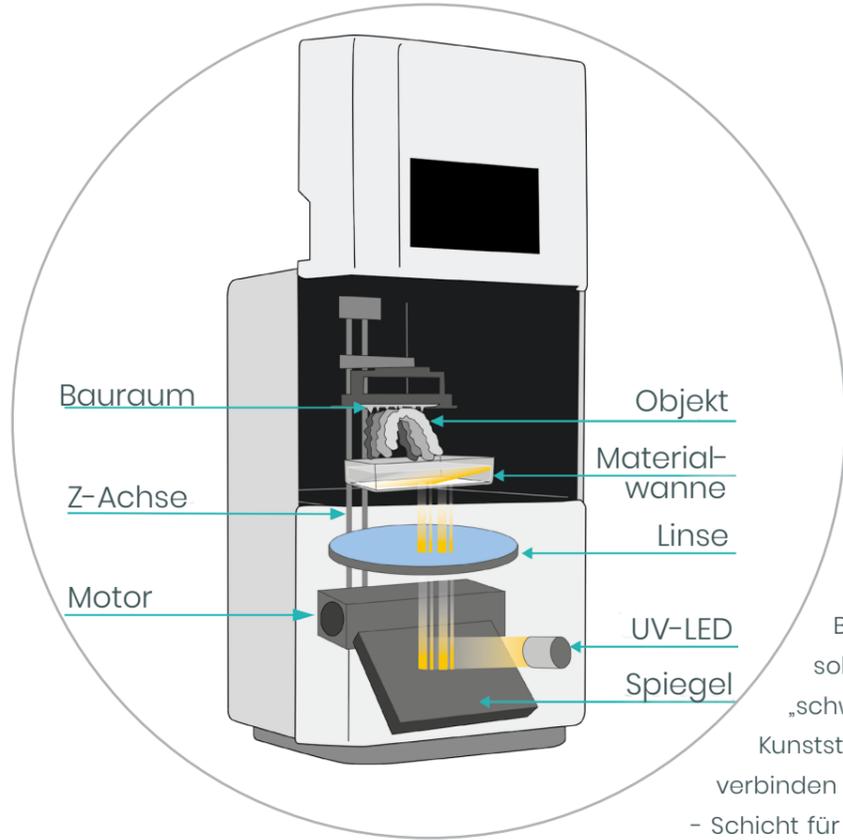


SHERAprint- für jeden das passende Modell

Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet, sehr schnell und für die Zahntechnik optimiert ist. 3D-Drucker von SHERA gibt es in drei Ausführungen – vom Einsteigermodell bis hin zur Industrie-Variante. Sie basieren auf der Gerätetechnologie von Rapid Shape, einem schwäbischen Maschinenhersteller mit viel Erfahrung in Sachen additiver Fertigung. Das profunde Wissen aus der Manufaktur haben wir mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Dentaltechnik verbunden.

Viel SHERA-Knowhow, auch aus dem Bereich der Werkstoffkompetenz, ist in dem SHERAprint-System umgesetzt. So sind die Druckparameter bereits voreingestellt und erlauben es dem Anwender, vom ersten Tag an präzise und zuverlässige Ergebnisse zu drucken. Diese Prozesssicherheit ist besonders bei der Verarbeitung von Medizinprodukten ein Must have.





Was dahinter steckt? Beeindruckende Technik mit cleverem Lichtkonzept

In den Druckern der SHERAprint-Reihe lenkt eine Vielzahl winziger Spiegel das LED-Licht auf die Bereiche der Bauplattform, die ausgehärtet werden sollen. Die Belichtung nach dem Prinzip „schwarz-weiß“ führt zum Aushärten des Kunststoffes an den gewünschten Stellen. Dabei verbinden sich die Polymere genau dort blitzschnell - Schicht für Schicht - bis das Druckobjekt vollständig aufgebaut ist.

Beim SHERAprint berechnet die Software ebenfalls die Bereiche zwischen den einzelnen Druckschichten und gleicht die Übergänge an. In der Konsequenz ergeben sich perfekte Übergänge zwischen den einzelnen Schichten, optimierte Oberflächen und präzise Ergebnisse.

Force Feedback Technologie für Präzision

Das Herzstück der SHERAprint-Reihe ist die patentierte Force Feedback Technologie. Damit erzielt der Drucker stets die maximale Geschwindigkeit und höchstmögliche Formstabilität. Bei SHERAprint werden massive und dünne Druckbereiche mit unterschiedlicher Abzugskraft berücksichtigt. Die Software des Druckers berechnet bei jeder zu polymerisierenden Schicht mit welcher Zugkraft die Bauplattform angesteuert werden muss.

Ist der Querschnitt der zu belichtenden Fläche eher klein, wird weniger Abzugskraft aufgebracht, ist der Querschnitt größer, wird mehr Abzugskraft benötigt. Dank der Force Feedback Technologie wird erkannt, wann sich das Druckobjekt von der Wanne gelöst hat. Der Drucker steuert umgehend die nächste Schicht an. Andere Drucker ohne Force Feedback Technologie arbeiten deutlich langsamer.

SHERAprint einfach in den digitalen Workflow integrieren - drucken Sie Präzision!

Schicken Sie einfach einen STL-Datensatz an Ihren SHERAprint-Drucker. Die SHERAprint-Software unterteilt die zu erstellende zahntechnische Arbeit in einzelne, sehr dünne Schichten, die Layer, und generiert den Druckauftrag. Sie können offene STL-Dateien aus jedem beliebigen System übernehmen, unabhängig davon,

womit und wie Sie Ihre Arbeit gescannt oder designt haben. Beachten Sie: Je nachdem, was gedruckt werden soll, sind die Objekte labial, okklusal oder basal auf die Supports zu platzieren. Für jedes Material sind die Druckparameter optimal abgestimmt - für höchste Präzision bei den Druckergebnissen.





