

SHERA



Revestimientos

Porque la precisión genera confianza.



Campos de aplicación| Productos complementarios| Consejos y trucos

MATERIALES DE REVESTIMIENTO SHERA: PRECISIÓN EN LA QUE PUEDE CONFIAR

SHERA ofrece un programa de revestimientos versátil que satisface los requisitos más diversos de la tecnología de prensado y fundición. La gama se complementa con un revestimiento para muñones resistente a altas temperaturas, especialmente desarrollado para la exigente tecnología de capas. Técnicamente maduro, fiable en la aplicación, convincente en el rendimiento.

SUS VENTAJAS DE UN VISTAZO:

- **Sistema estandarizado** Todos los compuestos pueden procesarse con un solo líquido de expansión
- **Controlabilidad precisa** Expansión controlada para la máxima precisión dimensional
- **Uso flexible** Adecuado para colado rápido y calentamiento convencional
- **Personalizado para aplicaciones específicas** Para obtener resultados óptimos en función del ámbito de aplicación
- **Fiel al detalle y de grano fino** Capta con fiabilidad incluso las estructuras más finas
- **Excelente calidad de superficie** Para resultados de colada suaves y precisos
- **Desgasificación eficaz** Estructura abierta para una permeabilidad óptima a los gases
- **Capa de reacción reducida** Aglutina óxidos y residuos de forma fiable

REVESTIMIENTOS SHERA – PARA RESULTADOS IMPRESIONANTES.

CAMPOS DE APLICACIÓN DE LOS REVESTIMIENTOS SHERA

	SHERAFINA® 2000	SHERAFINA-RAPID	SHERACAST	SHERACAST 2000	SHERAVEST-RP	SHERATITAN-EASY	SHERAFRIXION	SHERAUNDER-PRESSURE	SHERAREFRACT
INDICACIÓN									
Muñones refractarios									★
Inlays-Onlays de modelado clásico	★	★							
Coronas y puentes de modelado clásico	★	★							
Coronas y puentes impresos en 3D					★				
Coronas y puentes de titanio						★			
Vaciado de esquelético - impresión 3D					★				
Esquelético duplicado en gelatina			★						
Esquelético duplicado en silicona			★	★					
Colado de esquelético en titanio						★			
Cerámica prensada - impresión 3D								★	
Cerámica prensada modelada en cera	●							★	
Pilares de perno	★	★							
Coronas dobles telescópicas ORO	★	★							
Coronas dobles telescópicas METAL NO PRECIOSO	●	●					★		

★ muy adecuado ● adecuado

SHERAFINA-RAPID

Revestimiento para la técnica de coronas y puentes

- para todos los metales no preciosos hasta aleaciones de alto contenido en oro
- expansión fácil de controlar
- consistencia fluida y fina
- para colados con superficies lisas
- para un ajuste preciso
- para colado rápido y proceso de calentamiento convencional



SHERAFINA® 2000

Revestimiento para la técnica de coronas y puentes

- calidad superior para todos los metales no preciosos hasta aleaciones de alto contenido en oro
- adaptado a telescopios de oro y cerámica prensable
- consistencia muy fina y densa para colados con superficies muy lisas y un ajuste extremadamente preciso
- expansión fácil de controlar
- para colado rápido y procesos de calentamiento convencionales

Si está deseando lanzarse a la fundición dental, puede confiar en [SHERAFINA®2000](#). Con esta inversión de alta tecnología, lo tendrá todo a mano: desde una expansión fácil de controlar hasta superficies extremadamente lisas. Con [SHERAFINA®2000](#), puede conseguir resultados perfectamente ajustados - para grandes construcciones de puentes con la misma naturalidad que en los exigentes trabajos de coronas.



SHERACAST

Revestimiento para el colado clásico de modelos, duplicado en silicona o gelatina.

- calidad robusta
- para duplicación de silicona y gelatina
- para coladas rápidas y procesos de calentamiento convencionales
- para coladas muy precisas, con superficies lisas
- los óxidos quedan ligados durante el desenuflado



SHERAVEST-RP

Revestimiento para objetos de resina impresos en 3D

- para incrustaciones, coronas, puentes o trabajos de colado de modelos (también fresado en cera/resina)
- para el colado de casi todas las aleaciones
- resultado de colado muy limpio
- los óxidos quedan ligados durante el desenuflado

SHERACAST 2000

Revestimiento fino para el colado clásico de modelos, duplicado en silicona.

