



SHERAMAXIMUM,
in der Farbe grau
mit SHERAPOWER-ARTI

SHERA. *The model.*

Die schönsten Modelle gibt es bei SHERA

BEST OF SHERAGIPSE



GERNE GIPS, ABER DANN PERFEKT.

Wir lieben Modelle. Besonders unsere Gipsmodelle, die seit Jahrzehnten für zuverlässige Ergebnisse in Zahnlaboren weltweit sorgen. Als ein Marktführer für Dentalgipse legen wir großen Wert auf die Qualität bei der Entwicklung und Produktion. Alle SHERA-Gipse eignen sich zum Ausgießen von Silikon-, Alginat-, Polyether sowie Hydrokolloidabdrücken und haben exzellente technische Eigenschaften:

SHERA-Gipse stehen für Modelle mit glatten, dichten Oberflächen, stabilen Kanten auch an den Präparationsgrenzen. Sie bilden selbst winzigste Details perfekt ab, sind leicht zu bearbeiten und splintern nicht.

SELBSTGEMACHT IST BESSER

Um diese technischen Eigenschaften zu erzielen, achten wir auf die hohe Qualität der Rohwaren und einen ausgeklügelten Mischprozess. So werden unsere Dentalgipse sehr feinkörnig, homogen, fließfähig und verfügen über gleichbleibende technische Daten. Je nach Anforderung an den Gips stellen wir die Thixotropie oder die Härte ein, bestimmen wir die Expansion oder Klebkraft, kreieren wir neue Farben. Wir balancieren auf den eigenen Produktionsanlagen das perfekte Rezept für Ihre Gipsküche aus.

GRÖSSTE AUSWAHL AN DENTALGIPSEN

Unsere Produktpalette umfasst optimale Gipse für jede Anwendung – vom Implantatmodell bis hin zum Schaummodell, für CAD/CAM bis hin zu Gegenbissmodellen. Insgesamt haben wir derzeit 24 Spezialgipse für verschiedene Anwendungen in insgesamt 27 unterschiedlichen Farben im Programm.



SHERA PURE

Superhartgips Typ 4



deutlich lesbar · farbreduziert
splittert nicht · extrem hart

erhältlich in



cremeweiss und lichtgrau

Empfohlen für:

Implantattechnik
Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle
Keramikverblendung
Kunststoffverblendung

Art. Nr.	Einheit
101155-25 (lichtgrau)	18 kg (6 x 3 kg)
101155-82 (cremeweiss)	
101153-25 (lichtgrau)	3 kg
101153-82 (cremeweiss)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	310
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	330
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	70
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,08
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



SHERAHARD-ROCK

Superhartgips Typ 4

- sehr fließfähig bei hoher Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- äußerst leicht zu bearbeiten

Art. Nr.	Einheit	Art. Nr.	Einheit
101025-18 (goldbraun)	18 kg	101023-18 (goldbraun)	4,5 kg
101025-20 (goldgelb)	(4 x 4,5 kg)	101023-20 (goldgelb)	
101025-84 (pastellgelb)		101023-84 (pastellgelb)	
101025-85 (pastellgrün)		101023-85 (pastellgrün)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

Empfohlen für:

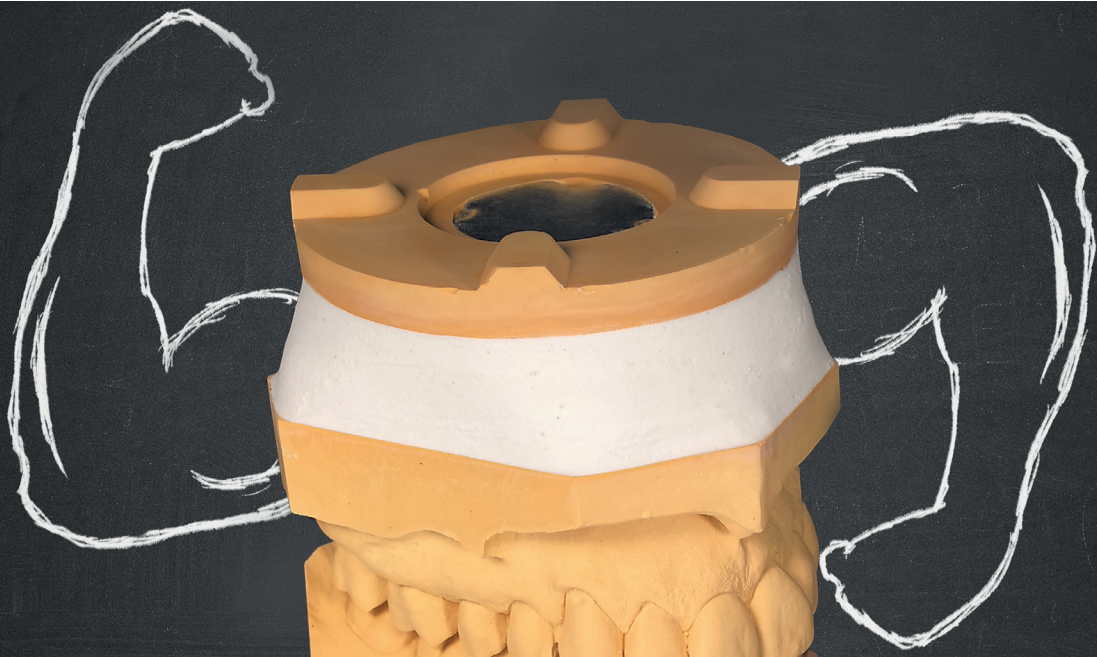
Implantattechnik
Sägemodelle
Meistermodelle
Gegenbissmodelle
Kontrollmodelle

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



SHERAS HIDDEN CHAMPIONS SHERAALPIN UND SHERAARTI

Kennen Sie die auch? Die Teamplayer im Hintergrund, die still und leise äußerst zuverlässig und effizient ihre Arbeit machen? Dazu zählen unser Hartgips SHERAALPIN und der Artikulationsgips SHERAARTI. Diese Klassiker (die übrigens schon älter sind als unser netter Produktmanager) dürfen in keiner Gipsküche fehlen.



SHERAALPIN

Hartgips Typ 3

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sehr gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberfläche

Empfohlen für:

Arbeitsmodelle
Gegenbissmodelle
Situationsmodelle

Art. Nr.	Einheit
102020-14 (gelb)	20 kg
102020-26 (hellblau)	
102020-70 (weiß)	

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	110
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

SHERAARTI

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich sehr gut aufschichten

Empfohlen für:

Einartikulieren
Frässockel
Vorwälle

Art. Nr.	Einheit
102040-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



SHERA POWER-ARTI

Der Artikulationsgips. Hält, was er verspricht.

- hält bombenfest
- haftet extrem, auch an glatten Modelloberflächen
- einfach anzurühren und standfest

Art. Nr.	Einheit
102160-70 (weiß)	20 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,04
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 15

Empfohlen für:

Einartikulieren
Frässockel
Vorwalle



*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

SHERAGET

TO PLASTER



GET THE BEST PLASTER!

SHERAGET TO PLASTER

Hartgips Typ 3

- für alle Modelle in der Kunststofftechnik, Gegenbiss-, Schienenmodelle
- extrem leichtes Anrühren per Hand
- tolerant in der Verarbeitung (28 ml – 30 ml)
- blasenfreies Anrühren
- seidige Oberfläche

Empfohlen für:

Kunststofftechnik
Gegenbissmodelle
Schienenmodelle

Art. Nr.	Einheit
102110-22 (silver)	18 kg
102110-38 (sky)	18 kg
102110-70 (snow)	18 kg
102110-84 (sun)	18 kg

Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28 - 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

GIPSÜBERSICHT

Gips	Farben	Mischungsverhältnis (P : d W)*	Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	Abbindeexpansion nach 2 h (%)	Verarbeitungszeit (min)	Entfernungszeit (min)
------	--------	--------------------------------	--	---	--	-------------------------------	-------------------------	-----------------------