SHERAprint 20

3D-Drucker

- DLP-Verfahren
- patentierte Force Feedback Technologie (optional)
- RFID Materialerkennung
- in offenen digitalen Workflow integrierbar
- Verarbeitung von STL-Dateien
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek*
- schnelle Amortisierung
- Made in Germany

Technische Daten

Bauraum:	133 x 75 x 115 mm
Auflösung:	HD 1920 x 1080 Pixel, Full HD
Native Pixel:	± 34 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	UV-LED Beamer
Maße:	335 x 541 x 349 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, TCP/IP, USB
Bedienung:	7" Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104012



SHERAprint 30

3D-Drucker

- DLP-Verfahren
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- automatisches Ablösen der Druckobjekte (ASM – Automatic separation module)
- beheizte Materialwanne
- in offenen digitalen Workflow integrierbar
- Verarbeitung von STL-Dateien
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- inklusive Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek*
- schnelle Amortisierung
- Made in Germany

Technische Daten

Bauraum:	133 x 75 x 155 mm (mit ASM 70 mm)
Auflösung:	HD 1920 x 1080 Pixel, Full HD
Native Pixel:	± 34 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	UV-LED Beamer
Maße:	480 x 690 x 410 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	10" Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104013



SHERAprint 50

3D-Drucker

- DLP-Verfahren
- für die Serienproduktion
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- automatisches Ablösen der Druckobjekte (ASM – Automatic separation module)
- in offenen digitalen Workflow integrierbar
- automatische Materialnachfüllung
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- beheizte Druckkammer bis zu 35°C
- inkl. der Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek*
- schnelle Amortisierung
- Made in Germany

Technische Daten

Bauraum:	231 x 130 x 300 mm (mit ASM 100 mm)
Auflösung	3840 x 2160 Pixel, 4 K
Native Pixel:	± 30 µm
Wellenlänge:	385 nm
Lichtquelle:	4 K Beamer
Maße:	600 x 1660 x 570 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Bedienung:	10" Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104030





Nachbearbeitung



Auto-
matisiert!



SHERAprint-cure

Lichthärtegerät mit Vakuum

- automatisiertes Aushärten in 6 – 10 Minuten
- perfekt auf Material und Indikation abgestimmt
- mit Vakuum-Funktion (kein Schutzgas nötig)
- validierter Workflow
- homogene 360°C Aushärtung auf Knopfdruck
- UV-A und UV-B
- Touch Display Control
- Prozess-Dokumentation

Technische Daten

Volumen Härte-

kammer (L x B x H): 179 x 117 x 102 mm

Außenmaße (L x B x H): 419 x 243 x 269 mm

Medien: WLAN / LAN

Art. Nr.: SD104600

SHERAprint-wash

Automatische Reinigungseinheit für 3D-Druck

- Reinigung in 6 – 8 Minuten auf Knopfdruck
- sauberer Umgang mit Druckkunststoffresten
- keine Geruchsbildung
- einfacher und zertifizierter Workflow
- spart Reinigungsflüssigkeit
- Touch Display Control

Technische Daten

Volumen Reinigungs-

kammer (L x B x H): 119 x 160 x 99 mm

Außenmaße (L x B x H): 452 x 334 x 289 mm

(mit Flaschenhalter)

452 x 342 x 295 mm

(mit Flaschenhalter und Cover)

Medien: WLAN / LAN

Art. Nr.: SD104700



SHERAprint-cone



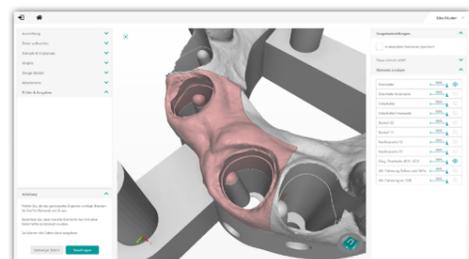
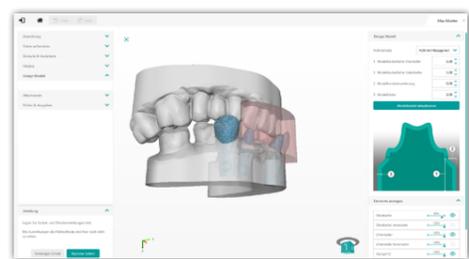
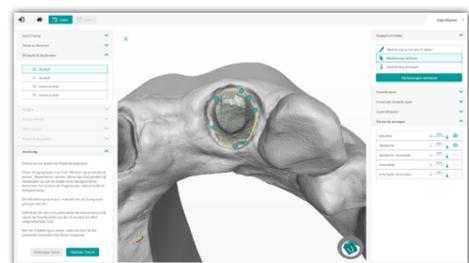
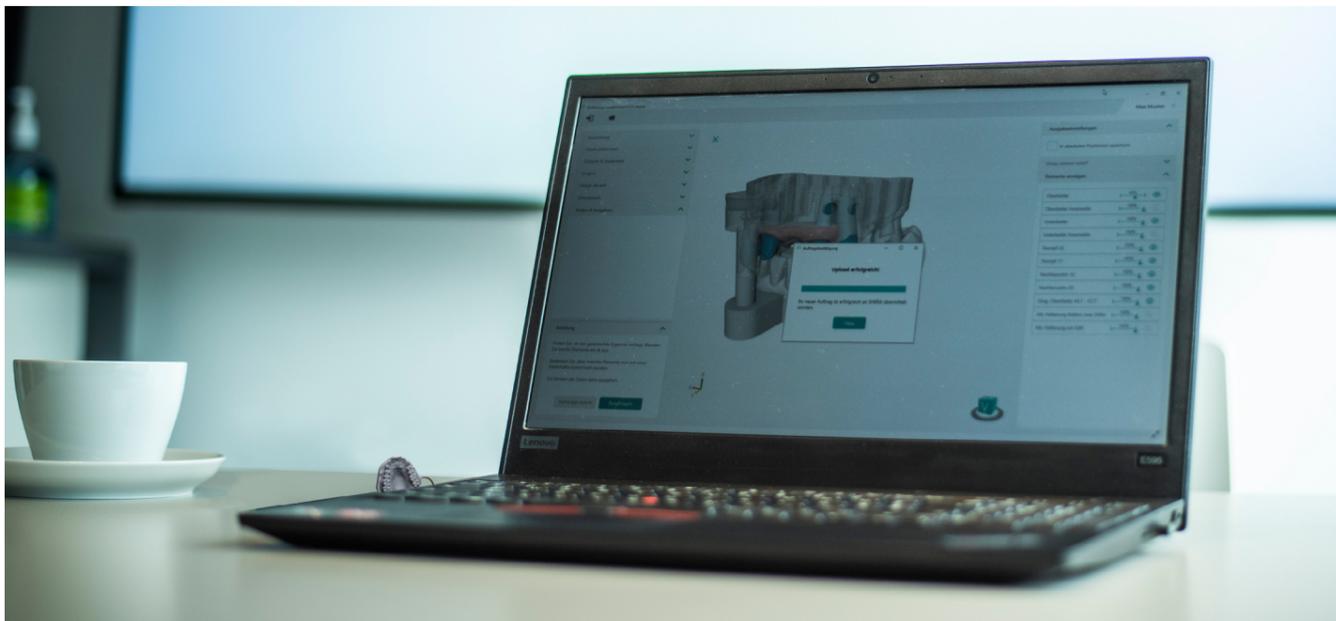
SHERAprint-cone

