

SHERA



Einbettmassen

Weil Präzision Vertrauen schafft.



Einsatzgebiete | Ergänzende Produkte | Tipps und Tricks

SHERA EINBETTMASSEN: PRÄZISION, AUF DIE SIE BAUEN KÖNNEN

SHERA bietet ein vielseitiges Einbettmassen-Programm, das den unterschiedlichsten Anforderungen der Press- und Gusstechnik gerecht wird. Ergänzt wird das Portfolio durch eine hochtemperaturbeständige Stumpfmasse – speziell entwickelt für die anspruchsvolle Schichttechnik. Technisch ausgereift, zuverlässig in der Anwendung, überzeugend in der Leistung.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- **Einheitliches System** Alle Massen lassen sich mit **nur einem Expansionsliquid** verarbeiten
- **Exakte Steuerbarkeit** Kontrollierte Expansion für höchste Maßhaltigkeit
- **Flexibel einsetzbar** Geeignet für Speedguss und konventionelles Aufheizen
- **Anwendungsspezifisch abgestimmt** Für optimale Ergebnisse je nach Einsatzgebiet
- **Detailgetreu & feinkörnig** Erfasst selbst feinste Strukturen zuverlässig
- **Hervorragende Oberflächenqualität** Für glatte, präzise Gussergebnisse
- **Effiziente Entgasung** Offene Struktur zur optimalen Gasdurchlässigkeit
- **Reduzierte Reaktionsschicht** Bindet zuverlässig Oxide und Rückstände

SHERA EINBETTMASSEN – FÜR ERGEBNISSE, DIE ÜBERZEUGEN.

ANWENDUNGSGEBIETE DER SHERA EINBETTMASSEN

	SHERAFINA® 2000	SHERAFINA-RAPID	SHERACAST	SHERACAST 2000	SHERAVEST-RP	SHERATITAN-EASY	SHERAFRIXION	SHERAUNDER-PRESSURE	SHERAREFRACT
INDIKATION									
Feuerfeste Stümpfe									★
Inlays-Onlays klassisch modelliert	★	★							
Kronen & Brücken klassisch modelliert	★	★							
Kronen & Brücken 3D gedruckt					★				
Kronen & Brücken Titan						★			
Modellguss – 3D Druck					★				
Modellguss dubliert in Gel			★						
Modellguss dubliert in Silikon			★	★					
Modellguss Titan						★			
Presskeramik – 3D Druck								★	
Presskeramik in Wachs modelliert	●							★	
Stiftaufbauten	★	★							
Teleskop- Doppelkronen GOLD	★	★							
Teleskop- Doppelkronen NEM	●	●					★		

★ sehr gut geeignet ● geeignet

SHERAFINA-RAPID

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik

- für alle edelmetallfreien bis hochgoldhaltigen Legierungen
- leicht zu steuernde Expansion
- fließfähige, feine Konsistenz
- für Güsse mit glatten Oberflächen
- für präzise Passung
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren



SHERAFINA® 2000

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik

- Premium-Qualität für alle edelmetallfreien bis hochgoldhaltigen Legierungen
- auf Goldteleskope und Presskeramik abgestimmt
- sehr feine und dichte Konsistenz für Güsse mit sehr glatten Oberflächen und äußerst präziser Passung
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionellen Aufheizverfahren

Stürzen Sie sich mit Feuereifer in den dentalen Guss, verlassen Sie sich auf **SHERAFINA®2000**. Mit dieser Hightech-Einbettmasse haben Sie alles in der Hand – von der einfach zu steuernden Expansion bis hin zu äußerst glatten Oberflächen.

Mit **SHERAFINA® 2000** gelingen Ihnen perfekt passende Ergebnisse – bei großen Brückenkonstruktionen genauso selbstverständlich wie bei anspruchsvollen Kronenarbeiten.



SHERACAST

Einbettmasse für den klassischen Modellguss, in Silikon oder Gel dubliert.