- calidad fina-cremosa
- para duplicación en silicona
- para colado rápido y proceso de calentamiento convencional
- para colados de gran precisión, con superficies extremadamente lisas
- los óxidos quedan ligados durante el desenuflado

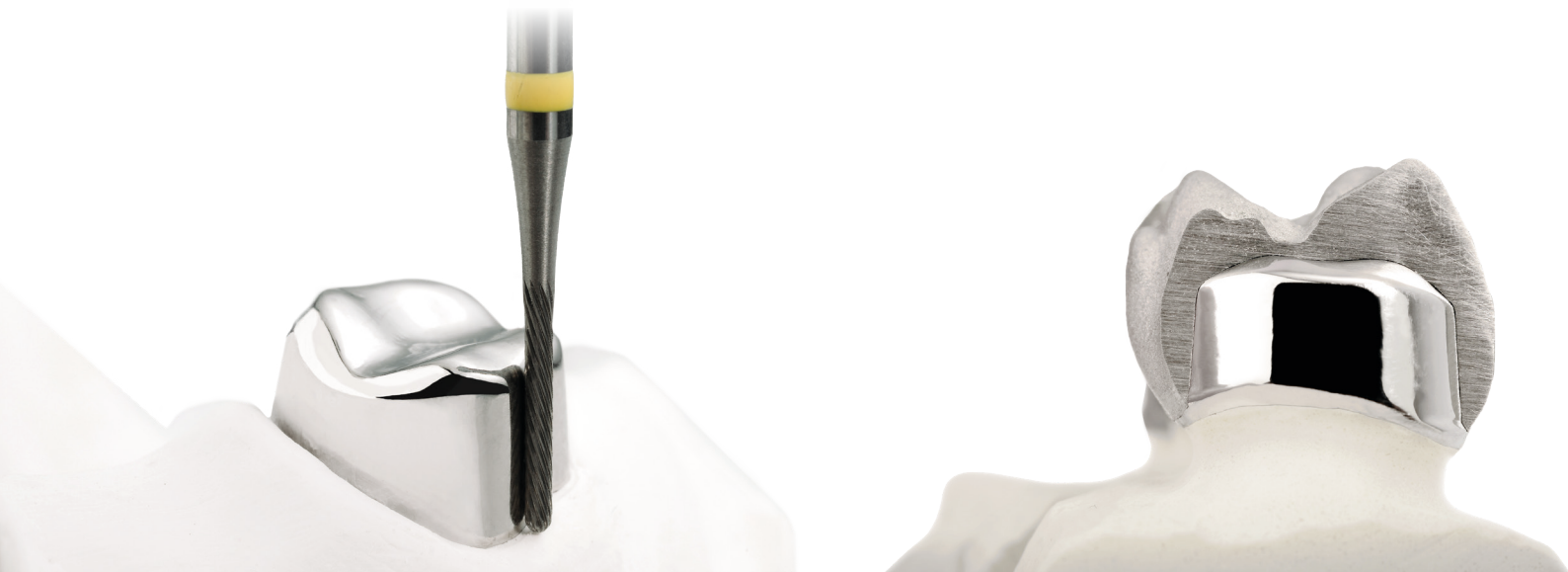


SHERAFRIXION

Revestimiento para la técnica de coronas telescópicas

- para la técnica de doble corona e implantes, coronas y puentes
- expansión controlable con precisión
- para aleaciones de metales no preciosos
- para colado rápido y proceso de calentamiento convencional
- para modelado de cera, autopolimerizable o resina de modelado fotopolimerizable (p. ej. SHERAPLAST) o resinas de impresión 3D

SHERAFRIXION se ha adaptado especialmente a los requisitos de la técnica de coronas telescópicas y cónicas. Su expansión significativamente mayor, controlable con precisión, permite un ajuste selectivo de la fricción - ideal para aleaciones sin metales preciosos. Tanto para coronas individuales como para puentes de varios tramos: SHERAFRIXION permite conseguir un ajuste óptimo entre los componentes primarios y secundarios.



SHERAUNDER PRESSURE

Revestimiento especial para cerámica prensada

- muy fluido
- expansión controlable de forma fiable
- resiste presiones extremas
- puede arenarse fácilmente
- para superficies lisas de los objetos prensados
- capa de reacción muy baja



SHERAREFRACT

Material refractario para muñones

- base perfecta para una estratificación precisa de la cerámica
- expansión muy bien controlable
- tiempo de trabajo prolongado
- nivel de humedad estable y duradero
- ofrece más tiempo para la estética al diseñar carillas e incrustaciones
- puede arenarse fácilmente



¿DESEA PROBAR SHERAREFRACT?