Digitale Stumpfform

- enthalten in SHERAeasy-model und im Virtual Modelbuilder
- digitale Variante der Stumpfform des Alveolenmodells
- lässt sich leicht entnehmen und präzise reponieren
- konische Stumpfform
- mit Führungslinie als Rotationsschutz
- perfekter Sitz im Alveolarfach
- mit vestibulärem Kontrollfenster, um die Stumpfpassung zu überprüfen
- weitere Informationen zu SHERAeasy-model finden Sie unter www.shera.de oder auf den beiden folgenden Seiten

patentiert





SHERAeasy-model

CAD Software für die Zahntechnik

Gamechanger für die digitale Gipsküche:

- einfach und intuitiv zu bedienen
- Step-by-step durch den Workflow
- Undo-Funktion und Überprüfung auf Sinnhaftigkeit automatisierte Prozesse
- spart jede Menge Zeit – für effizienteres Arbeiten

Schnelle CAD-Software für das Modelldesign:

- erhältlich in drei Versionen
- optimal angelegte Präpfgrenzen
- Stumpferkennung auf einen Klick
- patentierte Stumpfgeometrie SHERAprint Cone inklusive
- umfangreiche Implantatbibliothek
- Modelldaten lokal exportierbar / speicherbar*
- erweiterbar um zusätzliche Parameter und Modellmaterialien*



SHERAeasy-model	upload 	print 	full
Intraoralscan-Daten, Designauftrag und Materialauswahl hochladen zum Druck bei SHERA	X	X	X
Modell selbst designen, hochladen zum Druck bei SHERA (abgestimmte Parameter, sicherer Workflow)		X	X
Modell selbst designen, Modelldaten lokal speicherbar, offen für jeden weiteren 3D-Druck-Workflow			X

Art. Nr.:

- SDI08510 SHERAeasy-model print Software und Nutzungsrecht
- SDI08520 SHERAeasy-model full Software und Nutzungsrecht
- SDI08525 SHERAeasy-model full Monatsmiete, Software und Nutzungsrecht
- SDI08541 Add-on One-Click für SHERAeasy-model full
- SDI08542 Add-on KFO-Sockel für SHERAeasy-model full

Tutorials:

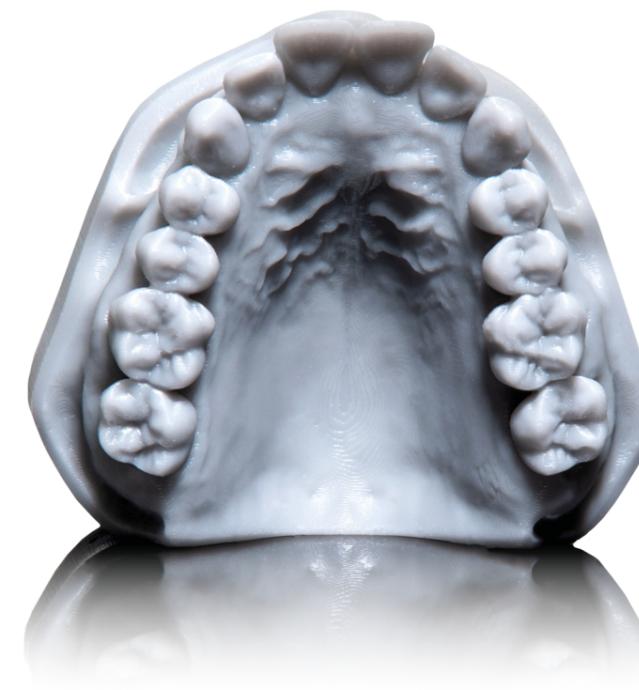
Guido Sieker vom SHERAdigital Team führt Sie verständlich und detailliert durch unsere neue CAD-Software SHERAeasy-model. Einmal von vorne bis hinten am Stück oder in kurzen und knackigen „Häppchen“ zu den einzelnen Arbeitsschritten – ganz wie Sie möchten.

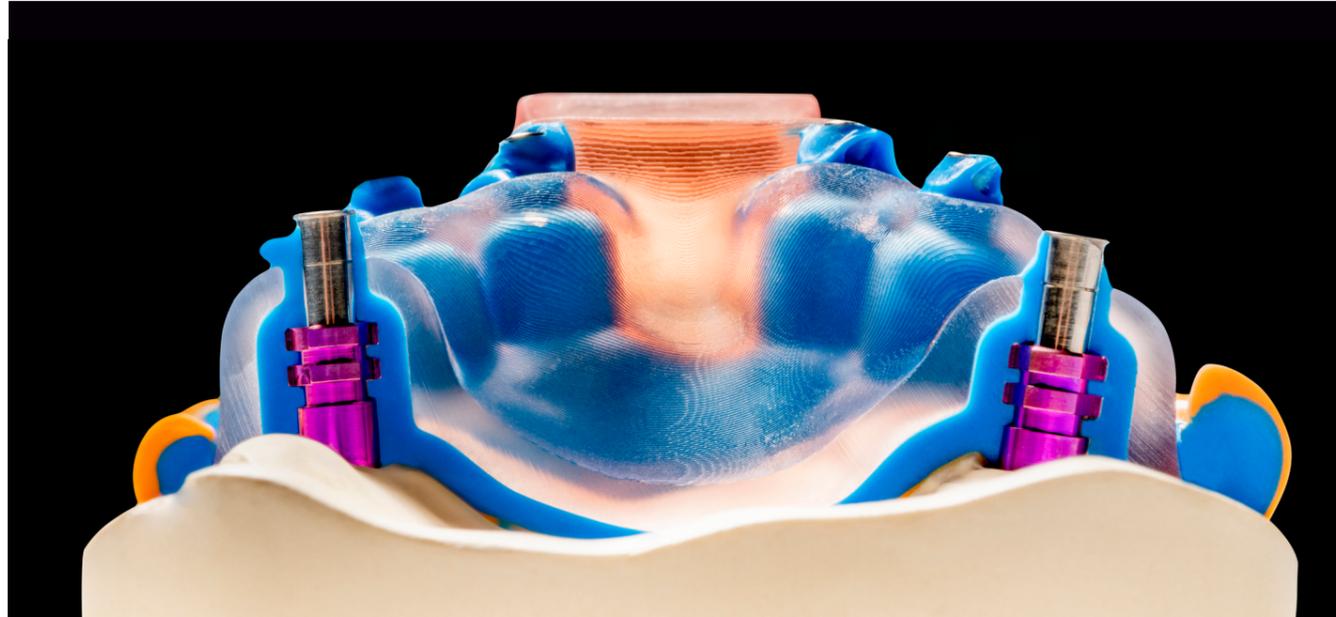
Hier geht's zu den Tutorials, einfach einscannen oder klicken →