- robuste Qualität
- für die Silikon- und Guldublierung
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für sehr passgenaue Güsse, mit glatten Oberflächen
- bindet die Oxide



SHERACAST 2000

Feine Einbettmasse für den klassischen Modellguss, in Silikon dubliert.

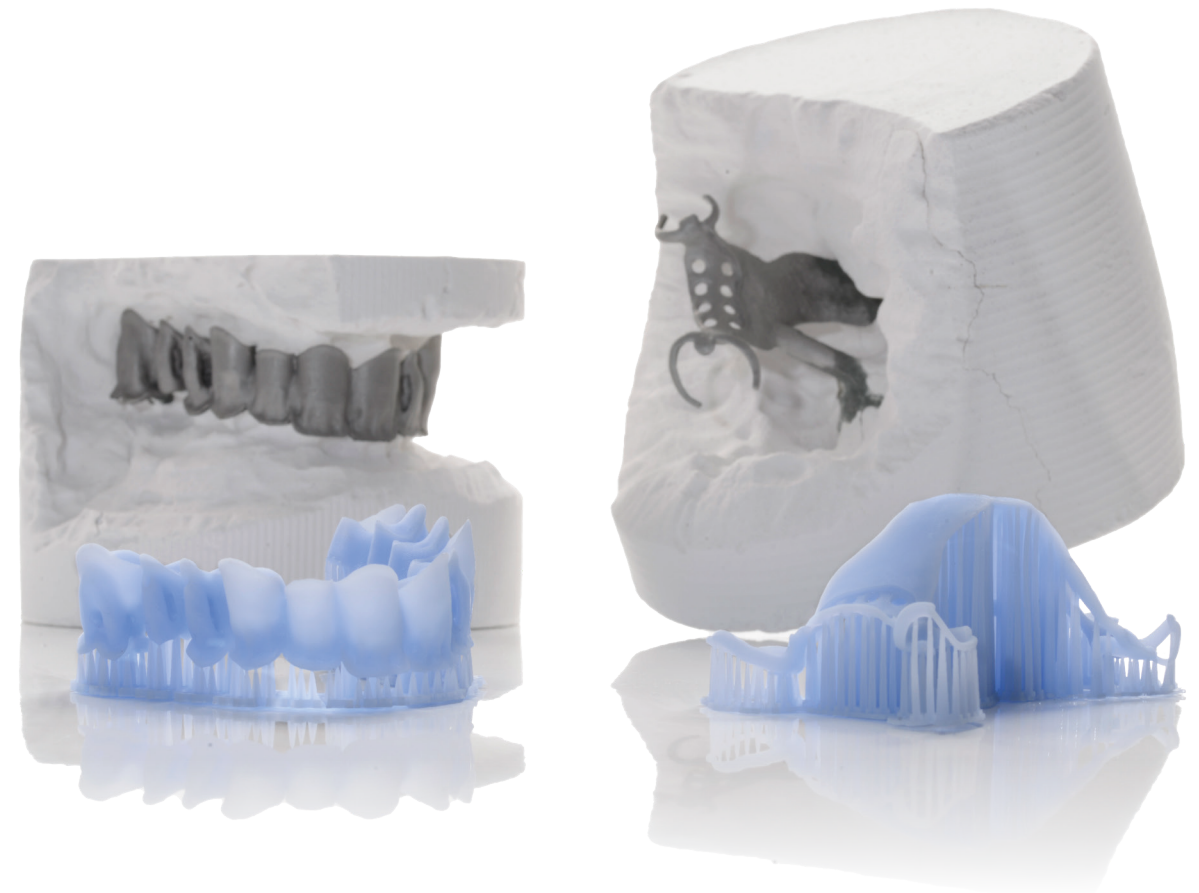
- fein-cremige Qualität
- für die Silikondublierung
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für sehr passgenaue Güsse, mit extrem glatten Oberflächen
- bindet die Oxide