MODELL- UND ZAHNKRANZGIPS TYP 4

SHERAHARD-ROCK	goldbraun, goldgelb, pastellgelb, pastellgrün	100 : 20	300	320	65	< 0,10	5,0 - 6,0	ca. 30
SHERAMAXMIMUM 2000	goldbraun, grau, weiß, maisgelb, pastellgelb	100 : 20	300	320	60	0,10	6,0 - 7,0	ca. 30
SHERAMAXMIMUM	gelb, goldbraun, grau	100 : 20	300	320	60	0,10	6,0 - 7,0	ca. 30
SHERAPURE	lichtgrau, cremeweiß	100 : 20	310	330	70	0,08	6,0 - 7,0	ca. 30
SHERAPREMIUM	apricot, elfenbein, goldbraun, grau, hellgrün, gelb, weiß	100 : 20	280	290	60	0,10	4,5 - 5,5	ca. 30
SHERAAQUA	goldbraun, rosé, weiß	100 : 23	250	270	55	0,10	4,5 - 5,5	ca. 30
SHERAFAVORIT	elfenbein, goldbraun	100 : 20	300	320	60	0,10	6,0 - 7,0	ca. 30
SHERAJIVE	goldbraun, pastellgelb	100 : 25	200	220	50	0,14	ca. 2,5	ca. 10

MODELL- UND ZAHNKRANZGIPS TYP 5

SHERAPRIMA	maisgelb	100 : 20	300	320	65	0,18	6,0 - 7,0	ca. 35
-------------------	----------	----------	-----	-----	----	------	-----------	--------

SOCKEL- & SPEZIALGIPS

SHERASOCKEL-FLÜSSIG	leuchtend blau, maisgelb, terra, türkis, weiß, pastellgrün	100 : 23	230	250	50	0,05	3,5 - 4,5	ca. 40
SHERAEXPAND	weiß	100 : 20	160	180	30	ca. 1,00	4,0 - 6,0	ca. 40
SHERABLACK-ROCK	schwarz	100 : 20	240	260	50	0,10	5,0 - 6,0	ca. 45

Gips	Farben	Mischungsverhältnis (P : d W)*	Härte nach 2 h (MPa; N/mm ²)	Härte nach 24 h (MPa; N/mm ²)	Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm ²)	Abbindeexpansion nach 2 h (%)	Verarbeitungszeit (min)	Entfernungszeit (min)
------	--------	--------------------------------	--	---	--	-------------------------------	-------------------------	-----------------------

MODELLGIPSE TYP 3

SHERADYNAMIC	gelb	100 : 30	110	120	40	0,15	2,5 - 3,0	ca. 10
SHERAPLASTER	gelb, grün-light, hellblau, weiß	100 : 30	120	140	45	0,15	4,0 - 5,0	ca. 25
SHERAALPIN	goldbraun, rosé, weiß	100 : 30	100	110	40	0,15	3,5 - 4,0	ca. 20
SHERAGET TO PLASTER	snow, sun, silver, sky	100 : 28 - 30	110	120	40	0,15	4,0 - 5,0	ca. 20
SHERABIANCO	schnee- weiß	100 : 28	120	140	40	0,15	5,0 - 6,0	ca. 20
SHERAKFO-GIPS	weiß	100 : 30	100	130	40	0,15	5,0 - 6,0	ca. 25

MODELLGIPSE TYP 2

SHERAALABASTER	weiß	100 : 45-50	40	45	20	0,18	2,0 - 3,0	ca. 20
-----------------------	------	-------------	----	----	----	------	-----------	--------

ARTIKULATIONSGIPSE

SHERAARTI	weiß	100 : 30	80	90	25	< 0,03	2,0 - 2,5	ca. 15
SHERAADHESO	weiß	100 : 30	80	90	25	< 0,03	2,0 - 2,5	ca. 15
SHERAARTI-QUICK	weiß	100 : 30	80	90	25	< 0,03	1,0 - 1,5	ca. 10
SHERAMOUNT	weiß	100 : 40	55	60	20	< 0,05	2,0 - 2,5	ca. 15
SHERAPOWER-ARTI	weiß	100 : 28	100	120	30	< 0,04	2,0 - 2,5	ca. 15



SIE HABEN FRAGEN? WIR ANTWORTEN.

Sprechen Sie uns an, Sie wissen schon, per Telefon, E-Mail und über die üblichen Messengerdienste auf den Social Mediakänen. Oder ganz persönlich, über unsere sympathischen Menschen im Außendienst direkt bei Ihnen vor Ort. Wir sind gern für Sie da!



Hier geht's zu
unseren Gipsen

SHERA. *The model.*

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH

Espohlstr. 53 | 49448 Lemförde | Deutschland | Tel.: +49 (0) 5443-9933-0 | www.shera.de