Systemanforderungen:

- WINDOWS 64 BIT Prozessor
- DirectX 11 unterstützt
- min. 8 GB RAM





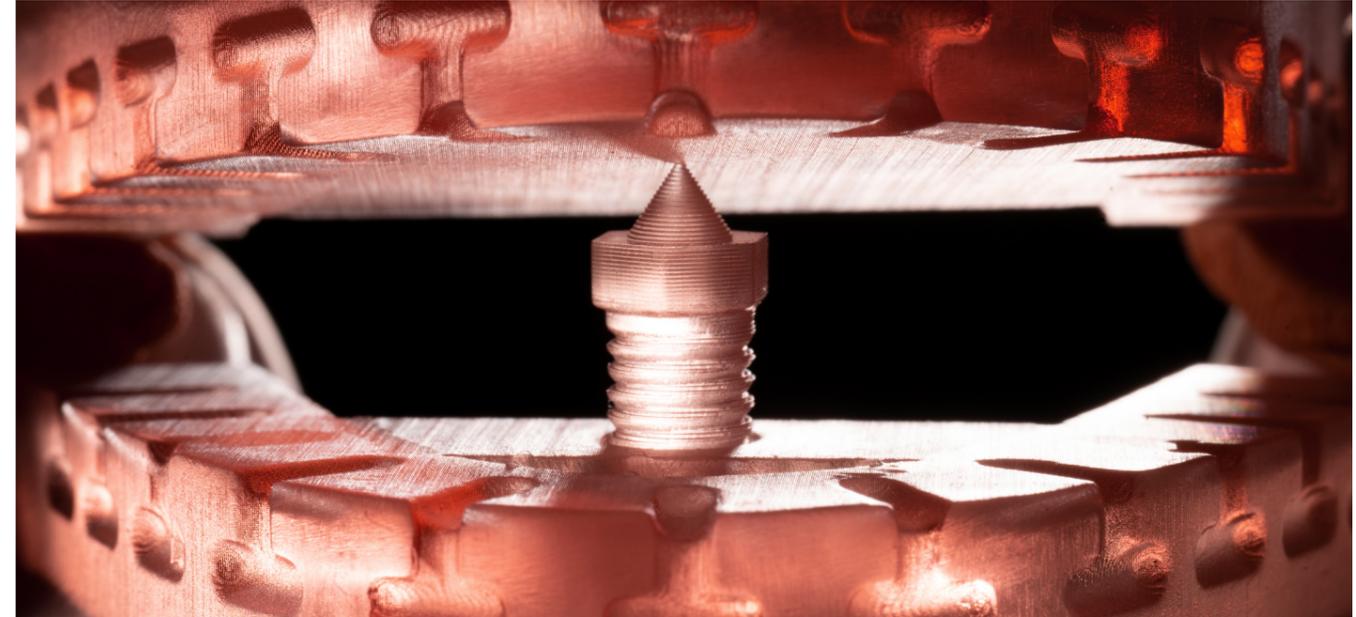
SHERAeasy-base

Stand-alone Software für den 3D-Druck von individuellen Löffeln bis hin zu Bissregistern, offen für den Import von .STL, .PLY und .OBJ-Scandaten.

powered by Dr. Jürgen Wahlmann

Für Löffel:

- abgestimmt auf Eigenschaften des Abformmaterials (z.B. Fließverhalten und Härte) sowie die Abformtechnik
- Materialbibliothek mit 11 möglichen unterschiedlichen Kombinationen, wird ständig weiterentwickelt
- Parameter der gängigsten Verfahren wie monophasige, Doppelmisch- oder Korrektur-Abformungen hinterlegt
- zusätzliche, automatisch erzeugte Umbördelung des Randes
- für Löffel mit optimiertem Kompressionsdruck und gleichmäßigem Verteilen des Materials
- hilft Abformmaterial einzusparen
- Prozesssicherheit bereits bei der Abformung
- erlaubt individuelle Löffelgriffe zu erzeugen, z. B. mit Kundenlogo
- Löffelgriffe mit Aufnahmen für einige Gesichtsbogen-Systeme sind verfügbar



Für Bisswälle

- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- Okklusionsebene mit vorgegebenem Abstand zur Umschlagfalte, scroll- und kippbar
- Bisswall lässt sich über einen Spline (Punktlinie) definieren
- Retentionen für Bisswall-Wachs und Absenkungen einstellbar

Für Stützstiftregistratur als zusätzliches Add-on

- STL-Datensätze für alle benötigten Komponenten zur Erstellung eines Stützstiftregistrats
- Bestimmung der Kieferrelation mit komplett im 3D-Druck hergestellten Registraten
- konzipiert für alle Indikationen vom voll- oder teilbezahnten bis hin zum zahnlosen Kiefer
- STL-Set besteht aus Stützstift mit Gewinde, Kontermutter, Zentrierplättchen und einem Dreher-Tool, zusätzliche Import-Daten für Registrierplatte und Gewinde-Box
- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- für präzise und zuverlässige Stützstiftregistratur





Print-it @shera!

Wir drucken das für Sie.