SHERAVEST-RP

Einbettmasse für 3D-gedruckte Kunststoffobjekte

- für Inlays, Kronen, Brücken oder Modellgussarbeiten (auch in Wachs / Kunststoff geätzt)
- für den Guss von nahezu allen Legierungen
- sehr sauberes Gussergebnis
- bindet die Oxide maximal



SHERAFRIXION

Einbettmasse für die Doppelkronentechnik

- für die Doppelkronen- und Implantattechnik, Kronen und Brücken
- präzise steuerbare Expansion
- für edelmetallfreie Legierungen
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für Modellationen aus Wachs, autopolymerisierendem oder lichthärtendem Modellierkunststoff (z.B. [SHERAPLAST](#)) oder 3D-Druckkunststoffen

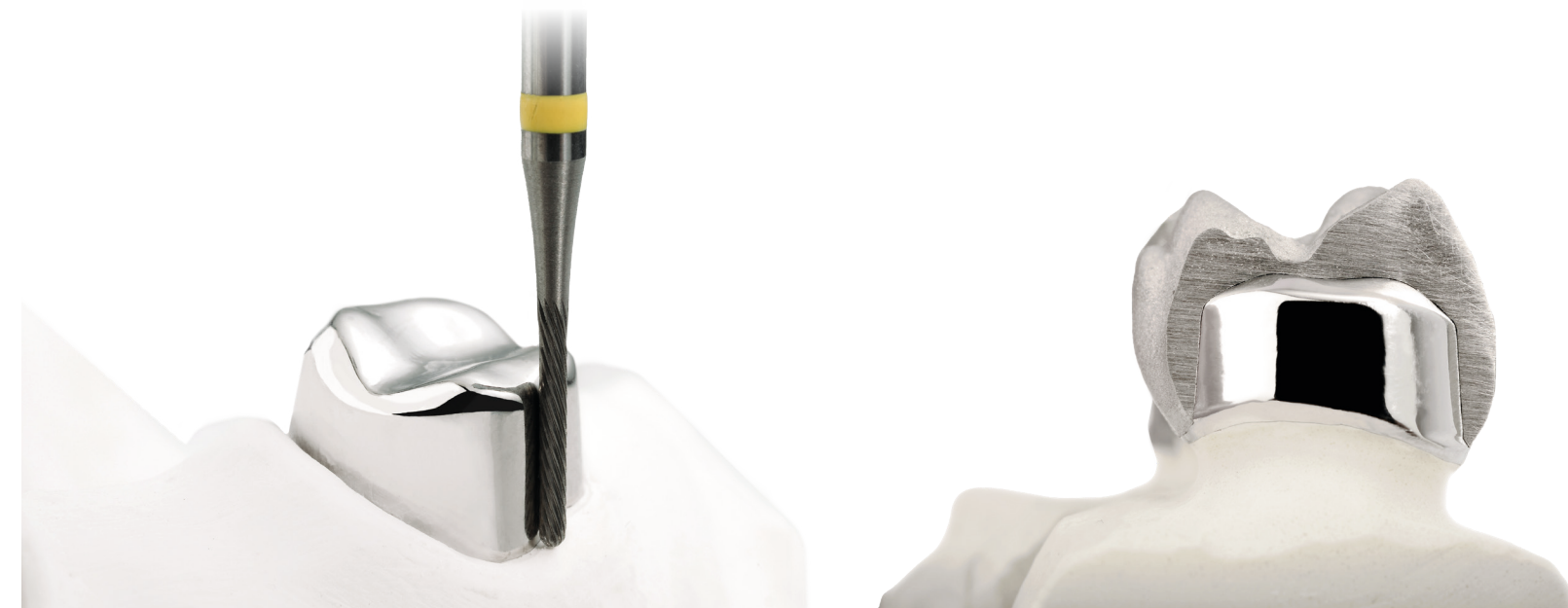
[SHERAFRIXION](#) wurde speziell auf die Anforderungen der Teleskop- und Konuskronentechnik abgestimmt. Ihre deutlich höhere, präzise steuerbare Expansion ermöglicht eine gezielte Anpassung der Friktion – ideal für edelmetallfreie Legierungen. Ob bei Einzelkronen oder mehrspannigen Brücken: Mit [SHERAFRIXION](#) erzielen Sie eine optimale Passung zwischen Primär- und Sekundärteilen.