El "Perfect Start Set" contiene todo lo necesario para empezar con éxito:

- 8 x 33 g SHERAREFRACT
- 100 ml SHERALIQUID
- 1 x probeta graduada 10 ml
- 2 x 250 g DUOSIL H
- 1 x modelo impreso
- 1 x SHERADUBLIER SET (con dos muñones extraíbles para carillas)



NUESTROS AYUDANTES PARA OBTENER RESULTADOS ÓPTIMOS:

SHERADUBLIER-SET

Sistema para duplicar muñones refractarios

- ofrece espacio para hasta 6 muñones
- fácil desmoldeo de la silicona del cilindro de revestimiento
- con superficies planas para una fijación fácil y vertical de los muñones de escayola o impresos con cera
- la base de color claro, impresa en SHERAprint-model desert, facilita el control visual de la posición del muñón
- reutilizable



SHERAMUFFELFORMER DE CAUCHO ESPONJOSO

Utilice moldes de caucho esponjoso: este material térmicamente elástico y de paredes gruesas ofrece espacio para una expansión controlada y tiene un efecto aislante, para que el revestimiento pueda fraguar uniformemente. La superficie de poros abiertos de la pared del molde permite la salida de gases y humedad, evitando que el molde reviente o se agriete.

- el molde adecuado de caucho esponjoso para cada colada
- libre expansión del revestimiento gracias a la gran elasticidad del moldeador
 - fácil desgasificación del molde gracias a la superficie de poros abiertos
 - máxima precisión gracias al "clima óptimo" en el molde
 - prevención de estallidos y grietas en el molde



UN LÍQUIDO DE EXPANSIÓN PARA TODO.

Sea cual sea la técnica que utilice actualmente, SHERALIQUID es el elemento de control perfecto para todos los revestimientos de SHERA.

SHERALIQUID

Líquido de expansión

- universal líquido de expansión para todos los revestimientos SHERA
- puede mezclarse con agua destilada o SHERALIQUID EXTRA según las recomendaciones para el revestimiento utilizado

y **si** es necesario

SHERALIQUID EXTRA

Líquido de expansión

- líquido de expansión especial
- para todos los trabajos que requieran una mayor expansión
 - sólo debe utilizarse como aditivo de **SHERALIQUID**



PAPEL DE EXPANSIÓN

Coloque un vellón de mufla de color claro en el formador de mufla. De este modo se consigue un mejor aspecto. El modelado puede verse más claramente sobre el fondo claro del vellón – para un mayor control en el revestimiento. El papel para cilindros de revestimiento no influye en las propiedades probadas del cilindro de revestimiento.



LIBRADOR DE TENSIONES

Los materiales como la cera o resina de modelar, las estructuras de colado impresas o fresadas pueden revestirse más fácilmente si se humedecen previamente con un agente desmoldeante. Esto mejora la humectación del modelado con el revestimiento y garantiza un recubrimiento perfecto y sin burbujas del objeto colado. Recomendamos: [SHERARELAXA](#)



SILICONA PARA DUPLICAR DUREZA SHORE 17

Al duplicar muñones (y modelos) de escayola, utilice una silicona relativamente blanda con una dureza Shore de 17. Los materiales de revestimiento pueden expandirse con mayor libertad y uniformidad para un mejor ajuste. Recomendamos no utilizar marcos estabilizadores. La silicona ofrece suficiente estabilidad incluso sin marco estabilizador y facilita el desmoldeo.



CONSEJOS Y TRUCOS



VIGILE LA TEMPERATURA AMBIENTE

Conseguirá resultados perfectos si vigila la temperatura de los revestimientos y los líquidos. La mejor forma de almacenar el material de revestimiento es utilizar un armario térmico que mantenga una temperatura de 21 grados centígrados. Esto garantiza que las reacciones químicas deseadas se produzcan de manera uniforme y predecible durante la incrustación.



PESAR Y MEDIR

La precisión es esencial para la expansión correcta y deseada. Tenga en cuenta las tablas de mezcla y la información de las instrucciones de uso. Encontrará tablas de mezcla claras, instrucciones de uso actualizadas y hojas de datos de seguridad en línea en las descargas relacionadas con el producto directamente en las páginas de productos de nuestra tienda.

CONSEJOS Y TRUCOS



UTILICE UN VIBRADOR

Coloque el moldeador sobre el vibrador el menor tiempo posible al verter el revestimiento. La agitación suave ayuda a evitar la formación de burbujas de aire. Una agitación demasiado larga e intensa provoca la segregación del revestimiento.