Wir verstehen uns als Service für Ihr Labor. Unser erstes Anliegen ist es, Sie so zu unterstützen, wie es zu Ihnen passt und wie Sie es wünschen. Wir drucken Ihnen beste Qualität auf einem der derzeit präzisesten und schnellsten DLP-Drucker.

Senden Sie uns einfach die fertig designte zu druckende Arbeit als offene STL-Datei. Alle Designparameter finden Sie im Downloadbereich unter www.shera.de. Gerne übernehmen wir gegen eine Kostenpauschale das Design für Sie auf Basis Ihrer Scandaten. Denken Sie an Ihre Kundennummer und den Labornamen. Wir überprüfen Ihre Daten und erstellen den Druckjob. Sollten wir Optimierungsbedarf in der Konstruktion sehen, halten wir auf jeden Fall Rücksprache mit Ihnen. Auf Wunsch drucken wir die passende Gingiva und Ihren ID-Tag ein. Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet.



STL-Daten hochladen über SHERAeasy-model upload oder SHERAeasy-model print



Daten prüfen und / oder designen



Druckjob verarbeiten



Qualitätscheck und Versand



Implantatmodell

Modelle erhältlich in den Farben desert, stone, aesthetic red, smoky white

-  Modell Quadrant mit 1 Implantatloch
-  Modell Quadrant (Gegenkiefer)
-  Modell ganzer Kiefer mit 1 Implantatloch
-  Modell ganzer Kiefer (Gegenkiefer)
-  zusätzliches Implantatloch
-  Gingivamaske, pro Einheit
-  2-farbig drucken Modell/Stumpf (pro Patientenfall)

Stumpfmodell

Modelle erhältlich in den Farben desert, stone, aesthetic red, smoky white

-  Modell Quadrant mit 1 Präparation
-  Modell Quadrant (Gegenkiefer)
-  Modell ganzer Kiefer mit 1 Präparation
-  Modell ganzer Kiefer (Gegenkiefer)
-  zusätzlicher herausnehmbarer Stumpf
-  Gingivamaske, pro Einheit
-  2-farbig drucken Modell/Stumpf (pro Patientenfall)

Noch mehr Druck

-  KFO-Modell mit Sockel (OK oder UK)
-  SHERAprint-plate (zusätzlich am Modell pro Kiefer)
-  Bohrschablone (ohne Hülsen)
-  individueller Löffel / Bissnahme
-  Modellguss
-  Stützstiftregistrat
-  ID 002 ID-Tag
-  Konstruktion/ Designservice) (pro Kiefer)
-  Kontrollmodell ganzer Kiefer (z.B. für Teleskoparbeiten)
-  Kontrollmodell Quadrant (z.B. für Teleskoparbeiten)



SHERAprint- Materialien

Alle SHERAprint-Materialien sind hochwertige, lichthärtende Kunststoffe, die speziell für den 3D-Druck im Digital Light Processing (DLP) konzipiert sind. Unsere Materialien sind sorgfältig gefertigt und geprüft. Für jedes Material haben wir die optimalen Druckparameter ermittelt und auf den 3D-Druck mit SHERAprint abgestimmt. Passend zum Material liefern wir Ihnen somit Prozesssicherheit dazu und die Möglichkeit, direkt loszulegen ohne langwierig erst eigene Parameter ermitteln zu müssen. Für präzise und zuverlässige Ergebnisse von Anfang an.





SHERAprint-model stone

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- lebendige Konturen
- scanbare Oberfläche

Technische Daten

Farbe:	stone
Layerstärke:	50 µm & 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
	405 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400400



SHERAprint-model desert

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- lebendige Konturen
- scanbare Oberfläche

Technische Daten

Farbe:	desert
Layerstärke:	50 µm & 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400410



SHERAprint-model aesthetic red

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Veneer- und Inlaymodellen, Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für die Kombi-Technik, Präsentations- und Kursmodellen
- in Kombination mit SHERAprint-model desert für die ästhetische Wiedergabe der Mundsituation
- scanbare Oberfläche

Technische Daten

Farbe:	aesthetic red
Layerstärke:	50 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400420



SHERAprint-tray clear

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von individuellen Abdrucklöffeln, Bissnahmen, Übertragungsschlüsseln, Stützstiftregistraten
- verwendbar für alle Arten von Löffeln in Kombination mit diversen Abformmaterialien
- biokompatibel
- Medizinprodukt der Klasse I

Technische Daten

Farbe:	clear pink
Layerstärke:	150 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400140



SHERAprint-model smoky white

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen
- zeichnungsscharfe Texturen
- für hochästhetische Arbeiten
- sehr gut lesbar
- scanbare Oberfläche

Technische Daten

Farbe:	smoky white
Layerstärke:	50 µm und 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400390



SHERAprint-gingiva

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von Zahnfleischmasken
- für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten
- gut beschleifbar
- weichbleibendes Material

Technische Daten

Farbe:	pink
Layerstärke:	100 µm
Wellenlänge:	385 nm 405 nm
Inhalt:	500 g
Art. Nr.:	SD400101



SHERAprint-cast&press

Ausbrennfähiger, lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die hochpräzise Herstellung von Modellgussgerüsten oder anderer filigraner Arbeiten
- für Speedguss- oder konventionellen Gussverfahren
- für Veneers, Inlays oder Onlays aus Presskeramik
- Wir empfehlen: Gießen mit SHERAVEST-RP

Pressen mit SHERAUNDER-PRESSURE

Technische Daten

Farbe:	orange
Layerstärke:	50 µm
Wellenlänge:	385 nm 405 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400095