SHERAUNDER PRESSURE

Spezialeinbettmasse für Presskeramik

- sehr fließfähig
- zuverlässig steuerbare Expansion
- hält extremem Druck stand
- lässt sich einfach abstrahlen
- für glatte Oberflächen der Pressobjekte
- sehr geringe Reaktionsschicht



SHERAREFRACT

Feuerfestes Stumpfmaterial

- perfekte Grundlage zum präzisen Schichten der Keramik
- sehr gut steuerbare Expansion
- verlängerte Verarbeitungszeit
- langanhaltender stabiler Feuchtigkeitsgrad
- bietet mehr Zeit für Ästhetik bei der Gestaltung von Veneers und Inlays
- lässt sich leicht abstrahlen



SIE MÖCHTEN SHERAREFRACT AUSPROBIEREN?

Das „Perfect-Start-Set“ beinhaltet alles, was Sie für einen gelungenen Start benötigen:

- 8 x 33 g SHERAREFRACT
- 100 ml SHERALIQUID
- 1 x Messzylinder 10 ml
- 2 x 250 g DUOSIL H
- 1 x gedrucktes Modell
- 1 x SHERADUBLIER-SET (mit zwei herausnehmbaren Stümpfen für Veneers)



UNSERE HELFER FÜR OPTIMALE ERGEBNISSE:

SHERADUBLIER-SET

System zum Dublieren von feuerfesten Stümpfen

- bietet Platz für bis zu 6 Stümpfe
- einfaches Entformen des Silikons aus dem Muffelring
- mit ebenen Flächen, zur einfachen, senkrechten Fixierung der Gips- oder gedruckten Stümpfe mit Wachs
- heller Boden, gedruckt in SHERAprint-model desert, erleichtert visuelle Kontrolle der Stumpfposition, - wiederverwendbar



SHERAMUFFELFORMER AUS MOOSGUMMI

Verwenden Sie Muffeln aus Moosgummi – das wärmeelastische, dickwandige Material bietet Raum für kontrollierte Expansion und wirkt isolierend, sodass die Einbettmasse gleichmäßig abbinden kann. Die offenporige Oberfläche an der Muffelwand lässt Gase und Feuchtigkeit entweichen und verhindert so Muffelplatzer oder Risse.

- für jeden Guss den passenden Muffelformer aus Moosgummi
- freie Expansion der Einbettmasse durch hohe Elastizität des Muffelformers
 - leichte Entgasung der Muffel durch offenporige Oberfläche
 - höchste Präzision durch „optimales Klima“ in der Muffel
 - Verhinderung von Muffelplatzern und Rissen



EIN EXPANSIONSLIQUID FÜR ALLES.

In welcher Technik Sie auch gerade unterwegs sind, **SHERALIQUID** ist das perfekte Steuerungselement für alle **SHERA**-Einbettmassen.

SHERALIQUID

Anmischflüssigkeit

- universal Expansionsliquid für alle **SHERA**-Einbettmassen
- mischbar mit destilliertem Wasser oder **SHERALIQUID EXTRA** nach den Empfehlungen für die eingesetzte Einbettmasse

und wenn es **noch größer** werden soll:

SHERALIQUID EXTRA

Anmischflüssigkeit

- spezielles Expansionsliquid
- für alle Arbeiten, die eine höhere Expansion erfordern
 - nur als Zusatz zum **SHERALIQUID** zu verwenden



MUFFELVLIES

Legen Sie ein helles Muffelvlies in den Muffelformer. Das sorgt für eine bessere Optik. Die Modellation ist vor dem hellen Hintergrund des Vlies deutlicher zu sehen – für mehr Kontrolle beim Einbetten. Das Muffelvlies hat keinen Einfluss auf die bewährten Eigenschaften des Muffelformers.