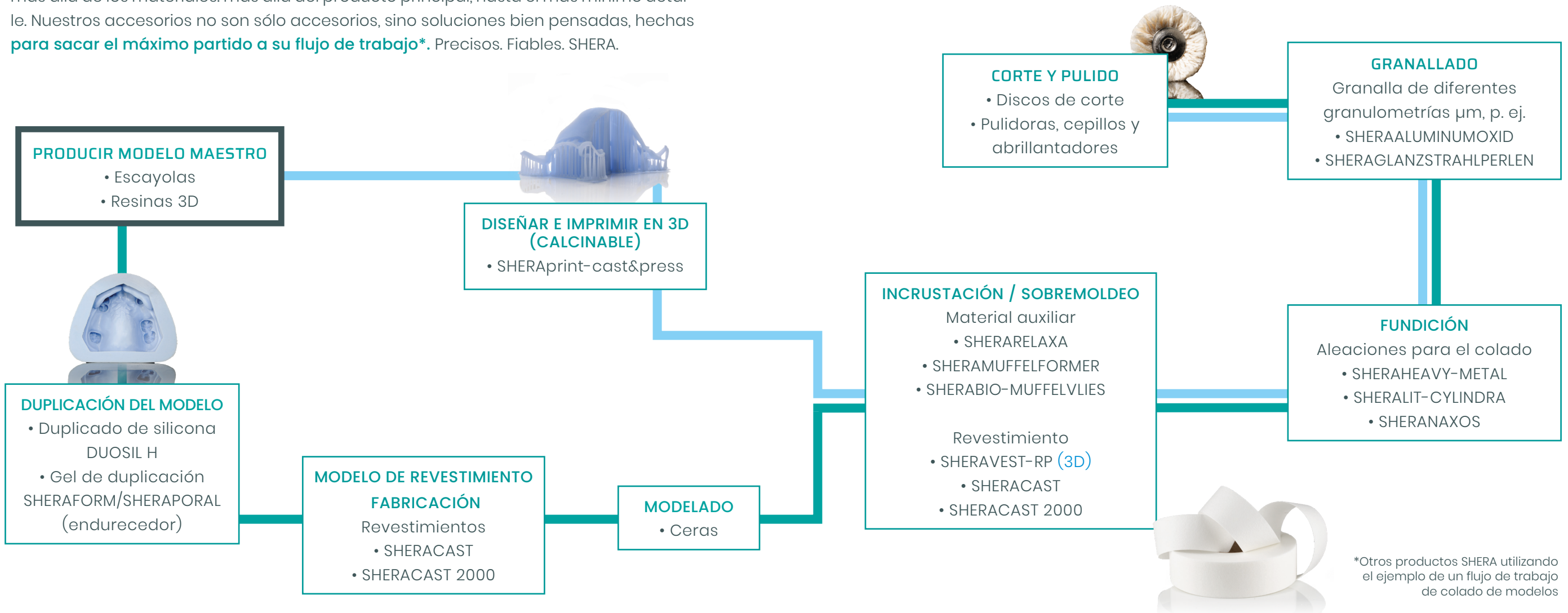


LÍQUIDO DE EXPANSIÓN ABASTECERSE PARA EL INVIERNO

El líquido de expansión para controlar las inversiones es sensible al frío y no puede suministrarse a temperaturas invernales. Recuerde abastecerse suficientemente en otoño para el invierno.

PORQUE CADA DETALLE CUENTA

En SHERA, la máxima calidad no es una casualidad, sino un principio. Por eso pensamos más allá de los materiales: más allá del producto principal, hasta el más mínimo detalle. Nuestros accesorios no son sólo accesorios, sino soluciones bien pensadas, hechas **para sacar el máximo partido a su flujo de trabajo***. Precisos. Fiables. SHERA.





PRECISIÓN - CALIDAD DE NUESTRAS PROPIAS MANOS

DESARROLLAMOS NOSOTROS MISMOS. PRODUCIMOS NOSOTROS MISMOS.
NOSOTROS MISMOS PROBAMOS. LE ASESORAMOS PERSONALMENTE.

Todos revestimientos SHERA se fabrican internamente en Lemförde, Baja Sajonia. Desde la idea hasta el producto final, cada paso está en nuestras manos para garantizar el máximo control, una calidad constante y la seguridad del producto.

NUESTRA GARANTÍA DE CALIDAD:

- **100 % producción propia** Desarrollo, fabricación y ensayo bajo el mismo techo
- **Control de calidad en varias fases** Análisis químicos y pruebas dentales de cada lote
- **Envasado fiable** Los productos probados se sellan herméticamente para una protección óptima
- **Servicio personalizado** Nuestro equipo de especialistas experimentados le ofrece un asesoramiento experto, directo, comprometido e individualizado.

SHERA – PORQUE LA VERDADERA CALIDAD NO ES CASUALIDAD

SHERA. *The model.*

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH

Espohlstr. 53 | 49448 Lemförde | Alemania | Tel.: +49 (0) 5443-9933-0 | www.shera.de