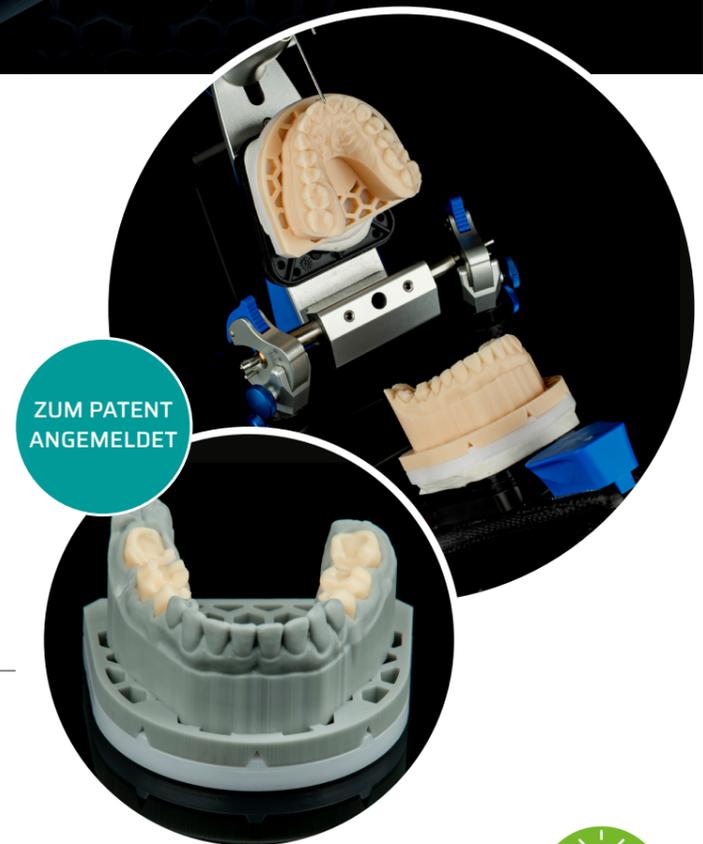


SHERAprint-plate

Artikulatorplatten für den digitalen Workflow

- Sockelplatte wird direkt an das Modell / den Zahnkranz gedruckt (ein Druckvorgang)
- unabhängig vom Artikulatorsystem
- perfekter Halt durch präzise Passgenauigkeit
- schnelleres Arbeiten und einfaches Handling
- mehrere Befestigungsmöglichkeiten / -kombinationen

Art.Nr.	Produkt	Einheit
SD401090	Artikulatorplatten	10 Stück
SD401093	Neodym-Magnet, 14 x 3 mm	10 Stück
SD401094	Magnettopf flach, 25 x 4,80 mm	10 Stück
SD401095	Rundmagnete	10 Stück
SD401096	Haftscheiben	10 Stück
SD401097	M3 Senkkopfschrauben	10 Stück
SD401098	Datensatz im .stl Format	1 Stück



ZUM PATENT ANGEMELDET



Individualisieren Sie Ihre Druckergebnisse mit Ihrem eigenen Logo!
Art. Nr. SD401099

Wir empfehlen für jedes Druckmaterial eine eigene Materialwanne mit Deckel vorzuhalten. Dies erleichtert Ihnen das Handling und den schnellen Wechsel der Materialien.



Bitte beachten Sie, dass sich die Materialwanne und der Deckel für den 3D-Drucker SHERAprint 20 unterscheiden und nicht auf die größeren Druckerwannen passen.

SHERAbath Materialwanne

für SHERAprint 20
- Art. Nr. SD109812

für SHERAprint 30/40
- Art. Nr. SD109813

für SHERAprint 50
- Art. Nr. SD109815



Deckel Materialwanne

für SHERAprint 20
- Art. Nr. SD109822

für SHERAprint 30/40/50
- Art. Nr. SD109823

SHERAscanspray

- für optimale Scans der Modelle
- für extraorale CAD/CAM-Anwendung
- sehr feiner Sprühnebel
- mikrofeines Pulver
- verhindert die Reflektion von Oberflächen
- Farbe: weiß
- 200 ml Spraydose
- Art. Nr.: SD802000



SHERAultra-p

Reiniger für 3D-Druck Objekte

- für eine effektive Reinigung der 3D-gedruckten Arbeiten
- löst Restmaterial vor dem Aushärten ab
- verwendbar in SHERAprint-wash
- RFID-Ship dient der Überwachung des Reinigungsprozesses, automatische Erkennung des Sättigungsgrades
- erhältlich in 800 ml Flaschen
- Art. Nr. SD401000



SHERAclean-p

Spezialreiniger für SHERAprint-Wannen

- speziell für die teflonbeschichteten Materialwannen der SHERAprint 3D-Drucker
- für streifenfreie Oberflächen und einen fehlerfreien Druck
- erhältlich in 500 ml Flaschen
- Art. Nr. SD401001



SHERAiso-3d

Isoliermittel für 3D gedruckte Kunststoffe

- gut sichtbarer Isolierbereich
- nur einmal auftragen
- spart Zeit und Material
- haftet auch auf Wachs
- schützt Modell vor Okklurfarbe
- ist wasserlöslich und abwaschbar
- erhältlich in 100 g Flaschen
- Art. Nr. SD401010



HAMA Linsenpen

Reinigungsstift für Objekte

- entfernt feine Staubpartikel oder Fingerabdrücke
- besonders langlebig



Fräser

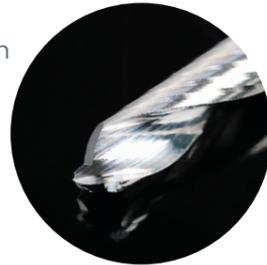
Radiusfräser

- für beste Ergebnisse vom Schruppen über Schlichten bis zum Feinschliff
- halbkreisförmig abgerundete Werkzeugspitze
- Durchmesser von 2,0 bis 0,3 mm
- großer Freischliff
- 0,3 mm Radiusfräser sind die beste Wahl für Fissuren



Einschneidige Fräser für Wachs und Kunststoff

- einzeln facettierte Schneide
- Durchmesser von 2,5 bis 1,0 mm
- große Spannutt für einwandfreien Spantransport von schmierenden Werkstoffen
- sehr glatte Oberfläche auch bei hohem Vorschub durch extrem scharfe Schneide



Flachfräser / Torusfräser

- für Bohrungen und Abutments
- zweischneidige Fräser mit flachem Stirnanschliff
- Durchmesser von 1,2 bis 0,5 mm
- für EMF-Werkstoffe als Torusfräser konzipiert
- für Zirkon mit Diamantbeschichtung erhältlich (fünffache Standzeit)



Schleifstifte für Glaskeramik

- Schleifstifte mit Diamantbeschichtung in verschiedenen Ausführungen
- grobkörniger Torusschleifstift zum Schruppen
- feinkörniger Torusschleifstift zum Ausarbeiten von Abutment-Geometrien
- feinkörniger Radiusschleifer zum Schlichten
- zur Vermeidung von Mikrorissen, Verschleiß oder Bruch
- reduzierte thermische Belastung
- erhöhte Haltbarkeit der Werkzeuge



Einsatzgebiete



Die Einsatzgebiete der Fräser haben wir übersichtlich durch farbige Ringe gekennzeichnet.