ENTSPANNUNGSMITTEL

Materialien wie Modellwachs oder -kunststoff, gedruckte oder gefräste Gussgerüste lassen sich besser einbetten, wenn sie vorher mit einem Entspannungsmittel benetzt werden. Dies verbessert die Benetzung der Modellation mit der Einbettmasse und sorgt für eine perfekte, blasenfreie Umhüllung des Gussobjekts. Wir empfehlen: [SHERARELAXA](#)



DUBLIERSILIKON SHORE HÄRTE 17

Verwenden Sie beim Dublieren von Gipsstümpfen (und Modellen) ein relativ weiches Silikon in Shore Härte 17. Die Einbettmassen können für bessere Passungen ungestörter und gleichmäßiger expandieren. Wir empfehlen von der Verwendung von Stabilisierungsrahmen abzusehen. Das Silikon bietet auch ohne Stabilisierungsrahmen ausreichend Stabilität und erleichtert das Entformen.



TIPPS UND TRICKS



RAUMTEMPERATUR IM BLICK

Sie erzielen perfekte Ergebnisse, wenn Sie die Temperatur von Einbettmassen und Flüssigkeiten im Blick behalten. Verwenden Sie zur Lagerung der Einbettmasse am besten einen Temperaturschrank, der die Temperatur von 21 Grad Celsius hält. Beim Einbetten stellen Sie so sicher, dass die gewünschten chemischen Reaktionen gleichmäßig und vorhersehbar ablaufen.



ABWIEGEN UND MESSEN

Für die richtige und gewünschte Expansion ist Genauigkeit unerlässlich. Bitte beachten Sie die Mischtabellen und Angaben der Gebrauchsanleitung. Übersichtliche Anmischtabellen, aktuelle Gebrauchsanleitungen und Sicherheitsdatenblätter finden Sie online unter den produktbezogenen Downloads direkt auf den Produktseiten unseres Shops.

TIPPS UND TRICKS



RÜTTLER VERWENDEN

Stellen Sie den Muffelformer möglichst kurz auf den Rüttler, wenn Sie die Einbettmasse hineinfüllen. Das leichte Rütteln hilft Luftbläschen zu verhindern. Ein zu langes, intensives Rütteln führt zur Entmischung der Masse.

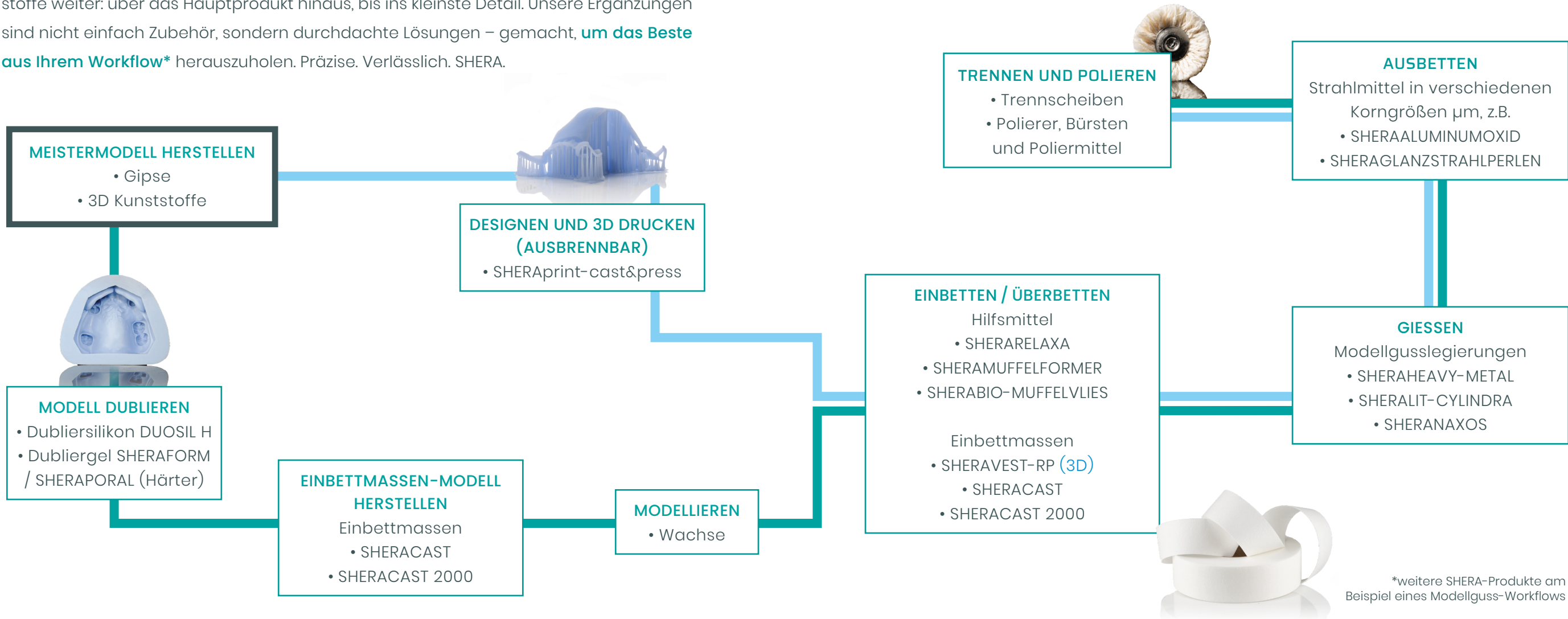


WINTERVORRAT EXPANSIONSLIQUID

Expansionsliquid zur Steuerung von Einbettmassen ist kälteempfindlich und kann bei Wintertemperaturen nicht ausgeliefert werden. Denken Sie bitte daran, sich im Herbst einen ausreichenden Wintervorrat aufs Lager zu legen.

WEIL JEDES DETAIL ZÄHLT

Bei SHERA ist höchste Qualität kein Zufall – sie ist Prinzip. Deshalb denken wir Werkstoffe weiter: über das Hauptprodukt hinaus, bis ins kleinste Detail. Unsere Ergänzungen sind nicht einfach Zubehör, sondern durchdachte Lösungen – gemacht, **um das Beste aus Ihrem Workflow*** herauszuholen. Präzise. Verlässlich. SHERA.



*weitere SHERA-Produkte am Beispiel eines Modellguss-Workflows



PRÄZISION - QUALITÄT AUS EIGENER HAND

**WIR ENTWICKELN SELBST. WIR PRODUZIEREN SELBST.
WIR PRÜFEN SELBST. WIR BERATEN SIE PERSÖNLICH.**

Alle SHERA-Einbettmassen werden in eigener Herstellung in Lemförde, Niedersachsen, produziert. Von Idee bis Endprodukt liegt jeder Schritt in unserer Hand – für maximale Kontrolle, gleichbleibende Qualität und Produktsicherheit.

UNSERE QUALITÄTSGARANTIE:

- **100 % Eigenproduktion** Entwicklung, Fertigung und Prüfung unter einem Dach
- **Mehrstufige Qualitätskontrolle** Chemische Analysen und zahntechnische Tests jeder Charge
- **Zuverlässige Verpackung** Geprüfte Produkte werden luftdicht versiegelt und so optimal geschützt
- **Persönlicher Service** Unser Team aus erfahrenen Fachleuten berät Sie kompetent – direkt, engagiert und individuell

SHERA – WEIL ECHTE QUALITÄT KEIN ZUFALL IST.

SHERA. *The model.*

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH

Espohlstr. 53 | 49448 Lemförde | Deutschland | Tel.: +49 (0) 5443-9933-0 | www.shera.de