Zirkon	Zirkon	Composit	Wachs und Kunststoff	EMF-Legierung	Glaskeramik	Universell
Hellblau	Dunkelblau (Fräser diamantiert)	Gelb	Silber	Rot	Schwarz	Schwarz



Fräser

SHERAmill

Übersicht Fräser

	Ø	Länge	5x/5x-change VHF 51/S2	dry/+ VHF K5/K5+	wet/+ VHF N4/N4+	Art. Nr.
mit Spezialbeschichtung für Zirkon						
SHERAtool ZR1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800034
SHERAtool ZR2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800035
SHERAtool ZR1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800004
SHERAtool ZR2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800005
mit Diamantbeschichtung für Zirkon						
SHERAtool ZRD06-40, Radiusfräser	0,6	40	x	x		SD800132
SHERAtool ZRD1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800134
SHERAtool ZRD2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800135
SHERAtool F-ZRD12-40, Flachfräser	1,2	40	x	x		SD800137
mit Spezialbeschichtung für Composit						
SHERAtool CF1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800044
SHERAtool CF2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800045
SHERAtool CF1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800014
SHERAtool CF2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800015
für Wachs und Kunststoff						
SHERAtool WPI-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800054
SHERAtool WP2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800055
SHERAtool WPI-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800024
SHERAtool WP2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800025
Einschneidig für Wachs und Kunststoff						
SHERAtool WPS1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800094
SHERAtool WPS2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800095
SHERAtool F-WPS25-40, Flachfräser	2,5	40	x	x		SD800098
SHERAtool WPS1-35, Radiusfräser	1,0	35			x	SD800084
SHERAtool WPS2-35, Radiusfräser	2,0	35			x	SD800085
SHERAtool F-WPS25-35, Flachfräser	2,5	35			x	SD800088
für EMF-Legierung						
SHERAtool EMF06-35, Radiusfräser	0,6	35	x	x		SD800072
SHERAtool EMF1-35, Radiusfräser	1,0	35	x	x		SD800074
SHERAtool Q-EMF2-35, Radiusfräser	2,0	35	x	x		SD800076
SHERAtool F-EMF12-35, Torusfräser	1,2	35	x	x		SD800077
SHERAtool EMF06-32, Radiusfräser	0,6	32			x	SD800062
SHERAtool EMF1-32, Radiusfräser	1,0	32			x	SD800064
SHERAtool F-EMF12-32, Torusfräser	1,2	32			x	SD800067
für Glaskeramik						
SHERAtool GK06-35, Radiusschleifstift	0,6	35	x		x	SD800302
SHERAtool GK1-35, Radiusschleifstift	1,0	35	x		x	SD800304
SHERAtool GK24-35, Radiusschleifstift	2,4	35	x		x	SD800306
SHERAtool F-GK06-35, Torusschleifstift	0,6	35	x		x	SD800312
SHERAtool F-GK12-35, Torusschleifstift	1,2	35	x		x	SD800317
Universell						
SHERAtool U03-40, Radiusfräser	0,3	40	x	x		SD800110
SHERAtool F-U05-40, Flachfräser	0,5	40	x	x		SD800111
SHERAtool U06-40, Radiusfräser	0,6	40	x	x		SD800112
SHERAtool F-U12-40, Flachfräser	1,2	40	x	x		SD800117
SHERAtool U03-35, Radiusfräser	0,3	35			x	SD800100
SHERAtool F-U05-35, Flachfräser	0,5	35			x	SD800101
SHERAtool U06-35, Radiusfräser	0,6	35			x	SD800102
SHERAtool F-U12-35, Flachfräser	1,2	35			x	SD800107

Produktverzeichnis

B

3D-Drucker	101-109
3D-Druck-Materialien	119-125
3D-Druck Zubehör	126-127

A

Abdruckdesinfektion	32, 92
Abdrucklöffelreiniger	90
Abdruckspray	32
Agar-Agar Dubliermassen	60-61
Alginatlöser	90
Aluminiumoxid	70
Anmischflüssigk. für Bimssteinpulver	78
Anmischflüssigkeit für EBM	55
Appliziervorsätze	39
Artikulationsgipse	24-26
Aufbrennlegierung	66

B

Bimspaste	78
Bimssteinpulver	78
Bio-Muffelvlies	56
Bi-Pin	35
Bohrer	35
Bürsten	79-81

C

Contactspray	71
Cyanacrylatkleber	34

D

Desinfektionsmittel	92
Diamantpolierpaste	77
Dowel Pins	35
Dublierboden	57
Dubliergel	60-61
Dublierküvette	59
Dubliermassen	58-61
Dublier-Set	57
Dubliersilikone	58-59

E

Einbettmassen	47-54
Elektrolyt	67
EMF-Legierungen	66
Entspannungsmittel	32
Expansionsliquid	55

F

Fräse für Zahnfleischmaske	39
Fräswerkzeuge	128-129

G

Gel-Dubliermassen	60-61
Gerätezubehör 3D-Drucker	126-127
Gerüstreiniger	67
Gipsausfälliger	27
Gipse	13-26
Gipslöser	27
Gipstrennmittel	34
Glänzelektrolyt	67
Glanzstrahlperlen	70

H

Händedesinfektion	92
Handschuhe	94
Handstückbürsten	81
Handwaschcreme	93
Hartgipse	21-23
Hautpflegecreme	94
Hautschutzcreme	94
Heißpolymerisat	85
Hitzeschutzpaste	67

I

Injektionswachs	44
Isoliermittel	33-34, 86

K

Kaltpolymerisat	84, 86
KFO-Gips	23
KFO-Kunststoff	86
Klebstoff	34
Knetsilikone	36-38
Konuspin	35
Kronen- u. Brückeneinbettmassen	50-51
Kronen- u. Brückenlegierungen	66
Kunststoffe	84-86

L

Laserschweisdrähte	67
Legierungen	63-66
Lichthärtendes Löffelmaterial	87
Lichthärtegerät	110
Liquid	55
Löffelfluid	87
Löffelmaterial	87
Lot	67
Löthilfsmittel	67
Lötenschutzpaste	67

M

Materialwanne für 3D-Druck	126
Metallhülse	35
Messzylinder	55
Mischkanülen	39
Mischpistole	39
Modellgipse	22
Modellgusseinbettmassen	54
Modellgusslegierungen	65
Modellierkunststoff	42
Modellierwachs	43-45
Modellkunststoff	27
Muffelformer	56
Muffelringeinlage	56

O

Okklusionsspray	71
Opaker-Pinsel	95

P

Pastenhärter	38
Pflegespray	34
Pinbohrer	35
Pins	35

P

Pinsel	95
Polierbürsten	79-81
Polierer	74-75
Poliermittel / -pasten	76-78
Polyurethan	27
Prothesenkunststoffe	84-86
Prothesenreiniger	85, 90
Prothesenfinish	85

R

Rapid-Prototyping-Einbettmasse	53
Reinigungsmittel	90-91
Reparaturprothesenkunststoff	84-85
Reparaturprothesenreiniger	90
Rotmarder-Pinsel	95

S

Scanspray	126
Schwabbel	81
Schweißdrähte	67
Seife	93
Sekundenkleber	34
Silikon-Dubliermassen	58-59
Silikone	36-39, 58-59
Silikonknetmassen	36-38
Silikonspray	34
Sockelgips	20
Software	111-117
Speedgips	20, 24, 25
Strahlmittel	70
Stufenpin	35
Stumpfmateriale, feuerfest	52
Stumpflack	42
Superhartgipse	14-20

T

Tauchhärter	57
Teleskopeinbettmasse	48
Tiefziehfolien	42
Titaneinbettmasse	53
Trennmittel	33-34
Trennscheiben	72-73

U

Ultraschallreiniger	91, 127
Universalreiniger	91
Universaltrennmittel	33
Unterziehfolien	42

V

Verdünner für Stumpflack	42
--------------------------	----

W

Wachsausbrühkonzentrat	90
Wachse	43-45

Z

Zahnfleischmaske	39
------------------	----

Produktverzeichnis

SHERA-Index

A					
SHERAADHESO	26				
..ALABASTER	23				
..ALLOY-NP	66				
..ALPIN	22				
..ALUMINIUMOXID	70				
..AQUA	17				
..ARTI	25				
..ARTI-QUICK	25				
B					
SHERAbath für 3D-Drucker	126				
..BIANCO	23				
..BIMFLUID AB	78				
..BIMSPASTE	78				
..BIMSSTEINPULVER	78				
..BIO-MUFFELVLIES	56				
..BLACK-ROCK	19				
C					
SHERACARE	94				
..CAST	54				
..CAST 2000	54				
..CASTINGSTICKS	44				
..CLEAN 50	93				
..CLEAN 100	93				
..CLEAN 150	93				
..clear-p	127				
..CRYSTAL	39				
D					
SHERADAN	67				
..DENT	66				
..DON	85				
..DUBLE	61				
..DUBLIER-SET	57				
..DUETT	37				
..DUETT-SOFT	37				
..DUPLICA	38				
..DUPLICA-HARD	38				
..DYNAMIC	22				
E					
SHERAeasy-base	114, 115				
..easy-model	112, 113				
..EXACT 65	38				
..EXACT 85	38				
..EXPAND	20				
F					
SHERAFAVORIT	18				
..FINA® 2000	50				
..FINA®-RAPID	51				
..FINISH	85				
..FLOC	27				
..FORM	61				
..FRIXION	48				
G					
SHERAGEL	60				
..GET TO PLASTER	21				
..GINGIVAL	39				
..GLANZSTRAHLPERLEN	70				
..GLAMOUR	77				
H					
SHERAHARD-ROCK	16				
..HEAVY-METAL	64				
..HYDROKOL	60				
I					
SHERAISOLEX	33				
J					
SHERAJIVE	18				
K					
SHERAKFO-GIPS	23				
L					
SHERALIQUID	55				
..LIQUID EXTRA	55				
..LIT-CYLINDRA	65				
..LIT-IMPERIAL	65				
..LÖFFEL-FLUID	87				
..LOT-N	67				
..LUX 711	78				
..LUX 715	78				
M					
SHERAMASTER	32				
..MAXIMUM	15				
..MAXIMUM 2000	15				
..MEGA 2000	34				
..MOUNT	26				
..MUFFELFORMER K&B	56				
..MUFFELFORMER MG	56				
N					
SHERANAXOS	65				
O					
SHERAORTHOMER	86				
P					
SHERAPASTENHÄRTER	38				
..PLAST	42				
..PLASTER	22				
..POL 701	76				
..POL 704	76				
..POL 705	76				
..POLAN 2 : 1	27				
..POL-RESIN	76				
..PORAL	57				
..POR-L	57				
..POWER-ARTI	24				
..PREMIUM	17				
..PRESS	84				
..PRESS-FLEX	84				
..PRIMA	18				
..print 20	104, 105				
..print 30	106, 107				
..print 50	108, 109				
..print-cast&press	124				
..print-cure	110				
..print-cone	111				
..print-it	116, 117				
..print-gingiva	124				
..print-desert	121				
..print-stone	120				
..print-tray clear	123				
..print-wash	110				
..PURE	14				
R					
SHERARELAXA	32				
..REFRACT	52				
..REPRO-WAX	44				
S					
SHERAscanspray	126				
..SEPAL-U	33				
..SEPARAT	33				
..SEP-G	34				
..SEPT-HAND	92				
..SOCKEL-FLÜSSIG	20				
..SON 925	91				
..SON 927	90				
..SON 928	27				
..SON 929	90				
..SONIC	91				
..STRAHLKORUND	70				
..STUMPFLACK	42				
T					
SHERATANDEM 60	36				
..TANDEM 85	36				
..TANDEM 90	36				
..TEC	34, 85				
..TITAN-EASY	53				
..tools	128, 129				
..TRAY	87				
U					
SHERAultra-p	127				
..UNDER PRESSURE	49				
V					
SHERAVEST RP	53				
W					
SHERAWAX-EX	90				

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG



Espohlstraße 53 · 49448 Lemförde
Deutschland



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 0



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 100



info@shera.de



www.shera.de